



ภาคผนวก ข-37  
เอกสารนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

---



# STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

POLICY NAME		
Occupational Health and Safety Policy นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน		
Policy Code	Effective Date	Issue Date
SP-CSSE-001	15 June 2021	11 June 2021

## Edition History

Rev. No.	DAR Date	Effective Date	Responsible Person	Description for edition
00	SP001-01/17	1-Jun-17	Mr. Rangsan	New release
01	SP001-02/19	15-Feb-19	Mr. Rangsan	2019 Yearly review by MD
02	SP001-02/21	15-Jun-21	Ms. Kampoo	Revise and addition some details

**Approved By (ผู้อนุมัติ):**



Mr. Yasuo Yamamoto  
[Managing Director]

**Checked By (ผู้ตรวจสอบ):**



Mr. Thummanoon Pancharoen  
[HSE Section Manager]

**Prepared By (ผู้จัดเตรียม):**



Ms. Kampoo Siripin  
[Safety Supervisor]

## Occupational Health and Safety Policy

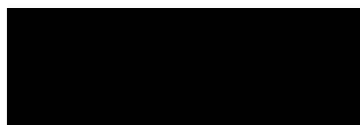
## นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ให้ความสำคัญต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของผู้ปฏิบัติงานภายในพื้นที่บริษัท ฯ โดยกำหนดนโยบายดังต่อไปนี้

1. ป้องกัน อุบัติการณ์ อุบัติเหตุ และโรคจากการทำงาน โดยการค้นหาอันตราย และประเมินความเสี่ยง รวมถึงจัดทำมาตรการเพื่อกำจัดอันตราย และลดความเสี่ยง ฯ ที่เหมาะสม และเพียงพอ
2. มุ่งมั่นปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด
3. ส่งเสริมการฝึกอบรม และกิจกรรมด้านความปลอดภัย ฯ ให้กับพนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจและมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยอย่างถูกต้อง
4. สนับสนุนการให้คำปรึกษาและการมีส่วนร่วมของพนักงาน และผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งสื่อสาร และเผยแพร่ให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน
5. จัดหาทรัพยากรที่จำเป็น ในการบริหารงานด้านความปลอดภัย ฯ เพื่อนำไปปฏิบัติ และปรับปรุงพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

ดังนั้น พนักงานทุกคนมีหน้าที่ให้ความร่วมมือในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย ฯ เพื่อให้ระบบเกิดการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 15 มิถุนายน 2564 เป็นต้นไป



นายยาซีโอะ ยามาโมโตะ  
[กรรมการผู้จัดการ]

Policy Code	Rev. No	Effective Date	Issue date	Page 2 of 3
SP-CSSE-001	02	15-Jun-21	11-Jun-21	

**Occupational Health and Safety Policy****นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. (STEC) have recognized to approach and responsibility for Occupational Health and Safety of employees and interested parties who work in the company with top priority by the principles as following:

1. Prevent Near Miss, Accident and ill health by implement hazard identification and risk assessment, which includes providing countermeasures for hazards elimination or risks reduction as appropriate.
2. Commitment to fulfil with OH&S Laws and related regulations strictly.
3. Promote OH&S training and activities to employees and related persons to understand safety awareness correctly.
4. Support consultation, participation of employees and interested parties with communication.
5. Provide necessary resources for continual improvement of OH&S Management System

Therefore, OH&S is everyone's responsibility to participate and cooperate for continual improvement of OH&S Management System

Effective date: 15 June 2021



Mr. Yasuo Yamamoto

[Managing Director]

Policy Code	Rev. No	Effective Date	Issue date	Page 3 of 3
SP-CSSE-001	02	15-Jun-21	11-Jun-21	





ภาคผนวก ข-38

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

---



ที่ STEC-CSSE-023/2022

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

วันที่ 08 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรื่อง เปลี่ยนแปลงรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
(กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ จำนวน 1 คน)  
เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

ด้วย บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด เลขที่ 7/414 หมู่ 6 ตำบลมายางพร  
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 โทร. 038-913727-34 โทรสาร 038-913738  
ประกอบกิจการ ผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม ลวดอลูมิเนียม-  
ผสมอัลลอยด์ อลูมิเนียมเส้น และอลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น และผลิตสายไฟอลูมิเนียมสำหรับรถยนต์  
มีลูกจ้างรวมทั้งสิ้น 422 คน ชาย 317 คน หญิง 105 คน

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสาร จำนวน 3 ชุด ดังต่อไปนี้

1. คำสั่ง แต่งตั้งรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ชุดเก่า)
2. คำสั่ง เปลี่ยนแปลงรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ชุดใหม่)  
(กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ จำนวน 1 คน)
3. สำเนาบัตรประชาชนของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่  
เปลี่ยนแปลง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



[Redacted Signature]

นายยาซีโอะ ยามาโมโตะ)

กรรมการผู้จัดการ

## คำสั่ง

ที่ HSE 001/2565

### เรื่อง เปลี่ยนแปลงรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องด้วย มีกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการได้ทำการลาออก ดังนั้น จึงต้องแต่งตั้งกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการใหม่ เพื่อให้การจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในบริษัท เอสอีไอ ไทยอิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 บริษัทฯ จึงประกาศการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จำนวน 13 คน โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

1	นายยาชีโอะ	ยามาโมโตะ	ประธานคณะกรรมการ
2	นายธรรมบุญ	ปานเจริญ	กรรมการและเลขานุการ
3	นายวิชัย	วรรณวัฒน์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4	นายประจวบ	ไชยสุข	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5	นายศิวฤทธิ์	ฤทธิกาญจน์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6	นายกิจรสิทธิ์	อภิเจริญไทร	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
7	นางสาวชาลิณี	สุขสำราญ	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
8	นายเอกภพ	แก้วทอง	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
9	นายศักดิ์ชัย	ต่อมสูง	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
10	นายพงษ์พัฒน์	คำภีเนตร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
11	นายณพตล	ศรีม้า	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
12	นายธีรภัทร์	พุ่มประโคน	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
13	นายภูริพัฒน์	วิบัติพุ่ม	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือฯ รวมทั้ง มาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอ  
ต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นใน  
สถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการ  
ฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร  
นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้ง ระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของ  
คณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ  
ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2564 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2566

โดยมีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 08 มิถุนายน 2565 เป็นต้นไป

(นายยาชีโอะ ยามาโมโตะ)

กรรมการผู้จัดการ



## Command

No HSE 001/2022

### Change the name list Committee of Occupational Safety, Health and Environment of the Workplace

Regarding to the resignation of the representative of employee, the new representative of employee must be appointed for Occupational Safety, Health and Environment Committee of STEC and also to comply with the Ministerial Regulations on the Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Environmental B.E. 2549 [A.D. 2006]. So STEC would like to appoint the Committee of Occupational Safety, Health and Environment of the Workplace totally 13 persons are as following;

1	Mr. Yasuo	Yamamoto	Chairman
2	Mr. Thummanoon	Pancharoen	Secretary
3	Mr. Vichai	Wannawat	Representative of the employer
4	Mr. Prachaub	Chaiyasukh	Representative of the employer
5	Mr. Siwarit	Rittikarn	Representative of the employer
6	Mr. Kitsaphon	Aphicharoensai	Representative of the employer
7	Ms. Charlinee	Suksamran	Representative of the employer
8	Mr. Aekkaphob	Kaewthong	Representatives of the employee
9	Mr. Sakchai	Tomsung	Representatives of the employee
10	Mr. Pongpat	Khamphinet	Representatives of the employee
11	Mr. Noppadol	Srima	Representatives of the employee
12	Mr. Teerapat	Poomprakhon	Representatives of the employee
13	Mr. Puripat	Vipattum	Representatives of the employee

The committee shall have the duties as follows;

1. To consider the policy and work plan on occupational safety and out-of-work safety to prevent and reduce accidents, dangers, sickness, or annoyance resulting from work, for presenting to the employee.
2. To report and give recommendations to the employer the measures or means of improvement and correction of mistakes complying with the law on occupational safety and standards of occupational safety of the employees, contractors, and outsiders who are entering the workplace for working of for receiving services.
3. To support and contribute occupational safety activities of the workplace.

4. To consider the regulation and guidance as stated in Clause 3 including the standards on occupational safety of the workplace for presenting to the employer.
5. To survey, at least once a month, the operational performance of occupational safety and examine the statistics of dangers occurred in the workplace.
6. To consider the project or training plan on occupational safety, including the project or training plan on roles and responsibilities for safety of the employees, supervisors, executives, employer, and staffs in every level, in order to give suggestions to the employer.
7. To systemize the reporting on unsafe working conditions to be a duty complied by all employees.
8. To follow up the reports presented to the employer.
9. To make an annual report on the operational performance, including specifying problems, obstacles, and suggestions on the operation of the committee when completing one year period of service to present to the employer.
10. To assess the operational performance of occupational safety of the workplace.
11. To conduct other occupational safety activities as assigned by the employer.

The committee has the working period between 1 October 2021 to 30 September 2023.

Effective date 08 June 2022

[Redacted Signature]

(Mr.Yasuo Yamamoto)

Managing Director





**ภาคผนวก ข-39**  
**เอกสารแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย**  
**และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี พ.ศ. 2566**

---









No.	PROGRAMS / วัตถุประสงค์	FREQUENCY / ความถี่	BUDGET / งบประมาณ	PRIORITY LEVEL			PERSON IN CHARGE / ผู้รับผิดชอบ	2023												2024			OBJECTIVES / วัตถุประสงค์											
				H	M	L		Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar															
3.6	Ambient Air Quality Monitoring / การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	Semiannual	-	●			Environment Staff																								Conducting under The Notification of National Environment Board			
	Waste Management Monitoring / การตรวจติดตามการจัดการของเสีย	Monthly	-	●			Ms.Sasina and Waste Controller																							Conducting under The Notification of National Environment Board				
	Noise Contour Monitoring / การตรวจสอบระดับเสียง	3 Years	-	●			Environment Staff																								Conducting under The Notification of National Environment Board			
	Monitoring of Inert Pile at AW / การตรวจติดตามการรบกวนของแหล่งที่โรงงาน AW	Monthly	-		●		Ms.Sasina and Waste Controller																											
	Calibrate Water Testing Meter / การสอบเทียบเครื่องวัดการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	Yearly	-		●		Ms.Sasina																											
	Occupational Health and Health Promotion / สุขอนามัย อาชีวอนามัย และการส่งเสริมสุขภาพ																																	
4.1	Annual Health Check Up with an Occupational Risk	Yearly	330,000	●			HR and Safety Staff																								Conducting under the Ministerial Regulations 2020 Clause 3 (1) of Health Check Up for Operator			
4.2	Medical Supplies and Equipment	As Needs	230,000 (19,500 / Month)				Safety Staff																									Conducting under the Ministerial Regulations 2005 Clause 2 (1) (2) of Provision of Welfare at Factory		
5	Submission and Reports / การนำส่งเอกสาร																																	
	Safety Performance Report (for Por Wor)	Semiannual	-	●																												Conducting under the Ministerial Regulations 2022 Clause 47 of Provision the Safety Officer at Organization		
	Registered Safety Officer each of level (Professional, Management, Supervisor as Kor Por, for Por) and Registered Safety Officer each of level (Professional, Management, Supervisor as Kor Por, for Por)	As Needs	-	●																												Conducting under the Announcement 2022 Clause 2 of Registered and Cancellation of Safety Officer		
	Cancellation Safety Officer each of level (Professional, Management, Supervisor as Kor Por, for Por) and Cancellation Safety Officer each of level (Professional, Management, Supervisor as Kor Por, for Por)	As Needs	-	●			Safety Staff																									Conducting under the Announcement 2022 Clause 3 of Registered and Cancellation of Safety Officer		
	Appointed Safety Committee members Report	As Needs	-	●																												Conducting under the Ministerial Regulations 2022 Clause 25 of Provide the Safety Officer at Organization		
	Appointed Leader of Safety Units Report (for Por, for Por)	As Needs	-	●																													Conducting under the Ministerial Regulations 2022 Clause 30 of Provide the Safety Officer at Organization	
	Registered Environmental Controller	As Needs	-	●			Ms.Sakawat																									Conducting under the Notification 2011 Clause 17 (7.1) of Environmental Controller		
	Handling Hazardous Substance Report (for Por, for Por)	Semiannual	-	●			Ms.Chachaya and SPR																									Conducting under the Ministry of Industry's Regulations on Hazardous Substance Registration		
	Evacuation Practice Report	Yearly	-	●																													Conducting under the Ministerial Regulations 2012 Clause 30 of Fire Protection	
	Abnormal Result of Occupational Health Check Up for Employee (for Por Sor 1)	Yearly	-	●																													Conducting under the Ministerial Regulations 2020 Clause 9 of Health Check Up for Operator	
	List of Hazardous Substance and Safety Data Sheet Report (for Sor 1)	As Needs	-	●			Safety Staff																										Conducting under the Ministerial Regulations 2011 Clause 2 of How to Use Chemical Safety	
	Monitoring of Airborne Concentration of Substance and Analysis Report (for Sor 3)	Yearly	-	●																													Conducting under the Announcement 2018 Clause 4 of How to Monitoring of Airborne Concentration of Substance	
	Working Environment Assessment and Analysis Report (for Sor Sor 1, for Sor Sor 2, and for Sor Sor 3)	Yearly	-	●																													Conducting under the Announcement 2018 Clause 8 of How to Assessment of Light, Sound, and Heat	
	Source and Amount of Radiation Include Possession Information (for Por for 1)	As Needs	-	●			Ms.Chachaya																										Conducting under the Ministerial Regulations 2021 Clause 3 and 5 of Ionizing Radiation	
	The Amount of Ionizing Radiation which Operator Who Exposed Report (for Por for 2)	Monthly	-	●			Ms.Chachaya and Safety Staff																										Conducting under the Ministerial Regulations 2021 Clause 13 of Ionizing Radiation	
	A Serious Case or Work Related Accident Report (for Por for 5)	As Needs	-	●			Safety Staff																										Conducting under the Announcement 2011 Clause 3 of How to Report when have had a Work Related Accident	
	Requesting a Permit For Off-Site Waste Management (Soko 2)	Yearly	-	●																														Conducting under the Notification 2022 Clause 13 of Waste Management No.3
	Annual Waste Disposal Data Report for Waste Generator (Soko 3)	Yearly	-	●																														Conducting under the Notification 2022 Clause 13 of Waste Management No.3
	Annual Waste Data Disposal Report to IEAT / รายงานการแจ้งปริมาณของเสียที่ไม่ได้ส่งไปจัดการกับกรม	Yearly	-	●			Ms.Sasina																										Conducting under the requirement of IEAT	
	Waste Data Disposal Report to Municipality / รายงานการแจ้งปริมาณของเสียที่ไม่ได้ส่งไปจัดการกับ	Monthly	-	●																														Conducting under the local regulations
EIA Monitoring Report of AI Plant	Semiannual	612,760 (Contact)	●																														Conducting under the Notification 2018 Clause 3 (2) of How to Provide EIA/EIHA Monitoring Report	
EIA Monitoring Report of AI Plant to IEAT	Semiannual	-	●																														Conducting under the requirement of EIA/EIHA	
EIHA Monitoring Report of Cu Plant	Semiannual	639,220 (Contact)	●																														Conducting under the Notification 2018 Clause 3 (2) of How to Provide EIA/EIHA Monitoring Report	
EIHA Monitoring Report of Cu Plant to IEAT	Semiannual	-	●				Ms.Sakawat																										Conducting under the requirement of EIA/EIHA	



No.	PROGRAMS / รายการ	FREQUENCY / ความถี่	BUDGET / งบประมาณ	PRIORITY LEVEL / ลำดับความสำคัญ	PERSON IN CHARGE / ผู้รับผิดชอบ	2023												OBJECTIVES / วัตถุประสงค์
						Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
	- Inspect the Water Level in Tank ตรวจสอบระดับน้ำในถังไฟฟอสฟอรัส	Monthly	-	●	MA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Notification 2009 Clause 15 of Fire Protection in Factory as ANNEX
7.2	Emergency Light and Exit Sign Testing and Inspection การตรวจสอบไฟฉุกเฉินและป้ายทางออก	Quarterly	-	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2012 Clause 10 of Fire Protection
7.3	Eyewash Bottle Testing and Inspection การทดสอบและตรวจสอบถังล้างตา	Weekly	-	●	Safety Staff	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2012 Clause 16 (3) of Fire Protection
<b>8 Training Programs / การฝึกอบรม</b>																		
8.1	HSE Orientation, Occupational Disease Course, and ISO requirement for new comers of operator อบรม พง. ใหม่ หรือ พง. เก่าเกี่ยวกับข้อกำหนด ความปลอดภัย ข้อกำหนดการทำงาน และสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อกำหนด ISO	As Needs	-	●	Mr. Theeranant Ms. Sawarat Ms. Nuegruehjai	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Announcement 2012 Clause 2 of How to Train the Management, Supervisor and Operator
8.2	HSE and Occupational Disease Course for Contractor and Transporter อบรมผู้รับเหมา พง. ขับรถเกี่ยวกับข้อกำหนด ความปลอดภัย ข้อกำหนดการทำงาน และสิ่งแวดล้อม	As Needs	-	●	Mr. Theeranant and Ms. Sawarat	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Announcement 2012 Clause 2 of How to Train the Management, Supervisor and Operator
8.3	Safety Supervisor Level Course อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	Actual Payment	-	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2022 Clause 8 (1) of Provide the Safety Officer at Organization
8.4	Safety Management Level Course อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	Actual Payment	-	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2022 Clause 11 (1) of Provide the Safety Officer at Organization
8.5	Occupation Health and Safety Committee Course อบรมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	Actual Payment	-	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2022 Clause 28 of Provide the Safety Officer at Organization
8.6	Basic Fire Fighting and Evacuation Practice อบรมดับเพลิงขั้นต้น และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	Actual Payment	-	●	Ms. Chachriya and Ms. Kusuma	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2022 Clause 28 of Provide the Safety Officer at Organization
8.7	Chemical Substance Management and Spill Control Training Course อบรมการจัดการสารเคมี และการระงับเหตุกรณีสารเคมีรั่วไหล	Yearly	-	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2012 Clause 27 and 30 of Fire Protection
8.8	Gas Leak Emergency Drill ฝึกซ้อมการระงับเหตุกรณีแก๊สรั่วไหล	Yearly	-	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2011 Clause 24 (3) and 34 of How to Use Chemical Safety and requirement of SEI Group (EED-CSR-001 and EED-CSR-002)
8.9	Radiation Leak Drill ฝึกซ้อมรั่วไหลรังสี	Yearly	-	●	Safety Staff and Mr. Theeranant	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Conducting under the Ministerial Regulations
8.10	Confine Space Training Course for Operator, Controller, Rescue, and Approval อบรมความปลอดภัยในการทำงานในสเปซคอนไฟน์ สำหรับผู้ปฏิบัติงาน ควบคุม ช่วยเหลือ และอนุญาต	Yearly	-	●	Ms. Chachriya and Ms. Kusuma	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2021 Clause 18 of How to Use of Inhibiting Radiation Safety
8.11	Overhead Crane Safety and Operation Training Course for New Comer or Renew License อบรมความปลอดภัยในการใช้งาน สำหรับพนักงานใหม่ หรือต่อใบอนุญาต	Over 3 Years	-	●	Training (HR) and Mr. Theeranant	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2019 Clause 20 of Confine Space
8.12	Forklift Driving Training Course for New Comer or Renew License อบรมการขับรถโฟล์คลิฟท์ สำหรับพนักงานใหม่ หรือต่อใบอนุญาต	As Needs	-	●	Training (HR) and Mr. Theeranant	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2021 Clause 72 of IMC Crane and Boiler
8.13	Operate Boom Lift Training Course การฝึกอบรมความปลอดภัยในการใช้งานกระเช้า	2 Years	-	●	MA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2021 Clause 40 of IMC Crane and Boiler
8.14	Operate Hand Pallet Truck Training Course / การฝึกอบรมความปลอดภัยในการใช้งาน Forklift Hand Lift	Actual Payment	-	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2021 Clause 53 of IMC Crane and Boiler
8.15	Safety Course in Electric Work อบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	Yearly	-	●	Leader / Supervisor Training (HR) and Ms. Kusuma	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2015 Clause 3 and 4 of Electric Work
8.16	Training Program for Promote the Energy Conservation การฝึกอบรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน	Yearly	-	●	Energy Auditor and Sakawat	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2019 Clause 9 of Energy Mngt. In Designated Fac. and Building
<b>9 Auditing Programs / การตรวจสอบ</b>																		
9.1	ISO Internal Audit / การตรวจสอบภายในระบบการจัดการ ISO	Yearly	-	●	Ms. Chachriya and SPR	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Conducting under the requirement of ISO
9.2	1st ISO 14001 Surveillance Audit / การตรวจสอบตามระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1	Yearly	-	●	EMR, HSE and SPR	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Conducting under the requirement of ISO by TUV
9.3	2nd ISO 9001 Surveillance Audit / การตรวจสอบตามระบบการจัดการคุณภาพ ครั้งที่ 2	Yearly	-	●	QMR and SPR	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Conducting under the requirement of ISO by TUV
9.4	Supplier/Outsource Control : Onsite Audit or Onsite Visit or Self Assessment การควบคุมการจ้างงานผู้รับเหมาจ้างในโครงการประเมิน หรือการเยี่ยมชม หรือประเมินตนเอง	Semiannual	-	●	Ms. Chachriya and Environment Staff	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2009 Clause 15 of Energy Mngt. In Designated Fac. and Building
9.5	Energy Management System External Auditing การตรวจสอบตามภายนอกการจัดการพลังงาน	Yearly	-	●	Energy Auditor and Sakawat	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1. Conducting under the Ministerial Regulations 2009 Clause 15 of Energy Mngt. In Designated Fac. and Building
9.6	Energy Management System Internal Auditing การตรวจสอบตามภายในการจัดการพลังงาน	Yearly	-	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Conducting under the requirement of SWS
9.7	SWS Safety Auditing / การตรวจสอบด้านความปลอดภัยของ SWS	Yearly	-	●	AW and Safety Staff	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Conducting under the requirement of SWS
<b>10 License Tracking for Renew the before Expire / การติดตามใบอนุญาต บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน เพื่อขอต่ออายุ</b>																		
10.1	XPC's Permission / ใบอนุญาตประกอบธุรกิจใช้เครื่องจักร	Over 3 Years	-	●	Ms. Chachriya and Ms. Nuegruehjai	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Renew before Expired on July 28, 2025 (2566)

No.	PROGRAMS / โครงการ	FREQUENCY / ความถี่	BUDGET / งบประมาณ	PRIORITY LEVEL / ระดับความสำคัญ	PERSON IN CHARGE / ผู้รับผิดชอบ	2023												2024												OBJECTIVES / วัตถุประสงค์				
						Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec								
10.2	License for Business Delimited to Health (Or Por 2) / ใบอนุญาตประกอบกิจการที่มีขอบเขตเฉพาะด้านสุขภาพ (ถ.ข.2) - Using Business's Delimited to Health Form / แบบคำขออนุญาตประกอบกิจการที่มีขอบเขตเฉพาะด้านสุขภาพ	Yearly	10,000	●																												Shall requesting within Mar 23 / ผู้ร้องขอต้องยื่นเอกสารภายในเดือน มี.ค. 67	Renew before Expired on Apr 19, 2024 (2567)	
10.3	Amusement's Permission (CO (Yor Por 5)) / ใบอนุญาตเข้าเล่นเครื่องเล่น (การขออนุญาตเข้าเล่นเครื่องเล่น) (ย.ก.3) - Using Order Import Manufacturing or Handling Amusement's Permission Form (CO (Yor Por 6)) / แบบคำขออนุญาตนำเข้าหรือจัดการเครื่องเล่น (ย.ก.6)	Yearly	110	●																												Shall requesting within Apr 23 / ผู้ร้องขอต้องยื่นเอกสารภายในเดือน เม.ย. 67	Renew before Expired on May 13, 2024 (2567)	
10.4	Fuel's Permission as Type Kor and Group 2 (Diesel (Thor Por Nor 2)) / ใบอนุญาตการขออนุญาตใช้น้ำมันเชื้อเพลิง ประเภท ก กลุ่มที่ 2 (รพ.น.2) - Using Fuel's Permission as Type Kor and Group 2 Form (Diesel (Thor Por Nor 3)) / แบบคำขออนุญาตประกอบกิจการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง ประเภท ก กลุ่มที่ 2 (รพ.น.3)	Yearly	600	●		Ms.Chachiya and Ms.Nuegquethal																										Renew 60 Days before Expired on Dec 31, 2023 (2566)		
10.5	NG's Permission (Thor Por Chor 2) / ใบอนุญาตการขออนุญาตใช้ก๊าซธรรมชาติ (รพ.ข.2) - Using Business's Permission as Type 3 Form (Thor Por Chor 3) / แบบคำขออนุญาตประกอบกิจการขออนุญาต ประเภท 3 (รพ.ข.3) - Using Change Information of Business's Permission as Type 3 Form (Thor Por Chor 4) / แบบคำขออนุญาตเปลี่ยนแปลงข้อมูลประกอบกิจการขออนุญาต ประเภท 3 (รพ.ข.4)	Yearly		●																													Renew 60 Days before Expired on Dec 31, 2023 (2566)	
10.6	Requesting Renew the Natural Gas's License for Operator (Thor Por Nor 2 Phor) / ขออนุญาตปรับปรุงคำขออนุญาตใช้ก๊าซธรรมชาติสำหรับผู้ประกอบการ (รพ.น.2) - Using Natural Gas's License for Operator Form (Thor Por Nor 3 Phor) / แบบคำขออนุญาตปรับปรุงคำขออนุญาตใช้ก๊าซธรรมชาติสำหรับผู้ประกอบการ (รพ.น.3)	As Needs Over 3 Years		●																													In case of change any information กรณีที่มีสารสนเทศเปลี่ยนแปลงต้อง Requesting Renew Their License Every 5 Years ผู้ขอต้องยื่นคำขอปรับปรุงคำขออนุญาตใช้ก๊าซธรรมชาติทุก 5 ปี	AI will renew before Expired on Mar 4, 2024 (2567) MA and Cu will Renew before Expired on Sep 1, 2024 (2567)

NOTE:

- <sup>1</sup> Ministerial Regulations under the Occupational Safety, Health and Environment Act B.E.2554 (A.D.2011)  
<sup>2</sup> Announcement under the Occupational Safety, Health and Environment Act B.E.2554 (A.D.2011)  
<sup>3</sup> Ministerial Regulations under the Energy Conservation Promotion Act B.E.2535 (A.D.1992) and No.2 B.E.2550 (A.D.2007)  
<sup>4</sup> Notification under the Ministry of Natural Resources and Environment  
<sup>5</sup> Notification under the Ministry of Industry (Thailand)

- <sup>6</sup> Ministerial Regulations under the Building Control Act B.E. 2522 (1979)  
<sup>7</sup> Ministerial Regulations under the Ministry of Industry (Thailand)  
<sup>8</sup> Ministerial Regulations under the Fuel Control Act, B.E.2542 Clause 17 (3)  
<sup>9</sup> Ministerial Regulations under the Labour Protection Act B.E.2541 (A.D.1998 with update as of 2017)  
<sup>10</sup> Ministerial Regulations under the Control of Amusement Act, B.E.2563 (2021) Clause 24



ภาคผนวก ข-40

เอกสารกำหนดผู้รับผิดชอบงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

---



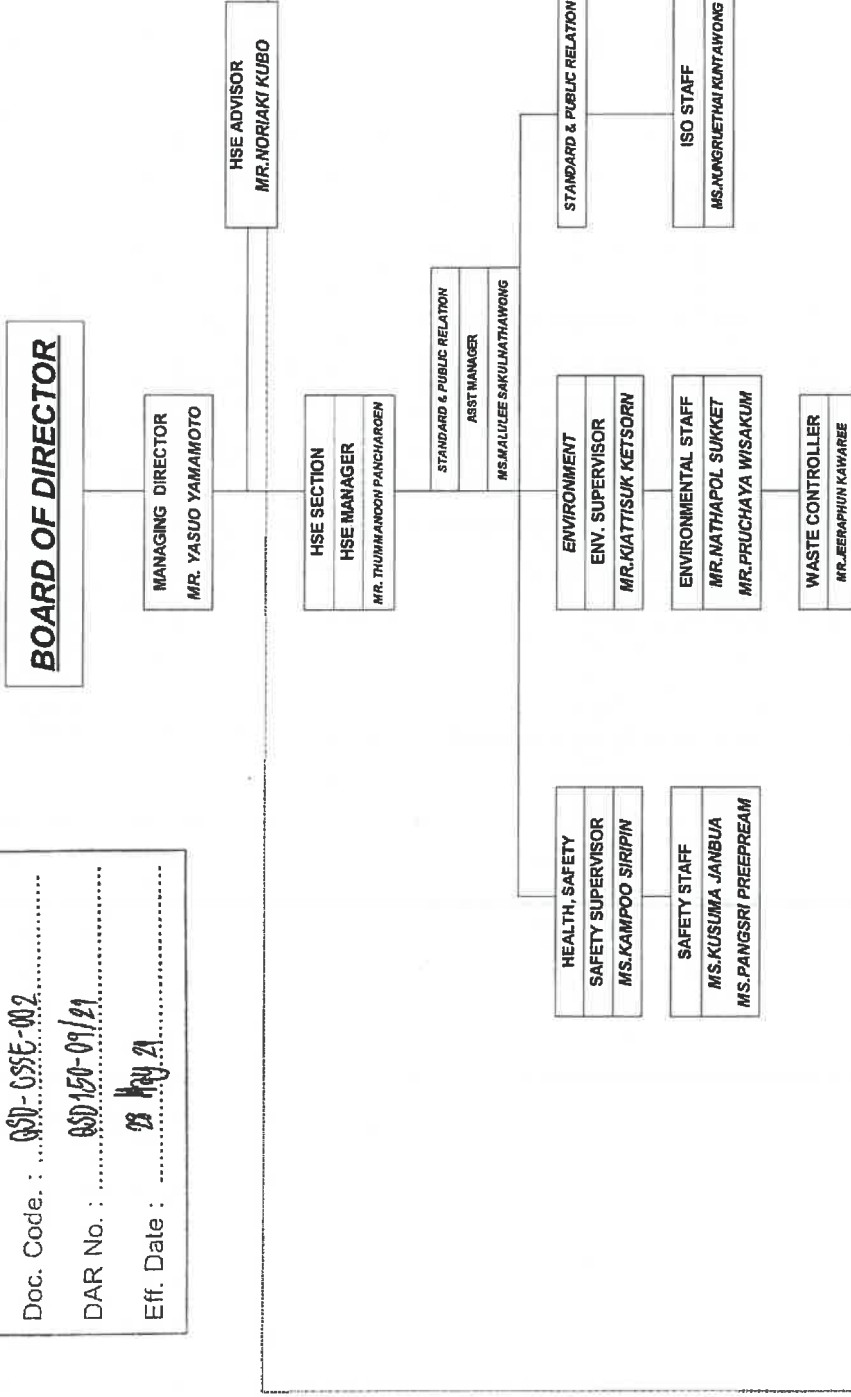
# STEC

## HEALTH, SAFETY AND ENVIRONMENT SECTION ORGANIZATION CHART

STEC Support Document

Doc. Code : QSD-CSSE-002  
 DAR No. : QSD-150-09/21  
 Eff. Date : 28 May 21

PREPARED BY:	APPROVED BY:
(MRT THUMMARONG P.) HSE MANAGER DATE: 27/05/21	(MR. YASUO YAMAMOTO) MANAGING DIRECTOR DATE: 28/5/21



LEGEND OF POSITION	
MANAGING DIRECTOR	MANAGER
ASST. MANAGER	ASST. MANAGER
SUPERVISOR	SUPERVISOR
STAFF	STAFF
ISO STAFF	ISO STAFF





ภาคผนวก ข-41  
เอกสารสรุปผลการเดินตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร

---



### Working Calendar 2023 [HSE Activity]

**Weekly Safety Patrol by Top Management**

**Com, AL, and Sur** :10:00 am - 11:30 am

**AW** :03:00 pm - 04:30 pm

**CU** :01:30 pm -03:00 pm

**ISO** X ISO Meeting 01.30 pm - 03.00 pm

**SA** X Safety Committee Meeting 01:30 pm - 03:00 pm



JANUARY						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

FEBRUARY						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28				

MARCH						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

APRIL						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

MAY						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

JUNE						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	

JULY						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

AUGUST						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
			1	2	3	4
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

SEPTEMBER						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
						1
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

OCTOBER						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

NOVEMBER						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30		

DECEMBER						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
						1
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

**Remark :** The schedule of each month can be changed and the revised schedule will be advanced notice.

#### 2024 (TEMPORALLY)

JANUARY						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10			

	COMPANY HOLIDAY (SA)	52
	COMPANY HOLIDAY (SL)	53
	TRADITIONAL HOLIDAY	14

WORKING DAY 246

TOTAL 365

(Ms. Kusuma Janbua)

Safety staff









(Ms. Kampoo Siripin)

Safety supervisor









(Mr. Yasuo Yamamoto)

Managing director













STEC		SAFETY PATROL					FY2023	
Subject:		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by:		Mr.Yamamoto [MD] , Mr.Takenouchi [Safety Advisor]	
Patrol Date:		23-Jan-23	Time:	13:30 - 03.00 p.m.	Patrol participants		Mr.Kubo [DM] , Mr.Fujita [Asst Mgr.] , Mr.Charoenthap [Plant Asst Mgr.] , Mr.Tewee [PE Asst Mgr.] , Mr.Pichai [Supervisor] , Mr.Suriya [Foreman] , Mr.Kiettsak [Envt Supervisor] , Mr.Manaspong [Foreman] , Mr.Pichai [Supervisor] , Mr.Wanruepong [Supervisor] , Mr.Theerasan [Safety staff] , Ms.Pachai [Interpreter]	Area: CUWR , CUOFC , CUOW , CUWH , CUTENT
ที่ No	รูป (Before) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for improvement	กำหนด Due date	การติดตาม (โดยเจ้าของพื้นที่) Follow up track By Area Owner	
							รูปถ่าย (After) Picture (After)	ติดตามโดย Followed up by
1		Casting area	CUWR/ Mr. Charoenthap	ไม่พบที่ทำการวางของ Casting area พบสายลมที่นอนอยู่บนพื้น อาจทำให้พนักงานสะดุด หรือเกิดอุบัติเหตุขึ้นได้ In the working area of the casting areas, an air hose was found lying on the floor. may cause employees to stumble or an accident.	จัดทำพื้นที่เก็บของ และแจ้งพนักงานให้ทราบเกี่ยวกับพื้นที่ในการจัดเก็บ Make storage space and inform employees about the storage space.	28 Feb'23		King
2		In front of QA CU	CUWR/ Mr. Charoenthap	ประตูรั้วบริเวณหน้าห้อง QACU ไม่มีการล็อกกุญแจไว้ เนื่องจากเป็นประตูที่ห้ามผ่าน อาจจะมีพนักงานเปิดประตูและเดินผ่านไปมาได้ The fence gate in front of the QACU room is not locked, because it is a fence gate do not pass There may be employee open the fence gate and walk through.	นำกุญแจมาล็อกไว้บริเวณประตูรั้ว เพื่อป้องกันพนักงานเดินผ่าน เนื่องจากเป็นพื้นที่ทำการงานของรถโฟล์คลิฟท์ Take the key to lock at the fence gate area. to prevent employees from passing through Because it is the working area of a forklift.	31 Jan'23		King
3		Warehouse CU	CUWH/ Mr. Suriya	ไม่พบที่วางเดินของโกดังสินค้า ควรจะมีการติดตั้งรั้วระหว่างทางเดินทั้ง 2 ข้าง In the walkway area of the warehouse There should be a fence installed between the walkway on both sides.	ติดตั้งรั้วในเส้นทางเดิน เพื่อป้องกันพนักงานเดินเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานของรถโฟล์คลิฟท์ Install a fence in the walkway area to prevent employees from walking into the work area of the forklift.	31 Jan'23		Art
4		Warehouse CU	CUWH/ Mr. Suriya	พบช่องว่างที่พนักงานสามารถเดินเข้าไปยังพื้นที่ปฏิบัติงานของรถโฟล์คลิฟท์ได้ Found a gap where employees can walk into the work area of a forklift.	ติดตั้งรั้วเพื่อป้องกันพื้นที่ปฏิบัติงานของรถโฟล์คลิฟท์ Install a fence to block the area from spaces that can be walked through.	31 Jan'23		Art







Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17

STEC		SAFETY PATROL					FY2023	
Subject:		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by:		Mr.Yamamoto [MD] , Mr.Takenouchi [Safety Advisor]	
Patrol Date:		20-Feb-23	Time:	13:30 - 03.00 p.m.	Patrol participants		Mr.Kubo [DM] , Mr.Fujita [Asst Mgr.] , Mr.Shweh [Plant Mgr.] , Mr.Charoenthap [Plant Asst Mgr.] , Mr.Tewee [PE Asst Mgr.] , Mr.Suriya [Foreman] , Mr.Kampong [Safety Supervisor] , Mr.Manaspong [Foreman] , Mr.Wanruepong [Supervisor] , Mr.Theerasan [Safety staff] , Ms.Pachai [Interpreter]	Area: CUWR , CUOFC , CUOW , CUWH , CUTENT
ที่ No	รูป (Before) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for improvement	กำหนด Due date	การติดตาม (โดยเจ้าของพื้นที่) Follow up track By Area Owner	
							รูปถ่าย (After) Picture (After)	ติดตามโดย Followed up by
1		CUWR/ QC Room	Ms.Thimda	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (แว่นตาป้องกัน) ไม่ตรงกับป้ายที่ติดอยู่กับเครื่องจักร Employee wear personal protective equipment. (Safety glasses) do not match the safety sign attached to the machine.	อัปเดตป้ายใหม่ ให้สอดคล้องกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานต้องสวมใส่ Update new safety sign in accordance with personal protective equipment that employees must wear.	21-Feb-23		Mr.Phongsakon
2		CUWR/ MA Room	MA/ Mr.Rungraung	บริเวณชั้นบนสุดของชั้นวางของ ไม่มีการป้องกันการตก อาจทำให้อุปกรณ์ตกลงมาข้างล่างได้ The top floor of the shelf no fall protection, may cause the equipment to fall below.	ติดตั้งแนวป้องกันการตก เพื่อไม่ให้อุปกรณ์ตกลงมาได้ Install a fall protection device to prevent the equipment from falling.			
3		CUWR/ MA Room	MA/ Mr.Rungraung	พบกล่องอุปกรณ์วางบนชั้นวางของชั้นบนของ ทำให้เกิดขวางกั้นที่ทางเดิน Found a box equipment overflowing from the shelf. obstructing the walkway area.	พิจารณาในการจัดหาพื้นที่ในการจัดเก็บใหม่ ให้เหมาะสมกว่านี้ Consider acquiring new storage space, to be more appropriate.			
4		CUWR/ 2 nd Floor	CUWR/ Mr. Charoenthap	พบตะปู ติดอยู่กับฝากลังไม้ อาจทำให้พนักงานที่เข้ามาทำงานกับลังไม้เกิดอุบัติเหตุขึ้นได้ Found a nail attached to the lid of the woodcrate, may cause employees who come to work to be injured.	นำตะปูที่ติดอยู่กับฝากลังไม้ออก รวมถึงลังไม้ชุดอื่นที่มีตะปูติดอยู่ด้วย Remove the nails attached to the lid of the crate. Including other wooden crates with nails attached.			









Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17

STEC		SAFETY PATROL						FY2023					
Subject		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by		Mr.Yamamoto [MD] , Mr.Takenouchi [Safety Advisor]						
Patrol Date		20-Feb-23		Time	13:30 - 03.00 p.m.		Patrol participants		Mr.Kubo [DM] , Mr.Fujita [Asst Mgr.] , Mr.Shenai [Plant Mgr.] Mr.Chareonthep [Plant Asst Mgr.] , Mr.Tawee [PE Asst Mgr.] , Mr.Suriya [Foreman], Mr.Kampong [Safety Supervisor] , Mr.Manaspong [Foreman] , Mr.Wasunpong [Supervisor] , Mr.Theeranan [Safety staff] , Ms.Patchai [Interpreter] ,		Area	CUWR , CUOFC , CUOW , CUWH , CUTENT	
ที่ No	รูป (Before) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail		ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for Improvement		กำหนด Due date	การติดตาม (หลังจากเสร็จสิ้น) Follow up result By Area Chief				
6		CUWR/ Casting area	CUWR/ Mr. Chareonthep	บริเวณ พื้น ของพื้นที่การทำงาน Casting area เกิดความเสื่อมสภาพ อาจทำให้พนักงานที่เข้าไปทำงานพลัดตกได้ The floor of the Casting area deteriorates, may cause employees who go to work to fall.		ขีดเส้นกำหนดพื้นที่ เพื่อไม่ให้พนักงานเดินเข้าไปทำงาน Mark the area to prevent employees from walking into work.							
8		CUWR/ NG Gas area	CUWR/ Mr. Chareonthep	พบรองเท้าที่วางอยู่ในพื้นที่ ที่ไม่เหมาะสม found a Safety shoes in the area, inappropriate.		แจ้งให้พนักงานทราบเกี่ยวกับวิธี และพื้นที่ในการจัดเก็บรองเท้าให้เหมาะสม Inform the employees about how and space to store shoes appropriately.							
7		CUWR	HSE/ Mr. Theeranan	ป้ายห้ามสูบบุหรี่ เกิดความชำรุดเสียหาย No smoking sign damaged.		ทำการเปลี่ยนป้ายใหม่ Make a new sign change.							
8		CUWR/ Beside Gas Storage area	CUWR/ Mr. Chareonthep	กระจกโค้งนิรภัย บริเวณด้านข้างของถังที่จัดเก็บก๊าซ ชำรุดเสียหาย Curved safety glass beside of the gas storage area was damaged.		เปลี่ยนกระจกโค้งนิรภัยใหม่ และทำการตรวจสอบอยู่เป็นประจำ Change the new curved safety glass, and inspected on a regular basis.							
9		OFC	OFC/ Mr. Pichai	พบเส้นลวดทองแดง วางอยู่ที่พื้นอาจทำให้พนักงานที่เข้าไปทำงานสะดุด ตกล้ม found a copper wire placed on the floor may cause employees who go to work to stumble and fall.		กำหนดพื้นที่จัดเก็บและแจ้งให้พนักงานทราบ รวมทั้งตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ Define storage area and inform employees including regular checking.							









Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17

STEC		SAFETY PATROL					FY2023	
Subject:		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by:		Mr.Tekenouchi (Safety Advisor)	
Patrol Date:		20-Mar-23	Time:	13:30 - 03.00 p.m.	Patrol participants		Area:	CUWR, CUOFC, CUOW, CUWH, CUTENT
					Mr.Sawat (Plant Mgr.), Mr.Tawe (PE Asst Mgr), Mr.Kampong (Safety Supervisor), Mr.Wasupong (Supervisor), Mr.Pichai (Supervisor), Mr.Theeranan (Safety staff), Ms.Patchai (Interpreter), Ms.Sabavrit (Env. Staff)			
ที่ No	รูป (Before) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for Improvement	กำหนด Due date	การติดตามผล (หลังจากเสร็จสิ้น) Follow up result By Area Chief	
							รูปถ่าย (After) Picture (After)	ดำเนินการ Followed up by
1		CUWR 2nd floor	CUWR/ Mr. Chareonthep	ป้าย "ผู้รับผิดชอบประตูเพื่อเคลื่อนย้าย Casting mold" ไม่มีการอัปเดต The Responsible person door key for move casting mold sign is No update	ทำการอัปเดตข้อมูลให้เป็นปัจจุบัน Update information to keep it current.			
2		MA room	MA/ Mr.Rungraeng	พบอุปกรณ์ในการทำงาน และอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้งานอยู่ในพื้นที่เดียวกัน ดูไม่เรียบร้อย found working equipment and equipment that are not in use in the same area looks disheveled	จัด 5S ในพื้นที่ ให้เรียบร้อย รวมถึงขยายผลไปยังจุดอื่น ๆ ด้วย Complete the 5S in the area, including extending the results to other points as well			
3		MA room	MA/ Mr.Rungraeng	ตู้ยาไม่มีรายชื่อผู้รับผิดชอบในการดูแล ในกรณีที่เป็นผู้ดูแลหรือเป็นคน อาจทำให้ ไม่ได้รับมือยาในการไปเบิกกับพยาบาล The medicine cabinet doesn't have a list of people responsible . In the event that the medicine cabinet is out of stock or not complete, Maybe no one will go to get medicine from the nurse.	จัดทำรายชื่อผู้รับผิดชอบในการดูแลและควบคุมตู้ยา Prepare a list of persons responsible for the care and control of the medicine cabinet.			

Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17





STEC		SAFETY PATROL					FY2023	
Subject:		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by:			Mr.Takenouchi [Safety Advisor]
Patrol Date:		20-Mar-23	Time:	13:30 - 03.00 p.m.	Patrol participants		Area:	CUWR , CUQFC , CUCW , CUWH , CUTENT
ที่ No	รูป (ก่อน) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for improvement	กำหนด Due date	การติดตามผล (โดยเจ้าของพื้นที่) Follow up result By Area Owner	
							รูปภาพ (หลัง) Picture (After)	ดำเนินการ Followed up by
4		MA room	MA/ Mr.Rungreung	ประตูรั้วกั้นระหว่างชั้นวางของปิดได้ไม่สนิท เนื่องจากขอบประตูชนกับชั้นวางของ The fence gate between the shelves cannot be completely closed, because the edge of the door collided with the shelf	- พิจารณาในการซ่อมหรือแก้ไข เพื่อไม่ให้ประตูชนกับขอบชั้นวางของ - ถ้าประตูใช้เวลานานไม่พอ ก็สามารถพิจารณาเปลี่ยนประตูอื่นก็ได้ - Consider repairing or fixing so that the door does not collide with the edge of the shelf - If the gate is infrequently used can consider removing the fence gate			
5		CUWR 2nd floor	CUWR/ Mr.Chaoenthep	พบน้ำขังที่บริเวณพื้นเป็นจำนวนมาก Found a lot of water on the floor.	ชี้แจงให้พนักงานทราบเกี่ยวกับวิธีการล้างไม่ถูกวิธีที่ถูกวิธี เพื่อไม่ให้มีน้ำขังที่พื้น Inform the staff about the correct way to wash and not mop the floor, to prevent water from standing on the floor			
6		CUWR 2nd floor	CUWR/ Mr.Chaoenthep	พบกล่องกระดาษวางอยู่บนพื้นที่ที่ไม่เหมาะสม A cardboard box was found lying in the area. Inappropriate	พิจารณาในการจัดเก็บใหม่ หรือถ้าไม่มีการใช้งานแล้วให้ทิ้งไป Consider it in a new store, or if it is no longer in use, throw it away			
7		OFC	OFC/ Mr. Pichai	พบถุงมือผ้า อยู่ในพื้นการทำงาน ซึ่งทำให้ดูไม่เหมาะสม Fabric gloves were found in the work area, which makes it look inappropriate	พิจารณาในการเปลี่ยนวัสดุถุงมือ แทนถุงมือผ้า Consider changing to a new material instead of cloth gloves.			

Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17

STEC		SAFETY PATROL					FY2023	
Subject:		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by:			Mr.Yamamoto [MD] , Mr.Takenouchi [Safety Advisor] , Ms.Chacriya [HSE Asst. Mgr.]
Patrol Date:		20-Mar-23	Time:	13:30 - 03.00 p.m.	Patrol participants		Area:	CUWR , CUQFC , CUCW , CUWH , CUTENT
ที่ No	รูป (ก่อน) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for improvement	กำหนด Due date	การติดตามผล (โดยเจ้าของพื้นที่) Follow up result By Area Owner	
							รูปภาพ (หลัง) Picture (After)	ดำเนินการ Followed up by
1		CUWR/ In front of cu office 2nd floor	HSE/ Mr.Theeranan	ใบตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฉุกเฉิน อยู่ในตำแหน่งที่ถูกทาบโดยโปสเตอร์ Emergency light equipment check sheet in a position that is obscured by the poster	ย้ายตำแหน่งในการติดตั้งใบตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฉุกเฉินให้เหมาะสม Move the installation location of the emergency light equipment check sheet appropriately.	3 May'23		Mr.Theeranan
2		CUWR/ 2nd Floor	CUWR/ Mr.Chaoenthep	บริเวณบันไดที่พนักงานทำงาน พื้นไม่เสมอกันทำให้โยกไปมา อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ The floor of the steps is unbalanced, causing it to wobble, maybe cause an accident	ทำการซ่อมแซมให้ฐานของบันไดมั่นคงแข็งแรง Repair to make the base of the stairs stable.	3 May'23		Mr.Chaoenthep
3		CUWR/ Casting area	CUWR/ Mr.Chaoenthep	วัสดุที่ใช้หุ้มสายไฟชำรุดเสียหาย The material used to cover the wires is damaged.	นำวัสดุที่ใช้หุ้มสายไฟหุ้มสายไฟใหม่ให้เรียบร้อย Bring the material used to cover the wires and wrap the new wires suitable.	24 Apr'23		Mr.Chaoenthep
4		CUWR/ Casting area	CUWR/ Mr.Chaoenthep	พบเศษทองแดงอยู่ที่บริเวณพื้นมีจำนวนมาก อาจทำให้พนักงานเดินล้มได้ Found the copper scrap a lot of on the floor may cause employee to slip and fall.	ทำความสะอาดพื้นที่การทำงาน Cleaning the area	24 Apr'23		Mr.Chaoenthep







Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17










STEC		SAFETY PATROL						FY2023		
Subject:		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by:		Mr.Yamamoto [MD] , Mr.Takenouchi [Safety Advisor] , Ms.Chachrya [HSE Asst Mgr.]			
Patrol Date:		20-Mar-23	Time	13:30 - 03.00 p.m.	Patrol participants			Mr.Kubo [DM], Mr.Fujita [Ass Mgr.], Mr.Shwari [Plant Mgr.], Mr.Charoenthap [Plant Asst Mgr.], Mr.Wasunpong [Supervisor], Mr.Pichai [Supervisor], Mr. Manupong [Foreman], Mr.Suriya [Foreman], Mr.Theeranan [Safety staff], Ms.Patichat [Interpreter], Ms.Sakawat [Env. Staff]		
								Area:	CUWR, CUOFC, CUCW, CUWH, CUTENT	
ที่ No	รูป (ก่อน) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for improvement	กำหนด Due date	การติดตามผล (โดยเจ้าของพื้นที่) Follow up result (By Area Owner)			
							รูปถ่าย (หลัง) Picture (After)	ติดตามโดย Followed up by		
5		CUWR/ Filter area	CUWR/ Mr.Charoenthap	พบแกนกระดาษกรองในถังขยะอันตราย ซึ่งเป็นที่ทิ้งขยะผิดประเภท A paper core was found in a hazardous waste bin, which is the wrong type of waste dumping	1.นำถังขยะที่ใช้สำหรับทิ้งกระดาษมาถังขยะอื่นหลาย 2.นำป้ายการทิ้งขยะประเภทกระดาษมาติดบนถังขยะอันตราย 1. Bring waste bins used for disposing of paper instead of hazardous waste bins. 2. Bring paper waste labels to replace hazardous waste.	24 Apr'23		Mr.Charoenthap		
6		CUWR/ Filter area	CUWR/ Mr.Charoenthap	พบกรรไกรอยู่ในพื้นที่ที่ไม่เหมาะสม found the scissors in the wrong area.	ทำพื้นที่ในการจัดเก็บ และแจ้งให้พนักงานทราบเกี่ยวกับพื้นที่จัดเก็บ Make storage space and inform employees about the storage space.	24 Apr'23		Mr.Charoenthap		
7		CUWR/ Chemical storage	CUWR/ Mr.Charoenthap	พบถังสารเคมี IPA วางอยู่ในพื้นที่ ที่ไม่ได้กำหนดไว้ และวางอยู่ใกล้กับสารเคมีประเภทที่ติดก่อน The IPA chemical tank was found in an undefined area and placed near corrosive chemical.	1.จัดเก็บสารเคมีแต่ละประเภทในตรงตามที่กำหนดไว้ 2.แยกสารเคมีประเภทที่ติดก่อนและวางไว้ให้ไกลจากกัน 1. Store each type of chemical as specified. 2. Separate corrosive and flammable chemical.	24 Apr'23		Mr.Charoenthap		

Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17


Page 1 of 3

STEC		SAFETY PATROL						FY2023		
Subject:		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by:		Mr.Yamamoto [MD] , Mr.Takenouchi [Safety Advisor] , Ms.Chachrya [HSE Asst Mgr.]			
Patrol Date:		15-May-23	Time:	02:00 - 03.30 p.m.	Patrol participants		Mr.Kubo [DM] , Mr.Fujita [Ass Mgr.] , Mr.Shwari [Plant Mgr.] , Mr.Tewee [PE Asst Mgr.] Mr.Charoenthap [Plant Asst Mgr.] , Mr.Wasunpong [Supervisor] , Mr. Manupong [Foreman] , Mr.Suriya [Foreman] , Mr.Theeranan [Safety staff] , Ms.Patichat [Interpreter] , Ms.Sakawat [Env. Staff] □		ARISE	CUWR, CUOFC, CUCW, CUWH, CUTENT
ที่ No	รูป (ก่อน) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for improvement	กำหนด Due date	การติดตามผล (โดยเจ้าของพื้นที่) Follow up result (By Area Owner)			
							รูปถ่าย (หลัง) Picture (After)	ติดตามโดย Followed up by		
1		Casting Room	CUWR/ Mr.Charoenthap	เก้าอี้ในห้องทำงานภายในห้อง Casting ชำรุดเสียหาย The chair in the casting room was damaged.	ทำการเปลี่ยนเก้าอี้ตัวใหม่ Change a new chair.	17-May-23		King		
2		Casting Room	CUWR/ Mr.Charoenthap	ปลั๊กไฟไม่มีผ้าม่านกันไฟปิดอยู่ The power socket not have a fire curtain is closed.	นำผ้าม่านไฟมาปิดทุกครั้งเมื่อเลิกใช้งาน Bring a fire curtain to close it every time don't use it.	17-May-23		King		
3		Beside the Casting room	CUWR/ Mr.Charoenthap	ประตูรั้วหน้าห้อง Casting ไม่มีป้ายบอกผลัก หรือ ดึง The fence gate in front of the Casting room There are no sign to push or pull.	ติดป้ายบอกผลัก หรือ ดึง และขยายผลไปยังจุดต่าง ๆ (Install indicator sign, push or pull, and extend results to various points.	22-May-23		King		





Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17

STEC		SAFETY PATROL					FY2023	
Subject:		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by:			Mr.Yamamoto [MD] , Mr.Takenouchi [Safety Advisor] , Ms.Chachiyu [HSE Asst. Mgr.]
Patrol Date:		15-May-23	Time:	02:00 - 03:30 p.m.	Patrol participants		Area:	CUWR , CUOFC , CUCW , CUWH , CUTENT
No	รูป (Before) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for improvement	กำหนด Due date	การติดตามผล (โดยเจ้าของพื้นที่) Follow up result (By Area Owner)	
							รูปถ่าย (After) Picture (After)	ดำเนินการ Followed up by
4		Walkway beside OFC Plant	OFC/ Mr.Pichai	บริเวณทางเดินข้าง OFC Plant พบเศษเหล็กและเศษขี้ผึ้งยื่นออกมาใน พื้นที่ทางเดิน อาจทำให้พนักงานเดินสะดุดได้ Walkway area beside the OFC Plant, Found steel and fence that are not in use Maybe cause employees to walk to hit.	- ทำการตรวจสอบว่าเป็นของส่วนไหน - ถ้าเป็นส่วนของ CU รับผิดชอบ ให้กำหนดพื้นที่และวิธีในการจัดเก็บให้เหมาะสม - Check which division is responsible. - If it's a division, CU is responsible Determine the space and method of storage appropriately.	17-May-23	- พาดแถบ Safety ให้ทั่วทางตรวจจนแล้ว ว่า เป็นของส่วนงาน AL Plant เป็น ผู้รับผิดชอบ - AL Plant จะดำเนินการเก็บให้	HSE/ Mr.Theeranan
5		Generator area / OFC Plant	OFC/ Mr.Pichai	ป้ายห้ามเข้าความละเอียด "ห้ามเข้าโดยไม่อนุญาต" หลุดออกจากตำแหน่ง จุดติดตั้ง Safety sign "authorized person only" fall from the installation point.	พิจารณาในการติดป้ายใหม่ให้มีเด่นชัด เช่น นำฉนวนยึด Consider in attaching a new sign to be strong and stable such as, attaching a nut.	13-Jun-03		HSE/ Mr.Theeranan
6		OFC Plant	OFC/ Mr.Pichai	พบถังอยู่ในพื้นที่ชำระล้างสารเคมีฉุกเฉิน ซึ่งเป็นพื้นที่ที่ไม่ควรมีอุปกรณ์วางกีดขวาง Found a bucket in the Chemical emergency shower area This is area that should not place obstructed equipment.	กำหนดพื้นที่ในการจัดเก็บใหม่ และแจ้งให้พนักงานทราบ Set up a new storage area, and inform the employee.	18-May-23		Bas
7		CUWH	CUWH/ Mr. Suriya	ป้ายจัดเก็บอุปกรณ์ ติดตั้งไม่ตรงกับจุดที่วางอุปกรณ์ Equipment storage sign Installed inconsistent with the location of the equipment.	ติดตั้งป้ายให้ตรงกับจุดที่วางอุปกรณ์ และขยายขอบเขตจุดต่าง ๆ Install the sign to match the point equipment is placed, and extending the radius to different points.	26-May-23		Art






Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17

STEC				SAFETY PATROL					FY2023	
Subject		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by:		Mr.Yamamoto [MD] , Mr.Takenouchi [Safety Advisor] , Ms.Chachriya [HSE Asst. Mgr.]			
Patrol Date		15-May-23	Time	02:00 - 03:30 p.m.	Patrol participants		Mr.Kubo [DM] , Mr.Fujita [Ass Mgr.] , Mr.Ghwareh [Plant Mgr.] , Mr.Tawee [PE Asst.Mgr] , Mr.Charoenthap [Plant Asst Mgr.] , Mr.Wisanopong [Supervisor] , Mr. Manupong [Foreman] , Mr.Suriya [Foreman] , Mr.Theeranai [Safety staff] , Ms.Parichat [Interpreter] , Ms.Sakawat [Envt. Staff] <input type="checkbox"/>	Area:	CUWR , CUOFC , CUCW , CUWH , CUTENT	
ที่ No	รูป (Before) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for improvement	กำหนด Due date	การติดตามผล (โดยเจ้าของพื้นที่) Follow up result (By Area Owner)			
							รูปถ่าย (After) Picture (After)	ดำเนินการ Followed up by		
Kaizen / Improvements										
										
พื้นที่ Mold CNC มีการกำหนดจุดยืนสำหรับพนักงาน เพื่อป้องกันเศษทองแดงกระเด็นใส่  The mold area has designated standpoint for employee. to prevent copper scrap from splashing on employee										






Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17

STEC		SAFETY PATROL						FY2023		
Subject:		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by:		Mr.Utsunomiya [MD] , Mr.Yamamoto [MD] , Ms.Chachiyu [HSE Asst Mgr.]			
Patrol Date:		19-Jun-23	Time:	01:30 - 03.00 p.m.	Patrol participants		Mr.Kubo [DM] , Mr.Fujita [Asst Mgr.] , Mr.Sweet [Plant Mgr.] , Mr.Tewee [PE Asst.Mgr] Mr.Chaoenthap [Plant Asst Mgr.] , Mr.Wasunpong [Supervised] , Mr.Sutya [Foreman] , Mr.Theeraman [Safety staff] , Ms.Patichat [Interpreter] , Ms.Sakawat [Env. Staff] , Mr.Pichai [Supervisor]		Area:	CUWR, CUOFC, CUCW, CUWH , CUTENT
ที่ No	รูป (ก่อน) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for improvement	กำหนด Due date	การติดตามผล (โดยเจ้าของพื้นที่) Follow up result (By Area Owner)			
							รูปถ่าย (หลัง) Picture (After)	รายงาน Followed up by		
1		Spare part room	CUWR/ Mr.Chaoenthap	เก้าอี้พนักงานภายในห้องชำรุด เสียหาย The staff chair inside the room is damaged.	พิจารณาเปลี่ยนเก้าอี้ตัวใหม่ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ Consider replacing a new chair to prevent accident.					
2		Spare part room	CUWR/ Mr.Chaoenthap	พบมีกาวเย็บกระดาษอยู่ในพื้นที่ที่ไม่เหมาะสม The stapler was found in the wrong area.	- กำหนดพื้นที่ในการจัดเก็บให้ชัดเจน - เน้นย้ำพนักงานให้เก็บในพื้นที่ที่กำหนดทุกครั้งหลังใช้งาน - clearly define the storage area - Repeat employees to store in the designated area after every use.					
3		Spare part room	CUWR/ Mr.Chaoenthap	พบท่อวางวางอยู่ในห้อง อาจทำให้พนักงานสะดุดหกล้ม A pipe was found in the room. May cause employees to stumble and fall.	- กำหนดพื้นที่ในการจัดเก็บให้ชัดเจน - กรณีจำเป็นต้องวางในจุดนี้ ควรมีสัญลักษณ์แสดงให้พนักงานทราบ - clearly define the storage area - if it is necessary to place at this point There should be a sign to show employees.					
4		Spare part room	CUWR/ Mr.Chaoenthap	พบอุปกรณ์ในการทำงานวางอยู่ในพื้นที่ที่ไม่เหมาะสม Found work equipment placed in incorrect area.	- กำหนดพื้นที่ในการจัดเก็บให้ชัดเจน - เน้นย้ำพนักงานให้เก็บในพื้นที่ที่กำหนดทุกครั้งหลังใช้งาน - clearly define the storage area - Repeat employees to store in the designated area after every use.					

Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17

STEC		SAFETY PATROL					FY2023			
Subject:		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by:		Mr.Utsunomiya [MD] , Mr.Yamamoto [MD] , Ms.Chacriya [HSE Asst Mgr.]			
Patrol Date		19-Jun-23	Time:	01:30 - 03.00 p.m.	Patrol participants		Mr.Kubo [DM] , Mr.Fujita [Asst Mgr.] , Mr.Sweet [Plant Mgr.] , Mr.Tewee [PE Asst.Mgr] Mr.Chaoenthap [Plant Asst Mgr.] , Mr.Wasunpong [Supervisor] , Mr.Sutya [Foreman] , Mr.Theeranan [Safety staff] , Ms.Patichai [Interpreter] , Ms.Sakawat [Envt. Staff] , Mr.Pichai [Supervisor]	Area:	CUWR , CUOFC , CUCW , CUWH , CUTENT	
ที่ No	รูป (ก่อน) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for improvement	กำหนด Due date	การติดตามผล (โดยเจ้าของพื้นที่) Follow up result (By Area Owner)			
							รูปถ่าย (หลัง) Picture (After)	รายงาน Followed up by		
5		Spare part room	CUWR/ Mr.Chaoenthap	พบอุปกรณ์ในการทำงานวางอยู่ในพื้นที่ที่ไม่เหมาะสม และวางขวางถังดับเพลิง Found work equipment placed in incorrect area. and blocking the fire extinguisher	- กำหนดพื้นที่ในการจัดเก็บให้ชัดเจน - เน้นย้ำพนักงานให้เก็บในพื้นที่ที่กำหนดทุกครั้งหลังใช้งาน - clearly define the storage area - Repeat employees to store in the designated area after every use.					
6		NG Gas area	CUWR/ Mr.Chaoenthap	พบไม้ถูพื้นจัดเก็บอยู่ในพื้นที่ชำระล้างฉุกเฉิน A mop was found stored in the emergency washing area.	- ในพื้นที่ชำระล้างฉุกเฉินไม่ควรเก็บอุปกรณ์ไว้ในพื้นที่ที่กำหนดทุกครั้งหลังใช้งาน - In the emergency washing area, there should be no equipment in the area or in the area. - Repeat employees to store in the designated area after every use.					
7		The fence of Charging area	CUWR/ Mr.Chaoenthap	รั้วหนามในพื้นที่เก็บแบตเตอรี่ชำรุดเสียหาย The barbed fence in the charging area was damaged.	ทำการซ่อมแซมและแก้ไข เพื่อป้องกันการชำรุดที่มากขึ้น make repair and correct to prevent further damage.					
8		OFC Plant	OFC/ Mr.Pichai	พบสวิตช์บังคับเครนจัดเก็บในพื้นที่ที่ไม่เหมาะสม Found the switch to control the crane in an incorrect area.	กำหนดพื้นที่ในการจัดเก็บให้ชัดเจน และแจ้งให้พนักงานทราบ Clearly define the storage area, and notify the employee.					
9		OFC Plant	OFC/ Mr.Pichai	พบอุปกรณ์หลายอย่างจัดเก็บในพื้นที่เดียวกัน ซึ่งทำให้ยากต่อการนำอุปกรณ์ไปใช้งาน Found multiple equipment stored in the same area, which makes it difficult to use for work.	กำหนดพื้นที่ในการเก็บอุปกรณ์แต่ละชนิดให้ชัดเจน และแจ้งให้พนักงานทราบ Specify the space to store each type of equipment clearly, and clearly to employees.					

Issued by HSE Section, Effective date : 01 Sep'17

STEC		SAFETY PATROL				FY2023		
Subject:		Weekly Safety Patrol by Top Management			Patrol led by: Mr.Utsunomiya [MD] , Mr.Yamamoto [MD] , Ms.Chachrya [HSE Asst Mgr.]			
Patrol Date:		19-Jun-23	Time:	01:30 - 03:00 p.m.	Patrol participants: Mr.Kubo [DM] , Mr.Fujita [Asst Mgr.] , Mr.Sivari [Plant Mgr.] , Mr.Taweew [PE Asst.Mgr] , Mr.Chenrathap [Plant Asst Mgr.] , Mr.Wisanupong [Supervisor] , Mr.Suriya [Foreman] , Mr.Theeranan [Safety staff] , Ms.Parichat [Interpreter] , Ms.Sakwanat [Envl. Staff] , Mr.Pichai [Supervisor]		Area: CUWR , CUDFC , CUOW , CUWH , CUTENT	
No	รูป (รูป) Picture (Before)	พื้นที่ Area	ผู้รับผิดชอบ PIC	รายละเอียด Detail	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง Suggestion for improvement	กำหนด Due date	การติดตาม (โดยผู้รับผิดชอบ) Follow up result (By Area Owner)	
							รูปถ่าย (รูป) Picture (After)	ติดตาม Followed up by
10		OFC Plant	OFC/ Mr.Pichai	การวางของในพื้นที่ ไม่ตรงตามที่ป้ายกำหนด Placing things in the area does not match the sign.	ทำการเปลี่ยนป้ายใหม่ให้ตรงกับวัสดุและอุปกรณ์ที่นำมาจัดเก็บ Change the new sign to match the material.			
11		Spare part area	CUCW/ Mr.Wisanupong	ตู้เก็บสารเคมีประเภทสารไวไฟ มีกุญแจ แต่ไม่มีการล็อกเอาไว้ Flammable chemical storage cabinets have key but no lock.	กำหนดผู้รับผิดชอบในการควบคุมตู้เก็บสารเคมี และล็อกกุญแจทุกครั้งเมื่อเสร็จใช้งาน Assign the person responsible for controlling the chemical storage cabinet. and lock the key after every use.			
12		Lubricant area	CUCW/ Mr.Wisanupong	ประตูตู้รั่วของถัง Lubricant มีกุญแจ แต่ไม่มีการล็อกเอาไว้ The fence gate of the Lubricant area had key, but no lock.	กำหนดผู้รับผิดชอบในการควบคุมตู้ และล็อกกุญแจทุกครั้งเมื่อเสร็จใช้งานAssign a person responsible for control, and lock the key after every use.			
13		Cold welding machine area	CUCW/ Mr.Wisanupong	พบอุปกรณ์ในการทำงานหลายอย่างวางอยู่บนเครื่อง Cold welding machine Many working equipment were found on the cold welding machine.	เน้นย้ำพนักงานให้เก็บอุปกรณ์ในพื้นที่ที่กำหนดทุกครั้งเมื่อเสร็จใช้งาน Repeat employees to store their devices in designated areas after each use.			
14		Board Warehouse CU	CUWH/ Mr.Suriya	บอร์ดประชาสัมพันธ์ในพื้นที่ใกล้กับสินค้ายังเป็นข้อมูลเดิม Information board in the warehouse area it's still old information.	อัปเดตข้อมูลสำหรับบอร์ดประชาสัมพันธ์ให้เป็นปัจจุบันUpdate the information for the public relation board to be current.			









ภาคผนวก ข-42  
เอกสารข้อมูลข่าวสาร/ส่งเสริมด้านความปลอดภัย

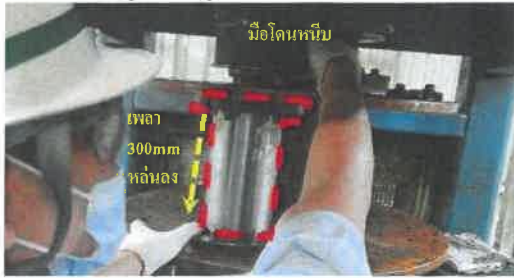
---



## กรณีตัวอย่างอุบัติเหตุ

• SEI(11/23)

• SWS(12/02)



- ผู้สั่งการ (ผู้ประสานภัย) สั่งพนักงาน A ว่า “เอาลง/turun” **ไม่มีการระบุ ว่า “ใครต้องทำ”**
- พนักงาน B เข้าใจว่าต้อง “เอาลง/turun” และปล่อยมือ โดยที่ไม่ได้บอกว่า “เอาอะไรลง และจะเอาลงเมื่อไร”
- \* “turun” ในภาษาอินโดนีเซียมีความหมายว่าให้ “เอาลง/ปล่อยลง”



- เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง (ผู้ประสานภัย) สั่งให้เดินเครื่องอุปกรณ์ทำงานหลังจากแก้ไขความผิดปกติแล้ว หลังจากนั้นพบความผิดปกติอื่น จึงเอามือเข้าไปในอุปกรณ์
- ไม่ได้บอกคำสั่งให้ “หยุดเครื่องจักร”**
- พนักงานผู้ปฏิบัติงานเดินเครื่องจักร โดยไม่ได้บอกว่า “เริ่มเดินเครื่องจักรแล้ว” ก่อนที่จะเริ่มเปิดเครื่องจักรทำงาน

## ★ ขอบความกรุณา “สนทนาเพื่อยืนยัน” อย่างเคร่งครัด

- ผู้สั่งการ:สั่งพนักงานโดยบอกเนื้อหาทางานอย่างชัดเจน  
“เมื่อไร ที่ไหน ใครทำ ทำอะไร ทำไม ทำอย่างไร” โดยไม่ตกหล่น
- ผู้ปฏิบัติงาน:บอกผู้สั่งการว่าตนเองกำลังจะทำอะไร ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- ผู้สั่งการ:ตรวจสอบว่าความเข้าใจของพนักงานถูกต้องหรือไม่และสั่งให้เริ่มปฏิบัติงาน
- ผู้ปฏิบัติงาน:หลังได้รับคำสั่งเริ่มปฏิบัติงานจึงเริ่มปฏิบัติงาน  
**ถ้าเกิดว่า “เอ๊ะ?” ให้ตรวจสอบยืนยันทันทีเสมอ!**

## • ตัวอย่างวิธีการ “สนทนาเพื่อยืนยัน” ในอุบัติเหตุ SEI(11/23) (\*)

ไม่เปิดเผยนอกกลุ่มSEI

2/3

(\*) เนื้อหาคำสั่งและการตอบกลับเมื่อทำการ “สนทนาเพื่อยืนยัน” จึงสามารถประชุมก่อนปฏิบัติงานหรือตรวจสอบยืนยันสัญญาณร่วมกันเพื่อทำให้ง่ายขึ้นได้

สถานการณ์อุบัติเหตุ		การสนทนาตอนที่เกิดอุบัติเหตุ		“การสนทนาเพื่อยืนยัน”			
งานติดตั้งปลั้ว		ผู้สั่งการ	พนักงาน A	พนักงาน B	ผู้สั่งการ	พนักงาน A	พนักงาน B
<div><div>• พนักงานB ประคองเพลาลไว้</div><div>• ผู้สั่งการตัดสินใจปฏิบัติงานด้วยแพลตฟอร์ม (P/F) แทนพนักงาน A</div><div>• ผู้สั่งการสั่งให้ (พนักงานA) “ถอยลง /turun” เพื่อให้มีพื้นที่ในการทำงานมากขึ้น</div></div>		<div>【คำสั่ง】 「ถอยลง /turun」</div>			<div>【คำสั่ง】 ① “ไม่มีพื้นที่เลข A ถอยลง/turun จาก P/F”</div>	<div>②ตรวจสอบเนื้อหาคำสั่ง</div>	<div>เอ๊ะ?</div>
			<div>“ไม่มี การตอบกลับ”</div>	<div>“ไม่มี การตอบกลับ”</div>	<div>【ตอบ】 ② “Aจะลงจาก P/F ทันทีครับ”</div>	<div>【ความเข้าใจ】 「เอาลง/turun」</div>	<div>【ตอบ】 ② “B เอนเพลาลงได้ เลอไรไหมครับ”</div>
<div>【การกระทำ】 พนักงานAถอยลงจากบันได</div>	<div>【การกระทำ】 พนักงานBปล่อยมือจากเพลาลที่ตนเองประคองไว้อยู่</div>	<div><div>พนักงาน A</div><div>ผู้สั่งการ</div><div>เพลาล</div><div>พนักงาน B</div><div>แผนผังการทำงาน</div></div>			<div>③ตรวจสอบความเข้าใจที่ถูกต้องก่อนที่จะสั่งให้เริ่มดำเนินการ</div>		
					<div>【ตรวจสอบซ้ำ】 ③ “A ถอยลงอย่างระมัดระวังด้วย” “B ถือเพลาลไว้แบบเดิม”</div>	<div>④เริ่มปฏิบัติงานตามคำสั่ง</div>	
<div>• ผู้สั่งการโดนเพลาลที่ตกลงมาหนีบมือ</div>					<div>【ตอบ】 ④ “จะลงโดยจับราวบันไดครับ”</div>	<div>【ตอบ】 ④ “จะจับเพลาลไว้จนได้รับคำสั่งอัคไปครับ”</div>	

“การสนทนาเพื่อยืนยัน” : การสนทนาที่ป้องกันการเข้าใจผิดและความผิดพลาดโดย ยืนยัน

สิ่งที่ตนเองกำลังจะทำ และสิ่งที่อีกฝ่ายต้องการให้ตนเองทำ ด้วยการสนทนาร่วมกันระหว่างสองฝ่าย



# ปฏิบัติตามกฎ อยู่เสมอ



## ไม่ส่งข้อความหรือ คุยโทรศัพท์ขณะ เดิน

SWS Group Safety Poster No.23-02  
SWS Safety & Environment Dept.

### ปิดสวิทช์ และ พลังงานเหลือค้างเป็นศูนย์

(คำเรียกเดิม)  
ปิดสวิทช์และปิดไฟ

ไม่เปิดเผยนอกกลุ่มSEI

1/5

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าพลังงานเหลือค้างเป็นศูนย์

ไม่ใช่แค่ปิดสวิทช์ แต่ต้องตรวจสอบว่าพลังงานเหลือค้างต้องเป็นศูนย์ด้วย



### <จุดสำคัญ>

① ทำให้เห็นด้วยตาเปล่าได้ง่ายว่าพลังงานเหลือค้างเป็นศูนย์แล้ว

(สำหรับหัวหน้างาน)

(ทำให้มองเห็นได้ด้วยหลอดไฟ มาตรวัดแรงดัน เป็นต้น)

ตัวอย่างที่ทำให้มองเห็นได้



มาตรวัดแรงดัน (แรงดันที่ค้างอยู่)



หลอดไฟ(แสดงการหลุด)



อุปกรณ์แสดง(แรงดันที่ค้างอยู่)



หลอดไฟ(หยุดหมุนเหวี่ยงแล้ว)

- สกัดกันพลังงานเหลือค้างโดยไม่มีข้อยกเว้นของแต่ละฝ่ายและทำให้มองเห็น

(ตัวอย่าง:แรงดึงจากเส้น)

(สำหรับหัวหน้างานและผู้ปฏิบัติงาน)



# เห็นอันตรายที่เกิดขึ้นไหม?



ปัดเศษที่ใส่ไว้  
จะทำให้เกิดอุบัติเหตุ

## อย่าละเลยสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย



ปลอดภัยไว้ก่อน

Safety Poster Vol. 119  
SWS Safety & Environment Dept.

## หยุด - พฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย

SUMITOMO  
ELECTRIC  
GROUP

# แจ้งข้อผิดพลาดเพื่อความปลอดภัย (No.22-003)



ผู้ดำเนินการความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม



## ขอความร่วมมือช่วยกันผลักดันกิจกรรม ปิดสวิตซ์ และ พลังงานเหลือค้างเป็นศูนย์

### ตัวอย่างอุบัติเหตุจากการเหลือค้างพลังงาน

รูปแบบพลังงานที่เหลือค้าง	ผลกระทบและประเด็นที่ต้องแก้ไข	ภาพ
แรงดึง	ในขณะที่เชือกบึงสายไฟที่พันกัน ทำให้มีผู้อยู่ระหว่างโรงเรือนสายไฟที่ตึงสายไฟอยู่โคนหมื่น -แรงดึงสายไฟตึงเป็นศูนย์	
พลังงานลัด	ระหว่างที่เคสกำลังเคลื่อนย้ายอยู่ผู้ดูแลจะ แล่นมือออกเข้าไปในอุปกรณ์ เคสที่วางซ้อนกันสว่างลงมาแล้วก็มีมือ -พลังงานลัดที่สะสมไว้จากการรบกวนกันการวาง ต้องเป็นศูนย์	

### ขอทราบทุกท่านดังนี้

#### • ตรวจสอบพลังงานที่เหลือค้างด้วยตนเอง

- หากเกิดสิ่งผิดปกติ ก่อนอื่นให้ “หยุด” โดยการปิดสวิตซ์
- จะเข้าใกล้หรือเข้าไปสัมผัสสิ่งใด ให้ตรวจสอบด้วยตัวเองก่อนว่าพลังงานคงเหลือเป็นศูนย์หรือไม่

ข่มย่นมือเข้าไปสัมผัส หากยังไม่ได้ตรวจสอบให้ดี

ก่อนจะทำการอะไรให้ ตรวจสอบว่าปลอดภัย พลังงานเหลือค้างต้องเป็นศูนย์

#### ตัวอย่างหัวข้อตรวจสอบพลังงานเหลือค้างที่ต้องเป็นศูนย์

ชนิดพลังงานเหลือค้าง	รายการที่ต้องยืนยัน	รายการที่ต้องยืนยัน
ลม	แรงดันลมเป็นศูนย์เรียบร้อยแล้ว	แรงดันของท่อลม (น้ำหนักที่ปล่อยออก)
ไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้าเป็นศูนย์เรียบร้อยแล้ว	กระแสไฟฟ้าที่ปล่อยออกมา
พลังงานอื่น (เช่น ปั่นลมแรงดันและความดัน)	ไม่มีการรบกวนพลังงานเรียบร้อยแล้ว	ต้องไม่มีความเสี่ยงใดๆ
แรงดันเครื่อง การขับ	หยุดหมุนแล้ว หยุดขับเคลื่อนเรียบร้อยแล้ว	ต้องไม่มีความเสี่ยงใดๆ
		แรงดันเป็นศูนย์เรียบร้อยแล้ว

ออกเมื่อ: 2023-02-20

ปิดประกาศถึง: 2023-08-31



ภาคผนวก ข-43  
เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)

---



ថ្ងៃទី១៧ ខែកុម្ភៈ ឆ្នាំ២០១៦  
 ទំព័រ ២ នៃ ១០ ទំព័រ  
 ចំនួន: ២២ ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ

หมวด 1 : การระบุผลิตภัณฑ์ที่เป็นนวัตกรรม

[illegible]

ภาพ 3 : องค์ประกอบของข้อมูลเกี่ยวกับส่วนสม

ה'תשס"ח: 4

การปกป้องบุคคลตัวมาจากการถูกเฝ้า

[illegible]CNAJF 100570EZNIF

โทรสาร: ๐๖-๒๖๖๖๖๖๖  
บริษัท ชูนิโคไทย เคมีภัณฑ์ จำกัด  
หน้า ๔ จาก ๑๐ หน้า  
วันที่: ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๐

ວິທີຄຳເຫັນການລູກເງິນ

ให้ข้อมูลและคำแนะนำแก่บุคคลที่มีหน้าที่รับผิดชอบ  
บริหารมูลนิธิอานันทมหิดล  
ให้การช่วยเหลือมูลนิธิอานันทมหิดลโดยมอบ  
เงินสนับสนุน  
กำหนดและควบคุมดูแลเกี่ยวกับ  
กิจกรรมของมูลนิธิอานันทมหิดล

[illegible][illegible]

DEPARTMENT OF THE ARMY | 1045

พืชน้ำมีประโยชน์กับสัตว์น้ำ

หมวด ๕ : มาตรการจัดการเมื่อมีการหกหรือรั่วไหลของสารโดยอุบัติเหตุ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี (จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย),  
[คณะวิศวกรรมศาสตร์] ในการให้ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการของคณะ วิศวกรรมศาสตร์  
[คณะวิศวกรรมศาสตร์] ในการให้ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการของคณะ วิศวกรรมศาสตร์  
[คณะวิศวกรรมศาสตร์] ในการให้ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการของคณะ วิศวกรรมศาสตร์

ប្រាសាទ ព្រះឥសាន

CHAF100507AJP









- Chemicals (Hazard Information, and Packaging) Regulations, 1984
- Commission Directive 91/155/EEC and 93/112/EEC

การนำผลิตภัณฑ์ไปใช้ เติบโตในแง่บวก  
 เสริมสร้างพลังที่เป็นบวกแก่ผู้บริโภคได้เป็นอย่างดี

ทว่างานวิจัยฉบับชิ้นนี้เป็นการแปลจากต้นฉบับภาษาไทย  
การวิจัยของคณะผู้วิจัยได้รับทุนอุดหนุนจาก 3436 Environmental Protection Act 1980, สหราชอาณาจักร โดยมีผู้ทำวิจัย  
ประมาณเป็น "Special Publication" ภายใต้ Control of Pollution (Special Waste) Regulations 1986, สหราชอาณาจักร การแปลจากต้นฉบับวิจัยของ  
กรมวิทยาศาสตร์ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

UN	ไม่ใช้สำหรับประเมิน
BEDGIMO	ไม่ใช้สำหรับประเมิน
ADR/RID	ไม่ใช้สำหรับประเมิน
ICAONATA	ไม่ใช้สำหรับประเมิน

การดำเนินงานประจําองค์การบริหารท้องถิ่น	
ข้อมูลทั่วไป	ไม่ใช้งานประจํา
วิธีดำเนินงาน	ไม่ใช้
วิธีวัดผลและประเมินผล	ไม่ใช้

- Chemicals (Hazard Information and Packaging) Regulations 1994
- Commission Directive 81/155/EEC and 93/112/EEC

การนำผลิตภัณฑ์ไปใช้, เติบโตและขยายตัว  
 เสริมสร้างฐานะที่เป็นเอกภาพของบุคลากรได้เป็นอย่างดี

**SUPER DRAW 2420**

หมายเลข : 03-5778-3751  
 หมายเลขโทรสาร : 03-5778-6320  
 โทรสาร : 03-5778-6320

[illegible]

เจ้าชาย III ชั่วคราวแห่งนอร์เวย์  
 องค์ประสูติของเจ้าชายเอ็ดเวิร์ดเป็นอันกลางเจ้าชาย SOS ในประเทศสวีเดน: ในปี 1906

[illegible]

นำบัตร V มาติดภาพการสมัคร  
 การซื้อบัตรเข้าชมครั้ง: ๒๐๐ บาท (รวมค่าขนส่งบัตร)  
 ขึ้นอยู่กับบัตรเข้าชม: บัตรเข้าชมครั้งเดียว หรือบัตรเข้าชมหลายครั้งขึ้นอยู่กับนโยบายของบริษัทฯ

นางสาวกัญญา วัฒนศิริกุล ผู้อำนวยการฝ่ายบริหารทั่วไป

นำข้อที่ VII การจัดการและควบคุมเกี่ยวกับ  
การจัดการ: ผลิตเพื่อการค้าตั้งขึ้นโดยจังหวัดและตลาดโดยตรง  
ใช้ดำเนินการเพื่อการค้าและควบคุม  
การบริการทาง: ควบคุมและควบคุมในจังหวัดโดยให้สิทธิและผลประโยชน์  
ให้ให้จากกลุ่มการค้าและตลาดโดยตรง และบริการทาง  
ผลิตเพื่อการบริการในวงกว้างขึ้น เนื่องจากผลิตเพื่อการค้าและตลาดโดยตรง

**หัวข้อที่ VIII การควบคุมการขึ้นฝั่งสาร / การป้องกันสิ่งแวดล้อม**  
การตั้งผู้ตรวจ  
การตรวจหาสิ่งปนเปื้อน      ทำหน้าที่เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อการตรวจวิเคราะห์หาสิ่งปนเปื้อน  
การเฝ้าระวังของสาร      ตรวจวัดค่าของสารปนเปื้อนในน้ำและในดินตามจุดที่กำหนดไว้เป็นประจำ  
การเฝ้าระวังของสัตว์น้ำ      เฝ้าระวังการเปลี่ยนแปลงของสัตว์น้ำในบริเวณที่ปนเปื้อน  
การเฝ้าระวังของสัตว์น้ำ      เฝ้าระวังการเปลี่ยนแปลงของสัตว์น้ำในบริเวณที่ปนเปื้อน

1. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูล : 1 เดือน 2. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูล : 1 เดือน 3. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูล : 1 เดือน 4. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูล : 1 เดือน 5. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูล : 1 เดือน	6. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูล : 1 เดือน 7. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูล : 1 เดือน 8. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูล : 1 เดือน 9. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูล : 1 เดือน 10. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูล : 1 เดือน
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

[illegible]

<p>นำหนังสือ XX ขึ้นมาลงหาข้อพิพาท ความผิดเพียงแบบเดียวเท่านั้น : การพิสูจน์ การกระทำผิด คดีนี้ใช้การกระทำของผลกระทบบ้างจะ</p>	<p>ไม่มีพยานหลักฐานสนับสนุนข้อ กล่าวหาว่าผิด : พิพากษาให้ยกฟ้อง หากการกล่าวหาว่าผิด : พิพากษาว่าจำคุก ๒ ปี ๖ เดือน กล่าวหาว่าผิด : พิพากษาจำคุก ๒ ปี ๖ เดือน หากการกล่าวหาว่าผิด : พิพากษาว่าจำคุก ๒ ปี ๖ เดือน</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**ឯកសារទី XII ចំណូលថ្លៃសេវា**  
**បែងចែកចំណូលថ្លៃសេវា**

**นำร่องที่ XIII - นโยบายการดำเนินงานด้าน**

[illegible]

หัวข้อที่ XV วัฒนธรรมกับอาชีพการงาน  
นักวิชาการกับงานที่สอนในมหาวิทยาลัย

หน้าปก XVI จันทบุรี

2) ศูนย์องค์การข้อมูลความปลอดภัยของยาเสพติด (กรมยาเสพติด) (Japan Chemical Association Information Center)

ผลจากการมีข้อมูลทางวิชาการที่เชื่อถือได้ในการตัดสินใจของหน่วยงานที่มีอำนาจในการดำเนินการแก้ไขปัญหานี้  
ได้เป็นรากฐานที่จะช่วยเรา จัดตั้งและใช้ให้เกิดความถูกต้องตามความถูกต้องที่สุดเท่าที่เรา  
สามารถหาข้อมูลมาประมวลผลและดำเนินการแก้ไขได้ เราจำเป็นต้องมีข้อมูลที่มีคุณภาพและ  
สามารถเชื่อถือได้ในการตัดสินใจของเรา เราจำเป็นต้องมีข้อมูลที่มีคุณภาพและสามารถเชื่อถือได้ในการตัดสินใจของเรา

**เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MSDS)**

### 1. ការវាយតម្លៃស្តីពីការប្រើប្រាស់

ชื่อย่อสินค้า: ๘๘๖10 เป็นยี่ห้อของโรงงานผลิตเหล็ก  
ทางบริษัทมีชื่อ: AIT-10  
การนำสินค้านี้มาใช้ มีบันทึกว่า ๘๘๖10 เป็นชื่อของผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในประเทศจีน  
ผู้ซื้อ: JIANGYONG YONGTE MASTER ALLOY CO., LTD  
ที่อยู่: INDUSTRIAL PARK, LIANHUA COUNTY, JUNGGU PROVINCE, P. R. OF CHINA, 337100  
โทรศัพท์: +86-79-7215096  
โทรสาร: +86-790-7215650

## 2. การแบ่งชั้นคุณภาพ

คณะกรรมาธิการศึกษาและพัฒนา  
มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์  
มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์  
มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์  
มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์

### ๖. องค์ประกอบของผลิตภัณฑ์

ลำดับ	ส่วนประกอบ	สาร	มาตรฐาน	พิกัด CAS
1	กรดไขมัน	Al	พิกัด 40-6	
2	ไขมัน	Ti	0.1-1%	7440-33-8
3	เหล็ก	Fe	0.3%	7439-89-6
4	ซิลิคอน	Si	0.5%	7440-21-3
5	คาร์บอน	V	0.3%	7440-62-2
6	ทอง	-	0.5%	
7	ทองแดง	-	0.1%	

#### 4. การทบทวนและพัฒนา

มาตรการส่งเสริมการบริโภคสินค้าและบริการที่มีประโยชน์ต่อสุขภาพ

- ๑) การจุดธูป: ไม่ผิดบุญ  
๒) การนั่งสมาธิภาวนา: เมื่อมีช่วงว่าง ให้ใช้วิธีการนั่งสมาธิ  
๓) การสวดมนต์บทสวด: ไม่ผิดบุญ  
๔) การกิน: สัมโภภปราณมาลา ทนระคณ  
หากคนละตัวคนละเป็นใบไม้: ไม่ผิดบุญ

สภาทนายความยื่นขอเป็นโจทก์: ไม่ได้รับอนุญาต

### 5. มาตราการช่วยเหลือ

การตั้งชื่อ: ปกติคนไทยจะนิยมให้ลูกชายชื่อ  
 อันหมายถึงความดี มีสติปัญญา จะไม่ทำให้ลูกเกิดมีชื่อเสียง อาจทำให้เกิดมีชื่อเสียงได้  
 วิชา: วิชาภาษาไทย, วิชาสังคม, วิชาคณิต  
 การปกครอง: ปกติจะตั้งชื่อให้ลูกชาย

๕. บทความการจัดการเมื่อมีสารพิษหรือวัตถุอันตรายตกค้างในดิน

การปกครองส่วนท้องถิ่น: จังหวัดสุพรรณบุรี  
 ตำบลบ้านดอน อำเภอเมืองสุพรรณบุรี  
 รหัสไปรษณีย์: ๓๑๐๐๐  
 โทรศัพท์: ๐๓๑-๕๕๕๕๕๕  
 โทรสาร: ๐๓๑-๕๕๕๕๕๕

## 7. การจัดการและบริหารทีม

การจัดการ ความรู้และประสบการณ์ในการปฏิบัติงานของนางนิตยา  
 ธารเกษ: บทสัมภาษณ์และถอดบทเรียน

## 8. การควบคุมการรับสัมปทาน / การปกป้องปริมาณตลาด

การควบคุมการบริโภค: ผลการวิจัยแสดงให้เห็นว่าผู้บริโภคควรได้รับการสนับสนุนในการบริโภคอาหารที่มีประโยชน์และลดการบริโภคอาหารที่มีไขมันสูง

### 5. สมบัติทางกายภาพและทางเคมี

หมายเลขของบัญชี : ๑๐๘๔๒ ชื่อ : ศิวกรพันธ์ PH : - หมายเลขในการขออาศัย : - ต.ว.พ.พ.พ.พ. : -	ภูมิลำเนา : บ้านเพ็ญ ต.ต.ต. : บ้านเพ็ญ อ.อ.อ. : - จ.จ.จ. : - โทรศัพท์บ้าน : ๐๐๕๖๖ หมายเลขสมาชิก : -
-------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

10. ความเสี่ยงและความไวต่อภาวะวิกฤต

ความหมาย: เด็กชาย  
ลักษณะที่เห็นเมื่อ: ท้องผูกหรือท้องเสีย  
ข้อควรระวัง: ท้องผูกหรือท้องเสีย  
คำแนะนำ: ให้ดื่มน้ำมากๆ

### 11. ข้อแตกต่างกับวิชา

[illegible]

## 12. ข้อควรพิจารณาพิเศษ

ความเปลี่ยนแปลงของระบบนิเวศน์ ไม่เป็นอัน  
ความเปลี่ยนแปลงทางอุทกศาสตร์ได้  
การระดมกำลังคนมาช่วย ไม่เป็นอัน  
การเปลี่ยนแปลงของระบบนิเวศน์ ไม่เป็นอัน

### 13. ข้อพิจารณาในการทำจัด

[illegible]

#### 14. ข้อมูลการทดลอง

[illegible]

**๕. ถัดมาคือขั้นตอนการทดลอง**

ชื่อตำแหน่งงาน: นักพัฒนาระบบคอมพิวเตอร์ ไม่มีส่วน  
 ชื่อตำแหน่งงาน: นักพัฒนาระบบคอมพิวเตอร์ ไม่มีส่วน

16. ชัยมงคล วรรณกิจ มังคัม

ชื่อย่อ: JIANXI YONGTE MASTER ALLOY CO., LTD  
ชื่อ: 江西永特合金有限公司  
ชื่ออังกฤษ: INDUSTRIAL PARK, LIANHUA COUNTY, JIANXI PROVINCE, P. R. OF CHINA.  
ชื่อจีน: 江西省莲花县工业园

## เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MSDS)

## 1. การระบุผลิตภัณฑ์และบริษัท

ชื่อย่อผลิตภัณฑ์: 88-799-02-4 ผลิตภัณฑ์โลหะ
รหัสผลิตภัณฑ์: AM4H
การให้ข้อมูล: บริษัท จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ผลิตและผู้จำหน่ายผลิตภัณฑ์โลหะและโลหะผสม
ผู้ผลิต: JIANGXI YONGTE MASTER ALLOY CO., LTD
ที่ตั้ง: INDUSTRIAL PARK, LIANHUA COUNTY, JIANGXI PROVINCE, P. R. OF CHINA, 337100
โทรศัพท์: +86-799-7215699
แฟกซ์: +86-799-7215690

## 2. การระบุผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 3. องค์ประกอบของผลิตภัณฑ์

หมายเลข	ส่วนประกอบ	สูตร	ส่วนประกอบ	หมายเลข CAS
1	อลูมิเนียม	Al	จำนวนเฉลี่ย	7429-90-6
2	คาร์บอน	C	2%	7440-42-8
3	ซิลิกอน	Si	<0.3%	7439-99-6
4	แมกนีเซียม	Mg	<0.20%	7440-21-3
5	วาเนเดียม	V	<0.3%	7440-40-2
6	ไนโตรเจน	N	<0.03%	-
7	อื่น ๆ รวม	-	<0.01%	-

## 4. นวัตกรรมของผลิตภัณฑ์

จากทางสำนักงานผลิตภัณฑ์โลหะและโลหะผสม
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 5. นวัตกรรมของผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 6. นวัตกรรมของผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 7. การจัดการและการเก็บ

การจัดการ: ผลิตภัณฑ์โลหะ
การจัดการ: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 8. การควบคุมการสัมผัส / การป้องกันส่วนบุคคล

การจัดการ: ผลิตภัณฑ์โลหะ
การจัดการ: ผลิตภัณฑ์โลหะ
การจัดการ: ผลิตภัณฑ์โลหะ
การจัดการ: ผลิตภัณฑ์โลหะ
การจัดการ: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 9. ข้อมูลความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 10. ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา

ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 12. ข้อมูลด้านสุขภาพ

ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 13. ข้อมูลด้านความปลอดภัย

ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 14. ข้อมูลการขนส่ง

ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 15. ข้อมูลด้านความปลอดภัย

ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

## 16. ข้อมูลด้านความปลอดภัย

ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ
ผลิตภัณฑ์: ผลิตภัณฑ์โลหะ

**เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MSDS)**

### 1. ការព្រះសព្វសិទ្ធិក្នុងឯកសារបរិច្ចាគ

ชื่อย่อสินค้าไทย: สส-315-2105 มาสเตอร์อัลลอยด์  
ชื่อย่อสินค้าจีน: A229005  
การรับประกันสินค้า: ๓ปีไม่มีขีด  
ชื่อจีน: JIANGSU YONGTE MASTER ALLOY CO., LTD  
ที่ตั้ง: INDUSTRIAL PARK, LIANHUA COUNTY, JIANGSU PROVINCE, P. R. OF CHINA, 337100  
โทรศัพท์: +86-759-7216099  
แฟกซ์: +86-759-7216630

## 2. ការបង្កើនចំណេះដឹង

เลขที่เอกสารที่จัดเก็บ :  
เลขที่ตรวจตรา : ไม่มีการตรวจ  
เลขต่อของสารเคมี : ไม่พบ  
ชั้นวางสารเคมีตามแผนผัง : ไม่พบ  
ลักษณะการเก็บ : ไม่พบ

### 3. องค์ประกอบของผลิตภัณฑ์

พหุคูณ	ธาตุประกอบ	ppm	% จำนวน	พหุคูณ CAS
1	คาร์บอน	AI	จำนวนที่พบ	1428-80-5
2	เหล็ก	2R	4%-8%	1440-67-7
3	ฟอสฟอรัส	Fe	≤0.3%	1438-88-8
4	ซิลิคอน	Si	≤0.20%	1440-21-3
5	วาเนเดียม	V	≤0.5%	1440-02-2
6	สังกะสี	-	≤0.03%	-
7	ทองแดง	-	≤0.10%	-

#### 4. การหาจุดตัด

ภาคการศึกษาค้นคว้าและเรียนรู้ในด้านนี้ในต่างประเทศมี:

- ๑) การพูดและ... ไม่ค่อยมี
- ๒) การสนับสนุนด้าน... เป็นสิ่งจำเป็น เพื่อวิธีการที่... เพื่อ
- ๓) การสนับสนุนด้าน... ไม่ค่อยมี
- ๔) การศึกษา... ส่วนนี้มีความสำคัญมาก โดยเฉพาะ

สถานการณ์อันเหมาะสมนี้จะมีได้หรือไม่? ไม่ค่อยมี

5. มาตราการแบ่งเขตเมือง

[illegible]

๘. มาตรการจัดการเมื่อมีการพบหรือใช้โทษของศาลโดยผิดวิธี

การปกครองส่วนท้องถิ่น: จังหวัดศรีสะเกษ  
 ศึกษานิเทศน์: นวรัตน์ ประทุมทอง  
 วิธีการทบทวนเอกสาร: ไขว้ไขว้  
 ศึกษารวม: ๒๕๖๕

๗. การจัดการมลพิษทางเสียง

การพิจารณา: ตามข้อควรพิจารณาเกี่ยวกับการป้องกันและระงับเหตุผิดกฎหมาย  
การแก้ไข: เสนอให้สำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกา

8. **การขาดดุลการค้า** : การที่มูลค่าการนำเข้าสินค้าและบริการของประเทศมากกว่ามูลค่าการส่งออกสินค้าและบริการของประเทศ

การประเมินผลตามระดับ: ผลการประเมินที่มีประสิทธิภาพในการประเมินผลตามระดับ

### ๑. สมบัติทางกายภาพของสะพานเดิม

สถานที่ตรวจวัด: บ้านนา	วันที่: ๒๓/๑๒/๖๕
ผ: ชิตกร นิล	คนที่: ๒๕
PM <sub>10</sub> :	จุดเก็บ: -
จุดเก็บ (แนวรถสายไฟฟ้า) :	จุดเก็บลม: ๐๕๕°
ความเร็วลมขณะเก็บ :	ค่าความชื้นสัมพัทธ์ :

10. ความเต็มใจและความไว้วางใจทางธุรกิจ

ความหมาย: เสนอ  
 ผลการพิจารณา: ผลการพิจารณาเห็นชอบให้ไปพิจารณาขอ  
 วัสดุที่ปรึกษา: ขาดเรื่องการจัดซื้อ  
 คำสั่งการ: ให้นำไปพิจารณา

15. **ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับวิชา**

๑. การปฏิบัติงานโดยปกติ : ไม่ผิด ๖๖  
 ๒. การขาดงานโดยไม่ขออนุญาต : ไม่ผิด ๖๖  
 ๓. การขาดงานเกินกว่าที่กำหนด : ไม่ผิด ๖๖  
 ๔. การปฏิบัติงานโดยปกติ : ไม่ผิด ๖๖  
 ๕. การขาดงานโดยไม่ขออนุญาต : ไม่ผิด ๖๖  
 ๖. การขาดงานเกินกว่าที่กำหนด : ไม่ผิด ๖๖  
 ๗. การปฏิบัติงานโดยปกติ : ไม่ผิด ๖๖  
 ๘. การขาดงานโดยไม่ขออนุญาต : ไม่ผิด ๖๖  
 ๙. การขาดงานเกินกว่าที่กำหนด : ไม่ผิด ๖๖

## 12. ข้อควรคำนึงถึง

การแก้ปัญหาของระบบงานนี้ ไม่ใช่อุปสรรค  
การดำเนินงานและการดำเนินงานได้ -  
การดำเนินงานของระบบงานนี้ ไม่ใช่อุปสรรค  
การดำเนินงานของระบบงานนี้ ไม่ใช่อุปสรรค

13. ตั้งศูนย์รวมใจในภารกิจชีวิต

วัตถุประสงค์: การใช้แบบฝึกหัดนี้มาทำอะไร

#### 14. ข้อมูลการขนส่ง

๒. ความหมาย UN: -  
 ๓. ความสำคัญทางทฤษฎี UN: -  
 ๔. ความสำคัญทางปฏิบัติในการใช้: -  
 ๕. ข้อจำกัดของ UN ในประเทศไทย: -  
 ๖. การประยุกต์ใช้ UN ในชีวิต: ๘. บทบาท  
 ๗. ประโยชน์ของ UN ในชีวิต: ๘. บทบาทในสังคม  
 ๙. วิธีการสอน UN ในชีวิต: ๑๐. บทบาทในสังคม  
 ๑๑. ข้อควรระวังในการใช้ UN: ๑๒. บทบาทในสังคม  
 ๑๓. ข้อควรระวังในการใช้ UN: ๑๔. บทบาทในสังคม

18. ข้อนี้ดูด้านหน้ากำหนดจำเพาะ

ชื่อเล่นของสมาชิกทุกคน: ไม่ใช้

**២៧. ផ្ទៃក្នុងការងារ** ទី១៖ ប៉ាន់ស្មាន

ผู้รับ	ชื่อ: บริษัทยงกเต/ยงกเต JIANGXI YONGTE MASTER ALLOY CO., LTD ที่อยู่: INDUSTRIAL PARK, LIANHUA COUNTY, JIANGXI PROVINCE, P. R. OF CHINA. 337100, +86-789-7215099
--------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MSDS)

## 1. การระบุผลิตภัณฑ์และบริษัท

ชื่อผลิตภัณฑ์: อะลูมิเนียม 99.99 แมกนีเซียม
รหัสผลิตภัณฑ์: AZR10
การใช้งานหลัก: ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตโลหะผสม
ผู้ผลิต: JIANGXI YONGTE MASTER ALLOY CO., LTD
ที่ตั้ง: INDUSTRIAL PARK LIANHUA COUNTY, JIANGXI PROVINCE, P. R. OF CHINA, 337100
โทรศัพท์: +86-789-7215888
แฟกซ์: +86-789-7215880

## 2. การระบุข้อมูลสาร

ผลิตภัณฑ์: อะลูมิเนียม
รหัสผลิตภัณฑ์: AZR10
ชื่อสารเคมี: อะลูมิเนียม
ลักษณะทางกายภาพ: โลหะสีเงิน
สถานะทางเคมี: โลหะ

## 3. องค์ประกอบของผลิตภัณฑ์

หมายเลข	ส่วนประกอบ	สูตร	เปอร์เซ็นต์	หมายเลข CAS
1	อะลูมิเนียม	Al	99.99%	7429-90-5
2	แมกนีเซียม	Mg	0.01%	7440-47-7
3	ซิลิกอน	Si	0.01%	7440-00-5
4	ฟอสฟอรัส	P	0.01%	7440-08-1
5	วาเนเดียม	V	0.01%	7440-21-3
6	อื่น ๆ	-	0.05%	-
7	อื่น ๆ	-	0.10%	-

## 4. ข้อมูลความปลอดภัย

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับอื่นที่เกี่ยวข้อง
ก) การขนส่ง: ไม่มีข้อมูล
ข) การจัดการ: ไม่มีข้อมูล
ค) การกำจัด: ไม่มีข้อมูล
ง) การเก็บรักษา: ไม่มีข้อมูล
ฉ) การป้องกัน: ไม่มีข้อมูล

## 5. ข้อมูลการขนส่ง

สารเคมี: อะลูมิเนียม
อันตราย: ไม่มีข้อมูล
การขนส่ง: ไม่มีข้อมูล

## 6. ข้อมูลการเก็บรักษาและการใช้

การเก็บรักษา: ไม่มีข้อมูล
การใช้: ไม่มีข้อมูล

## 7. ข้อมูลการควบคุม

การควบคุม: ไม่มีข้อมูล
------------------------

## 8. ข้อมูลการควบคุมการปนเปื้อน / การปนเปื้อน

การควบคุมการปนเปื้อน: ไม่มีข้อมูล
การปนเปื้อน: ไม่มีข้อมูล

## 9. ข้อมูลการควบคุมการปนเปื้อน

การควบคุมการปนเปื้อน: ไม่มีข้อมูล
การปนเปื้อน: ไม่มีข้อมูล

## 10. ข้อมูลการควบคุมการปนเปื้อน

การควบคุมการปนเปื้อน: ไม่มีข้อมูล
การปนเปื้อน: ไม่มีข้อมูล

## 11. ข้อมูลด้านสุขภาพ

สารเคมี: อะลูมิเนียม
อันตราย: ไม่มีข้อมูล
การขนส่ง: ไม่มีข้อมูล
การจัดการ: ไม่มีข้อมูล
การกำจัด: ไม่มีข้อมูล
การเก็บรักษา: ไม่มีข้อมูล
การป้องกัน: ไม่มีข้อมูล

## 12. ข้อมูลด้านสุขภาพ

สารเคมี: อะลูมิเนียม
อันตราย: ไม่มีข้อมูล
การขนส่ง: ไม่มีข้อมูล
การจัดการ: ไม่มีข้อมูล
การกำจัด: ไม่มีข้อมูล
การเก็บรักษา: ไม่มีข้อมูล
การป้องกัน: ไม่มีข้อมูล

## 13. ข้อมูลด้านสุขภาพ

สารเคมี: อะลูมิเนียม
อันตราย: ไม่มีข้อมูล
การขนส่ง: ไม่มีข้อมูล
การจัดการ: ไม่มีข้อมูล
การกำจัด: ไม่มีข้อมูล
การเก็บรักษา: ไม่มีข้อมูล
การป้องกัน: ไม่มีข้อมูล

## 14. ข้อมูลด้านสุขภาพ

สารเคมี: อะลูมิเนียม
อันตราย: ไม่มีข้อมูล
การขนส่ง: ไม่มีข้อมูล
การจัดการ: ไม่มีข้อมูล
การกำจัด: ไม่มีข้อมูล
การเก็บรักษา: ไม่มีข้อมูล
การป้องกัน: ไม่มีข้อมูล

## 15. ข้อมูลด้านสุขภาพ

สารเคมี: อะลูมิเนียม
อันตราย: ไม่มีข้อมูล
การขนส่ง: ไม่มีข้อมูล
การจัดการ: ไม่มีข้อมูล
การกำจัด: ไม่มีข้อมูล
การเก็บรักษา: ไม่มีข้อมูล
การป้องกัน: ไม่มีข้อมูล

## 16. ข้อมูลด้านสุขภาพ

สารเคมี: อะลูมิเนียม
อันตราย: ไม่มีข้อมูล
การขนส่ง: ไม่มีข้อมูล
การจัดการ: ไม่มีข้อมูล
การกำจัด: ไม่มีข้อมูล
การเก็บรักษา: ไม่มีข้อมูล
การป้องกัน: ไม่มีข้อมูล





<b>Aluminum North America, LLC</b>		เอกสารข้อมูลความปลอดภัย	
Aluminum North America, LLC Suite 800 435 Stevens Park Drive Wayne, PA 19087		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>อะลูมิเนียม โนวอร์ทอเมริกา</b>  <b>ผลิตภัณฑ์ ออลูมิเนียม</b> </div>	
หมายเลขรายการ MSDS:	วันที่แก้ไขล่าสุด	CSA/ANSI:	หน่วยงานที่จัดทำเอกสาร:
A161	12/16/1986	AMG Aluminum North America, LLC	AMG Aluminum North America, LLC 800-523-8457
	วันที่แก้ไข	LLC	CHEMTRIC: 1-800-424-6300
<b>1. การระบุผลิตภัณฑ์</b> ชื่อผลิตภัณฑ์: อะลูมิเนียม โนวอร์ท อเมริกา ออลูมิเนียม ชื่อการค้า: T602			
<b>2. องค์ประกอบที่เป็นอันตราย</b>			
		ข้อมูล/ลักษณะอันตราย (ดูในชื่อผลิตภัณฑ์)	
(GHS) ( pictogram )	คำเตือน	หมายเลข CAS	
ไวไฟ	D1 - 3.0	7440-42-8	OSHA TWA
ไวไฟ	D1 - 3.0	7440-32-6	ACGIH TLV
ไวไฟ	D1 - 3.0	7440-32-6	NIOSH REL
ไวไฟ	D1 - 3.0	7440-32-6	NIOSH REL
ไวไฟ	D1 - 3.0	7440-32-6	NIOSH REL
* ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ตลอดเวลา กรุณาตรวจสอบข้อมูลล่าสุดก่อนใช้งานเสมอ			
<b>3. ชื่อส่วนผสมในภาชนะ 3 ขวบ SARA</b>			
ส่วนผสม	ไวไฟ	ไวไฟ	ไวไฟ
ส่วนผสม	ไวไฟ	ไวไฟ	ไวไฟ
ส่วนผสม	ไวไฟ	ไวไฟ	ไวไฟ
<b>4. ข้อมูลการทดสอบ</b>			
คุณสมบัติ: วัสดุเป็นโลหะ คุณสมบัติ: 1100 - 2100 วัตต์ คุณสมบัติ: วัสดุเป็นโลหะ คุณสมบัติ: วัสดุเป็นโลหะ		คุณสมบัติ: วัสดุเป็นโลหะ คุณสมบัติ: วัสดุเป็นโลหะ คุณสมบัติ: วัสดุเป็นโลหะ คุณสมบัติ: วัสดุเป็นโลหะ	

ឧត្តមវិប កែវកុណ្ណៈ ហែម ហាងស្រី ជិតចុង ។

<b>๕. ข้อมูลหลัก, การประเมิน และความรู้ในด้านการปฏิบัติวิชาชีพ</b> <b>จุดขาย (ส่วนที่ควรแสดง) :</b>		<b>จุดขายที่ใด (ที่จะเป็น) หรือจะเป็นส่วนใดของ</b> <b>LEI-101</b> <b>หรือ LEI-102</b>	
<b>ความรู้/ทักษะ</b> <b>วิธีการในการดำเนินการใดที่เด่น</b>	<b>ข้อควรระวังในการให้คำปรึกษา</b> ให้สามารถที่จะให้คำแนะนำกับผู้อื่นได้อย่างรอบคอบ		
<b>แหล่งข้อมูลและประวัติที่เกี่ยวข้อง</b>	<b>การให้คำปรึกษา</b> ซึ่งไม่เพียงแต่เป็น การให้คำแนะนำแก่ผู้อื่นเท่านั้น แต่ยังรวมถึงการให้คำปรึกษาแก่ตนเองด้วย การให้คำปรึกษาแก่ผู้อื่นอาจทำได้ทั้งในรูปแบบที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการ การให้คำปรึกษาแก่ผู้อื่นอาจทำได้ทั้งในรูปแบบที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการ การให้คำปรึกษาแก่ผู้อื่นอาจทำได้ทั้งในรูปแบบที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการ		
<b>ความรู้ในด้านการปฏิบัติวิชาชีพ</b> <b>ความรู้ที่เกี่ยวข้อง (หรือ) วิธีการ</b> <b>เครื่องมือ</b>	<b>การให้คำปรึกษา</b> ซึ่งไม่เพียงแต่เป็น การให้คำแนะนำแก่ผู้อื่นเท่านั้น แต่ยังรวมถึงการให้คำปรึกษาแก่ตนเองด้วย การให้คำปรึกษาแก่ผู้อื่นอาจทำได้ทั้งในรูปแบบที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการ การให้คำปรึกษาแก่ผู้อื่นอาจทำได้ทั้งในรูปแบบที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการ		
<b>เครื่องมือที่เกี่ยวข้องหรือส่วนที่เกี่ยวข้อง</b>	<b>การให้คำปรึกษา</b> ซึ่งไม่เพียงแต่เป็น การให้คำแนะนำแก่ผู้อื่นเท่านั้น แต่ยังรวมถึงการให้คำปรึกษาแก่ตนเองด้วย การให้คำปรึกษาแก่ผู้อื่นอาจทำได้ทั้งในรูปแบบที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการ การให้คำปรึกษาแก่ผู้อื่นอาจทำได้ทั้งในรูปแบบที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการ		

ឧបនិម្មិត កែតម្រូវ ដោយ ព្រះបាទ ជ័យវរ្ម័ន ទី២

[illegible]

ឧបនិស្សិត ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ ឆ្នាំ ៣

[illegible]

ឧបសគ្គ តែងតែ បែកបាក់ រាងកាយ ឆាប់ ឆាប់ ។













ปัญหาลำดับที่สามในการเมืองคือการได้มาซึ่งเอกฉันท์และแสดงเจตจำนงที่ชัดเจนที่สุดที่เราได้มีอยู่ขณะนี้ อย่างไรก็ตาม เราจำเป็นต้องมีกฎเกณฑ์บางอย่างที่การกระทำของเราจะต้องได้ การสนับสนุนของประชาชนมากที่สุด ที่ไม่เพียงแต่จะปกป้องการดำเนินการของเรา และทำให้การปฏิบัติของเรามีประสิทธิภาพมากขึ้นเท่านั้น แต่ยังทำให้การกระทำของเราสอดคล้องกับความต้องการของประชาชนมากที่สุดอีกด้วย อย่างไรก็ตาม เราจำเป็นต้องมีกฎเกณฑ์บางอย่างที่การกระทำของเราจะต้องได้ การสนับสนุนของประชาชนมากที่สุด ที่ไม่เพียงแต่จะปกป้องการดำเนินการของเรา และทำให้การปฏิบัติของเรามีประสิทธิภาพมากขึ้นเท่านั้น แต่ยังทำให้การกระทำของเราสอดคล้องกับความต้องการของประชาชนมากที่สุดอีกด้วย

[illegible][illegible]

๐ เมื่อเกิดเหตุไฟไหม้ในรถตู้คันนี้ การบรรเทาทุกข์ของบรรดาผู้โดยสาร







มีองค์การสหประชาชาติจากกรุงวอชิงตัน ดี.ซี. ประกาศว่า การค้ามนุษย์เป็นอาชญากรรมที่ร้ายแรงที่สุด

กฎหมายผังเมืองเทศาภิบาล (F)

กฎหมายว่าด้วยสัญญาฉบับนี้และกฎว่าความสะอาด

แม้ว่าเนื้อหาในหนังสือจะมีคุณค่าทางวิชาการอยู่มาก แต่เนื่องจากเนื้อหาในหนังสือมีความยาวและครอบคลุมเนื้อหาในวงกว้าง ทำให้ผู้อ่านต้องใช้เวลาในการศึกษาและทำความเข้าใจเนื้อหาในหนังสืออย่างมาก นอกจากนี้ เนื้อหาในหนังสือยังมีความซ้ำซ้อนและซ้ำซากจำเจ ทำให้ผู้อ่านต้องใช้เวลาในการศึกษาและทำความเข้าใจเนื้อหาในหนังสืออย่างมาก

ฟุตบอลไทย ส่วน Kambara FC

**Tms. : 054-388-3431**

TEL: 054-385-7362

〒421-3297, Japan

ชื่อเล่น: Yoshihiro Nozawa (ยูซึกิ)  
ชื่อทีม: สิวา Kambara FC

① "Poison and Toxic Material Handling Manual," UN/IOS Safety Section, Chemical

Bureau, Ministry of Health and Welfare, **ShunWan Jiji** Press

② "Chemical Handbook," 1975, Nippon Chemistry Society

③ "Waste Material Laws," within Planning Section, Environmental Hygiene

Bureau, Ministry of Health and Welfare

④ "Safety and Hygiene Handbook," unŭŭŭŭ Safety and Hygiene Department, Ministry of Labor

[illegible]

- ၇၆၂

附註

3. ค่าความเป็นกรด-เบส :  
 ขดลวดเหล็กกล้าชุบสังกะสี
2. pH (ที่ 25°C) : 2.13.0
3. ความเข้มข้นของสารละลาย (25°C) :  
 1.20 - 1.34

### การจัดการและบริหารเก็บ

1. ปักธงแดงในดินแดนที่ควรพิทักษ์รักษาและดูแลอย่าง  
สูงเพื่อเตือนถึงปัญหาการตั้งถิ่นฐานโดยพลการ  
ในการใช้ที่ดินผิดกฎหมาย ให้สามารถชี้แจงข้อเท็จจริง  
ที่ผิดชอบใจไทยมา
2. รัฐบาลไทยและหน่วยงานราชการและกรมที่เกี่ยวข้อง  
สามารถเสริมสร้างสัมพันธไมตรีกับ  
ชาวต่างชาติที่เข้ามา
3. รัฐบาลไทยเพื่อป้องกันผลประโยชน์ของชาติไทย  
การดำเนินการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับปัญหา  
การตั้งถิ่นฐานโดยพลการ

บารจุกัณฑ์  
 ๓๖๖ PE 20 ๓๖๖



KURITA-CK CHEMICAL CO., LTD.  
 โทร : 480 หมู่ 17 นิคมอุตสาหกรรมบางพลี บางพลี สมุทรปราการ 10540  
 โทรสาร : (082-2) 315-2300 (10 สาย) แฟกซ์ : (082-2) 315-2301-2

Source: <http://www.bls.gov/news.release/whatsnew/whatsnew.htm>

05 JAN 1972  
TTCX71100144

**เอกสารข้อมูลความปลอดภัย**

หมายเลขเอกสาร : 2609255

บริษัท	KUMHATA-OK CHEMICAL CO., LTD.
ชื่อตราสินค้า	คูมิตาเอทเอช เค-110 KUMHATA 1 - การระบุผลิตภัณฑ์และยี่ห้อ
ชื่อผลิตภัณฑ์:	คูมิตาเอทเอช เค-110
การค้า:	สารเคมีทำความสะอาดที่มีฤทธิ์กัดกร่อน R.C.
ชื่อบริษัท:	KUMHATA-OK CHEMICAL CO., LTD. 400 หมู่ 17 ตำบลเขาชะเมา อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี 20150 สำนักงาน 44 หมู่ 1 ตำบลเขาชะเมา 20150 โทรศัพท์: 02-3152300 โทรสาร: 02-3152302
พิกัด 2 - การระบุผลิตภัณฑ์	
2.1 สัญลักษณ์เฉพาะ:	สารกัดกร่อน
2.2 การระบุเฉพาะของผลิตภัณฑ์ GHS:	การกัดกร่อนโลหะและการกัดกร่อนผิวหนัง: 1 การระคายเคืองตาและการระคายเคืองทางเดินหายใจ: 1 การระคายเคืองผิวหนัง: 2 การระคายเคืองตาและการระคายเคืองทางเดินหายใจ: 2
2.3 การติดฉลาก:	
	
2.4 สัญลักษณ์:	
2.5 คำสัญญาณ:	อันตราย
2.6 ข้อควรระวังเฉพาะ:	
	ห้ามใช้กับผิวหนังและเสื้อผ้า ห้ามใช้กับผิวหนังและเสื้อผ้า ห้ามใช้กับผิวหนังและเสื้อผ้า
2.7 ข้อควรระวังเฉพาะ:	
การป้องกัน:	ห้ามกิน ห้ามสูดดม ห้ามสัมผัสกับผิวหนัง ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม
การป้องกัน:	ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม ห้ามสูดดม

[illegible][illegible]





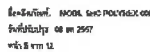
[illegible]











៥.១ គំរូលេខ១៖ ឧទាហរណ៍

សេចក្តីសង្ខេបស្តីពីការប្រកាស

3.2 จ้างเหมาบริการรถนำผู้พิการขึ้นรถ (หน่วยงานฯ ไม่เห็นเป็นจ้างเหมาบริการรถนำผู้พิการขึ้นรถเข้าไป)

Form	Form	Form	Form	Form
Form 1 (1.1)	Form 1 (1.1)	Form 1 (1.1)	Form 1 (1.1)	Form 1 (1.1)
Form 2 (1.1)	Form 2 (1.1)	Form 2 (1.1)	Form 2 (1.1)	Form 2 (1.1)

ใบเสร็จรับเงินการโอนเงินในธนาคารจาก UH E440 จำนวน 4 รายการ มีดังนี้: 1. เงินบริจาคที่มอบให้มูลนิธิฯ 2. เงินบริจาคที่มอบให้มูลนิธิฯ 3. เงินบริจาคที่มอบให้มูลนิธิฯ 4. เงินบริจาคที่มอบให้มูลนิธิฯ 7545 (2007) (ตามที่ได้แนบมา)

Health and Safety Executive (HSE)

### 3.2. ការគណនាប្រភេទផលិតផល

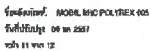
การควบคุมทางจิตวิทยา

[illegible]

**ការបិទរ៉ាប់រងប្រឡង**

การมีอยู่ของระบบนิเวศวิทยาทางน้ำและบนบกของประเทศไทยนั้น มีลักษณะที่แตกต่างไปจากประเทศอื่น ๆ ในภูมิภาคนี้ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ในด้านการกระจายตัวของสัตว์น้ำและพืชพรรณ ซึ่งมีความแตกต่างจากประเทศอื่น ๆ ในภูมิภาคนี้ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ในด้านการกระจายตัวของสัตว์น้ำและพืชพรรณ ซึ่งมีความแตกต่างจากประเทศอื่น ๆ ในภูมิภาคนี้

การมีเพื่อกำหนดมาตรฐานการศึกษาว่า การประเมินผลของระบบงานจะต้องมีได้แก่ผู้ประเมินจากหน่วยงานใดบ้าง นอกจากนั้นจะต้องมีการมีผู้ควบคุมดูแลรับผิดชอบงานในส่วนงานเหล่านี้ด้วยหรือไม่ ผู้ที่เกี่ยวข้องกับการประเมินผลของระบบงานมีใครบ้าง และผู้ที่เกี่ยวข้องกับการประเมินผลของระบบงานมีหน้าที่อะไรบ้าง และผู้ที่เกี่ยวข้องกับการประเมินผลของระบบงานมีหน้าที่อะไรบ้าง และผู้ที่เกี่ยวข้องกับการประเมินผลของระบบงานมีหน้าที่อะไรบ้าง

[illegible]

## 92. 49x21x12

 Springer

หมายเหตุ: คณะกรรมการฯ ขอสงวนสิทธิ์ในผลใช้บังคับของมติที่ประชุม

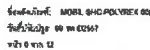
16.9, การวิเคราะห์ปัจจัยที่มีผลต่อ

102. ความถี่ของเหตุการณ์  $\lambda$  ในหน่วยวินาทีเท่ากับ  $\lambda = 1/T$ 

10.3. ការបង្កើនប្រព័ន្ធបណ្តាញអ៊ីនធឺណិត និងប្រព័ន្ធបណ្តាញអ៊ីនធឺណិត

10.4. จุลภาวะพืชในดินไร่: ความชื้น

๑๕. สิ่งที่ได้จากบทเรียนได้: ศึกษาศาสตร์: ๒. หน้าที่

[illegible]

ทั้งนี้คณะกรรมาธิการฯ ได้มีมติเห็นชอบร่าง พ.ร.บ.ว่าด้วยการออกเสียงประชามติ พ.ศ. .... และร่าง พ.ร.บ.ว่าด้วยการออกเสียงประชามติ พ.ศ. ....

การป้องกันโรค: โดยบุคลากรทางการแพทย์จะฉีดวัคซีนป้องกันโรคไข้หวัดใหญ่ให้กับผู้สูงอายุเป็นประจำทุกปี และแนะนำให้รับประทานยาต้านไวรัสเพื่อป้องกันโรคไข้หวัดใหญ่

[illegible]

ចែកប៉ាន់ ដៃក្នុងការកែលម្អការងារស្រាវជ្រាវ និងការអប់រំ

**การป้องกันมลพิษทางอากาศ:** แผนลดน้ำจืดและน้ำเค็มในบึงมีมาตรการป้องกันการชะล้างพังทลายของดิน

การมีปฏิสัมพันธ์ระหว่างคนและสิ่งต่าง ๆ  
 1. ความยากง่ายในการเข้าถึงข้อมูล

តែការប្រជុំ ដែលបានរៀបចំឡើងដើម្បីជួយដល់ការកសាងផែនការការងារក្រុមប្រឹក្សា មានលក្ខណៈប្រកួតប្រជែងគ្នា ដើម្បីជួយដល់ការកសាងផែនការការងារក្រុមប្រឹក្សា ឱ្យបានល្អប្រសើរ។

[illegible]

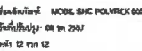
การควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

ปฏิกิริยาทางจิตวิทยาที่มีผลต่อการตัดสินใจใช้พลังงานในการช่วยเหลือผู้อื่นนั้น มีผลมาจาก ๒ ประการ คือ ๑. ความเห็นใจที่มีต่อผู้ประสบภัย และ ๒. ความกลัวที่จะประสบกับผลกระทบที่ไม่พึงประสงค์จากการช่วยเหลือผู้อื่น

[illegible]

៤. ចំណុចនេះទាក់ទងនឹងការបង្កើតការអភិវឌ្ឍន៍កសិកម្ម

ឈ្មោះ: ហ៊ុន សែន  
 ក្រសួង: ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ  
 គណៈ: គណៈកម្មាធិការ  
 តំណែង: អគ្គនាយក  
 តួនាទី: អគ្គនាយក  
 អាសយដ្ឋាន: ភ្នំពេញ  
 ទូរស័ព្ទ: ៨៥៥៥៥៥៥៥  
 ទូរស័ព្ទផ្ទាល់: ៨៥៥៥៥៥៥៥

[illegible]

မှတ်စု

[illegible][illegible]

**အဘယျဉာဏ်**

บทสัมภาษณ์ : ศาสตราจารย์ ดร. วิวัฒน์ ศัลยกำธร

2. គណៈកម្មាធិការស្រាវជ្រាវស្វ័យប្រវត្តិសាស្ត្រ និង វប្បធម៌ ។

[illegible][illegible]

សំណុំរឿងព្រហ្មទណ្ឌលេខៈ ២២២/២០១៧/អវតក

[illegible][illegible]

647 0-19804(2)M763W3(1)W3(1) 2 W3 MARPOL 72/76 AND THE ANNEXES INC.  
2.000-0000000000000000

[illegible]

စတုရန်းပုံစံရှိသော အကွက်များကို အသုံးပြုပြီး

ป.1. วัตถุประสงค์: เป็นต้นแบบในการจัดตั้ง ศูนย์การเรียนรู้และส่งเสริมอาชีพชุมชน

[illegible]

16.2 การประเมินความน่าเชื่อถือของเอกสาร



การเข้าถึง: ๑๓๓๓ ปีล่วงมาแล้ว สืบค้นจาก <http://www.dhammadownload.com> วันที่ ๒๕/๐๕/๒๕๕๖

จากการคำนวณและค่าเริ่มต้นของตัวแปร (ค่าไม่จำเป็นต้องใส่) ใช้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย  
ค่าเฉลี่ย                      ขีดความผิดพลาด

VOC: ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ

[illegible]

የሰነዱ	ፖሊስ ቁጥር/የሰነዱ ቁጥር (የሰነዱ ቁጥር)
የሰነዱ	የሰነዱ ቁጥር/የሰነዱ ቁጥር (የሰነዱ ቁጥር)

[illegible]

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 84

เอกสารที่ออกจากราชการมีลักษณะดังนี้ เอกสารที่ส่งไปส่งผู้บังคับบัญชาไม่ได้  
ได้มีเรื่องจากวันที่ 1/1/14



1. วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานการประเมินผลโครงการ : เพื่อประเมินผลสัมฤทธิ์ของโครงการตามแผนงานประจำปี ๒๕๖๓ ของกองบริหารงานบุคคลและฝึกอบรม สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการเลือกตั้ง

(PSE) มีชื่อเดิมคือ บริษัท (Extra Mobile Services Company) จำกัด และต่อมาได้เปลี่ยนเป็น (Extra Mobile Communications) จำกัด มีชื่อในภาษาอังกฤษว่า Extra Mobile

44152: 00, 00, 0, 0, 0, 0 PPEC: A

DPSK: 700255030000 010900340

1. What is the purpose of the study?













คูรีวอเตอร์ N-500

การนำไปใช้  
คูรีวอเตอร์ N-500 เป็นสารประกอบอินทรีย์ที่มีฤทธิ์ยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ในน้ำดื่มและน้ำใช้  
เป็นสารเคมีที่ไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพของมนุษย์และสิ่งแวดล้อม  
เคมีภัณฑ์:  $\text{CaCO}_3$ ,  $\text{CaHPO}_4$ ,  $\text{CaSO}_4$ ,  $\text{BaSO}_4$   
และสารประกอบอื่น ๆ เช่นซิลิกาไดออกไซด์

ลักษณะเฉพาะ

คูรีวอเตอร์ N-500 มีลักษณะเป็นผงสีขาวบริสุทธิ์  
ไม่ละลายน้ำและสามารถกระจายตัวได้ดีในน้ำดื่มและน้ำใช้  
มีลักษณะเป็นผงสีขาวบริสุทธิ์

การใช้

สามารถใช้เพื่อป้องกันการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ในน้ำดื่มและน้ำใช้  
และสามารถใช้เพื่อป้องกันการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ในน้ำดื่มและน้ำใช้  
สามารถใช้เพื่อป้องกันการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ในน้ำดื่มและน้ำใช้

สมบัติ

1. ส่วนผสมหลัก: คาร์บอนไดออกไซด์
2. ลักษณะ: เป็นผงสีขาวบริสุทธิ์

3. ความเข้มข้น: 25% (w/w)
4. pH: 2.5 - 1.3
5. ความหนืด: 1.0 - 1.3
6. ความหนืด: 1.0 - 1.3

การจัดการและการเก็บ

1. ปลอดภัยเมื่อใช้ตามคำแนะนำ
2. ไม่ควรใช้ร่วมกับสารอื่น ๆ
3. ควรใช้ร่วมกับสารอื่น ๆ
4. ควรใช้ร่วมกับสารอื่น ๆ
5. ควรใช้ร่วมกับสารอื่น ๆ
6. ควรใช้ร่วมกับสารอื่น ๆ

บรรจุภัณฑ์: 20 กิโลกรัม

|                                                                                            |                                                                              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| KURITA WATER INDUSTRIES LTD.                                                               | KURITA-OK CHEMICAL CO., LTD.                                                 |
| ที่ตั้ง: Nakano Central Park East, 1D-1, Nakano 4-chome, Nakano-shi, Tokyo 164-0001, Japan | ที่ตั้ง: 480 หมู่ 11 ตำบลสุทธารามบวรคดี บางนา แขวง บางนา กรุงเทพมหานคร 10640 |
| โทรศัพท์: +81-3-4743-6000                                                                  | โทรศัพท์: +66-2-315-2300 (10 สาย) แฟกซ์: +66-2-315-2301-2                    |
| KURITA-OK CHEMICAL CO., LTD.                                                               |                                                                              |
| ที่ตั้ง: 480 หมู่ 11 ตำบลสุทธารามบวรคดี บางนา แขวง บางนา กรุงเทพมหานคร 10640               |                                                                              |
| โทรศัพท์: +66-2-315-2300 (10 สาย) แฟกซ์: +66-2-315-2301-2                                  |                                                                              |

ข้อมูลทางเทคนิคและข้อมูลอื่น ๆ กรุณาติดต่อฝ่ายเทคนิค

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

วันที่ออกเอกสาร: 26/09/2555

|                                                            |                                                                            |
|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| บริษัท                                                     | KURITA-OK CHEMICAL CO., LTD.                                               |
| ที่ตั้งบริษัท                                              | เลขที่ 480 หมู่ 11 ตำบลสุทธารามบวรคดี บางนา แขวง บางนา กรุงเทพมหานคร 10640 |
| ชื่อผลิตภัณฑ์                                              | คูรีวอเตอร์ N-500                                                          |
| การใช้งาน                                                  | สารเคมีสำหรับใช้ในครัวเรือน                                                |
| ชื่อบริษัท                                                 | KURITA-OK CHEMICAL CO., LTD.                                               |
| ที่ตั้งบริษัท                                              | เลขที่ 480 หมู่ 11 ตำบลสุทธารามบวรคดี บางนา แขวง บางนา กรุงเทพมหานคร 10640 |
| โทรศัพท์                                                   | 02-3152300 แฟกซ์: 02-3152301-2                                             |
| พิกัด 2 - การขนส่ง                                         |                                                                            |
| 2.1 ข้อมูลอันตราย: ไม่เป็นอันตราย                          |                                                                            |
| 2.2 การสัมผัสกับผิวหนัง: อาจทำให้เกิดการระคายเคืองเล็กน้อย |                                                                            |
| 2.3 การติดไฟ: ไม่ติดไฟ                                     |                                                                            |
| 2.4 สัญลักษณ์: ไม่มี                                       |                                                                            |
| 2.5 คำขวัญ: ไม่มี                                          |                                                                            |
| 2.6 ข้อมูลความปลอดภัย: ไม่มี                               |                                                                            |
| 2.7 ข้อมูลการขนส่ง: ไม่มี                                  |                                                                            |

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| ชื่อผลิตภัณฑ์                    | คูรีวอเตอร์ N-500 |
| พิกัด 3 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย  |                   |
| 3.1 สารเคมีอันตราย: ไม่มี        |                   |
| 3.2 ข้อมูลด้านความปลอดภัย: ไม่มี |                   |
| 3.3 ข้อมูลด้านความปลอดภัย: ไม่มี |                   |
| 3.4 ข้อมูลด้านความปลอดภัย: ไม่มี |                   |
| พิกัด 4 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย  |                   |
| พิกัด 5 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย  |                   |
| พิกัด 6 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย  |                   |
| พิกัด 7 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย  |                   |

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| ชื่อผลิตภัณฑ์                    | คูรีวอเตอร์ N-500 |
| พิกัด 8 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย  |                   |
| พิกัด 9 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย  |                   |
| พิกัด 10 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย |                   |
| พิกัด 11 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย |                   |
| พิกัด 12 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย |                   |
| พิกัด 13 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย |                   |
| พิกัด 14 - ข้อมูลด้านความปลอดภัย |                   |









1. ข้อมูลอื่นๆ  
 กล้วยบ่อ  
 C - สีฟ้าถึงสีเหลือง  
 NA - ห้าไปขึ้นไปสี  
 ND - ไม่ได้กำหนดไว้  
 NE - ไม่เหลือคั่งไว้  
 NK - ไม่ทราบ  
 RG - ปริมาณที่ทราบแน่  
 TPG - ปริมาณไม่ทราบแน่ชัดหรือเปลี่ยนแปลง

MSDS หมายเลข B-5021  
 วัตถุประสงค์การ: พิกัดใช้งาน 2587

วันที่: 14 พฤศจิกายน 2541

51

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

๑. ตารางแนบที่ติดกับตัวสารเคมีมีผลอย่างไร  
ต่อการประเมินอันตราย

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| ชื่อสารเคมี:    | ผงซักฟอก      |
| ชื่อการค้าไป:   | ผงซักฟอก M-75 |
| สูตร:           | M-75          |
| น้ำหนักโมเลกุล: | ไม่มี         |

ชื่อบริษัท: JIANGXI YONGTE METAL & ALLOYS IMP. & EXP. CO., LTD.  
ที่ตั้ง: LIANHUA COUNTY INDUSTRY PARK, JIANGXI PROVINCE, P.R. OF CHINA  
โทรศัพท์: +86-799-7216009 โทรสาร: +86-799-721500

|             |             |           |
|-------------|-------------|-----------|
| สารเคมี     | หมายเลข CAS | % น้ำหนัก |
| แมงกานีส    | 7439-96-6   | 74.80     |
| อะลูมิเนียม | 7429-90-5   | 14.20     |

(หมายเลข: 8 ของ MSDS ในคำอธิบายรายการสินค้า)

## 2. การระบุพื้นที่ตลาด

การอธิบายโดยสรุปถึงกระบวนการตัดสินใจ  
 พลิกวิกฤตให้เป็นโอกาส การตัดสินใจแบบทศนิยมใช้วิธีคิด “ถ้าไปก็คุ้มไม่ไป” ซึ่งถือการดูค่าประโยชน์ที่ใหญ่มากกว่า  
 ต้นทุนเป็นสำคัญ โดยการดูต้นทุนและกำไรโดยรวมแล้วจะคุ้มหรือไม่คุ้มจะแตกต่างกันไป ส่วนการตัดสินใจให้บุคคลในวง  
 ส่วนกลางประชุมและอาจสามารถทำให้เบี่ยงได้ ใช้การถ่วงน้ำหนัก ประเมิน (๖)

คณะผู้บริหารที่เชียงใหม่

ฉันตรวจข้อผูกพันการเพิ่มบทตีความจะเร็วดีใจ:  
ดูการวิเคราะห์ฉบับแรกของโครงการวิจัยใหม่ขึ้นมาเป็น

ทรงสถิตในถ้ำแก้วผู้ทรงพระบารมี  
การสวดมนต์ (การสวดมนต์), การสวดมนต์

ทำเรื่อง: มอบหมายให้ศึกษารายละเอียดของแผนผังบริเวณ และรายงานผลการศึกษาค้นคว้าให้ทางกองการช่างของเทศบาล, กรุงเทพฯ, ๓๐, ๓๑, ๓๒, ๓๓, ๓๔, ๓๕, ๓๖, ๓๗, ๓๘, ๓๙, ๔๐, ๔๑, ๔๒, ๔๓, ๔๔, ๔๕, ๔๖, ๔๗, ๔๘, ๔๙, ๕๐, ๕๑, ๕๒, ๕๓, ๕๔, ๕๕, ๕๖, ๕๗, ๕๘, ๕๙, ๖๐, ๖๑, ๖๒, ๖๓, ๖๔, ๖๕, ๖๖, ๖๗, ๖๘, ๖๙, ๗๐, ๗๑, ๗๒, ๗๓, ๗๔, ๗๕, ๗๖, ๗๗, ๗๘, ๗๙, ๘๐, ๘๑, ๘๒, ๘๓, ๘๔, ๘๕, ๘๖, ๘๗, ๘๘, ๘๙, ๙๐, ๙๑, ๙๒, ๙๓, ๙๔, ๙๕, ๙๖, ๙๗, ๙๘, ๙๙, ๑๐๐, ๑๐๑, ๑๐๒, ๑๐๓, ๑๐๔, ๑๐๕, ๑๐๖, ๑๐๗, ๑๐๘, ๑๐๙, ๑๑๐, ๑๑๑, ๑๑๒, ๑๑๓, ๑๑๔, ๑๑๕, ๑๑๖, ๑๑๗, ๑๑๘, ๑๑๙, ๑๒๐, ๑๒๑, ๑๒๒, ๑๒๓, ๑๒๔, ๑๒๕, ๑๒๖, ๑๒๗, ๑๒๘, ๑๒๙, ๑๓๐, ๑๓๑, ๑๓๒, ๑๓๓, ๑๓๔, ๑๓๕, ๑๓๖, ๑๓๗, ๑๓๘, ๑๓๙, ๑๔๐, ๑๔๑, ๑๔๒, ๑๔๓, ๑๔๔, ๑๔๕, ๑๔๖, ๑๔๗, ๑๔๘, ๑๔๙, ๑๕๐, ๑๕๑, ๑๕๒, ๑๕๓, ๑๕๔, ๑๕๕, ๑๕๖, ๑๕๗, ๑๕๘, ๑๕๙, ๑๖๐, ๑๖๑, ๑๖๒, ๑๖๓, ๑๖๔, ๑๖๕, ๑๖๖, ๑๖๗, ๑๖๘, ๑๖๙, ๑๗๐, ๑๗๑, ๑๗๒, ๑๗๓, ๑๗๔, ๑๗๕, ๑๗๖, ๑๗๗, ๑๗๘, ๑๗๙, ๑๘๐, ๑๘๑, ๑๘๒, ๑๘๓, ๑๘๔, ๑๘๕, ๑๘๖, ๑๘๗, ๑๘๘, ๑๘๙, ๑๙๐, ๑๙๑, ๑๙๒, ๑๙๓, ๑๙๔, ๑๙๕, ๑๙๖, ๑๙๗, ๑๙๘, ๑๙๙, ๒๐๐, ๒๐๑, ๒๐๒, ๒๐๓, ๒๐๔, ๒๐๕, ๒๐๖, ๒๐๗, ๒๐๘, ๒๐๙, ๒๑๐, ๒๑๑, ๒๑๒, ๒๑๓, ๒๑๔, ๒๑๕, ๒๑๖, ๒๑๗, ๒๑๘, ๒๑๙, ๒๒๐, ๒๒๑, ๒๒๒, ๒๒๓, ๒๒๔, ๒๒๕, ๒๒๖, ๒๒๗, ๒๒๘, ๒๒๙, ๒๓๐, ๒๓๑, ๒๓๒, ๒๓๓, ๒๓๔, ๒๓๕, ๒๓๖, ๒๓๗, ๒๓๘, ๒๓๙, ๒๔๐, ๒๔๑, ๒๔๒, ๒๔๓, ๒๔๔, ๒๔๕, ๒๔๖, ๒๔๗, ๒๔๘, ๒๔๙, ๒๕๐, ๒๕๑, ๒๕๒, ๒๕๓, ๒๕๔, ๒๕๕, ๒๕๖, ๒๕๗, ๒๕๘, ๒๕๙, ๒๖๐, ๒๖๑, ๒๖๒, ๒๖๓, ๒๖๔, ๒๖๕, ๒๖๖, ๒๖๗, ๒๖๘, ๒๖๙, ๒๗๐, ๒๗๑, ๒๗๒, ๒๗๓, ๒๗๔, ๒๗๕, ๒๗๖, ๒๗๗, ๒๗๘, ๒๗๙, ๒๘๐, ๒๘๑, ๒๘๒, ๒๘๓, ๒๘๔, ๒๘๕, ๒๘๖, ๒๘๗, ๒๘๘, ๒๘๙, ๒๙๐, ๒๙๑, ๒๙๒, ๒๙๓, ๒๙๔, ๒๙๕, ๒๙๖, ๒๙๗, ๒๙๘, ๒๙๙, ๓๐๐, ๓๐๑, ๓๐๒, ๓๐๓, ๓๐๔, ๓๐๕, ๓๐๖, ๓๐๗, ๓๐๘, ๓๐๙, ๓๑๐, ๓๑๑, ๓๑๒, ๓๑๓, ๓๑๔, ๓๑๕, ๓๑๖, ๓๑๗, ๓๑๘, ๓๑๙, ๓๒๐, ๓๒๑, ๓๒๒, ๓๒๓, ๓๒๔, ๓๒๕, ๓๒๖, ๓๒๗, ๓๒๘, ๓๒๙, ๓๓๐, ๓๓๑, ๓๓๒, ๓๓๓, ๓๓๔, ๓๓๕, ๓๓๖, ๓๓๗, ๓๓๘, ๓๓๙, ๓๔๐, ๓๔๑, ๓๔๒, ๓๔๓, ๓๔๔, ๓๔๕, ๓๔๖, ๓๔๗, ๓๔๘, ๓๔๙, ๓๕๐, ๓๕๑, ๓๕๒, ๓๕๓, ๓๕๔, ๓๕๕, ๓๕๖, ๓๕๗, ๓๕๘, ๓๕๙, ๓๖๐, ๓๖๑, ๓๖๒, ๓๖๓, ๓๖๔, ๓๖๕, ๓๖๖, ๓๖๗, ๓๖๘, ๓๖๙, ๓๗๐, ๓๗๑, ๓๗๒, ๓๗๓, ๓๗๔, ๓๗๕, ๓๗๖, ๓๗๗, ๓๗๘, ๓๗๙, ๓๘๐, ๓๘๑, ๓๘๒, ๓๘๓, ๓๘๔, ๓๘๕, ๓๘๖, ๓๘๗, ๓๘๘, ๓๘๙, ๓๙๐, ๓๙๑, ๓๙๒, ๓๙๓, ๓๙๔, ๓๙๕, ๓๙๖, ๓๙๗, ๓๙๘, ๓๙๙, ๔๐๐, ๔๐๑, ๔๐๒, ๔๐๓, ๔๐๔, ๔๐๕, ๔๐๖, ๔๐๗, ๔๐๘, ๔๐๙, ๔๑๐, ๔๑๑, ๔๑๒, ๔๑๓, ๔๑๔, ๔๑๕, ๔๑๖, ๔๑๗, ๔๑๘, ๔๑๙, ๔๒๐, ๔๒๑, ๔๒๒, ๔๒๓, ๔๒๔, ๔๒๕, ๔๒๖, ๔๒๗, ๔๒๘, ๔๒๙, ๔๓๐, ๔๓๑, ๔๓๒, ๔๓๓, ๔๓๔, ๔๓๕, ๔๓๖, ๔๓๗, ๔๓๘, ๔๓๙, ๔๔๐, ๔๔๑, ๔๔๒, ๔๔๓, ๔๔๔, ๔๔๕, ๔๔๖, ๔๔๗, ๔๔๘, ๔๔๙, ๔๕๐, ๔๕๑, ๔๕๒, ๔๕๓, ๔๕๔, ๔๕๕, ๔๕๖, ๔๕๗, ๔๕๘, ๔๕๙, ๔๖๐, ๔๖๑, ๔๖๒, ๔๖๓, ๔๖๔, ๔๖๕, ๔๖๖, ๔๖๗, ๔๖๘, ๔๖๙, ๔๗๐, ๔๗๑, ๔๗๒, ๔๗๓, ๔๗๔, ๔๗๕, ๔๗๖, ๔๗๗, ๔๗๘, ๔๗๙, ๔๘๐, ๔๘๑, ๔๘๒, ๔๘๓, ๔๘๔, ๔๘๕, ๔๘๖, ๔๘๗, ๔๘๘, ๔๘๙, ๔๙๐, ๔๙๑, ๔๙๒, ๔๙๓, ๔๙๔, ๔๙๕, ๔๙๖, ๔๙๗, ๔๙๘, ๔๙๙, ๕๐๐, ๕๐๑, ๕๐๒, ๕๐๓, ๕๐๔, ๕๐๕, ๕๐๖, ๕๐๗, ๕๐๘, ๕๐๙, ๕๑๐, ๕๑๑, ๕๑๒, ๕๑๓, ๕๑๔, ๕๑๕, ๕๑๖, ๕๑๗, ๕๑๘, ๕๑๙, ๕๒๐, ๕๒๑, ๕๒๒, ๕๒๓, ๕๒๔, ๕๒๕, ๕๒๖, ๕๒๗, ๕๒๘, ๕๒๙, ๕๓๐, ๕๓๑, ๕๓๒, ๕๓๓, ๕๓๔, ๕๓๕, ๕๓๖, ๕๓๗, ๕๓๘, ๕๓๙, ๕๔๐, ๕๔๑, ๕๔๒, ๕๔๓, ๕๔๔, ๕๔๕, ๕๔๖, ๕๔๗, ๕๔๘, ๕๔๙, ๕๕๐, ๕๕๑, ๕๕๒, ๕๕๓, ๕๕๔, ๕

ព្រះបាទ:ព្រះបាទ:ព្រះបាទ

การถอดบทเรียน: ใช้ทั้งนิยามการวิจัยเชิงทฤษฎีและปฏิบัติ, สถานการณ์ของหน่วยงาน, ความหมายที่เฉพาะเจาะจง, โด. ยาน,

ตลอดมาอีกเช่น - ตำนานความเป็นมาของเพลงลูกทุ่งได้ถูกนำมาบันทึกด้วยคำพูด ได้ไว้เป็น การพัฒนาโดย  
กลุ่มคณะครูนิพนธ์เป็นพระครูฐานานุกรมราชบัณฑิตยสถาน ได้มีการทบทวนโดยศาสตราจารย์ ดร. ศาสตราจารย์นิพนธ์  
หรือได้ให้กลุ่มนักเขียนร่วมกันเขียนเป็นหนังสือที่ได้ออกมา และจากคำได้ให้มีการพัฒนาโดยกลุ่มคณะครู  
อีกด้วยกับความรู้เป็นภาคต่อเป็นเนื้อเรื่อง และทำให้ได้มีการพัฒนาโดยกลุ่มคณะครูอีกกับกับความรู้  
เป็นพระครูฐานานุกรม

[illegible]

ภาพรวมการแพร่กระจายของโรคที่รุนแรงขึ้นคือการกำเริบของโรค  
โรคหัดและโรคหัดเยอรมันที่พบในเด็ก, HIV/AIDS, มะเร็งปากช่อง, และโรคเอดส์ที่รุนแรงขึ้นซึ่งเป็นการกำเริบของโรคหัดเยอรมันที่รุนแรงขึ้น  
โรคหัดเยอรมันที่รุนแรงขึ้น ซึ่งอาจทำให้เกิดโรคหัดเยอรมันที่รุนแรงขึ้น

หมายเหตุฉบับนี้สามารถขอแจ้งสิทธิจากกรมประกันสังคมได้  
 -ไม่มีค่าธรรมเนียม - OSHA  
 -ไม่รวมกรณีการบาดเจ็บ (HBP) - กรณีการบาดเจ็บจากการทำงาน (WBC)

### 3. มาตราการป้องกันสุขภาพ

**การควบคุม**  
เทคโนโลยีชีวภาพไม่เพียงแต่เพิ่มผลผลิตเท่านั้น แต่ยังช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในภาคเกษตรอีกด้วย การพัฒนาพืชที่ทนทานต่อโรคและแมลงศัตรูพืชสามารถลดการใช้สารเคมีกำจัดศัตรูพืชได้ ซึ่งช่วยลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของเกษตรกร

การพิมพ์เอกสาร  
ตัวหนาตัวกลาง, ขีดกลางและทแยงมุม, และเครื่องหมายวรรคตอนต่าง ๆ ให้เป็นจำนวนมากเป็นสาเหตุของอาการ  
ปวดศีรษะและตาอักเสบ [1]

การสนับสนุนทาง

การกิน  
ใช้ยา 3-4 เม็ด แต่ผู้ป่วยมักนำให้คนอื่นกิน ถ้าคนอื่นกิน ก็ไม่รู้สึกอะไร เพราะความเชื่อที่ว่าคนกว่าคนอื่นคือต้องกินให้คนอื่นหรือซัดออกมา  
จากหิ้งพระไปให้คนอื่นกินถึงจะปลอดภัยก็ได้เสียแต่มีอันตรายอีก

พยานฯ ขยายความต่อว่า

สำหรับวิธีที่คิดขึ้นเพื่อปรับปรุงแผนงานก็ใช้วิธีนี้เอง การปรับตั้งตัวชี้วัดบางตัวเช่นการส่งเสริมให้เด็กไทยรักการอ่านก็ใช้กับกลุ่มเป้าหมายการอ่านทั่วไปเป็นการส่งเสริมการอ่านของทุกคน ไม่ใช่เฉพาะเด็กเล็กเท่านั้น การทำให้ง่ายต่อการดำเนินการเช่น การทำระบบประเมินผลที่ดูง่าย ๆ ไม่ซับซ้อนเกินไป การทำระบบประเมินผลที่ดูง่าย ๆ ไม่ซับซ้อนเกินไป การทำระบบประเมินผลที่ดูง่าย ๆ ไม่ซับซ้อนเกินไป

#### 4. ឧបសគ្គអន្តរាគមន៍

ទុក្ខាល្អិតយ៉ាងអីពាក្យ; ឃើញ

**ប៉ាន់ស្មានថ្លៃ**

แนวคิดการนิเทศ-ติดตามประเมิน ผลผลิตให้ทันต่อ การปรับเปลี่ยนกับรูปแบบสถานการณ์

5



## เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MSDS)

## 1. การระบุผลิตภัณฑ์และยี่ห้อ

|                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|
| ชื่อผลิตภัณฑ์: CR TABLET                                                            |
| รหัสผลิตภัณฑ์: CRTABLETS                                                            |
| การใช้ผลิตภัณฑ์: เพื่อส่วนประกอบโลหะผสม                                             |
| ผู้ผลิต: JIANGXI YONGTE MASTER ALLOY CO., LTD                                       |
| ที่ตั้ง: INDUSTRIAL PARK, LIANGJIA COUNTY, JIANGXI PROVINCE, P. R. OF CHINA, 337100 |
| โทรศัพท์: +86-799-7210000                                                           |
| แฟกซ์: +86-799-7210000                                                              |

## 2. การระบุลักษณะเฉพาะ

|                                    |
|------------------------------------|
| การระบุลักษณะเฉพาะ GHS             |
| คำเตือน: ระวังการระคายเคือง        |
| คำจำกัดความ: ไม่มีข้อมูล           |
| อันตรายจากการสัมผัส: ไม่มีข้อมูล   |
| อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม: ไม่มีข้อมูล |

|                                    |
|------------------------------------|
| การระบุลักษณะเฉพาะ GHS             |
| คำเตือน: CRTABLETS                 |
| คำเตือน: ระวังการระคายเคือง        |
| คำจำกัดความ: ไม่มีข้อมูล           |
| อันตรายจากการสัมผัส: ไม่มีข้อมูล   |
| อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม: ไม่มีข้อมูล |

## 3. องค์ประกอบและส่วนผสม

| หมายเลข | ส่วนประกอบ  | สูตร | ส่วนประกอบ   | หมายเลข CAS |
|---------|-------------|------|--------------|-------------|
| 1       | อะลูมิเนียม | Al   | จำนวนที่ระบุ | 7429-90-5   |
| 2       | โครเมียม    | Cr   | 74%          | 7440-40-3   |
| 3       | ฟอสฟอรัส    | P    | <0.3%        | 7440-00-6   |
| 4       | ซิลิกอน     | Si   | <0.3%        | 7440-21-3   |
| 5       | คาร์บอน     | C    | <0.01%       | 7440-40-6   |
| 6       | แมกนีเซียม  | Mg   | <0.01%       | 7430-00-6   |
| 7       | แมกนีเซียม  | Mg   | <0.01%       | 7430-00-6   |
| 8       | สังกะสี     | Zn   | <0.01%       | 7440-00-6   |
| 9       | แคดเมียม    | Cd   | <0.01%       | 7440-70-2   |

หน้า 1 จาก 4

|    |           |    |         |           |
|----|-----------|----|---------|-----------|
| 10 | ตะกั่ว    | Pb | <0.01%  | 7439-92-1 |
| 11 | แวนาเดียม | V  | <0.01%  | 7440-40-3 |
| 12 | โคบอลต์   | Co | <0.001% | 7440-40-3 |
| 13 | นิกเกิล   | Ni | <0.1%   | -         |

## 4. ความปลอดภัย

|                                        |
|----------------------------------------|
| มาตรการความปลอดภัย: ระวังการระคายเคือง |
| การปฐมพยาบาล: ไม่มีข้อมูล              |
| การกักเก็บ: ไม่มีข้อมูล                |
| การกำจัด: ไม่มีข้อมูล                  |
| การขนส่ง: ไม่มีข้อมูล                  |
| การเก็บรักษา: ไม่มีข้อมูล              |

## 5. การจัดการของเสีย

|                       |
|-----------------------|
| การกำจัด: ปลอดภัย     |
| การกักเก็บ: ปลอดภัย   |
| การขนส่ง: ปลอดภัย     |
| การเก็บรักษา: ปลอดภัย |

## 6. การจัดการของเสียและการกำจัด

|                       |
|-----------------------|
| การกำจัด: ปลอดภัย     |
| การกักเก็บ: ปลอดภัย   |
| การขนส่ง: ปลอดภัย     |
| การเก็บรักษา: ปลอดภัย |

## 7. การจัดการของเสีย

|                       |
|-----------------------|
| การกำจัด: ปลอดภัย     |
| การกักเก็บ: ปลอดภัย   |
| การขนส่ง: ปลอดภัย     |
| การเก็บรักษา: ปลอดภัย |

## 8. การจัดการของเสียและการกำจัด

|                       |
|-----------------------|
| การกำจัด: ปลอดภัย     |
| การกักเก็บ: ปลอดภัย   |
| การขนส่ง: ปลอดภัย     |
| การเก็บรักษา: ปลอดภัย |

## 9. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี

|                       |
|-----------------------|
| สถานะของแข็ง: ของแข็ง |
| สี: สีเทาเงิน         |
| กลิ่น: ไม่มี          |
| จุดหลอมเหลว: 800°C    |
| จุดเดือด: 1000°C      |

## 10. ความเสถียรและความปลอดภัยในการใช้

|                            |
|----------------------------|
| ความเสถียร: เสถียร         |
| ความเข้ากันได้: เข้ากันได้ |
| การกักเก็บ: ปลอดภัย        |
| การขนส่ง: ปลอดภัย          |

## 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา

|                                   |
|-----------------------------------|
| ความเป็นพิษเฉียบพลัน: ไม่มีข้อมูล |
| การระคายเคือง: ไม่มีข้อมูล        |
| การกลืนกิน: ไม่มีข้อมูล           |
| การสูดดม: ไม่มีข้อมูล             |
| การสัมผัสผิวหนัง: ไม่มีข้อมูล     |
| การสัมผัสตา: ไม่มีข้อมูล          |
| การสัมผัสเยื่อเมือก: ไม่มีข้อมูล  |
| การสัมผัสเยื่อเมือก: ไม่มีข้อมูล  |

## 12. ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม

|                                        |
|----------------------------------------|
| ความเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม: ไม่มีข้อมูล |
| การย่อยสลาย: ไม่มีข้อมูล               |
| การสะสม: ไม่มีข้อมูล                   |
| การเคลื่อนย้าย: ไม่มีข้อมูล            |

## 13. ข้อมูลด้านความปลอดภัย

|                           |
|---------------------------|
| การปฐมพยาบาล: ไม่มีข้อมูล |
| การกักเก็บ: ปลอดภัย       |
| การขนส่ง: ปลอดภัย         |

## 14. ข้อมูลด้านความปลอดภัย

|                           |
|---------------------------|
| หมายเลข UN: -             |
| หมายเลขการขนส่ง UN: -     |
| การกักเก็บ: ปลอดภัย       |
| การขนส่ง: ปลอดภัย         |
| การเก็บรักษา: ปลอดภัย     |
| การกำจัด: ปลอดภัย         |
| การปฐมพยาบาล: ไม่มีข้อมูล |
| การกักเก็บ: ปลอดภัย       |
| การขนส่ง: ปลอดภัย         |
| การเก็บรักษา: ปลอดภัย     |

## 15. ข้อมูลด้านความปลอดภัย

|                                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ชื่อ: บริษัท Jiangxi Yongte Master Alloy Co., Ltd                                                    |
| ที่ตั้ง: INDUSTRIAL PARK, LIANGJIA COUNTY, JIANGXI PROVINCE, P. R. OF CHINA, 337100, +86-799-7210000 |













|                                     |             |
|-------------------------------------|-------------|
| 14.1 หมายเลข UNMD                   | ไม่มีความ   |
| 320932100 DAPHNE SUPER GEAR OIL 190 |             |
| 14.2 ชื่อการจัดตั้งที่ผลิต          | ไม่มีความ   |
| 14.3 ประเภทอันตราย                  | ไม่มีความ   |
| 14.4 กลุ่มการจำแนก                  | ไม่มีความ   |
| 14.5 ชื่อสารเคมีหรือส่วนผสม         | ไม่มีข้อมูล |
| 14.6 ชื่อการค้าหรือชื่อ             | ไม่มี       |
| ADN                                 |             |
| 14.1 หมายเลข UNMD                   | ไม่มีความ   |
| 14.2 ชื่อการจัดตั้งที่ผลิต          | ไม่มีความ   |
| 14.3 ประเภทอันตราย                  | ไม่มีความ   |
| 14.4 กลุ่มการจำแนก                  | ไม่มีความ   |
| 14.5 ชื่อสารเคมีหรือส่วนผสม         | ไม่มีข้อมูล |
| 14.6 ชื่อการค้าหรือชื่อ             | ไม่มี       |

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| หัวข้อที่ 15: ข้อมูลเกี่ยวกับข้อกำหนด |       |
| EMCS                                  | ไม่มี |
| TSCA                                  | ไม่มี |
| EMECs                                 | ไม่มี |
| DSL                                   | ไม่มี |
| ACS                                   | ไม่มี |
| KECL                                  | ไม่มี |
| POCS                                  | ไม่มี |
| ประเภทอื่น (ECCS)                     | ไม่มี |
| ประเภทที่ 1                           | ไม่มี |

15.1 ชื่อสารเคมีหรือส่วนผสม ชื่อสารเคมีหรือส่วนผสมที่ระบุไว้ในรายการนี้เป็นชื่อของสารเคมีหรือส่วนผสม

Water based class (PVC) เป็นสินค้าประเภทพลาสติก (PVC 1)

15.2 การประมวลผลหรือการบำบัด

ไม่มีข้อมูล

หัวข้อที่ 16: ข้อมูลอื่น ๆ

เมื่อสารเคมีหรือส่วนผสมถูกใช้เพื่อการดำเนินงานที่ 2 และ 3

PCB - เป็นสารเคมีหรือส่วนผสมที่ 2 และ 3

วันที่ประกาศ 03-03-2013

วันที่ปรับปรุง 07-03-2014

หมายเลขเอกสารฉบับนี้ 1578/2009

คำจำกัดความของสารเคมีหรือส่วนผสม

ข้อมูลเกี่ยวกับการดำเนินงานที่ 2 และ 3 ของสารเคมีหรือส่วนผสมที่ระบุไว้ในรายการนี้เป็นชื่อของสารเคมีหรือส่วนผสม

FOP-1050 2053010504 0% 2555

FOP-1050 2053010504 0% 2555

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (FOP-1050) เป็นเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (FOP-1050) ที่จัดทำขึ้นโดยบริษัท FOP-1050

หัวข้อที่ 1: ชื่อสารเคมีหรือส่วนผสม ชื่อสารเคมีหรือส่วนผสมที่ระบุไว้ในรายการนี้เป็นชื่อของสารเคมีหรือส่วนผสม

หัวข้อที่ 2: องค์ประกอบ ข้อมูลเกี่ยวกับส่วนประกอบ

หัวข้อที่ 3: ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย การทำนายเกี่ยวกับอันตราย

หัวข้อที่ 4: การควบคุมการปฏิบัติงาน

หัวข้อที่ 5: การควบคุมการสัมผัส

หัวข้อที่ 6: การควบคุมการสัมผัส

หัวข้อที่ 7: การจัดการของเสีย

หัวข้อที่ 8: การควบคุมการสัมผัส

นำข้อที่ 9. สมบัติทางกายภาพและเคมี

กลิ่น : มีกลิ่นเล็กน้อย  
ลักษณะปรากฏ : ของแข็งสีขาวละเอียด  
จุดหลอมเหลว : ไม่ชัดเจน  
ความหนาแน่น : ไม่สามารถละลายในน้ำได้  
ความหนาแน่นที่ 15°C (กรัม/ซม.) : 0.930  
จุดเดือด : < -10

นำข้อที่ 10. ความเสถียรและสมรรถนะ

ความเสถียร : มีจำนวนเล็กน้อย  
เมื่อสัมผัสกับอากาศ : มีกลิ่นเล็กน้อย  
ความเสถียรกับน้ำ : (สารที่พบบ่อยในน้ำ) : ไม่สามารถละลายในน้ำได้  
การเกิดปฏิกิริยาเคมี : ไม่เกิดปฏิกิริยาเคมี

นำข้อที่ 11. ข้อมูลทางพิษวิทยา

การกลืน : ไม่ชัดเจน  
การสูดดม : ไม่ชัดเจน  
การสัมผัสกับผิวหนัง : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 12. ข้อมูลเชิงนิเวศ

การย่อยสลาย : ไม่ชัดเจน  
การเคลื่อนย้าย : ไม่ชัดเจน  
การเกิดพิษ : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 13. ข้อมูลการกำจัด

วิธีการกำจัด : ไม่ชัดเจน  
การกำจัด : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 14. ข้อมูลการขนส่ง

ไม่มีการขนส่ง

นำข้อที่ 15. ข้อมูลเกี่ยวกับข้อกำหนด

ข้อกำหนด : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 16. ข้อมูลอื่นๆ

ข้อมูลอื่นๆ : ไม่ชัดเจน

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

SUPER DRAW 450

เลขที่ CS282

นำข้อที่ 1. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

ชื่อผลิตภัณฑ์ : SUPER DRAW 450  
ผู้ผลิต : Fair-Test Mate Co., Ltd.  
ที่ตั้ง : 5-23-5 Higashi, Shibuya-ku, Tokyo, 150-0011, Japan  
โทรศัพท์ : 03-5778-3751  
เว็บไซต์ : 29 พฤษภาคม ค.ศ. 2012

นำข้อที่ 2. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน  
อันตราย : ไม่ชัดเจน  
อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 3. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 4. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 5. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 7. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 8. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

(SUPER DRAW 450)

นำข้อที่ 9. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 10. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 11. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 12. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 13. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 14. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 15. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 16. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 17. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

นำข้อที่ 18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

อันตราย : ไม่ชัดเจน

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

ชื่อผลิตภัณฑ์: DAICLEANER T-321  
วันที่ปรับปรุงล่าสุด: 28 พฤษภาคม ค.ศ. 2012  
MSDS-8300

หน้าที่: 1/5

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีและบริษัทผู้ผลิต  
ชื่อผลิตภัณฑ์: DAICLEANER T-321  
หมายเลข MSDS: MSDS-8300  
บริษัท: DAIDO CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.  
2-2-1400 Umeha 1-Chome, Kita-ku, Osaka, Japan  
ที่ตั้งบริษัท: Nukatsubo Kita-machi 1021, Yamashirokyama-city, Nara prefecture  
แผนกที่ติดต่อ: Nara production & Technical div., Quality control department  
ชื่อผู้ติดต่อ: Hidomi Morishita  
หมายเลขโทรศัพท์มือถือ: +81-743-56-1201  
หมายเลขโทรสารมือถือ: +81-743-56-1204

2. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย  
การจำแนกตาม GHS  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม: ความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำ  
ความเป็นพิษต่อมนุษย์: ความเป็นพิษ: ไม่มีการจำแนก  
ความเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม: ความเป็นพิษ: ไม่มีการจำแนก  
\* ข้อมูล: นอกเหนือจากข้างต้น รายการที่เป็นอันตรายอื่น ๆ อาจพบได้ตามการทดสอบในห้องปฏิบัติการ  
พืชรุกราน: ความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำ: ไม่มีการจำแนก

สัญลักษณ์ (ตาม GHS)



หมายเหตุ: การทดสอบในห้องปฏิบัติการพบว่าสารเคมีนี้ไม่เป็นอันตรายต่อสัตว์น้ำและสัตว์บกในปริมาณที่แนะนำ  
ข้อมูลเกี่ยวกับ: ผลิตภัณฑ์เป็นของเหลวใส  
ข้อมูลเกี่ยวกับ: ไม่เป็นพิษต่อสัตว์น้ำ

3. องค์ประกอบ ข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม  
ผลิตภัณฑ์: DAICLEANER T-321  
ส่วนผสม: GSHA 99% TWA  
ส่วนผสม (%): 2-7  
ส่วนผสม: อนุภาค  
ส่วนผสม: อนุภาค

1) ส่วนผสมที่ระบุไว้ข้างต้นอาจไม่ตรงกับข้อมูลที่ระบุไว้ใน 29/40 CFR 1910, 1200 (USA) / CLP

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

ชื่อผลิตภัณฑ์: DAICLEANER T-321  
วันที่ปรับปรุงล่าสุด: 28 พฤษภาคม ค.ศ. 2012  
MSDS-8300

หน้าที่: 2/5

2) สารเคมีที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นส่วนหนึ่งของผลิตภัณฑ์ในรายการของ Toxic Release Inventory  
3) ส่วนผสมที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นส่วนหนึ่งของผลิตภัณฑ์ในรายการของ TSCA Inventory, CERCLA, EPCRA 302/CAA  
112(R)/FIFRA/ภายใต้ W/SARA 302/313  
\* ส่วนผสมที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นส่วนหนึ่งของ (NTP, MARC, OSHA)

4. มาตราการปฐมพยาบาล  
การสูดดม: นำผู้สูดดมไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์และให้พักผ่อน หากพบว่ามีอาการรุนแรงให้รีบนำส่งแพทย์ทันที  
การกลืน: ดื่มน้ำสะอาดจำนวนมาก  
การสัมผัสกับผิวหนัง: ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำสะอาดจำนวนมาก  
การสัมผัสกับตา: ล้างตาด้วยน้ำสะอาดจำนวนมาก  
การสัมผัสกับเสื้อผ้า: ถอดเสื้อผ้าที่สัมผัสด้วยน้ำสะอาดจำนวนมาก

5. มาตราการการเก็บรักษา  
การเก็บรักษา: เก็บในที่แห้งและเย็น ห่างจากแสงแดด และห่างจากความร้อน  
การเก็บรักษา: เก็บในที่แห้งและเย็น ห่างจากแสงแดด และห่างจากความร้อน  
การเก็บรักษา: เก็บในที่แห้งและเย็น ห่างจากแสงแดด และห่างจากความร้อน  
การเก็บรักษา: เก็บในที่แห้งและเย็น ห่างจากแสงแดด และห่างจากความร้อน

6. มาตราการการกำจัดของเสีย  
การกำจัดของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การกำจัดของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การกำจัดของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การกำจัดของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

ชื่อผลิตภัณฑ์: DAICLEANER T-321  
วันที่ปรับปรุงล่าสุด: 28 พฤษภาคม ค.ศ. 2012  
MSDS-8300

หน้าที่: 3/5

ข้อมูลเกี่ยวกับ: สารเคมีนี้เป็นของเหลวใส  
ข้อมูลเกี่ยวกับ: สารเคมีนี้เป็นของเหลวใส  
ข้อมูลเกี่ยวกับ: สารเคมีนี้เป็นของเหลวใส  
ข้อมูลเกี่ยวกับ: สารเคมีนี้เป็นของเหลวใส

7. การจัดการและการเก็บรักษา  
การจัดการและการเก็บรักษา: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การจัดการและการเก็บรักษา: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การจัดการและการเก็บรักษา: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การจัดการและการเก็บรักษา: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย

8. การควบคุมและการจัดการของเสีย  
การควบคุมและการจัดการของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การควบคุมและการจัดการของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การควบคุมและการจัดการของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การควบคุมและการจัดการของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย

9. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี  
ข้อมูลทางกายภาพและเคมี: ข้อมูลทางกายภาพและเคมี  
ข้อมูลทางกายภาพและเคมี: ข้อมูลทางกายภาพและเคมี  
ข้อมูลทางกายภาพและเคมี: ข้อมูลทางกายภาพและเคมี

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

ชื่อผลิตภัณฑ์: DAICLEANER T-321  
วันที่ปรับปรุงล่าสุด: 28 พฤษภาคม ค.ศ. 2012  
MSDS-8300

หน้าที่: 4/5

ข้อมูลเกี่ยวกับ: สารเคมีนี้เป็นของเหลวใส  
ข้อมูลเกี่ยวกับ: สารเคมีนี้เป็นของเหลวใส  
ข้อมูลเกี่ยวกับ: สารเคมีนี้เป็นของเหลวใส  
ข้อมูลเกี่ยวกับ: สารเคมีนี้เป็นของเหลวใส

10. การควบคุมและการจัดการของเสีย  
การควบคุมและการจัดการของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การควบคุมและการจัดการของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การควบคุมและการจัดการของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย  
การควบคุมและการจัดการของเสีย: จัดการกับของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมาย

11. ข้อมูลทางพิษวิทยา  
ข้อมูลทางพิษวิทยา: ข้อมูลทางพิษวิทยา  
ข้อมูลทางพิษวิทยา: ข้อมูลทางพิษวิทยา  
ข้อมูลทางพิษวิทยา: ข้อมูลทางพิษวิทยา

12. ข้อมูลเชิงนิเวศวิทยา  
ข้อมูลเชิงนิเวศวิทยา: ข้อมูลเชิงนิเวศวิทยา  
ข้อมูลเชิงนิเวศวิทยา: ข้อมูลเชิงนิเวศวิทยา  
ข้อมูลเชิงนิเวศวิทยา: ข้อมูลเชิงนิเวศวิทยา

13. ข้อมูลการกำจัดของเสีย  
ข้อมูลการกำจัดของเสีย: ข้อมูลการกำจัดของเสีย  
ข้อมูลการกำจัดของเสีย: ข้อมูลการกำจัดของเสีย  
ข้อมูลการกำจัดของเสีย: ข้อมูลการกำจัดของเสีย

14. ข้อมูลการขนส่ง  
ข้อมูลการขนส่ง: ข้อมูลการขนส่ง  
ข้อมูลการขนส่ง: ข้อมูลการขนส่ง  
ข้อมูลการขนส่ง: ข้อมูลการขนส่ง

• ความเป็นปึกแผ่น : การมีปึกแผ่นขององค์กรสำคัญอย่างยิ่งซึ่งมีผลต่อการดำเนินงานให้บรรลุวัตถุประสงค์  
• ความยืดหยุ่น : ความสามารถในการปรับตัวให้ทันต่อการเปลี่ยนแปลง

[illegible]



















ប្រភេទគ្រឿង: MOBILGEAR 600 XP 150  
 កាលបរិច្ឆេទ: 23 កើត 2015  
 ទំហំ 7 បាត 6

[illegible]

**IARC Classification:**  
สารเคมีไม่ได้จัดถูกสารถึงในรายการข้างล่าง ในปี

**1 - IARC 1**

หน้า 12 สาขาเทคโนโลยีการบัญชี

ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับหน่วยงานและจุดติดต่อของสถานี ส่วนประกอบของสถานี และสถานีใกล้เคียงอื่นๆ

ความเป็นจริงเรื่องแรก

**សារគន្លឹះ** :: តាងវ៉ាន់បែករូបភាពចម្លងពីទីផ្ទៃខាងលើ

### การทดสอบสมมติฐาน

ตัวประกอบภายในพื้นฐาน - สถาบันการคลังระดับกลาง ความสามารถในการปรับโครงสร้างภายใน สถาบันการเงิน

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

ส่วนประกอบของสารผสมพลาสติกในการผสมตัว  
การย่อยสลายได้ทางชีวภาพ:  
ส่วนประกอบที่เป็นเส้นฐาน -- คาร์บอนผสมสารอินทรีย์จากไขมันของนม

ตำแหน่งในทางพระพุทธศาสนา - มีความเป็นไปที่ศรัทธาและศรัทธาในทาง ศาสนาให้ตาม ปรัชญาความเชื่อและค่านิยม  
ในชาติไทยที่มีพระพุทธรูปเป็นสัญลักษณ์ของศาสนาพุทธและศาสนาอิสลาม และศาสนาคริสต์นิกายโรมันคาทอลิก  
ตามความเชื่อของแต่ละศาสนา



ថ្លៃដើមទុន: **MOBILGEAR 600 XP 150**  
 ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់: **21 កក្កដា 2015**  
 លេខទូរស័ព្ទ: **0**

หน้า 13 ชุดกิจกรรมการเรียนรู้

ตามบรรณานุกรมที่ขึ้นต้นด้วยตัวอักษร A-H มีจำนวนแหล่งเอกสาร ๓๗๗ รายการ ซึ่งสามารถนำมาใช้ประโยชน์ในการศึกษาวิจัยได้ ๓๖๖ รายการ และยังมีเอกสารที่ซ้ำกัน ๑๑ รายการ

ค่าประมาณในตารางที่ ๑

ผลิตภัณฑ์ที่มีแนวโน้มมาในรูปของเบสที่ได้นั้นมีความเหมาะสมของพหุคูณเชิงซ้อนที่แสดงถึงองค์ประกอบที่สมดุลกับที่ได้นั้นจะแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับวิธีการที่ใช้ในการผลิต ดังนั้นการที่จะใช้ผลิตภัณฑ์เหล่านี้ในการผลิตจะต้องมีการศึกษาเพิ่มเติมเกี่ยวกับวิธีการที่ใช้ในการผลิตที่เหมาะสมกับการใช้งานจริง การศึกษาเพิ่มเติมเกี่ยวกับวิธีการที่ใช้ในการผลิตที่เหมาะสมกับการใช้งานจริง

[illegible]

หน้า 34 นายสมชาย ใจดี

ภาพปก : ใบไม้ที่ร่วงหล่นในป่า

หมายเหตุ (IMDG): โปรดดูบทบัญญัติสำหรับวิธีการบรรจุภัณฑ์ IMDG-Code

| Marine Pollutant: | Wt |
|-------------------|----|
|-------------------|----|

พลาสมา (LTA): ไม่ควรควบคุมสำหรับการชนของพลาสมา

|         |             |
|---------|-------------|
| ส่วน 15 | ข้อมูลบุคคล |
|---------|-------------|

สารบัญจัดเป็นสารบัญตามกฎเกณฑ์ของ ราชบัณฑิตยสถานและราชบัณฑิตยสถาน กระทรวงมหาดไทยและกรมการปกครอง กระทรวงมหาดไทย พ.ศ. 2555

สถาบันวิจัยและพัฒนาอวกาศและอวกาศแห่งชาติ

จะประเมินหรือได้ทุนจากหน่วยงานราชการ หรือ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือไม่: AICS, IECSC, IECI, PICCS, TSCA



ឈ្មោះ: MOHILGEAR 600 XP 150  
 កាលបរិច្ឆេទ: 23 ធ្នូ 2015  
 ទំព័រ: 9 នៃ 9

|            |              |
|------------|--------------|
| ผู้จัดทำบท | นาย:         |
| วิชา       | คณิตศาสตร์   |
| MSL        | วิชาชีววิทยา |

หน้า 16 ของ 16

H/D = โมเลกุลน้ำหนักสูง, H/A = โมเลกุลน้ำหนักต่ำ  
 ผลที่ได้คือของ H-CODES จะใช้สำหรับ 3 ผลของการทำ H302: การระคายเคือง (เป็นพิษต่อผิวหนัง, น้ำตา, หายใจ) ผลกระทบที่ 4  
 H311: เป็นพิษต่อผิวหนังเฉียบพลัน; Acute Tox Dermatt, Cat 3  
 H314 (16): ทำให้เกิดการไหม้หรือระคายเคืองอย่างรุนแรงต่อผิวหนัง; ผลกระทบที่ 1B  
 H332: อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ; ความเป็นพิษเฉียบพลัน ผลกระทบที่ 3  
 H333(2): ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ; ความเป็นพิษเฉียบพลัน ผลกระทบที่ 3  
 H373: อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพทางพันธุกรรม; ความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ ผลกระทบที่ 6  
 H400: เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำเฉียบพลัน; เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำเฉียบพลัน, ผลกระทบที่ 1  
 H410: เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำเฉียบพลัน; เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำเฉียบพลัน, ผลกระทบที่ 1

เอกสารที่แนบมาประกอบด้วยเอกสารเชิงนโยบาย และการปฏิบัติงานของแต่ละกองในสังกัด  
- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

[illegible]

BGN: 707709DTH (1003965)











ป้อนหมายเลข: MOBILGEAR 600 XP 320  
 ลงวันที่: 23 ธันวาคม 2015  
 หน้า 7 ของ 9

|          |            |
|----------|------------|
| material | พืชมะพร้าว |
|----------|------------|

ผลผลิตจากการประเมินจากภาพที่มีปัจจัยประกอบระหว่างกระบวนการบริหาร  
กระบวนการผลิตของภาคอุตสาหกรรม (ในรูป) แสดงให้เห็นว่าภาพที่ ๑ หรือภาพการแบ่งปันความรู้ การถ่ายทอด เป็นปัจจัยที่มีผลมากที่สุด  
ต่อการเพิ่มผลผลิต เป็นตัวชี้วัดของความสำเร็จ (จากการประเมินผลสัมฤทธิ์) เป็นตัวชี้วัดของความสำเร็จ ผลผลิตจากการประเมิน  
ผลผลิตจากการประเมินจากภาพที่มีปัจจัยประกอบระหว่างกระบวนการบริหาร

สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) ได้ประกาศใช้กฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองผู้บริโภคว่าด้วยสินค้าและบริการ เมื่อวันที่ 1 ตุลาคม 2552 ซึ่งกฎหมายฉบับนี้จะมีผลบังคับใช้ในวันที่ 1 ตุลาคม 2553 โดยกฎหมายฉบับนี้จะมีผลบังคับใช้กับสินค้าและบริการที่ผลิตขึ้นในประเทศไทย และสินค้านำเข้าจากต่างประเทศที่มีถิ่นกำเนิดในประเทศไทย

สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) ได้ประกาศใช้กฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองผู้บริโภคว่าด้วยสินค้าและบริการ เมื่อวันที่ 1 ตุลาคม 2552 ซึ่งกฎหมายฉบับนี้จะมีผลบังคับใช้ในวันที่ 1 ตุลาคม 2553 โดยกฎหมายฉบับนี้จะมีผลบังคับใช้กับสินค้าและบริการที่ผลิตขึ้นในประเทศไทย และสินค้านำเข้าจากต่างประเทศที่มีถิ่นกำเนิดในประเทศไทย

**IARC Classification:**  
สารก่อมะเร็งในทางการศึกษา: 2B

--รายการข้อมูลเบื้องต้น--

1 = IARC 1                  2 = IARC 2A                  3 = IARC 2B

|         |        |
|---------|--------|
| หน้า 12 | สารบัญ |
|---------|--------|

เมื่อพิจารณาว่าวิธีดังกล่าวเป็นทางเลือกหนึ่งที่ช่วยลดภาระหนี้ คุ้มครองคนจนและคนด้อยรายได้ และสร้างโอกาสให้คนด้อยโอกาส

ความหมายที่แท้จริงของชาติพันธุ์  
 ศาสนา - ศาสนาไม่ใช่วิถีทางแห่งชีวิตในชาติ

การเคลื่อนไหวที่  
ส่วนประกอบนี้ยังปรากฏ - สาเหตุนี้การลงนามที่แสดงออกมา คำกล่าวจะขึ้นจากสิ่งจำเป็นอื่นอื่นนั้น คาดว่าจุดเข้าไปใน  
ซึ่งบ้านซึ่งมีผลกระทบด้านนี้ในขณะนี้

ความทรงจำและความสามารถในการจดจำ  
การเปลี่ยนแปลงได้หาพิพาท  
ส่วนประกอบนำป็นปัญหา - คำว่าข้อมูลสามารถเข้าถึงได้ตามธรรมชาติ

มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์บุรีรัมย์ ~ มีความยินดีที่ได้มีการเผยแพร่ข้อมูลทางวิชาการ แลกเปลี่ยนเรียนรู้ประสบการณ์อันดีระหว่างกัน  
ในโอกาสที่มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์บุรีรัมย์ได้มีพิธีเปิดงานวิชาการทางคณิตศาสตร์และวิทยาศาสตร์ ประจำปีการศึกษา ๒๕๖๒ ณ อาคารเรียนรวม  
มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์บุรีรัมย์



ชื่อผลิตภัณฑ์: MOBILGEAR 600 XP 320  
 วันที่ออกใบ: 23 มีนาคม 2015  
 หน้า 8 ของ 9

หน้า 13 ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร

คำแปลภาษาไทยจากที่ประชุมจัดทำขึ้นสำหรับหน่วยงานและประชาชน การตีความในข้อถกเถียงในวงกว้างของเอกสารจะถือเป็นความรับผิดชอบของผู้แปลและผู้แปล

**ตำแหน่งที่ปรึกษา**[illegible]

ท่าอากาศยานนานาชาติภูเก็ตมีรายได้ ๕๖ ล้านบาท ซึ่งเป็นการเกินกว่าที่ประมาณการไว้ที่ ๔๖ ล้านบาท (เกินกว่า ๑๐%) การเกินประมาณการนี้เกิดมาจากหลายสาเหตุ โดยสรุปแล้วมี ๒ สาเหตุหลัก ๆ คือ

- ๑. ค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานต่ำกว่าที่ประมาณการไว้
- ๒. รายได้จากการดำเนินงานสูงกว่าที่ประมาณการไว้

ทั้งนี้สาเหตุที่ ๑ นั้นเกิดจากการดำเนินงานตามแผนการดำเนินงานที่กำหนดไว้ ซึ่งการดำเนินงานตามแผนการดำเนินงานที่กำหนดไว้เป็นไปตามที่ประมาณการไว้

ส่วนสาเหตุที่ ๒ นั้นเกิดจากการดำเนินงานตามแผนการดำเนินงานที่กำหนดไว้ ซึ่งการดำเนินงานตามแผนการดำเนินงานที่กำหนดไว้เป็นไปตามที่ประมาณการไว้

ทั้งนี้สาเหตุที่ ๑ นั้นเกิดจากการดำเนินงานตามแผนการดำเนินงานที่กำหนดไว้ ซึ่งการดำเนินงานตามแผนการดำเนินงานที่กำหนดไว้เป็นไปตามที่ประมาณการไว้

ส่วนสาเหตุที่ ๒ นั้นเกิดจากการดำเนินงานตามแผนการดำเนินงานที่กำหนดไว้ ซึ่งการดำเนินงานตามแผนการดำเนินงานที่กำหนดไว้เป็นไปตามที่ประมาณการไว้

စာမျက်နှာ 24 အကျဉ်းချုပ်

บทสรุป : ไม่มีความแตกต่างในการแสดงท่าทาง

หมายเหตุ (TMDG): โปรดดูควบคุมสำหรับการขนส่งสารทางทะเลตาม IMDG-Code

Marine Pollutant: W/D

ทางอากาศ (LATA): ไม่ได้นำมาใช้ในการนับตั้งทางอากาศ

|         |          |
|---------|----------|
| หน้า 15 | นายอนุกร |
|---------|----------|

สารบัญ และเนื้อหาสาระมีความเหมาะสมกับวัตถุประสงค์ วัตถุประสงค์การเรียนรู้ และผลสัมฤทธิ์ของการเรียนการสอน เป็นส่วนประกอบในแผนการสอนที่สร้างความเชื่อมั่นในคุณภาพของวัสดุเรียนการสอน ปี.ศ.2555

ការបោះឆ្នោតតាមបែបបោះឆ្នោតដោយសេរីនិងប្រជាធិបតេយ្យ

พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2535: ไม่มีความเกี่ยวข้อง

ขอเชิญหน่วยงานได้รับทราบจากกรมการ หรือ หน่วยงานในภูมิภาคเช่น: AIDS, TBSC, KECI, PICES, TSCA  
ทางนี้พิเศษ:



ឈ្មោះ: MOBILGEAR 600 XP 320  
 កាលបរិច្ឆេទ: 23 វិច្ឆិកា 2015  
 ទំព័រ: 5

|        |        |
|--------|--------|
| บริษัท | เลขที่ |
| 100    | 100    |
| 100    | 100    |

|          |        |
|----------|--------|
| ឆ្នាំ ២៥ | សិបបួន |
|----------|--------|

N/D = ไม่พบเชื้อในหลอด, N/A = ไม่พบเชื้อ  
 รหัสจำแนกเชื้อ H-CODES จะใช้รหัส 3 หลักแสดงดังนี้  
 H302: เชื้อสามารถติดไฟได้; เป็นอันตรายเล็กน้อยมาก, ประเภทที่ 4  
 H314: เป็นกรด/เป็นด่างที่รุนแรง; อาจทำให้เกิดแผลไหม้, ประเภทที่ 3  
 H314/315: เป็นกรด/เป็นด่างที่รุนแรง/เป็นอันตรายเล็กน้อยมาก; เชื้ออาจก่อให้เกิดแผลไหม้, ประเภทที่ 3B  
 H317: อาจก่อให้เกิดอาการแพ้ที่รุนแรง; อาจทำให้เกิดผื่นแพ้, ประเภทที่ 1  
 H330: ความเป็นพิษเฉียบพลันสูดดม; เป็นพิษเฉียบพลันสูดดมเล็กน้อยมาก, ประเภทที่ 2  
 H332: อาจเป็นอันตรายเมื่อสูดดม; เป็นพิษเฉียบพลันสูดดมเล็กน้อยมาก, ประเภทที่ 2  
 H400: เป็นพิษต่อแมลงน้ำและสัตว์น้ำ; เป็นพิษต่อสัตว์น้ำเฉื่อยเล็กน้อยมาก, ประเภทที่ 1  
 H410: เป็นพิษต่อสัตว์น้ำและสัตว์น้ำในห่วงโซ่อาหาร; เป็นพิษต่อสัตว์น้ำเฉื่อยเล็กน้อยมาก, ประเภทที่ 1

เอกสารข้อมูลความรู้ฉบับนี้จัดทำขึ้นโดยกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ เพื่อเป็นประโยชน์แก่ผู้ประกอบการในการนำข้อมูลไปใช้ในการวางแผนการตลาดและดำเนินการค้าระหว่างประเทศ

[illegible]

DGN: 7053953KTH (1009999)



ข้อมูลผลิตภัณฑ์: MOBILGREASE XHP 222  
ฉบับปรับปรุง ณ วันที่: 16 มิถุนายน 2015  
หน้า 1 ของ 9

ExxonMobil

## เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

**ส่วน 1**      **ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์**

ผลิตภัณฑ์: MOBILGREASE XHP 222  
รายละเอียดของผลิตภัณฑ์: น้ำมันหล่อลื่นไฮดรอลิกเกรด 4  
ข้อมูลผลิตภัณฑ์: 20154020336, 530436  
แนะนำว่าให้ใช้: ตามนี้

**การระบุข้อมูล**  
ผู้จำหน่าย: บริษัท โมบิล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
3150-17-29 ถนนพหลโยธิน 9 แขวงคลองเตย  
เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 ประเทศไทย

ติดต่อฉุกเฉิน 24 ชั่วโมง: 001-800-13-203-6967 / +1-763-527-3887  
เบอร์โทรฉุกเฉิน: 664-262-4000

## ส่วน 2

สารนี้เป็นอันตรายจากผลการประเมิน (ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15)

ประเภทของสาร: ZINC DINONYLAPHYTHALENE SULFONATE อาจทำให้เกิดการระคายเคือง

ข้อมูลเบื้องต้นอื่น ๆ:

มีสารพิษจากสารเคมี / หมด  
ไม่มีอันตรายจากสารเคมี

**ข้อมูลการระบุสารเคมี**  
การระบุสารเคมี: สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15  
ผลการประเมิน: สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

ข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ: สารนี้เป็นอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15  
การระบุสารเคมี: สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

ExxonMobil

ข้อมูลผลิตภัณฑ์: MOBILGREASE XHP 222  
ฉบับปรับปรุง ณ วันที่: 16 มิถุนายน 2015  
หน้า 2 ของ 9

## ส่วน 3

สารเคมีอันตราย (MSDS)

| สารเคมีอันตราย                    | CAS#       | ความเข้มข้น* | GHS Hazard Codes       |
|-----------------------------------|------------|--------------|------------------------|
| BENZENEDITHIOCARBONYL CHLORIDE    | 6941-146-1 | 1 - < 5%     | H302, H312             |
| ZINC DITHIOCARBONYL CHLORIDE      | 69457-79-4 | 1 - < 2.5%   | H315, H318, H401, H411 |
| ZINC DINONYLAPHYTHALENE SULFONATE | 28264-00-4 | 0.1 - < 1%   | H315, H318, H332, H334 |

\* ความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในผลิตภัณฑ์: สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

## ส่วน 4

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

## ส่วน 5

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

ExxonMobil

ข้อมูลผลิตภัณฑ์: MOBILGREASE XHP 222  
ฉบับปรับปรุง ณ วันที่: 16 มิถุนายน 2015  
หน้า 3 ของ 9

Self-ventilating (breathable) ไม่เป็นอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**ข้อมูลความปลอดภัย**  
ข้อมูลความปลอดภัย: สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

## ส่วน 6

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

ExxonMobil

ข้อมูลผลิตภัณฑ์: MOBILGREASE XHP 222  
ฉบับปรับปรุง ณ วันที่: 16 มิถุนายน 2015  
หน้า 4 ของ 9

## ส่วน 7

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

## ส่วน 8

หมายเหตุ: สารนี้เป็นอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15

**การระบุสารเคมี**  
สารเคมีอันตรายจากสารเคมี (MSDS) ส่วนที่ 15





H407: เป็นพิษหากกลืนกินมีพิษ (Toxic); เป็นพิษหากสูดดมหรือสัมผัสผิวหนัง, หมายเหตุ 3  
H411: เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำบางชนิด, เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม, หมายเหตุ 2  
H412: เป็นพิษต่อสัตว์น้ำบางชนิดหากกลืนกิน; Chronic (Tox. Cat. 3

សេវាទានបំណុលក្នុងការបំបាត់បង់ប្រាក់ប្រចាំខែប្រើប្រាស់ ជាការបង្កើនប្រយោជន៍ដល់អតិថិជន។

[illegible]

ឆ្នាំទី ០៩. កុររាជវង្ស ០៩(៩) ឆ្នាំទី ០៩(៩) ឆ្នាំទី ០៩(៩)

ឆ្នាំ២០១៥: ក្រុមហ៊ុនបានបង្កើនការលក់ទំនិញផលិតផល។

ส่วนที่ 09: ความหมายและเรื่องสำคัญที่ควรระวังในการใช้เงิน

ឆ្នាំទី ១១: ការស្នើសុំបោះឆ្នោត គណបក្សកម្ពុជា - ជាប់ប្រភេទប្រឆាំងប្រកួតប្រជែង

สำนักงาน กอปร. : ตารางสำเนาบันทึกงาน วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีชีวภาพ  
หน้า ๑๑-๑๒ : บันทึกงานวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีชีวภาพ

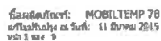
ค่าเฉลี่ย DS:  $42^{\circ}$  - การมีแสงไฟในห้องนอนตอนกลางคืน

ส่วน 2 : ส่วนของ GHS Sensitizer - หัวใจของ เครื่องเติมสี

ภาพ 2 : การใช้ GHS Sensitizer ในห้องปฏิบัติการ.

ข้อมูลเหล่านี้เป็นส่วนหนึ่งของทรัพย์สินทางปัญญาของและ/หรือข้อมูลที่เป็นที่หวงแหนของบริษัทผู้ผลิต Exponent Model, Inc. หรือที่อาจเรียกว่า บริษัทผู้ผลิต Exponent Model® เพื่อการเผยแพร่และ/หรือการสนับสนุนให้เป็นไปอย่างถูกต้อง Exponent Model Inc. ขอสงวนสิทธิ์ในสิ่งที่ปรากฏในเอกสารนี้โดยไม่มีการรับประกันใดๆ การนำเอกสารนี้ไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก Exponent Model, Inc. อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินทางปัญญาของ Exponent Model, Inc. หรือการละเมิดกฎหมายลิขสิทธิ์ได้

DOI: 10.1002/for



หน้า 1      รหัสเอกสาร: 0000000000

မင်းသား

ชื่อผลิตภัณฑ์: MOBILETEMP 78  
รายละเอียดผลิตภัณฑ์: น้ำวัดอุณหภูมิแบบพกพา  
รหัสผลิตภัณฑ์: 2015AQ207520, 640193  
ขนาดบรรจุภัณฑ์: ๑๗๕g

**Installation**

ผู้จำหน่าย: บริษัท เฮอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
3195/17-29 ถนนธรรม 4, แขวงคลองตัน  
เขตคลองเตย  
กรุงเทพฯ 10110 ประเทศไทย

ติดต่อสอบถามได้ที่ 24 ชั่วโมง  
ศูนย์บริการลูกค้าด้วยใจ  
001-800-13-203-9987 / +1-703-527-3666  
662-262-4000

|       |              |
|-------|--------------|
| ตัว 2 | การควบคุมการ |
|-------|--------------|

ศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำจืด (ศูนย์สาธิตและขยายพันธุ์สัตว์น้ำจืด) (M)SDS) ส่วนที่ 15)

ค่าเฉลี่ยค่าเบี่ยงเบน ๖:

DATE / TIME / PAGE

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ  
การดำเนินงานในปีงบประมาณ ๒๕๖๓ ได้ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓ การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓ ได้ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓ การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓ ได้ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓

សមាគមធានារ៉ាប់រងកម្ពុជា  
 លេខ១១ផ្លូវជាតិលេខ១  
 ភ្នំពេញ

หมายเหตุ: ตารางนี้ควรใช้แยกกันเนื่องจากตารางไว้ในส่วนที่ 1 โดยทั่วไปมีเป้าหมายจากฝ่ายบริหาร จากการศึกษาต้นทุนการ  
พบว่า การได้รับสารอาจทำให้เกิดความกังวลต่อสุขภาพของผู้ใช้โดยมีความแตกต่างไปบนแต่ละบุคคล

หน้า 3 ฝ่ายบริหาร/ ฝ่ายปฏิบัติการ



ការផ្គត់ផ្គង់សេវាសាងសង់ (កែលម្អ)

**ดูงานศึกษาดูงานเพื่อการพัฒนาท้องถิ่น** เช่น ศึกษาดูงาน การประชุม การสัมมนา การแข่งขัน ฯลฯ

Page 4 of 4

**Keywords:**

ការផ្តល់ប្រយោជន៍ ឯកសារស្រាវជ្រាវ និងសេវាព័ត៌មានដល់អ្នកប្រើប្រាស់

ကားစီးပို့ကားရောင်းရင်း

สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ ณ กรุงปักกิ่ง ประเทศจีน ได้ดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการฯ โดยนำสื่อมวลชนท้องถิ่นมาเยี่ยมชมและร่วมกิจกรรมต่างๆ เช่น การสาธิตการประกอบอาหารไทย การแสดงศิลปวัฒนธรรมไทย และการจำหน่ายสินค้าไทยในตลาดจีน นอกจากนี้ ยังได้จัดให้มีการเสวนาเกี่ยวกับโครงการฯ กับสื่อมวลชนจีนด้วย

சுற்றுச்சூழல் பாதிப்பு

สำนักงานปศุสัตว์จังหวัด พากษกิจฉาการควบคุมและ ป้องกันโรคพิษ

[illegible]

**Study limitations**

100

นางสาวนิตยา นิลน้อย  
นางสาวนิตยา นิลน้อย

ការបោះឆ្នោតប្រភេទប្រជាធិបតេយ្យ: ការបោះឆ្នោតប្រភេទប្រជាធិបតេយ្យ

CONCLUSIONS

[illegible][illegible]

คุณสมบัติในการกัดกร่อน



ชื่อผลิตภัณฑ์: MOBILTEMP 75  
 วันที่มีผลบังคับใช้: 11 มีนาคม 2015  
 หน้า 7 ของ 9

1 = IARC 1 2 = IARC 2A 3 = IARC 2B

**ส่วน 12 สารเคมีและส่วนผสมที่เป็นอันตราย**

ข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสมที่เป็นอันตรายที่มีอยู่ในผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 75 สามารถพบได้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง  
 ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากส่วนผสม  
 สารเคมี - สารที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม  
 การทดสอบที่ - ส่วนประกอบที่มีอยู่ในผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 75 ได้รับการทดสอบอย่างเข้มงวดเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้โดยไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม  
 ความปลอดภัยและความสามารถในการใช้งาน - ผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 75 ได้รับการทดสอบอย่างเข้มงวดเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้โดยไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม  
 การย่อยสลายในสิ่งแวดล้อม - ผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 75 ได้รับการทดสอบอย่างเข้มงวดเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถย่อยสลายในสิ่งแวดล้อมได้อย่างมีประสิทธิภาพ  
 แนวโน้มในการใช้งานผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 75 - ผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 75 ได้รับการทดสอบอย่างเข้มงวดเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้โดยไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

**ส่วน 33 ข้อมูลด้านความปลอดภัย**

ข้อมูลด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 75 สามารถพบได้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

ข้อมูลด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 75 สามารถพบได้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

ข้อมูลด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 75 สามารถพบได้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

**ส่วน 34 ข้อมูลด้านความปลอดภัย**

ชื่อผลิตภัณฑ์: MOBILTEMP 78  
 วันที่มีผลบังคับใช้: 11 มีนาคม 2015  
 หน้า 9 ของ 9

DGN: 767766XCN (10/2015)

ชื่อผลิตภัณฑ์: MOBILTEMP 78  
 วันที่มีผลบังคับใช้: 11 มีนาคม 2015  
 หน้า 9 ของ 9

พหุคูณ: โมโนคลอนัลที่ผลิตจากเซลล์สัตว์

พหุคูณ (IMDG): โมโนคลอนัลที่ผลิตจากเซลล์สัตว์ (IMDG-Code)

พหุคูณ (Pollut): โมโน

พหุคูณ (IATA): โมโนคลอนัลที่ผลิตจากเซลล์สัตว์

**ส่วน 35 ข้อมูลด้านความปลอดภัย**

ข้อมูลด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 78 สามารถพบได้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

ข้อมูลด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 78 สามารถพบได้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

ข้อมูลด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 78 สามารถพบได้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

ข้อมูลด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 78 สามารถพบได้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

**ส่วน 36 ข้อมูลด้านความปลอดภัย**

N/D = โมโนคลอนัลที่ผลิตจากเซลล์สัตว์

ข้อมูลด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 78 สามารถพบได้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

ข้อมูลด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ MOBILTEMP 78 สามารถพบได้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผลิตภัณฑ์: MOBILTEMP SHC 100  
 ฉบับแก้ไขล่าสุด วันที่: 11 กุมภาพันธ์ 2015  
 หน้า 1 ของ 10

## เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

**ส่วนที่ 1: ข้อมูลผลิตภัณฑ์**  
 ชื่อผลิตภัณฑ์: MOBILTEMP SHC 100  
 รายละเอียดผลิตภัณฑ์: น้ำมันหล่อลื่นไฮดรอลิกเกรด HLP  
 รหัสผลิตภัณฑ์: 2015M4204530, 640701  
 เบอร์โทรติดต่อ: 1-800-11-200-9987

**ส่วนที่ 2: ข้อมูลทางเทคนิค**  
 ผู้จำหน่าย: บริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด (มหาชน)  
 315/12-22 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10110 ประเทศไทย

ติดต่อข้อมูลเพิ่มเติม: 1-800-11-200-9987 / +1-703-527-2007  
 662-262-4000

## ส่วนที่ 3: ข้อมูลทางเคมี

สารเคมีที่เป็นอันตรายตามข้อกำหนดทางเคมี (ดูในสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (PDS) ส่วนที่ 15)

การติดฉลาก:

เป็นสีเทาเข้มและสีเทาอ่อน: ปารามิเทค 3 เป็นสีเทาเข้มและสีเทาอ่อน: ปารามิเทค 3

ฉลากความปลอดภัย: ไม่มีสัญลักษณ์

คำศัพท์อันตราย (Signal Word): ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

H412: เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

P273: หลีกเลี่ยงการปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม

P501: ใส่ถุงพลาสติกและปิดฝาให้แน่นก่อนทิ้ง

ประกอบด้วย: 1-NAPHTHYLAMINE, N-PHENYL- อาจก่อให้เกิดมะเร็ง

ชื่อผลิตภัณฑ์: MOBILTEMP SHC 100  
 ฉบับแก้ไขล่าสุด วันที่: 11 กุมภาพันธ์ 2015  
 หน้า 2 ของ 10

ข้อมูลเบื้องต้น:

ข้อมูลทางเทคนิค: LMS  
 ไม่มีสารอันตราย

ข้อมูลทางเคมี:

สารเคมีที่เป็นอันตรายตามข้อกำหนดทางเคมี (ดูในสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (PDS) ส่วนที่ 15)

การติดฉลาก:

เป็นสีเทาเข้มและสีเทาอ่อน: ปารามิเทค 3 เป็นสีเทาเข้มและสีเทาอ่อน: ปารามิเทค 3

ฉลากความปลอดภัย: ไม่มีสัญลักษณ์

คำศัพท์อันตราย (Signal Word): ไม่มีคำศัพท์

| ชื่อ                    | CAS#      | การปนเปื้อน* | GHS Hazard Codes                                   |
|-------------------------|-----------|--------------|----------------------------------------------------|
| 1,2-DICHLOROBENZENE     | 95-50-1   | 1 - < 5%     | None                                               |
| 1,3-DICHLOROBENZENE     | 115-77-5  | 1 - < 5%     | None                                               |
| 1,4-DICHLOROBENZENE     | 90-30-2   | 0.1 - < 1%   | H302, H312, H332, H400 (factor 1), H410 (factor 1) |
| 1,6-DI-TERT-BUTYLPHENOL | 128-39-2  | 1 - 2.5%     | H315, H319, H335, H400 (factor 1), H410 (factor 1) |
| 1,4-DICHLOROBENZENE     | 110-25-8  | 0.1 - < 1%   | H315, H319, H335, H400 (factor 1), H410 (factor 1) |
| 1,4-DICHLOROBENZENE     | 7670-96-1 | 1 - < 5%     | H302, H312, H332, H400 (factor 1), H410 (factor 1) |

\* การปนเปื้อนของสารเคมีเป็นไปตามข้อกำหนดทางเคมี (ดูในสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (PDS) ส่วนที่ 15)

ส่วนที่ 4: ข้อมูลทางเคมี

การติดฉลาก: ไม่มีสารอันตราย

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

ชื่อผลิตภัณฑ์: MOBILTEMP SHC 100  
 ฉบับแก้ไขล่าสุด วันที่: 11 กุมภาพันธ์ 2015  
 หน้า 3 ของ 10

สารเคมีที่เป็นอันตรายตามข้อกำหนดทางเคมี (ดูในสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (PDS) ส่วนที่ 15)

การติดฉลาก:

เป็นสีเทาเข้มและสีเทาอ่อน: ปารามิเทค 3 เป็นสีเทาเข้มและสีเทาอ่อน: ปารามิเทค 3

ฉลากความปลอดภัย: ไม่มีสัญลักษณ์

คำศัพท์อันตราย (Signal Word): ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

H412: เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

P273: หลีกเลี่ยงการปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม

P501: ใส่ถุงพลาสติกและปิดฝาให้แน่นก่อนทิ้ง

ประกอบด้วย: 1-NAPHTHYLAMINE, N-PHENYL- อาจก่อให้เกิดมะเร็ง

การติดฉลาก: ไม่มีสารอันตราย

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

การติดฉลาก: ไม่มีสารอันตราย

ส่วนที่ 5: ข้อมูลทางเคมี

การติดฉลาก: ไม่มีสารอันตราย

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

ชื่อผลิตภัณฑ์: MOBILTEMP SHC 100  
 ฉบับแก้ไขล่าสุด วันที่: 11 กุมภาพันธ์ 2015  
 หน้า 4 ของ 10

สารเคมีที่เป็นอันตรายตามข้อกำหนดทางเคมี (ดูในสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (PDS) ส่วนที่ 15)

การติดฉลาก: ไม่มีสารอันตราย

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์

คำศัพท์อันตราย: ไม่มีคำศัพท์







ថ្ងៃឈតិកាលៈ: MDB1TEMP SHC 100  
 កាលបរិច្ឆេទ: ១១ កក្កដា ២០១៥  
 ឆ្នាំ១២២៥ ២៥

**00000000**

สารบัญสารบัญตารางตามกลุ่มของหนังสือ ประกาศทางหลวงและทางหลวงชนบท เรื่องการขออนุญาตขุดถนนและขุดถนนในเขตเทศบาลนครเชียงใหม่  
จัดพิมพ์โดย พ.ศ. 2555

**สถาบันทางกฎหมายและกฎหมายและกฎหมายที่ให้บริการ**

អង្គការក្រសួងព័ត៌មានជាតិ ឆ.ស. 2535: ប្រែសម្រួល

คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการขึ้นทะเบียน: JECSC, PICCS, TSCA  
การขึ้นทะเบียน:

|                 |          |
|-----------------|----------|
| ឈ្មោះអ្នកប្រកាស | ឈ្មោះ    |
| KECI            | ស្រីស្រី |

សម្រាប់

[illegible]

เอกสารข้อมูลความรู้ประกอบ/แผนผังอาคารเรียนบ้านที่ ๓ การเปลี่ยนแปลงของพื้นที่  
ในโครงการศึกษาทดลอง

[illegible]

પ્રિંટ મશીન/કાર્ડ: MOBILTHERM 605  
 કાર્ટ્રીજ/પીન/પેપર નં: 12 જુલાઈ 2015  
 ૧૦:૧૧:૧૦

## เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

นิตยสารศิลปวัฒนธรรม

นิตยภัทท์  
 ชื่อ นิตยภัทท์: NOBILTHERM 605  
 จำนวนและชนิด นิตยภัทท์: สำหรับขึ้นรูปและตกแต่งผนัง  
 รหัส นิตยภัทท์: 201560802020, 680538  
 หมายเลข นิตยภัทท์: การถ่ายเทความร้อน

**การลงทะเบียน**

**ผู้เข้าร่วม:** มหาวิทยาลัย (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
3195/27-29 ถนนพหลโยธิน 4, แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110 ประเทศไทย

สงวนลิขสิทธิ์ 28 ปีในน  
ปีแรกที่ตีพิมพ์  
001-800-13-203-9787 / 01-703-527-3887  
662-762-4000

## ကဏ္ဍကဏ္ဍ

การดำเนินการตามแผนการดำเนินงาน (เอกสารประกอบคำแปลของสารคดี) (M)SD5) ส่วนที่ 15)

**ឧបសគ្គនៃការងារ ៖**

มีผลจากทางกายภาพ/ เทคโนโลยี  
ไม่ได้รับผลกระทบ

การสนับสนุนโดยมูลนิธิเพื่อการพัฒนาเด็ก เพื่อให้เด็กไทยทุกคนได้เข้าถึงสิทธิในการศึกษาอย่างเต็มที่

**ឥណទានសំបង់ពីស្ថាប័នហិរញ្ញវត្ថុ**  
**បែបបទឥណទានសំបង់**

หมายเหตุ: สถาบันไปรษณีย์ไทยจะนำใบสมัครไปขึ้นบัญชีรายชื่อไว้ ณ ส่วนที่ 1 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อหาจากหน่วยงานราชการ จากภาคเอกชน สถานศึกษา สถานประกอบการ ภาคราชการและภาคประชาสังคม เพื่อหาความเกี่ยวข้องของสถาบันไปรษณีย์ไทยมีความสอดคล้องกับในต้นฉบับของตน

[Downloaded from ascelibrary.org by University of California, San Diego on 06/09/14](#)

ធុនស្ថិតិលើក: MOBILTEMP SHC 100  
កាលបរិច្ឆេទ: ១១ មិថុនា ២០១៥  
ទំព័រ ១០ នៃ ១១

DGR: 7076359XT11 (553427)

ชื่อผลิตภัณฑ์: MOTHLEARM 605  
 วันที่ขึ้นบัญชี ณ วันที่: 12 กุมภาพันธ์ 2555  
 หน้า 2 จาก 10

ការដឹកនាំរបស់គណៈកម្មាធិការក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ

การปฏิบัติงานต้องคำนึงถึงประสิทธิภาพ (เช่น การใช้ จะมอบหมายงานให้คนใด)

www.elsevier.com/locate/jmb

ไม่ผ่านผู้ประเมินผลการศึกษา การสนับสนุนที่เป็นรูปธรรมทางงบประมาณเพื่อใช้ในการดำเนินงานการวิจัยด้านสังคมและการรวมพลังคนชุมชนในการพัฒนา และส่งเสริมการเรียนรู้ของประชาชนในชนบท โดยเฉพาะ ชุมชนแออัด ในพื้นที่เขตเมือง การพัฒนาระบบโรงเรียนให้สอดคล้องกับวิถีชีวิตของชุมชน และการพัฒนาระบบการศึกษาระดับมัธยมศึกษา

การสืบพันธุ์ทางตัวเมีย  
ตัวเมียวางไข่ที่ฝังตัวร่วมกับตัวผู้ใน ลำตัวหรือในรังไข่ที่ฝังตัวในโพรงของตัวผู้โดยตัวผู้จะคอยดูแลไข่และตัวอ่อนจนกระทั่งตัวอ่อนเกิดใหม่

การสืบเสาะหาความจริง  
อย่างลึกซึ้งที่จำเป็น หากเกิดอาชญากรรมขึ้น ให้ปรึกษาแพทย์

การประเมินผลตามตัวชี้วัด  
ด้านความรู้ในเชิงปริมาณ ให้พิจารณาองค์ความรู้ที่ฝึกฝน

ປັນທຶກສຳນັກແຫ່ງ  
147

54

**สารบัญ**

สามารถพบได้ในไม่ควางไฟ: ฐานปากที่ 5 และ 6

**การพัฒนารูปแบบ**  
 ขั้นตอนการพัฒนารูปแบบ: นำแบบสอบถามที่ได้จากการประเมินของผู้นำทางศาสนาในวัด มาพัฒนาและจัดทำเป็นแบบสอบถามและนำแบบสอบถามที่ได้จากการประเมินของผู้นำทางศาสนา มาพัฒนาเป็น หลักสูตรที่ใช้ในโรงเรียน เพื่อเสริมสร้างสติปัญญาให้กับนักเรียนและบุคลากรในโรงเรียน และนำแบบสอบถามที่ได้จากการประเมินของผู้นำทางศาสนา มาพัฒนาเป็นแบบสอบถามที่ใช้ในการประเมินผลของโรงเรียน

การเกิดโรคพิษงูในประเทศไทย: น้ำพิษงูมีพิษกับปฏิกิริยาต่อความเจ็บปวด อาจทำให้มีอาการปวดในบริเวณที่ถูกกัดและอาจมีอาการปวดตามร่างกายทั่วทั้งตัวได้ อาการเหล่านี้มักจะเกิดขึ้นภายใน 2-3 ชั่วโมง (สมาน igitipon) ต่อมา

**สารบัญ**

ကျေးဇူးတင်ပါသည်။

คุณสมบัติเชิงกลการบิดงอ:

จุดรวมน้ำหนัก (น้ำหนัก): >200องศาเซลเซียส (392องศาฟาเรนไฮต์) [ASTM D-92]

จุดส่งกลับของวัสดุ (จุดในการบิดงอ) (%) เป็นมาตรฐานโดยมีปริมาณการบิดงอ: ค่าต่ำสุด (LEL): 0.9 ค่าสูงที่สุด (UEL): 1.1





| 1. ชื่อผลิตภัณฑ์ และผู้ผลิต |                                                                |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------|
| ชื่อผลิตภัณฑ์               | เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 304                                      |
| ชื่อผู้ผลิต                 | APOLLO STEEL CO., LTD.                                         |
| ที่อยู่                     | เลขที่ 100 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000 |
| 2. ส่วนประกอบเคมีภัณฑ์      |                                                                |
| ส่วนประกอบเคมีภัณฑ์         | เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 304                                      |
| ส่วนประกอบเคมีภัณฑ์         | เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 304                                      |
| 3. การป้องกันอันตราย        |                                                                |
| คำเตือน                     | หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนังและดวงตา                    |
| คำเตือน                     | หลีกเลี่ยงการสูดดมฝุ่นหรือควัน                                 |
| 4. การปฐมพยาบาลเบื้องต้น    |                                                                |
| การสัมผัสกับผิวหนัง         | ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำสะอาดจำนวนมาก                       |
| การสูดดม                    | เคลื่อนย้ายไปยังสถานที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์                     |
| 5. ข้อมูลการดับเพลิง        |                                                                |
| สารเคมีที่ติดไฟ             | ไม่ติดไฟ                                                       |
| สารเคมีที่ติดไฟ             | ไม่ติดไฟ                                                       |
| 6. ข้อมูลการเก็บรักษา       |                                                                |
| การเก็บรักษา                | เก็บในที่แห้งและเย็น                                           |
| การเก็บรักษา                | เก็บในที่แห้งและเย็น                                           |

| 11. ข้อมูลความปลอดภัย           |                                             |
|---------------------------------|---------------------------------------------|
| ข้อมูลความปลอดภัย               | หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนังและดวงตา |
| ข้อมูลความปลอดภัย               | หลีกเลี่ยงการสูดดมฝุ่นหรือควัน              |
| 12. ข้อมูลการเก็บรักษา          |                                             |
| การเก็บรักษา                    | เก็บในที่แห้งและเย็น                        |
| การเก็บรักษา                    | เก็บในที่แห้งและเย็น                        |
| 13. ข้อมูลการกำจัดของเสีย       |                                             |
| ข้อมูลการกำจัดของเสีย           | กำจัดของเสียตามวิธีที่กำหนด                 |
| ข้อมูลการกำจัดของเสีย           | กำจัดของเสียตามวิธีที่กำหนด                 |
| 14. ข้อมูลการขนส่ง              |                                             |
| ข้อมูลการขนส่ง                  | ขนส่งตามวิธีที่กำหนด                        |
| ข้อมูลการขนส่ง                  | ขนส่งตามวิธีที่กำหนด                        |
| 15. ข้อมูลการปฏิบัติตามข้อกำหนด |                                             |
| ข้อมูลการปฏิบัติตามข้อกำหนด     | ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่กำหนด                  |
| ข้อมูลการปฏิบัติตามข้อกำหนด     | ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่กำหนด                  |
| 16. ข้อมูลอื่นๆ                 |                                             |
| ข้อมูลอื่นๆ                     | ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์           |
| ข้อมูลอื่นๆ                     | ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์           |

| 6. มาตราการจัดการเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน |                                             |
|---------------------------------------|---------------------------------------------|
| การป้องกันอันตราย                     | หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนังและดวงตา |
| การป้องกันอันตราย                     | หลีกเลี่ยงการสูดดมฝุ่นหรือควัน              |
| 7. การใช้งานและการจัดเก็บ             |                                             |
| การใช้งาน                             | ใช้สำหรับวัตถุประสงค์ที่กำหนด               |
| การใช้งาน                             | ใช้สำหรับวัตถุประสงค์ที่กำหนด               |
| 8. การป้องกันการใช้ซ้ำ                |                                             |
| การป้องกันการใช้ซ้ำ                   | ป้องกันการปนเปื้อน                          |
| การป้องกันการใช้ซ้ำ                   | ป้องกันการปนเปื้อน                          |
| 9. คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี          |                                             |
| ลักษณะทางกายภาพ                       | สีเงิน                                      |
| ลักษณะทางกายภาพ                       | รูปร่าง                                     |
| ลักษณะทางกายภาพ                       | น้ำหนัก                                     |
| ลักษณะทางกายภาพ                       | ความหนาแน่น                                 |
| ลักษณะทางกายภาพ                       | จุดหลอมเหลว                                 |
| ลักษณะทางกายภาพ                       | จุดเดือด                                    |
| 10. การทดสอบและการปฏิบัติตามข้อกำหนด  |                                             |
| การทดสอบและการปฏิบัติตามข้อกำหนด      | ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่กำหนด                  |
| การทดสอบและการปฏิบัติตามข้อกำหนด      | ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่กำหนด                  |







|                                    |                                                                                                     |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1. ชื่อผลิตภัณฑ์ และผู้ผลิต</b> |                                                                                                     |
| ชื่อทางการค้า                      | APOLLO SUPER DEAR 320                                                                               |
| ชื่อผู้ผลิต                        | บริษัท อปอลโล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 100/251 หมู่ 4 ตำบล อัมพวา อำเภอบางคนที จังหวัดสมุทรสงคราม 76120 |
| โทรศัพท์                           | 0-3245-4500 ต่อ 1010                                                                                |
| <b>2. ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์</b>   |                                                                                                     |
| ส่วนประกอบที่เป็นอันตราย           | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย                                                                       |
| ส่วนประกอบที่เป็นอันตราย           | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย                                                                       |
| <b>3. การป้องกันอันตราย</b>        |                                                                                                     |
| ข้อมูลความปลอดภัย                  | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย                                                                       |
| ข้อมูลความปลอดภัย                  | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย                                                                       |
| <b>4. การปฐมพยาบาลเบื้องต้น</b>    |                                                                                                     |
| ข้อมูลความปลอดภัย                  | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย                                                                       |
| ข้อมูลความปลอดภัย                  | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย                                                                       |
| <b>5. ข้อมูลเกี่ยวกับพิษ</b>       |                                                                                                     |
| ข้อมูลความปลอดภัย                  | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย                                                                       |
| ข้อมูลความปลอดภัย                  | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย                                                                       |

|                                            |                               |
|--------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>6. วิธีการจัดการเมื่อเกิดอุบัติเหตุ</b> |                               |
| การปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม                   | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| <b>7. การใช้งานและการจัดเก็บ</b>           |                               |
| การใช้งาน                                  | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| การจัดเก็บ                                 | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| <b>8. การป้องกันการใช้ผลิตภัณฑ์</b>        |                               |
| การป้องกันการใช้ผลิตภัณฑ์                  | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| การป้องกันการใช้ผลิตภัณฑ์                  | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| <b>9. คุณสมบัติทางกายภาพ และทางเคมี</b>    |                               |
| ลักษณะทางกายภาพ                            | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| คุณสมบัติทางกายภาพ                         | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| คุณสมบัติทางกายภาพ                         | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| <b>10. การขนส่งและการจัดการ</b>            |                               |
| การขนส่งและการจัดการ                       | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| การขนส่งและการจัดการ                       | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |

|                                       |                               |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| <b>11. ข้อมูลความเป็นพิษ</b>          |                               |
| ข้อมูลความเป็นพิษ                     | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| ข้อมูลความเป็นพิษ                     | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| <b>12. ข้อมูลผลกระทบต่อนิเวศวิทยา</b> |                               |
| ข้อมูลผลกระทบต่อนิเวศวิทยา            | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| ข้อมูลผลกระทบต่อนิเวศวิทยา            | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| <b>13. ข้อมูลการกักเก็บผลิตภัณฑ์</b>  |                               |
| ข้อมูลการกักเก็บผลิตภัณฑ์             | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| ข้อมูลการกักเก็บผลิตภัณฑ์             | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| <b>14. ข้อมูลการขนส่ง</b>             |                               |
| ข้อมูลการขนส่ง                        | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| ข้อมูลการขนส่ง                        | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| <b>15. ข้อมูลการปฏิบัติตามกฎหมาย</b>  |                               |
| ข้อมูลการปฏิบัติตามกฎหมาย             | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| ข้อมูลการปฏิบัติตามกฎหมาย             | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| <b>16. ข้อมูลอื่นๆ</b>                |                               |
| ข้อมูลอื่นๆ                           | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |
| ข้อมูลอื่นๆ                           | ไม่มีส่วนประกอบที่เป็นอันตราย |

**เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MSDS)**

## 1. การระบุผลิตภัณฑ์และประเภท

ชื่อย่อสินค้า: CR TABLE  
รหัสสินค้า: CRFBAL25  
การใช้งาน: เข็มสวนเย็บผ้าโครไม้มือ  
ผู้ผลิต: JIANGXI YONGTE MASTER ALLOY CO., LTD  
ที่ตั้ง: INDUSTRIAL PARK, LIANHUA COUNTY, JIANGXI PROVINCE, P. R. OF CHINA, 337 100  
โทรศัพท์: +86-799-7215990  
โทรสาร: +86-799-7215960


## 2. การระบุถึงอันตราย

| การประเมินระบบ GHS  |                            |
|---------------------|----------------------------|
| ผลิตภัณฑ์ที่จำหน่าย | ชนิดของสาร: สารเคมีอันตราย |
|                     | แหล่งข้อมูล: ปลอดภัย       |
| ผลิตภัณฑ์ที่จำหน่าย | อันตรายทางกายภาพ: ปลอดภัย  |
|                     | อันตรายสุขภาพ: ปลอดภัย     |

การถอดการควบคุม GHS

C/GBA

อันตราย

ขอรับแจ้งการควบคุมและแก้ไข  
เพื่อความปลอดภัย

- อาจมีผู้ดูแลระบบในการปฏิบัติงาน ที่มีความรู้และประสบการณ์ เกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงาน เพื่อจัดการ

### ២. ចក្ខុវិស័យនៃបទដ្ឋានគតិយុត្ត

| ลำดับ | ชื่อสินค้า  | ยี่ห้อ | ราคาต่อหน่วย | รวม |
|-------|-------------|--------|--------------|-----|
| 1     | ข้าวหอมมะลิ | AL     | 7429.80-5    |     |
| 2     | ไข่ไก่      | Cr     | 7449.80-3    |     |
| 3     | นมสด        | Cr     | 7439.88-6    |     |
| 4     | นมเปรี้ยว   | SI     | 7440.21-3    |     |
| 5     | นมข้นหวาน   | Cr     | 7440.60-8    |     |
| 6     | นมข้นจืด    | Mn     | 7439.88-5    |     |
| 7     | นมผง        | Cr     | 7440.95-4    |     |
| 8     | นมสด        | Zn     | 7440.66-6    |     |
| 9     | นมเปรี้ยว   | Cr     | 7440.70-9    |     |

**JIANGXI YONGTE MASTER ALLOY CO., LTD**

|    |            |    |         |           |
|----|------------|----|---------|-----------|
| 10 | พอลิเมอร์  | Pb | <0.01%  | 7430-02-1 |
| 11 | แมกนีเซียม | Cd | <0.01%  | 7440-43-8 |
| 12 | ไฮดรอกซี   | Hg | <0.001% | 7439-97-0 |
| 13 | อื่นๆ      | -  | <0.1%   | -         |

#### 4. ภาชนะบรรจุภัณฑ์

ผาอาถรรพณ์ผาหินปริศนาหินลึกลับที่ผาเจ้าอาถรรพ์

๑) ผาอาถรรพ์ : ไม่ไปอยู่เลย

๒) ผาอาถรรพ์หินปริศนา : เมื่อขึ้นสู่ผาแล้ว ได้รู้ปริศนาที่ผาแห่งนี้

๓) ผาอาถรรพ์หินปริศนา : ไม่ไปอยู่เลย

๔) ผาอาถรรพ์ : หินลึกลับปริศนา ผาอาถรรพ์

๕) ผาอาถรรพ์หินปริศนา : เมื่อขึ้นไปแล้ว ได้รู้ปริศนา

### ๕. มาตราการควบคุมที่ดิน

[illegible]

6. มาตรการจัดการเมื่อมีรายงานการรั่วไหลของสารโดยอุบัติเหตุ

การปกป้องสิ่งแวดล้อม: เพื่อดูแลสิ่งแวดล้อมในการปฏิบัติงาน  
ด้านสิ่งแวดล้อมมีแนวคิด: ประเมินความเสี่ยง  
วิธีการควบคุมและจัดการ: ไม่มีข้อใด  
จัดการแล้ว, ไม่มีข้อใด

## 7. การชี้แจงและการเก็บ

การจัดการ: ตามใบสั่งแพทย์ของสำนักงานป้องกันโรคติดต่อ  
การให้: ให้ใช้ยาตามคำแนะนำของแพทย์

## 8. การควบคุมการรับสัมผัส / การปกป้องส่วนบุคคล

การควบคุมการควบคุม: ผลการประเมินการควบคุมการควบคุม

### 9. สมบัติทางกายภาพและทางเคมี

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| สถานะทางสังคม: ข้าราชการ   | บุพการี: ข้าราชการ |
| ชื่อ: ศิขิราภรณ์           | มารดา: แม่         |
| เพศ: -                     | สัญชาติ: -         |
| ข้อมูลเกี่ยวกับการศึกษา: - | สถานศึกษา: อบก     |
| สถานะทางอาชีพ: -           | อาชีพ: ข้าราชการ   |

19. **ความรู้และเทคนิคการปฏิบัติงาน**

ความรู้และนิยาม: ผลลัพธ์

หลักการที่ศึกษา: ความสัมพันธ์ระหว่างความถี่ของการเกิดโรคในประชากรที่มีความเสี่ยงสูงและต่ำ

วัตถุประสงค์: เพื่อศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างการสัมผัสกับสารพิษและการเกิดโรค

ขั้นตอนการวิจัย: 1. การคัดเลือกกลุ่มตัวอย่าง 2. การเก็บข้อมูล 3. การวิเคราะห์ข้อมูล 4. การสรุปผล

## 11. ฐานข้อมูลทรัพยากร

ความเชื่อเกี่ยวกับผี : ไม่เชื่อ  
 การกระทำเพื่อรักษาผี : ไม่  
 ความเชื่อเกี่ยวกับผี : ไม่เชื่อ  
 พิธีกรรมเกี่ยวกับผี : ไม่เชื่อ  
 การกระทำเพื่อรักษาผี : ไม่เชื่อ  
 ความเชื่อเกี่ยวกับผี : ไม่เชื่อ  
 การกระทำเพื่อรักษาผี : ไม่เชื่อ

## 12. ข้อมูลทางนิเวศวิทยา

ความพึงพอใจของสมาชิกในเทศมณฑล : ไม่พึงพอใจ

ความเหมาะสมของสภาพแวดล้อมทางจิตใจ : -

การระดมทุนทางชีวภาพ : ไม่เพียงพอ

ความยั่งยืนทางจิตใจ : การเปลี่ยนแปลงวิถีชีวิตตามธรรมชาติไปเป็นวิถีชีวิตตามวิถีทุน

### ๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด

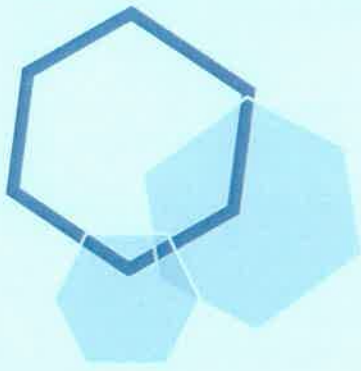
ชื่อ: นายวิชาญ นาคะขำ

#### 14. กิจกรรมการวัดผล

[illegible]

15. ข้อมูลด้านกฎระเบียบ

**TO:** WUXIYINJIANGTONGTE JIANQIU TONGTE MASTER ALLOY CO., LTD  
**INDUSTRIAL PARK, LIANHUA COUNTY, JIANGXI PROVINCE, P. R. OF CHINA**  
 337100 +86-799-7215609



ภาคผนวก ข-44

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work permit)

---









# STEC

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา  
(Job Safety Analysis ; JSA for contractor)

ผู้วิเคราะห์ (Analyst)

ผู้ตรวจสอบ (Reviewer)

จป.วิชาชีพ

Date: 6/6/2023

Date: 6/6/2023

Date: 6/6/23

ชื่องาน (Project name) เติมเคมีในระบบ Cooling Tower

ชื่อโรงงานบริษัท (Contractor's name) บริษัท เพอร์เฟค เคมีคอล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working area) โถง AL Z. Scrubber

ชื่อหัวหน้างานผู้รับเหมา (Contractor's Leader) นายสุศักดิ์ สุขสงวน

โทร (Tel.) 095-607-4127

ชื่อผู้ควบคุมงาน STEC (STEC's Controller) นายตราวุธ ตระกูลศิริ

โทร (Tel.) 091-835-8933

| ที่<br>No. | ขั้นตอนการทำงาน<br>(Sequence of Basic Job Step) | อันตรายที่อาจเกิดขึ้น<br>(Potential Accident or Hazards) | มาตรการควบคุมป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดอันตราย<br>(Control/Prevention Measure for Hazard Protection) |
|------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1          | ก่อนการทำงาน                                    |                                                          |                                                                                                  |
|            | - เดินเข้าบริเวณพื้นที่ระบบ Cooling Tower       | พื้นต่างระดับ ศีรษะกระแทก Line ท่อ                       | สวมอุปกรณ์ PPE ขณะอยู่ในโรงงานตลอดการทำงาน                                                       |
|            | พร้อมตรวจสอบสภาพภาพ                             |                                                          |                                                                                                  |
| 2          | ระหว่างการทำงาน                                 |                                                          |                                                                                                  |
|            | - ตรวจสอบสภาพภาพหน้างาน                         | พื้นต่างระดับ การกระแทกกับของแข็งขณะทำงาน                | สวมรองเท้า Safety Shoes , Safety Helmet ตลอดระยะเวลาการทำงาน                                     |
|            | - ตรวจสอบเช็คคุณภาพน้ำหน้างาน                   | ไอระเหยจากการ Tritation เข้าตา หกรดผิวหนัง               | สวมผ้าปิดจมูก, แว่นตา, ถุงมือยาง ขณะตรวจสอบคุณภาพน้ำ                                             |
|            | - การเติมโซเดียมคลอไรด์ในระบบ Cooling Tower     | ไอระเหย, เติมน้ำเข้าตา, หกรดผิวหนัง จากเคมี              | สวมอุปกรณ์ PPE เช่น ผ้าปิดจมูก แว่นตา ถุงมือยาง ขณะเติมเคมี                                      |
| 3          | หลังการทำงาน                                    |                                                          |                                                                                                  |
|            | - ตรวจสอบวาล์วต่างๆ                             | พื้นต่างระดับ สิ่งกีดขวาง พื้นลื่น                       | สวมรองเท้า Safety Shoes ตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ทำงาน                                            |
|            |                                                 |                                                          | ใช้ความระมัดระวังในการเดินตรวจสอบ ไม่เดินใกล้แหล่งที่มีน้ำขัง                                    |

SF-CSSE-126 / Rev.01 / Effective Date : 24 May 2021

# STEC

แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับเหมาโดยผู้ควบคุมของ STEC

Safety patrol by STEC's controller for contractor job form

|                                                |                                                                                                                                                             |                     |                      |                                                      |  |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------------------------------|--|
| ชื่องาน (Project name)                         |                                                                                                                                                             | เลขที่ใบสั่ง        |                      | ผู้สั่งงาน                                           |  |
| ชื่อโรงงานบริษัท (Contractor's name)           |                                                                                                                                                             | เลขที่ใบสั่ง        |                      | พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working area)                     |  |
| ชื่อหัวหน้างานผู้รับเหมา (Contractor's Leader) |                                                                                                                                                             | เลขที่ใบสั่ง        |                      | ชื่อผู้ควบคุมงาน STEC (STEC's controller)            |  |
| ชื่อผู้ควบคุมงาน STEC (STEC's controller)      |                                                                                                                                                             | เลขที่ใบสั่ง        |                      |                                                      |  |
| No.                                            | หัวข้อการตรวจสอบ (Inspection Items)                                                                                                                         | ผลการตรวจ (Results) | ปัญหาที่พบ (Finding) | หมายเหตุ (Remark)                                    |  |
| 1                                              | มีการเตรียมอุปกรณ์ PPE ครบถ้วนตามความเสี่ยงในการทำงาน (Prepare the PPE comply with the risky work)                                                          | ✓                   |                      |                                                      |  |
| 2                                              | สภาพเครื่องมือ / อุปกรณ์ / เครื่องจักร พร้อมใช้งาน และปลอดภัย (Condition of tools/equipment/machine are safe)                                               | ✓                   |                      |                                                      |  |
| 3                                              | อุปกรณ์ไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย (Electric equipment are safe condition)                                                                                    | N/A                 |                      |                                                      |  |
| 4                                              | มีเครื่องดับเพลิงและหรือวัสดุสำหรับป้องกันสารเคมีที่รั่วไหลและอยู่สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา (There are fire extinguisher and/or absorbant can using all time) | N/A                 |                      |                                                      |  |
| 5                                              | ไม่วางอุปกรณ์หรือสิ่งของกีดขวางอุปกรณ์ฉุกเฉินในพื้นที่การทำงาน (No placed the material bostрут the emergency equipment)                                     | ✓                   |                      |                                                      |  |
| 6                                              | ผู้รับเหมาสวมใส่ PPE ตามความเสี่ยงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน (Contractor wear PPE comply risky work always)                                                      | ✓                   |                      |                                                      |  |
| 7                                              | มีการควบคุม 5S ระหว่างการปฏิบัติงาน (There are control 5s during working)                                                                                   | ✓                   |                      |                                                      |  |
| 8                                              | ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยตามข้อกำหนดใน JSA (Operating with safety comply with JSA)                                                                          | ✓                   |                      |                                                      |  |
| 9                                              | มีการจัดการฉุกเฉินได้อย่างเหมาะสม (There are control emergency case be suitable)                                                                            | ✓                   |                      |                                                      |  |
| 10                                             | มีการนำระวางพื้นที่การทำงานที่ถือประกาศให้เสร็จทำงานเสร็จอย่าง (Monitor area for hot work after finished at least 30 minute before out of area)             | N/A                 |                      |                                                      |  |
| 11                                             | อื่นๆ (ถ้ามี) (Other If have)                                                                                                                               | N/A                 |                      |                                                      |  |
| รับรองโดย (Inspected by) Samart                |                                                                                                                                                             | เวลา (Time) 13.00   |                      | รับรองโดย (Acknowledged by) Samart เวลา (Time) 13.00 |  |

ตรวจสอบโดย (Inspected by) Samart เวลา (Time) 13.09 น. รับทราบโดย (Acknowledged by) Samart เวลา (Time) 13.09 น.

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม / Suggestion

หมายเหตุ (Remark) : ✓ = ปฏิบัติตามที่กำหนด (Follow the rule), ✗ = ไม่ปฏิบัติตามที่กำหนด (Not follow the rule),  
= ไม่เกี่ยวข้อง (N/A)

ผู้ควบคุมการตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมาอย่างสม่ำเสมอ  
STEC Controller must be check of contractor's working always.

SF-CSSE-127 / Rev.00 / Effective Date : 10 Jul 2020



SF-CSSE-034 / Rev.02 / Effective Date: 10 Jul 2020SF-C SSE-033 / Rev.02 / Effective Date: 10 Jul 20

STEC

แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับเหมาโดยผู้ควบคุมงาน STEC

Safety patrol by STEC's controller for contractor job form

ชื่องาน (Project name)

ชื่อโรงงาน/บริษัท (Contractor's name)

ชื่อหัวหน้างานผู้รับเหมา (Contractor's Leader)

ชื่อผู้ควบคุมงาน STEC (STEC's controller)

ชื่อโรงงาน/บริษัท (Contractor's name)

ชื่อหัวหน้างานผู้รับเหมา (Contractor's Leader)

ชื่อผู้ควบคุมงาน STEC (STEC's controller)

งานติดตั้งรางน้ำ

ซีเอส บ่อวิน เซ็นซิเบิ้ล จำกัด

บุษกร แพรทองคำ

คุณสรวิศ

| ที่                              | หัวข้อการตรวจสอบ (Inspection items)                                                                                                                          | ผลการตรวจสอบ (Results)    | ปัญหาที่พบ (Finding) | หมายเหตุ (Remark) |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------|
| 1                                | มีการเตรียมอุปกรณ์ PPE ตามกำหนดความเสี่ยงในการทำงาน (Prepare the PPE comply with the risky work)                                                             | ✓                         |                      |                   |
| 2                                | สภาพเครื่องใช้ / อุปกรณ์ / เครื่องจักร พร้อมใช้งานได้ และปลอดภัย (Condition of tools/equipment/machine are safe)                                             | ✓                         |                      |                   |
| 3                                | อุปกรณ์ไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย (Electric equipment are safe condition)                                                                                     | ✓                         |                      |                   |
| 4                                | มีเครื่องดับเพลิงและหรือวัสดุสำหรับป้องกันสารเคมีที่รั่วไหลและอยู่สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา (There are fire extinguisher and/or absorbent can using all time)  | ✓                         |                      |                   |
| 5                                | ไม่วางอุปกรณ์หรือวัสดุของวัสดุของอุปกรณ์ฉุกเฉินในพื้นที่การทำงาน (No placed the material bosrud the emergency equipment)                                     | ✓                         |                      |                   |
| 6                                | ผู้รับเหมาสวมใส่ PPE ตามความเสี่ยงของสถานที่ปฏิบัติงาน (Contractor wear PPE comply risky work always)                                                        | ✓                         |                      |                   |
| 7                                | มีการควบคุม ระหว่างการทำงาน (There are control ss during working)                                                                                            | ✓                         |                      |                   |
| 8                                | ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยตามที่กำหนดใน JSA (Operating with safety comply with JSA)                                                                           | ✓                         |                      |                   |
| 9                                | มีการจัดการเหตุฉุกเฉินได้อย่างเหมาะสม (There are control emergency case be suitable)                                                                         | ✓                         |                      |                   |
| 10                               | มีการเฝ้าระวังพื้นที่การทำงานที่เต็มไปด้วยความร้อนหรือเปลวไฟหลังจากเสร็จงาน (Monitor area for hot work after finished at least 30 minute before out of area) | ✓                         |                      |                   |
| 11                               | อื่นๆ (ถ้ามี) (Other if have)                                                                                                                                | ✓                         |                      |                   |
| ตรวจสอบโดย (Inspected by)        |                                                                                                                                                              | .....เวลา (Time) 13.00 น. |                      |                   |
| ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (Suggestion) |                                                                                                                                                              |                           |                      |                   |

หมายเหตุ (Remark) : ✓ = ปฏิบัติตามที่กำหนด (Follow the rule), ✗ = ไม่เป็นไปตามที่กำหนด (Not follow the rule), - = ไม่เกี่ยวข้อง (N/A)

ผู้ควบคุมงานตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมาอย่างสม่ำเสมอ STEC Controller must be check of contractor's working always.

STEC

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (Job Safety Analysis ; JSA for contractor)

ผู้วิเคราะห์ (Analyst)

ผู้ตรวจสอบ (Reviewer)

จป.วิชาชีพ (Safety Officer)

ผู้รับเหมา (Contractor)

ผู้ควบคุมงาน (STEC's controller)

Date:

Date: 06-06-23

Date: 06-06-23

ชื่องาน (Project name)

ชื่อโรงงาน/บริษัท (Contractor's name)

ชื่อหัวหน้างานผู้รับเหมา (Contractor's Leader)

ชื่อผู้ควบคุมงาน STEC (STEC's Controller)

พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working area)

โทร (Tel.)

โทร (Tel.)

| ที่ | ขั้นตอนการทำงาน (Sequences of Basic Job Step)    | อันตรายที่อาจเกิดขึ้น (Potential Accident or Hazards)          | มาตรการควบคุม/ป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดอันตราย (Control/Prevention Measure for Hazard Protection)                             |
|-----|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | ก่อนการทำงาน                                     |                                                                |                                                                                                                            |
|     | 1. จัดเตรียมวัสดุอุปกรณ์กับพื้นที่บริเวณที่ทำงาน | 1. บาดเจ็บจากการยกอุปกรณ์                                      | สวมใส่ชุดปฏิบัติงานให้พร้อมและสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน                                                      |
|     |                                                  | 2. เกิดอุบัติเหตุเมื่ออยู่ในขณะทำการขนย้ายอุปกรณ์และกับพื้นที่ | มีผู้ให้สัญญาณในขณะทำการขนย้าย, ปิดกั้นพื้นที่ในขณะปฏิบัติงาน, ขนย้ายวัสดุอุปกรณ์ เข้าไปเก็บที่ด้วยความระมัดระวัง          |
|     |                                                  |                                                                | สวมใส่ชุดมือขณะสัมผัสกับชิ้นงาน                                                                                            |
| 2   | ระหว่างการทำงาน                                  |                                                                |                                                                                                                            |
|     | 1. กรัดพื้นคอนกรีตและสกัดพื้นคอนกรีต             | 1. ชิ้นส่วน/อุปกรณ์ หนีบ กระแทก ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ     | จัดเตรียมการป้องกันการเกิดอันตรายอย่างถูกต้อง, สวมใส่ชุดปฏิบัติงาน PPE ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน                               |
|     | 2. เชื่อมเหล็กงานเข้าตัวแบบ                      | 2. ได้รับอันตรายจากฝุ่นละอองและการกระเด็นของเศษปูน             | สวมใส่ชุดปฏิบัติงาน PPE ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน, จัดให้มีการพ่นน้ำในขณะทำการปฏิบัติงานที่ก่อฝุ่นละออง                        |
|     | 3. เชื่อมบรอน้ำและท่อคอนกรีตรางน้ำ               |                                                                | สวมใส่หน้ากากกันเศษปูน เศษวัสดุกระเด็น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน                                                               |
|     | 4. วางแผ่น GUTTER เข้ารางน้ำ                     | 3. ได้รับอันตรายจากมือเกี่ยวที่ติดกับขนาด                      | สวมชุดป้องกันข้อศอก เพื่อลดความเสียหายเมื่อเกิดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงาน                                                     |
|     |                                                  | 4. ได้รับอันตรายจากกระแสไฟฟ้า                                  | ตัดแยกแหล่งเชื้อเพลิงออกจากพื้นที่, กั้นเขตความปลอดภัยพื้นที่ปฏิบัติงานด้านข้างเพื่อป้องกันอันตรายกับบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง |
|     |                                                  |                                                                | ใช้ผ้ากันไฟ ควบคุมประกายไฟในขณะทำงาน Hot Work เตรียมถังดับเพลิงและถังน้ำสำหรับกรณีฉุกเฉิน                                  |
| 3   | หลังการทำงาน                                     |                                                                |                                                                                                                            |
|     | 1. ส่งมอบพื้นที่คืน Project owner                | 1. วัสดุชิ้น งานของเสีย ละอองฝุ่นในพื้นปฏิบัติงาน              | ดำเนินการทำความสะอาดพื้นที่ และคัดแยกของเสียตามข้อกำหนดของเจ้าของพื้นที่                                                   |
|     |                                                  |                                                                | นำส่งกากของเสีย และจัดเก็บพื้นที่ที่เจ้าของงานกำหนดเท่านั้น                                                                |

SF-CSSE-126 / Rev.01 / Effective Date : 24 May 2021

SF-CSSE-127 / Rev.00 / Effective Date : 10 Jul 2020



STEC

ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ  
[Hot Work Permit]

เลขที่

1. รายละเอียดงาน (สำหรับผู้อนุญาต)

ชื่อ Mr. Latwanchai บริษัทหน่วยงาน PEP เบอร์โทรศัพท์ 090-0146688

ผู้รับผิดชอบงาน (STEC) ชื่อ Mr. Pongphan แผนก PEP เบอร์โทรศัพท์ 090-0146688

วันที่เริ่มปฏิบัติงาน 19.6.23 ถึง 19.6.23 น. เวลา 08.00 น. ถึง 18.00 น.

☐ AI เชื้อเพลิง ☐ อื่นๆ เชื้อเพลิง

รายละเอียดของงาน (ระบุ) install stage for Exchanger No.89

จำนวนผู้เข้าปฏิบัติงาน 2 คน ได้แก่

| ชื่อ - สกุล            | ลงลายมือชื่อ       | ลงลายมือชื่อ       | ตำแหน่ง |
|------------------------|--------------------|--------------------|---------|
| 1. <u>Mr. Pongphan</u> | <u>[Signature]</u> | <u>[Signature]</u> |         |
| 2. <u>Latwanchai</u>   | <u>[Signature]</u> | <u>[Signature]</u> |         |
| 3.                     |                    |                    |         |

อนุญาตให้ปฏิบัติงานได้ไม่เกิน 7.00 น. หากเกินเวลาที่กำหนดและงานยังไม่เสร็จต้องขอต่ออายุใบอนุญาตโดยปฏิบัติงานตามข้อต่อท้าย 3-4

(1) การขอสรุปผลการปฏิบัติงาน ☐ ไม่มีการ ☐ ไม่มีการ ☐ ไม่มีการ

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

(2) การขอสรุปผลการปฏิบัติงาน ☐ ไม่มีการ ☐ ไม่มีการ ☐ ไม่มีการ

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

2. การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

รายการตรวจสอบ

| ส่วน                                                              | ไม่ผ่าน                             | ผ่าน                     |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| 1. พื้นที่ปฏิบัติงานมีความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่                   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2. เครื่องมือที่ใช้มีความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่                    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ถูกใช้อย่างถูกต้องหรือไม่ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4. สภาพแวดล้อมในการทำงานมีความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่               | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5. การสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานมีความชัดเจนเพียงพอหรือไม่       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6. มีผู้ควบคุมการปฏิบัติงานหรือไม่                                | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

ผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

3. การสรุปใบอนุญาต

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

ผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

4. การตรวจสอบและรายงานการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

การตรวจสอบและรายงานการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

ผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

STEC

ใบอนุญาตทำงานขั้นสูง  
[High Work Permit]

เลขที่

1. รายละเอียดงาน (สำหรับผู้อนุญาต)

ชื่อ Mr. Latwanchai บริษัทหน่วยงาน PEP เบอร์โทรศัพท์ 090-0146688

ผู้รับผิดชอบงาน (STEC) ชื่อ Mr. Pongphan แผนก PEP เบอร์โทรศัพท์ 090-0146688

วันที่เริ่มปฏิบัติงาน 19.6.23 ถึง 19.6.23 น. เวลา 08.00 น. ถึง 18.00 น.

☐ AI เชื้อเพลิง ☒ อื่นๆ เชื้อเพลิง

รายละเอียดของงาน (ระบุ) install stage for Exchanger No.89

จำนวนผู้เข้าปฏิบัติงาน 2 คน ได้แก่

| ชื่อ - สกุล            | ลงลายมือชื่อ       | ลงลายมือชื่อ       | ตำแหน่ง |
|------------------------|--------------------|--------------------|---------|
| 1. <u>Mr. Pongphan</u> | <u>[Signature]</u> | <u>[Signature]</u> |         |
| 2. <u>Latwanchai</u>   | <u>[Signature]</u> | <u>[Signature]</u> |         |
| 3.                     |                    |                    |         |

อนุญาตให้ปฏิบัติงานได้ไม่เกิน 7.00 น. หากเกินเวลาที่กำหนดและงานยังไม่เสร็จต้องขอต่ออายุใบอนุญาตโดยปฏิบัติงานตามข้อต่อท้าย 3-4

(1) การขอสรุปผลการปฏิบัติงาน ☐ ไม่มีการ ☐ ไม่มีการ ☐ ไม่มีการ

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

(2) การขอสรุปผลการปฏิบัติงาน ☐ ไม่มีการ ☐ ไม่มีการ ☐ ไม่มีการ

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

2. การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

รายการตรวจสอบ

| ส่วน                                                              | ไม่ผ่าน                             | ผ่าน                     |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| 1. พื้นที่ปฏิบัติงานมีความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่                   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2. เครื่องมือที่ใช้มีความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่                    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ถูกใช้อย่างถูกต้องหรือไม่ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4. สภาพแวดล้อมในการทำงานมีความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่               | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5. การสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานมีความชัดเจนเพียงพอหรือไม่       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6. มีผู้ควบคุมการปฏิบัติงานหรือไม่                                | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

ผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

3. การสรุปใบอนุญาต

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

ผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

4. การตรวจสอบและรายงานการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

การตรวจสอบและรายงานการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

ผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน (สำหรับหัวหน้างานที่รับผิดชอบ) และ จป. (วิศวกร)

ลงชื่อ [Signature] ตำแหน่งงาน (บริษัท STEC) วันที่ 19.6.23 น.

STEC CASE 001 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jul 20

STEC

แบบตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา

Safety patrol by contractor's controller

ชื่องาน (Project name)

ชื่อผู้ประกอบการ (Contractor's name)

ชื่อหัวหน้าผู้รับเหมา (Contractor's leader)

ชื่อผู้ควบคุมงาน STEC (STEC's controller)

in stall stage for Exchanger

TSC

ก. จิตนวิชัย

ก. จิตนวิชัย

พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working area)

โทร (Tel.)

โทร (Tel.)

AW

090-042688

081-042688

| No. | หัวข้อตรวจสอบ (Inspection items)                                                                                               | ผลการตรวจ (Results) | ข้อบกพร่อง (Finding) | หมายเหตุ |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------|----------|
| 1   | มีการเตรียมความพร้อมก่อนการทำงานหรือไม่<br>[Prepare the PPE comply with the risky work]                                        | ✓                   |                      |          |
| 2   | สภาพแวดล้อม / อุปกรณ์ / เครื่องจักร / วัสดุที่ใช้ในการทำงานปลอดภัย<br>[Condition of tools component/machine are safe]          | ✓                   |                      |          |
| 3   | อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้ภายใต้สภาพที่ปลอดภัย<br>[Electric equipment are safe condition]                                                 | ✓                   |                      |          |
| 4   | มีการใช้สายรัดนิรภัยหรือวัสดุกันตกอย่างถูกต้องหรือไม่<br>[There are the exhalation and/or absorbent can using all time]        | ✓                   |                      |          |
| 5   | ไม่วางอุปกรณ์หรือสิ่งของขวางกั้นการปฏิบัติงาน<br>[No placed the material obstruct the emergency equipment]                     | ✓                   |                      |          |
| 6   | ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างถูกต้อง<br>[Contractor wear PPE comply risky work always]                         | ✓                   |                      |          |
| 7   | มีการควบคุมสภาพแวดล้อมการทำงาน<br>[There are control & during working]                                                         | ✓                   |                      |          |
| 8   | ใช้เครื่องมือวัดความปลอดภัยในการทำงาน<br>[Checking with safety comply with RA/JSA]                                             | ✓                   |                      |          |
| 9   | มีการจัดการฉุกเฉินอย่างเหมาะสม<br>[There are control emergency case be suitable]                                               | ✓                   |                      |          |
| 10  | มีการใช้เครื่องมือวัดความปลอดภัยในการทำงาน<br>[Monitor over for hot work after finished at least 30 minute before out of area] | ✓                   |                      |          |
| 11  | การประเมินความเสี่ยง                                                                                                           | ✓                   |                      |          |

ผู้ควบคุมงาน STEC (STEC's controller) : **ก. จิตนวิชัย**  
 วันที่ปฏิบัติงาน : **17/01/23**  
 สถานที่ปฏิบัติงาน : **AW**  
 โทรศัพท์ : **090-042688**  
 โทรศัพท์ : **081-042688**

STEC Controller must be check of contractor's working always.

STEC

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา

(Job Safety Analysis ; JSA for contractor)

ผู้วิเคราะห์ (Analyst)

ผู้ตรวจสอบ (Reviewer)

อธิบดี (Safety Officer)

ผู้รับเหมา (Contractor)

ผู้ควบคุมงาน (STEC's controller)

Date: 17/01/23

Date: 17/01/23

Date: 17/01/23

ชื่องาน (Project name)

ชื่อผู้ประกอบการ (Contractor's name)

ชื่อหัวหน้าผู้รับเหมา (Contractor's leader)

ชื่อผู้ควบคุมงาน STEC (STEC's controller)

in stall stage for Exchanger

TSC

ก. จิตนวิชัย

ก. จิตนวิชัย

พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working area)

โทร (Tel.)

โทร (Tel.)

AW

090-042688

081-042688

| No. | ขั้นตอนการทำงาน (Sequences of Basic Job Step) | อันตรายที่อาจเกิดขึ้น (Potential Accident or Hazards) | มาตรการควบคุมป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดอันตราย (Control/Prevention Measure for Hazard Protection) |
|-----|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | ก่อนการทำงาน                                  |                                                       |                                                                                               |
| 1.1 | นำท่อเข้าที่                                  | ท่อหลุดมือ / วัสดุตก / วัสดุบาด                       | สวมหมวกนิรภัย / สวมถุงมือ / สวมรองเท้าบูท / สวมสายรัดนิรภัย                                   |
| 2   | ระหว่างการทำงาน                               |                                                       |                                                                                               |
| 2.1 | นำท่อเข้าที่                                  | ท่อหลุดมือ / วัสดุตก / วัสดุบาด                       | สวมหมวกนิรภัย / สวมถุงมือ / สวมรองเท้าบูท / สวมสายรัดนิรภัย                                   |
| 2.2 | นำท่อเข้าที่                                  | ท่อหลุดมือ / วัสดุตก / วัสดุบาด                       | สวมหมวกนิรภัย / สวมถุงมือ / สวมรองเท้าบูท / สวมสายรัดนิรภัย                                   |
| 2.3 | นำท่อเข้าที่                                  | ท่อหลุดมือ / วัสดุตก / วัสดุบาด                       | สวมหมวกนิรภัย / สวมถุงมือ / สวมรองเท้าบูท / สวมสายรัดนิรภัย                                   |
| 2.4 | นำท่อเข้าที่                                  | ท่อหลุดมือ / วัสดุตก / วัสดุบาด                       | สวมหมวกนิรภัย / สวมถุงมือ / สวมรองเท้าบูท / สวมสายรัดนิรภัย                                   |
| 2.5 | นำท่อเข้าที่                                  | ท่อหลุดมือ / วัสดุตก / วัสดุบาด                       | สวมหมวกนิรภัย / สวมถุงมือ / สวมรองเท้าบูท / สวมสายรัดนิรภัย                                   |
| 3   | หลังการทำงาน                                  |                                                       |                                                                                               |
| 3.1 | นำท่อเข้าที่                                  | ท่อหลุดมือ / วัสดุตก / วัสดุบาด                       | สวมหมวกนิรภัย / สวมถุงมือ / สวมรองเท้าบูท / สวมสายรัดนิรภัย                                   |



STEC

ใบอนุญาตเข้าทำงานทั่วไป (กรณีไม่ทำงานเสี่ยงอันตราย)  
[Entry Work Permit (Not Hazard Work)]

เลขที่

1. รายละเอียดงาน (สำหรับผู้ขออนุญาต)

ชื่อ นายสุเมธ นิลรังษี

บริษัท/หน่วยงาน Kansai

เบอร์โทรศัพท์ 09-0914446

ผู้รับผิดชอบงาน (STEC) ชื่อ นายวิชัย วรรณวนารัตน์

แผนก Office

เบอร์โทรศัพท์ 038-913-279 ต่อ 130

วันที่เข้าปฏิบัติงาน 16/6/23 ถึงเวลา 06.00 น. ถึงเวลา 17.00 น.

☐ CU บริษัท

☐ AW บริษัท

☒ อื่นๆ บริษัท Thai Semcon

รายละเอียดลักษณะงาน (ระบุ) งานติดตั้งวัสดุคานา

จำนวนผู้เข้าปฏิบัติงาน 07 คน ได้แก่

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

ชื่อ - สกุล

STEC

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา  
(Job Safety Analysis ; JSA for contractor)

ผู้วิเคราะห์ (Analyst)  
ผู้รับเหมา (Contractor)

ผู้ตรวจสอบ (Reviewer)  
ผู้ควบคุมงาน (STEC's controller)

จป.วิชาชีพ  
(Safety Officer)

Date: 16/6/23

Date: 16/6/23

Date: 16/6/23

ชื่องาน (Project name) STEC Solar Rooftop Project (Temporary Fence Installation)

ชื่อโรงงาน/บริษัท (Contractor's name) Kansai Energy Solution

พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working area) Thai Semcon

ชื่อหัวหน้างานผู้รับเหมา (Contractor's Leader) นายสุเมธ นิลรังษี

โทร (Tel.) 0993591446

ชื่อผู้ควบคุมงาน STEC (STEC's Controller) นายวิชัย วรรณวนารัตน์

โทร (Tel.) 038-913-279 ต่อ 130

| ที่<br>No. | ขั้นตอนการทำงาน<br>[Sequences of Basic Job Step] | อันตรายที่อาจเกิดขึ้น<br>[Potential Accident or Hazards] | มาตรการควบคุมป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดอันตราย<br>[Control/Prevention Measure for Hazard Protection] |
|------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1          | ก่อนการทำงาน                                     |                                                          |                                                                                                  |
| 1.1        | ทำการ KYT ขั้นตอนก่อนการทำงาน                    |                                                          | สื่อสารความเสี่ยงก่อนการทำงาน ให้ความสำคัญกับความปลอดภัย                                         |
| 1.2        | ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์ก่อนใช้งาน                   |                                                          | ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งาน                                                                         |
| 2          | ระหว่างการทำงาน                                  |                                                          |                                                                                                  |
| 2.1        | ทำการขุดดินเพื่อวางสายเคเบิล                     | ใช้สิ่วขุดกรรไกรบาดมือ                                   | ใช้สิ่วขุดกรรไกรที่คมและปลอดภัย                                                                  |
| 2.2        | ทำการวางสายเคเบิลตามตำแหน่งที่กำหนด              | สายเคเบิลพันคอ                                           | ใช้สายเคเบิลที่แข็งแรงและปลอดภัย                                                                 |
| 2.3        | ทำการติดตั้งเสา Support เสาเหล็ก                 | เสาเหล็กล้ม                                              | ใช้เสาเหล็กที่แข็งแรงและปลอดภัย                                                                  |
| 2.4        | ทำการติดตั้งแผ่น Metal Sheet                     | แผ่น Metal Sheet บาดมือ                                  | ใช้แผ่น Metal Sheet ที่แข็งแรงและปลอดภัย                                                         |
| 2.5        | ทำการติดตั้งประตู                                | ประตูล้ม                                                 | ใช้ประตูที่แข็งแรงและปลอดภัย                                                                     |
| 3          | หลังการทำงาน                                     |                                                          |                                                                                                  |
| 3.1        | ทำการเก็บขยะ                                     | ขยะบาดมือ                                                | ใช้ถุงมือและรองเท้าที่แข็งแรง                                                                    |



### Safety patrol by STEC's controller for contractor job form

|                                                |                        |
|------------------------------------------------|------------------------|
| ชื่องาน (Project name)                         | STEC Solar Rooftop     |
| ชื่อโครงการ/บริษัท (Contractor's name)         | Kansai Energy Solution |
| ชื่อหัวหน้าผู้ปฏิบัติงาน (Contractor's Leader) | นายวิชาญ ศรีสุกิจ      |
| ชื่อผู้ควบคุมงาน STEC (STEC's controller)      | นายวิทย์ ภรรณภรณ์      |
| พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working area)               | Thai Samcon            |
| โทร (Tel.)                                     | 09-25811446            |
| โทร (Tel.)                                     | 030-413-44010 13 0     |

| ที่<br>No. | หัวข้อการตรวจสอบ<br>[Inspection Items]                                                                                                                            | ผลการตรวจ<br>[Results] | ปัญหาที่พบ<br>[Finding] | หมายเหตุ<br>[Remark] |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------------|
| 1          | มีการเตรียมอุปกรณ์ PPE ครบถ้วนตามสิ่งในการทำงาน<br>[Prepare the PPE comply with the risky work]                                                                   | ✓                      |                         |                      |
| 2          | สภาพเครื่องมือ / อุปกรณ์ / เครื่องจักร พร้อมใช้งาน และปลอดภัย<br>[Condition of tools/equipment/machine are safe]                                                  | ✓                      |                         |                      |
| 3          | อุปกรณ์ไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย<br>[Electric equipment are safe condition]                                                                                       | ✓                      |                         |                      |
| 4          | มีเครื่องหมายเตือนและหรือวัสดุสำหรับป้องกันสารเคมีหกที่ไหลและอยู่<br>สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา<br>[There are fire extinguisher and/or absorbent can using all time] | N/A                    |                         |                      |
| 5          | ไม่วางอุปกรณ์หรือสิ่งของที่ยกวางอุปกรณ์ในเส้นทางทำงาน<br>[No placed the material obstruct the emergency equipment]                                                | ✓                      |                         |                      |
| 6          | ผู้รับเหมาสวมใส่ PPE ตามความถี่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน<br>[Contractor wear PPE comply risky work always]                                                            | ✓                      |                         |                      |
| 7          | มีการควบคุม 5S ระหว่างการปฏิบัติงาน<br>[There are control 5s during working]                                                                                      | ✓                      |                         |                      |
| 8          | ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยตามที่กำหนดใน JSA<br>[Operating with safety comply with JSA]                                                                             | ✓                      |                         |                      |
| 9          | มีการจัดการเหตุฉุกเฉินได้อย่างเหมาะสม<br>[There are control emergency case be suitable]                                                                           | ✓                      |                         |                      |
| 10         | มีการเฝ้าระวังพื้นที่การทำงานที่ติดประกาศให้ลงทำงานเสร็จ<br>[Monitor area for hot work after finished at least 30 minute before out of area]                      | N/A                    |                         |                      |
| 11         | อื่นๆ ถ้ามี [Other if have].....                                                                                                                                  | N/A                    |                         |                      |

ตรวจสอบโดย (Inspected by)..... เวลา (Time) 13:59 น. รับทราบโดย (Acknowledged by)..... เวลา (Time) 13:59 น.

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม / Suggestion

หมายเหตุ [Remark]: ✓ = ปฏิบัติตามที่กำหนด [Follow the rule], ✗ = ไม่เป็นไปตามที่กำหนด [Not follow the rule].

.. = ไม่เกี่ยวข้อง [N/A]

ผู้ควบคุมทำการตรวจสอบการทำงานของ ผู้รับเหมาอย่างสม่ำเสมอ  
STEC Controller must be check of constructor's working always.

SF-CSSE-127 / Rev.00 / Effective Date : 10 Jul 2020



**MANPOWER - รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน**

[illegible]



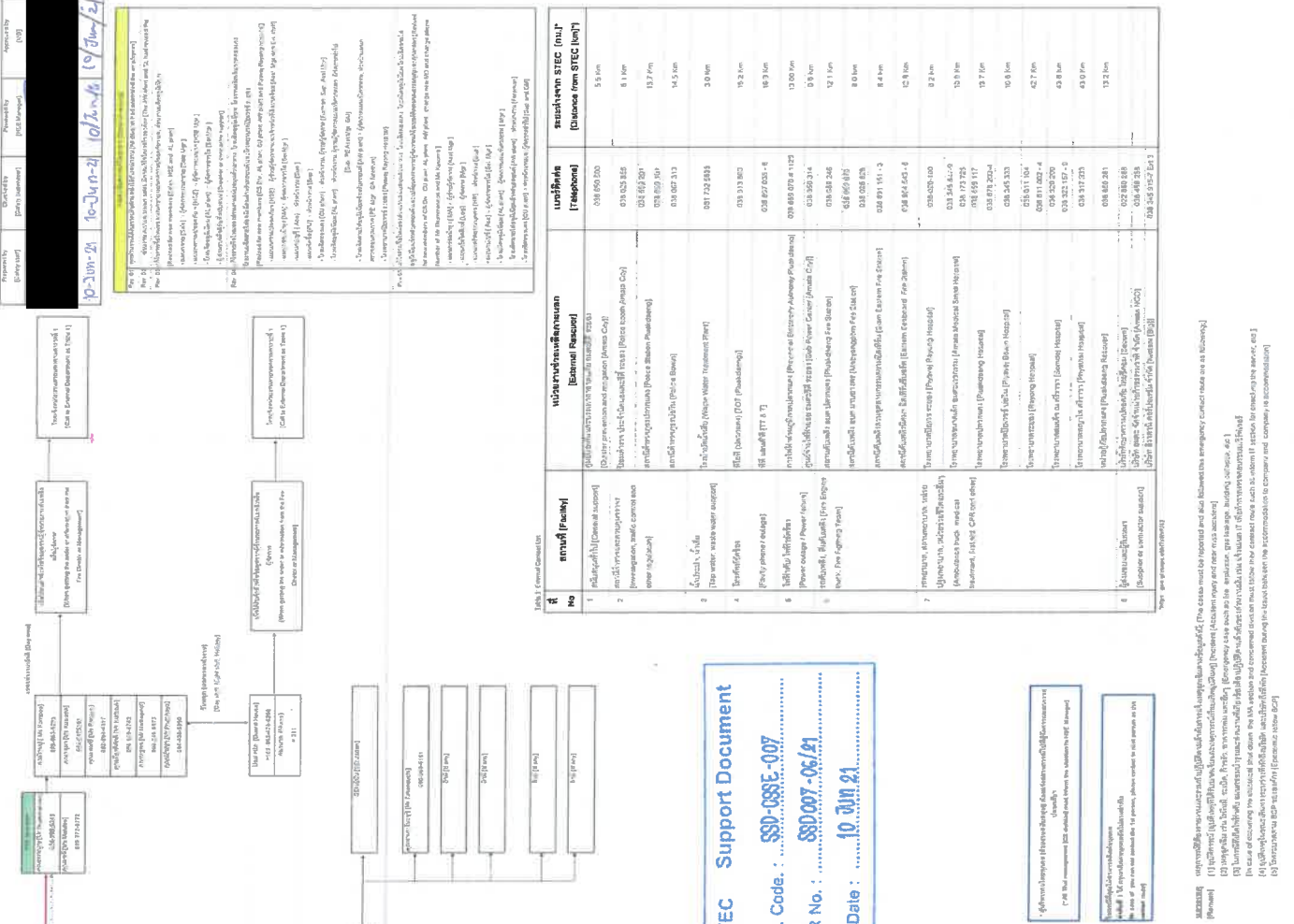
ภาคผนวก ข-45

แผนปฏิบัติการนี้เกิดเหตุฉุกเฉินและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน

---



|                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p> <a href="#">Job Vacancies</a> <a href="#">Personal</a> <a href="#">Business</a> <a href="#">All Manager</a> <a href="#">Manager</a> <a href="#">Senior Manager</a> <a href="#">Job</a> <a href="#">BSc Manager</a> <a href="#">Managing Director</a> </p> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



cases must be reported and all relevant emergency contact made as follows:

- 1. for injury and new risks, second;
  - a. for all other cases, telephone services, e.g.

For each risk, a value of 1 (very low), 2 (low), 3 (medium), 4 (high) must follow the command line, e.g. to inform 18 service for road-paving service, as 1 must follow the recommendation to consider a complete re-accrual.

Please block for the recommendation to consider a complete re-accrual.

[illegible][illegible]



ภาคผนวก ข-46  
รายงานผลการดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงและฝึกอบรมพหุวิธี  
ประจำปี พ.ศ. 2565

---







SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.  
เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เออีโอ ไทย อีเทลวิค คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
ประเภทกิจการ อุตสาหกรรมของเล่นเป็นตลาดของเล่นและสินค้าสำหรับเด็กไม่เอื้อต่อการ  
แข่งขันกับสมาชิกของค วดออลิมีปิกส์ของคสท.เป็นแบบและมีความคงทนแข็งแรงและทนทานในฤดูร้อน  
ที่อยู่ เลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ซอย - ถนน - ถนน  
แขวงตำบล แขวงบางพร เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร  
จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 038-913727-34  
๑.๒ จำนวนบุคลากรในงานผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 465 คน  
๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

ระบุชื่ออาคารสถานที่.....  
 ๗ เป็นสื่อนพระกบึงกาฬเลย (ข้ามไปตอบชัย๕)

● ทุกสิ่งทำงานอยู่ภายในภาคการเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายรังนกยูงที่นั่น  
ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒๓. วันจัดงานฯ ที่ทำการฝึกซ้อม ๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๕

๒๖.๒ วิทยาลัยการศึกษามหาวิทยาลัยราชภัฏวชิราวุธวิทยาลัย (วิทยาลัยราชภัฏวชิราวุธวิทยาลัย) 27 ธันวาคม 2564

๒๔.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม..... 422 คน

๒๔ ผลการดำเนินงานการให้รู้มต้นแพกิ่งและฝักเชื่อมกษพพทน [๗]

○ เติมน้ำให้เต็ม

○ ได้รับคำแนะนำขอพบแพทย์และขอรับการฉีดวัคซีนป้องกันโรคพิษสุนัขบ้าหรือไม่

๗ เป็นผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้

คือ บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี เซอร์วิสเซส จำกัด..... ลงชื่อใบอนุญาต ดพฝ.๑๐๕ โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรอง

แสดงการมีคุณสมบัติแล้ว

ស្ថាប័ន.....

(นายสุวิทย์ ชวเกียรติวณิช)

કુશલ રહો છું

| အမှတ် (No.) | အမည် (Name - Surname) | အမှုအရာ (Position)       | အဆင့် (Grade) | အခြေအနေ (Status) |                    | မှတ်ချက် (Remarks) |
|-------------|-----------------------|--------------------------|---------------|------------------|--------------------|--------------------|
|             |                       |                          |               | အခြေအနေ (Status) | မှတ်ချက် (Remarks) |                    |
| 1           | Mr. Aye Win           | General Manager          | AW            |                  |                    |                    |
| 2           | Mr. Nyein Aye         | Process Engineer Manager | AW            |                  |                    |                    |
| 3           | Mr. Htet Aye          | Director                 | AW            |                  |                    |                    |
| 4           | Mr. Chit Aye          | Plant Manager            | AW            |                  |                    |                    |
| 5           | Mr. Sit Aye           | Process Engineer         | AW            |                  |                    |                    |
| 6           | Mr. Aye Win           | Process Engineer         | AW            |                  |                    |                    |
| 7           | Mr. Chit Aye          | Shipping Control Staff   | AW            |                  |                    |                    |
| 8           | Mr. Sit Aye           | Foreman/Conductor        | AW            |                  |                    |                    |
| 9           | Mr. Aye Win           | Supervisor               | AW            |                  |                    |                    |
| 10          | Mr. Aye Win           | QA Assistant Manager     | AW            |                  |                    |                    |
| 11          | Mr. Aye Win           | QA Engineer              | AW            |                  |                    |                    |
| 12          | Mr. Aye Win           | Foreman/Packing          | AW            |                  |                    |                    |
| 13          | Mr. Aye Win           | Staff                    | AW            |                  |                    |                    |
| 14          | Mr. Aye Win           | Foreman/Conductor        | AW            |                  |                    |                    |
| 15          | Mr. Aye Win           | Foreman/Extension        | AW            |                  |                    |                    |
| 16          | Mr. Aye Win           | Material Control Staff   | AW            |                  |                    |                    |
| 17          | Mr. Aye Win           | Staff                    | AW            |                  |                    |                    |
| 18          | Mr. Aye Win           | Interpreter              | AW            |                  |                    |                    |
| 19          | Mr. Aye Win           | Foreman/Inspector        | AW            |                  |                    |                    |
| 20          | Mr. Aye Win           | Planning Staff           | AW            |                  |                    |                    |
| 21          | Mr. Aye Win           | Project Coordinator      | AW            |                  |                    |                    |
| 22          | Mr. Aye Win           | Process Engineer         | AW            |                  |                    |                    |
| 23          | Mr. Aye Win           | Chief/Space Part         | AW            |                  |                    |                    |
| 24          | Mr. Aye Win           | Clerk                    | AW            |                  |                    |                    |
| 25          | Mr. Aye Win           | Clerk                    | AW            |                  |                    |                    |
| 26          | Mr. Aye Win           | Clerk                    | AW            |                  |                    |                    |
| 27          | Mr. Aye Win           | Operator/Planning        | AW            |                  |                    |                    |
| 28          | Mr. Aye Win           | Operator/Planning        | AW            |                  |                    |                    |
| 29          | Mr. Aye Win           | Leader/Inspector         | AW            |                  |                    |                    |

Reviewed by

Date:

Robert H. Hall / Editor

12/12/2022





**SEI Thal Electric Conductor Co., Ltd.**

เชษฐาธิราช ธีระไตรภพ กอนต์เตอรื ชำกัฒ

**แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม  
( Training Registration Form )**

ข้อมูลพบค้นถึงประจำปี 2565

1. *Journal of the American Medical Association*, 1997; 277: 1001-1005.

Time (Time): 09.00-12.00 W. 02.55.10):

Division:          AY:

---

DATE: 09.06-12.00 W. 12 (SHE):

DATE: 09.06-12.00 W. 12 (SHE):

DATE: 09.06-12.00 W. 12 (SHE):

Deviation: AW

Deviation: AW

[illegible]

Page 1 of 1

Date 12/12/2022



SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม

( Training Registration Form )

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่อบรม (Date) :

เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. ๐๖ (Shift) : Day Shift

สถานที่อบรม (Venue) :

Division : AL

วิทยากร (Instructor) :

ครูประจำวิชา (Instructor) :

| ลำดับที่<br>(No.) | รหัส<br>(Code) | ชื่อ - นามสกุล<br>(Name - Surname) | ตำแหน่งงาน<br>(Position)   | แผนก<br>(Section/Division) | ตามขึ้น (Sign - up) |     | หมายเหตุ<br>(Note) |
|-------------------|----------------|------------------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------|-----|--------------------|
|                   |                |                                    |                            |                            | ผู้                 | นาย |                    |
| 1                 | 24017          | Mr. Sunthorn Kiamnua               | Division Director          | AL                         |                     |     |                    |
| 2                 | 24018          | Mr. Yochaisara Miyawaka            | Senior Plant Manager       | AL                         |                     |     |                    |
| 3                 | 24019          | Mr. Atsushi Shimaya                | Assistant QA Manager       | AL                         |                     |     |                    |
| 4                 | 34001          | Mr. Apichat Chonkhamrang           | Supervisor                 | AL                         |                     |     |                    |
| 5                 | 34005          | Mr. Jom Ittvetchul                 | Process Engineer           | AL                         |                     |     |                    |
| 6                 | 34007          | Mr. Kermwong Khawongjai            | Inventory Staff            | AL                         |                     |     |                    |
| 7                 | 34008          | Mr. Arthud Sangsri                 | Assistant Process Engineer | AL                         |                     |     |                    |
| 8                 | 34009          | Mr. Palawan Suwanopasakul          | Foreman/Wire               | AL                         |                     |     |                    |
| 9                 | 34011          | Mr. Panch Yoonporn                 | Process Engineer           | AL                         |                     |     |                    |
| 10                | 34013          | Mr. Decha Muanvita                 | Supervisor                 | AL                         |                     |     |                    |
| 11                | 34014          | Mr. Nonglek Nangjai                | QA Staff                   | AL                         |                     |     |                    |
| 12                | 34015          | Mr. Phairat Mahavee                | Space For Staff            | AL                         |                     |     |                    |
| 13                | 34016          | Mr. Jureeporn Kiatvanua            | QA Staff                   | AL                         |                     |     |                    |
| 14                | 34017          | Mr. Panada Pathorntho              | Supervisor                 | AL                         |                     |     |                    |
| 15                | 34023          | Mr. Juthamas Nyanichayaphum        | QA Engineer                | AL                         |                     |     |                    |
| 16                | 34025          | Mr. Kunolwan Prawong               | Inspector                  | AL                         |                     |     |                    |
| 17                | 34026          | Mr. Apichaya Petchumraesitkul      | QA Engineer                | AL                         |                     |     |                    |
| 18                | 34027          | Mr. Kanyana Oonornit               | Planning staff             | AL                         |                     |     |                    |
| 19                | 34030          | Mr. Chutamon Chaiyod               | Planning staff             | AL                         |                     |     |                    |
| 20                | 34032          | Mr. Phantharawadi Warin            | QA Staff                   | AL                         |                     |     |                    |
| 21                | 34033          | Mr. Petchaya Dagan                 | Process Engineer           | AL                         |                     |     |                    |
| 22                | 34034          | Mr. Supachai Kaswantham            | Process Engineer           | AL                         |                     |     |                    |
| 23                | 44010          | Mr. Kasorn Rayaban                 | Foreman/Bar                | AL                         |                     |     |                    |
| 24                | 44011          | Mr. Aeklaechai Merangae            | Operator/Bar               | AL                         |                     |     |                    |
| 25                | 44012          | Mr. Manee Deengbongdee             | Leader/Bar                 | AL                         |                     |     |                    |
| 26                | 44015          | Mr. Subin Yeamasan                 | Operator/Bar               | AL                         |                     |     |                    |
| 27                | 44017          | Mr. Orepin Pengrod                 | QA Staff                   | AL                         |                     |     |                    |
| 28                | 44019          | Mr. Apichat Porphundorn            | Leader/Bar                 | AL                         |                     |     |                    |
| 29                | 44022          | Mr. Wanchit Robids                 | Operator/Bar               | AL                         |                     |     |                    |

|             |                      |
|-------------|----------------------|
| Reviewed by | Trainer / HR Manager |
| Date        | 12/12/2022           |



SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม

( Training Registration Form )

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่อบรม (Date) :

เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. ๐๖ (Shift) : Day Shift

สถานที่อบรม (Venue) :

Division : AL

วิทยากร (Instructor) :

ครูประจำวิชา (Instructor) :

| ลำดับที่<br>(No.) | รหัส<br>(Code) | ชื่อ - นามสกุล<br>(Name - Surname) | ตำแหน่งงาน<br>(Position) | แผนก<br>(Section/Division) | ตามขึ้น (Sign - up) |     | หมายเหตุ<br>(Note) |
|-------------------|----------------|------------------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------|-----|--------------------|
|                   |                |                                    |                          |                            | ผู้                 | นาย |                    |
| 30                | 44027          | Mr. Duan Juntaveong                | Foreman/Wire             | AL                         |                     |     |                    |
| 31                | 44029          | Mr. Kaengjai Ponakha               | Leader/Wire Rod          | AL                         |                     |     |                    |
| 32                | 44030          | Mr. Autorn Wengtheng               | Foreman/Wire Rod         | AL                         |                     |     |                    |
| 33                | 44031          | Mr. Manusat Chalooat               | Foreman/Wire Rod         | AL                         |                     |     |                    |
| 34                | 44043          | Mr. Danupon Samwath                | Operator/Wire Rod        | AL                         |                     |     |                    |
| 35                | 44049          | Mr. Pongsak Phonboon               | QA Technician            | AL                         |                     |     |                    |
| 36                | 44051          | Mr. Sangwon Anuekhan               | Operator/Wire            | AL                         |                     |     |                    |
| 37                | 44052          | Mr. Somyor Siemym                  | Operator/Wire            | AL                         |                     |     |                    |
| 38                | 44056          | Mr. Chanarong Chayzak              | Leader/Wire              | AL                         |                     |     |                    |
| 39                | 44059          | Mr. Jittaporn Panvithang           | Leader/Wire Rod          | AL                         |                     |     |                    |
| 40                | 44061          | Mr. Boonchoo 'ochoamongkol         | Leader/Wire Rod          | AL                         |                     |     |                    |
| 41                | 44070          | Mr. Akeek Soril                    | Operator/Wire Rod        | AL                         |                     |     |                    |
| 42                | 44071          | Mr. Wisit Chansetuk                | Operator/Inspector       | AL                         |                     |     |                    |
| 43                | 44072          | Mr. Puyong Kiatongam               | Operator/Wire Rod        | AL                         |                     |     |                    |
| 44                | 44073          | Mr. Chokchai Khoin                 | Operator/Wire            | AL                         |                     |     |                    |
| 45                | 44075          | Mr. Songpon Hwanglangkang          | Operator/Wire Rod        | AL                         |                     |     |                    |
| 46                | 44083          | Mr. Suchat Buayen                  | Operator/Wire Rod        | AL                         |                     |     |                    |
| 47                | 44085          | Mr. Chaiyen Sukrasoon              | Leader/Wire              | AL                         |                     |     |                    |
| 48                | 44086          | Mr. Thaweesak Jaritmai             | Operator/Wire            | AL                         |                     |     |                    |
| 49                | 44087          | Mr. Chichai Promit                 | Operator/Wire            | AL                         |                     |     |                    |
| 50                | 44090          | Mr. Sontak Panawan                 | Leader/Wire Rod          | AL                         |                     |     |                    |
| 51                | 44095          | Mr. Suphan Yekdee                  | Operator/Wire Rod        | AL                         |                     |     |                    |
| 52                | 44107          | Mr. Maitige Jitphan                | QA Staff                 | AL                         |                     |     |                    |
| 53                | 44112          | Mr. Surachai Jitpan                | Operator/Wire Rod        | AL                         |                     |     |                    |
| 54                | 44114          | Mr. Pichao Weerawat                | Check                    | AL                         |                     |     |                    |
| 55                | 44116          | Mr. Songphon Aemphun               | Operator/Wire Rod        | AL                         |                     |     |                    |
| 56                | 44117          | Mr. Thana Aungam                   | Operator/Wire Rod        | AL                         |                     |     |                    |
| 57                | 44120          | Mr. Sitworn Wichasat               | Leader/Bar               | AL                         |                     |     |                    |
| 58                | 44123          | Mr. Sita Narek                     | Operator/Wire Rod        | AL                         |                     |     |                    |

|             |                      |
|-------------|----------------------|
| Reviewed by | Trainer / HR Manager |
| Date        | 12/12/2022           |



**SEI Thal Electric Conductor Co., Ltd.**

เอชไอเอ ไทย อีเม็คทรีค กอนดัคเตอร์ จำกัด

เอสไอไทย อินเตอร์เทรด คอมพิวเตอร์ จำกัด

## แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม

( Training Registration Form )

**หลักสูตร (Training Course) :**[illegible][illegible][illegible][illegible]

100

100

คุณหญิงจันทน์

| รหัสนักศึกษา<br>(No.) | ชื่อ- นามสกุล<br>(Name - Surname) | ตำแหน่ง<br>(Position)         | แผนก<br>(Section/Division) | นายทะเบียน (Sign - up) |     | หมายเหตุ<br>(Note) |
|-----------------------|-----------------------------------|-------------------------------|----------------------------|------------------------|-----|--------------------|
|                       |                                   |                               |                            | ชื่อ                   | นาม |                    |
| 1                     | Mr.Tomomumi Kumato                | Senior Advisor                | MT                         |                        |     |                    |
| 2                     | Mr.Kasakul Panagura               | Senior Advisor                | MT                         |                        |     |                    |
| 3                     | Mr.Sawat Tiantasiri               | Supervisor                    | MT                         |                        |     |                    |
| 4                     | Mr.Prachais Chayasasubh           | Maintenance Manager           | MT                         |                        |     |                    |
| 5                     | Mr.Phet Phumwongkol               | Assistant Maintenance Manager | MT                         |                        |     | SL                 |
| 6                     | Mr.Suphakit Khamsan               | Supervisor                    | MT                         |                        |     |                    |
| 7                     | Ms.Rodjana Sengwongrat            | Supervisor                    | MT                         |                        |     |                    |
| 8                     | Mr.Thanaphat Taktan               | Technician (M)                | MT                         |                        |     |                    |
| 9                     | Mr.Wirayut Thirngulsoom           | Technician ( E )              | MT                         |                        |     | PL                 |
| 10                    | Mr.Phraeak Pechay                 | Technician (M)                | MT                         |                        |     | SL                 |
| 11                    | Mr.Mavit Namborn                  | Technician ( E )              | MT                         |                        |     |                    |
| 12                    | Mr.Purumong Khosethun             | Foorman ( M )                 | MT                         |                        |     |                    |
| 13                    | Mr.Yonma Jantana                  | Technician (M)                | MT                         |                        |     |                    |
| 14                    | Mr.May Suanich                    | Leader ( M )                  | MT                         |                        |     |                    |
| 15                    | Mr.Kiatitask Veeritkul            | Leader ( M )                  | MT                         |                        |     |                    |
| 16                    | Mr.Pramat Somasee                 | Leader ( M )                  | MT                         |                        |     |                    |
| 17                    | Mr.Chalermwat Juntakun            | Posman ( E )                  | MT                         |                        |     |                    |
| 18                    | Ms.Nopphawat Kankhachulak         | Spore Part Shift              | MT                         |                        |     |                    |
| 19                    | Mr.Thiraphong Sahai               | Leader ( E )                  | MT                         |                        |     |                    |
| 20                    | Mr.Thanarat Thianthorn            | Technician (M)                | MT                         |                        |     |                    |
| 21                    | Mr.Petikon Hon                    | Technician ( E )              | MT                         |                        |     |                    |
| 22                    | Mr.Prachakon Tannajala            | Technician ( E )              | MT                         |                        |     |                    |
| 23                    | Mr.Thongpol Dengpong              | Technician (M)                | MT                         |                        |     |                    |
| 24                    | Mr.Chirassak Chaloeprachaisrihong | Technician (M)                | MT                         |                        |     |                    |
| 25                    | Mr.Punya Meechabhorn              | Technician ( E )              | MT                         |                        |     |                    |
| 26                    | Mr.Poosi Neunthong                | Technician ( E )              | MT                         |                        |     |                    |
| 27                    | Mr.Aphasak Phalibun               | Technician (M)                | MT                         |                        |     | SL                 |
| 28                    | Mr.Porvorat Jarnun                | Technician ( E )              | MT                         |                        |     |                    |
| 29                    | Mr.Samaphon Kasnworngsa           | Technician (M)                | MT                         |                        |     |                    |

Reviewed by :

Trainer / HR Manager

Date :

12/12/2022







SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม  
( Training Registration Form )

ข้อมูลขอรับหนังสือแจ้งที่ 2543

หลักสูตร (Training Course) :  
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 12/12/2022 เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. or (Shift) : Day shift  
สถานที่ฝึกอบรม (Venue) : 108 ซี่งโหล ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด Division : CU  
วิทยากร (Instructor) : คุณสมศักดิ์ จตุพรพงษ์

| ลำดับที่<br>(No.) | รหัส<br>(Code) | ชื่อ - นามสกุล<br>(Name - Surname) | ตำแหน่งงาน<br>(Position) | แผนก<br>(Section/Division) | ลายเซ็น (Sign - op) |      | หมายเหตุ<br>(Note) |
|-------------------|----------------|------------------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------|------|--------------------|
|                   |                |                                    |                          |                            | เซ็น                | ปั๊ม |                    |
| 30                | 43067          | Mr.Phatin Duangkeo                 | Operator/Drawing         | CU                         |                     |      |                    |
| 31                | 43075          | Mr.Phat Suan Luang                 | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 32                | 43079          | Mr.Wuttarak Kungam                 | Leader/Packing           | CU                         |                     |      |                    |
| 33                | 43085          | Mr.Aphisak Amonsin                 | Leader/OFC               | CU                         |                     |      |                    |
| 34                | 43084          | Mr.Pansak Jandaeag                 | Operator/Packing         | CU                         |                     |      |                    |
| 35                | 43088          | Mr.Natee Khumsak                   | Foreman/Wire Rod         | CU                         |                     |      |                    |
| 36                | 43089          | Mr.Adiplai Thongchai               | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 37                | 43025          | Mr.Kruakida Wongsakum              | Planning Staff           | CU                         |                     |      |                    |
| 38                | 43028          | Ms.Pannapa Paiton                  | Planning Staff           | CU                         |                     |      |                    |
| 39                | 43094          | Mr.Pomthep Thongko                 | Leader/Drawing           | CU                         |                     |      |                    |
| 40                | 43090          | Ms.Thiada Taphong                  | Assistant: QA Manager    | CU                         |                     |      |                    |
| 41                | 43103          | Mr.Nobphadol Sinbaphasoon          | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 42                | 43104          | Mr.Aekkapob Koothong               | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 43                | 43106          | Mr.Wichutpong Pongsa               | Operator/Packing         | CU                         |                     |      |                    |
| 44                | 43107          | Mr.Pongtorn Petcha                 | Operator/Drawing         | CU                         |                     |      |                    |
| 45                | 43031          | Ms.Omuma Nampoon                   | QA Staff                 | CU                         |                     |      |                    |
| 46                | 43110          | Ms.Budsaba Tongam                  | Chief/Panning            | CU                         |                     |      |                    |
| 47                | 43032          | Ms.Ladda Momthong                  | QA Staff                 | CU                         |                     |      |                    |
| 48                | 43112          | Mr.Somkiat Khambon                 | Operator/Drawing         | CU                         |                     |      |                    |
| 49                | 43113          | Mr.Thiraphan Sthionnet             | Operator/Drawing         | CU                         |                     |      |                    |
| 50                | 43115          | Mr.Khomsan Silaphan                | Operator/Packing         | CU                         |                     |      |                    |
| 51                | 43034          | Ms.Chayanish Shivilavan            | Process Engineer         | CU                         |                     |      |                    |
| 52                | 43122          | Mr.Ponchai Tanirawat               | Operator/Packing         | CU                         |                     |      |                    |
| 53                | 43125          | Mr.Jarnian Kongsej                 | Operator/OFC             | CU                         |                     |      |                    |
| 54                | 43132          | Mr.Thanaphet Manprasan             | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 55                | 43135          | Mr.Thongchai Somdolkiew            | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 56                | 43136          | Mr.Theerayot Sthan                 | Operator/Drawing         | CU                         |                     |      |                    |
| 57                | 43138          | Mr.Weerasak Yannuk                 | Operator/Packing         | CU                         |                     |      |                    |
| 58                | 43139          | Mr.Inson Wila                      | Operator/Drawing         | CU                         |                     |      |                    |

Reviewed by  
Date 12/12/2022



SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม  
( Training Registration Form )

ข้อมูลขอรับหนังสือแจ้งที่ 2543

หลักสูตร (Training Course) :  
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 12/12/2022 เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. or (Shift) : Day shift  
สถานที่ฝึกอบรม (Venue) : 108 ซี่งโหล ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด Division : CU  
วิทยากร (Instructor) : คุณสมศักดิ์ จตุพรพงษ์

| ลำดับที่<br>(No.) | รหัส<br>(Code) | ชื่อ - นามสกุล<br>(Name - Surname) | ตำแหน่งงาน<br>(Position) | แผนก<br>(Section/Division) | ลายเซ็น (Sign - op) |      | หมายเหตุ<br>(Note) |
|-------------------|----------------|------------------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------|------|--------------------|
|                   |                |                                    |                          |                            | เซ็น                | ปั๊ม |                    |
| 59                | 43140          | Mr.Pichaphon Jolichuang            | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 60                | 43141          | Mr.Siriphong Sopasee               | Operator/Inspector       | CU                         |                     |      |                    |
| 61                | 43142          | Mr.Thawan Kelaeo                   | Operator/OFC             | CU                         |                     |      |                    |
| 62                | 43144          | Mr.Anuak Paeualu                   | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 63                | 43035          | Ms.Neathip Jompaeng                | Plant Staff              | CU                         |                     |      |                    |
| 64                | 43095          | Ms.Sasipha Chayvat                 | Planning Staff           | CU                         |                     |      |                    |
| 65                | 43149          | Ms.Pornpimon Kaewee                | Clerk                    | CU                         |                     |      |                    |
| 66                | 43154          | Ms.Aphasara Sanitnok               | Operator/Inspector       | CU                         |                     |      |                    |
| 67                | 43161          | Mr.Thirawat Bunnam                 | Operator/OFC             | CU                         |                     |      |                    |
| 68                | 43037          | Mr.Phongsakert Ampasak             | QA Staff                 | CU                         |                     |      |                    |
| 69                | 43170          | Mr.Pianson Chaisarn                | Operator/Packing         | CU                         |                     |      |                    |
| 70                | 43038          | Mr.Asada Thammakun                 | QA Staff                 | CU                         |                     |      |                    |
| 71                | 43173          | Mr.Yongyut Sanlee                  | Operator/OFC             | CU                         |                     |      |                    |
| 72                | 43175          | Mr.Supachai Ninyong                | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 73                | 43177          | Mr.Wirul Thawesak                  | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 74                | 43178          | Mr.Bonleud Thongcom                | Operator/OFC             | CU                         |                     |      |                    |
| 75                | 43179          | Mr.Chaiwat Wongkhan                | Operator/OFC             | CU                         |                     |      |                    |
| 76                | 43180          | Mr.Niphol Nalanongwong             | Operator/OFC             | CU                         |                     |      |                    |
| 77                | 43182          | Mr.Kasen Poolpa                    | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 78                | 43184          | Mr.Nibhi Pathuang                  | Operator/Packing         | CU                         |                     |      |                    |
| 79                | 43185          | Mr.Sam Kubdham                     | Operator/Wire Rod        | CU                         |                     |      |                    |
| 80                | 43039          | Ms.Purichart Heangpud              | Inspector                | CU                         |                     |      |                    |
| 81                | 43186          | Mr.Dacha Chaeestum                 | Operator/Packing         | CU                         |                     |      |                    |
| 82                |                |                                    |                          |                            |                     |      |                    |
| 83                |                |                                    |                          |                            |                     |      |                    |
| 84                |                |                                    |                          |                            |                     |      |                    |
| 85                |                |                                    |                          |                            |                     |      |                    |
| 86                |                |                                    |                          |                            |                     |      |                    |
| 87                |                |                                    |                          |                            |                     |      |                    |

Reviewed by  
Date 12/12/2022

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่อบรม (Date) :

สถานที่อบรม (Venue) :

วิทยากร (Instructor) :

12/12/2022

เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

คุณเพชรรัตน์ ฤกษ์ศรี

(Sat) (Time): 09.00-18.00 N. or (Shift): Day Shift

Division: CS

| ลำดับที่<br>(No.) | รหัส<br>(Code) | ชื่อ - นามสกุล<br>(Name - Surname) | ตำแหน่งงาน<br>(Position) | แผนก<br>(Section/Division) | ลงบันทึก (Sign - up) |     | หมายเหตุ<br>(Note) |
|-------------------|----------------|------------------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------|-----|--------------------|
|                   |                |                                    |                          |                            | ชื่อ                 | นาม |                    |
| 30                | 31010          | Ms Kamjoo Siripon                  | Supervisor               | HSE                        |                      |     |                    |
| 31                | 31028          | Ms Kusuma Jambua                   | Safety Staff             | HSE                        |                      |     |                    |
| 32                | 21006          | Ms Mahalee Sakulawong              | Assistant SPR Manager    | HSE                        |                      |     |                    |
| 33                | 31034          | Ms Nungnualha Kunawong             | ISO Staff                | HSE                        |                      |     |                    |
| 34                | 31040          | Mr Nattapol Sukket                 | Environment Staff        | HSE                        |                      |     |                    |
| 35                | 31044          | Mr Jeerapan Kawasoe                | Waste Controller         | HSE                        |                      |     |                    |
| 36                | 31059          | Mr Kiatnuk Kiaton                  | Supervisor               | HSE                        |                      |     |                    |
| 37                | 31062          | Mr Theeranon Promchat              | Safety Staff             | HSE                        |                      |     |                    |
| 38                | 21006          | Ms Pongwalee Sathapanaatanagun     | Logistic Manager         | LOG                        |                      |     |                    |
| 39                | 31071          | Ms Wasi Kate-on                    | Supervisor               | LOG                        |                      |     |                    |
| 40                | 31075          | Ms Supalak Naehtanok               | Logistics Staff          | LOG                        |                      |     |                    |
| 41                | 31076          | Ms Chanalee Alarnanasee            | Logistics Staff          | LOG                        |                      |     |                    |
| 42                | 31083          | Ms Pongpiya Chuanpanya             | Logistic Staff           | LOG                        |                      |     |                    |
| 43                | 31084          | Ms Sirilak Udomkarnmanee           | Supervisor               | PUR                        |                      |     |                    |
| 44                | 21014          | Mr Nilapan Rongnirawatamthol       | Purchasing Manager       | PUR                        |                      |     |                    |
| 45                | 31055          | Ms Siribud Meerut                  | Purchasing Staff         | PUR                        |                      |     |                    |
| 46                | 31065          | Ms Jladida Onchawang               | Purchasing Staff         | PUR                        |                      |     |                    |
| 47                | 31029          | Mr Nattasara Macug                 | Supervisor               | Sales                      |                      |     |                    |
| 48                | 21007          | Mr Thirakrit Piyakume              | Assistant Sales Manager  | Sales                      |                      |     |                    |
| 49                | 31073          | Ms Donlaya Chosopa                 | Sales Staff              | Sales                      |                      |     |                    |
| 50                | 31078          | Ms Pimratkarn Taweesuk             | Sales Support Staff      | Sales                      |                      |     |                    |
| 51                | 31080          | Ms Sopida Subhan                   | Sales Support Staff      | Sales                      |                      |     |                    |
| 52                | 31084          | Ms Yastinee Annanaphum             | Supervisor               | Sales                      |                      |     |                    |

|             |            |
|-------------|------------|
| Reviewed by | 12/12/2022 |
| Date        |            |

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่อบรม (Date) :

สถานที่อบรม (Venue) :

วิทยากร (Instructor) :

12/12/2022

เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

คุณเพชรรัตน์ ฤกษ์ศรี

(Sat) (Time): 09.00-18.00 N. or (Shift): Day Shift

Division: CS

| ลำดับที่<br>(No.) | รหัส<br>(Code) | ชื่อ - นามสกุล<br>(Name - Surname) | ตำแหน่งงาน<br>(Position)   | แผนก<br>(Section/Division) | ลงบันทึก (Sign - up) |     | หมายเหตุ<br>(Note) |
|-------------------|----------------|------------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------|-----|--------------------|
|                   |                |                                    |                            |                            | ชื่อ                 | นาม |                    |
| 1                 | 10008          | Ms Yeeung Yarnanoto                | Managing Director          | CS                         |                      |     |                    |
| 2                 |                | Mr Kasuyvika Madsamsoo             | CS Senior Advisor          | LOG                        |                      |     |                    |
| 3                 | 22008          | Mr Kemio Hirakun                   | Sales Advisor              | Sales                      |                      |     |                    |
| 4                 | 22009          | Ms Sivali Tanchabach               | CS General Manager         | Sales                      |                      |     |                    |
| 5                 | 22010          | Mr Hirayuda Shimeoka               | Accounting Advisor         | ACC                        |                      |     |                    |
| 6                 | 22013          | Mr Taksayida Jirno                 | Sales Advisor              | Sales                      |                      |     |                    |
| 7                 | 25003          | Mr Vichai Watanawat                | CS Manager                 | CS                         |                      |     |                    |
| 8                 | 21001          | Ms Naput Phogeen                   | Senior Manager             | ACC                        |                      |     |                    |
| 9                 | 31021          | Mr Poripol Thammamun               | Supervisor                 | ACC                        |                      |     |                    |
| 10                | 31023          | Ms Thippawan Saengchong            | CL-AN Staff                | ACC                        |                      |     |                    |
| 11                | 31027          | Mr Kengkeat Sitkong                | Supervisor                 | ACC                        |                      |     |                    |
| 12                | 31022          | Ms Ratchanon Thongsammanachai      | Financial Staff            | ACC                        |                      |     |                    |
| 13                | 31035          | Ms Laengdao Kiataprasert           | Cost Staff (AL-VTB Wire)   | ACC                        |                      |     |                    |
| 14                | 31036          | Ms Laengduen Kiataprasert          | Cost Staff (AL-Bar)        | ACC                        |                      |     |                    |
| 15                | 31045          | Ms Masayai Nonthani                | CL-Asset Staff             | ACC                        |                      |     |                    |
| 16                | 31052          | Ms Janyia Chachana                 | Cost Staff (AW)            | ACC                        |                      |     |                    |
| 17                | 31064          | Ms Jantira Lobannung               | Clerk                      | ACC                        |                      |     |                    |
| 18                | 31067          | Ms Charawee Chaityanon             | CL-Tax Staff               | ACC                        |                      |     |                    |
| 19                | 31074          | Ms Lapatada Saeku                  | Accounting Staff           | ACC                        |                      |     |                    |
| 20                | 31077          | Ms Yewah Teenghool                 | Accounting Staff           | ACC                        |                      |     |                    |
| 21                | 31015          | Ms Juchanas Jumbha                 | Supervisor                 | HR                         |                      |     |                    |
| 22                | 31042          | Ms Sirkam Wongskunani              | Assistant HR Manager       | HR                         |                      |     |                    |
| 23                | 21011          | Mr Pombep Thumthaeeravi            | HR Manager                 | HR                         |                      |     |                    |
| 24                | 31052          | Ms Phanchia Kenthura               | HR Staff                   | HR                         |                      |     |                    |
| 25                | 31066          | Ms Phanwadeebut Homrauen           | Inspector                  | HR                         |                      |     |                    |
| 26                | 31081          | Ms Naruporn Jantachakiet           | HR Staff (Training and QA) | HR                         |                      |     |                    |
| 27                | 31002          | Mr Napaeon Pivkumrod               | HR Staff (LPA)             | HR                         |                      |     |                    |
| 28                | 31008          | Mr Satra Chaeerachai               | IT Staff                   | IT                         |                      |     |                    |
| 29                | 21010          | Mr Chawet Scharuwan                | Assistant IT Manager       | IT                         |                      |     |                    |

|             |            |
|-------------|------------|
| Reviewed by | 12/12/2022 |
| Date        |            |



SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.  
เอสอีไอ "ไทยอิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด"

## แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม

( Training Registration Form )

**หลักสูตร (Training Course) :**

ДЛЯ ЗАПИСИ (Date)

สถานที่ประชุม (Venue)

ผู้ทรงคุณวุฒิ (Instructor)

Run Time:

Revision :

๑๕๗๕๒๕ "ไทย ธิเบตพิน คองเบ๊จเตอ์ ชำกิล

กณนพัทธ์ จตุพงษ์

การดำเนินงาน

[illegible]

for the Department of Health and Human Services.

Data:

**ТУШНУТ / HR Manager**

12/12/2022

# TESTS

**SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.**

เอสอีไอ "ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอมพิวเตอร์ จำกัด"

## แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม

( Training Registration Form )

**နည်းဗျူဟာ (Training Course):**

အိန္ဒိယနိုင်ငံ

**Journal of Interpersonal Violence**

| (2A) (Time): | \$9.00-12.00 A. | n = (Shift): | Day shift: |
|--------------|-----------------|--------------|------------|
|              |                 |              |            |

Division: Cancer

[illegible]

รวมข้อ มูลรวมท้าย

[illegible]

for primary/secondary

**Trainer / HR Manager**

Date :

12/12/2022

**หลักสูตร (Training Course) :**

วันที่ปิดบัญชี (Date) :

สถานที่ผจญ (Venue) :

2. **Known (Instructor) :**

Time (Time): 08:00-12:00 W. W. (SWIR): Day 2002

Deviation: ไม่มีพบ

---

ข้อมูลฉบับนี้จัดทำขึ้นเมื่อปี 2565

12/12/2022

เอสซีไอ ไทย อินเทอร์เน็ต คอมมูนิเคชั่นส์ จำกัด

คุณป/พัรัตน์ เตพพณ์

| ลำดับที่<br>(No.) | รหัส<br>(Code) | ชื่อ - นามสกุล<br>(Name - Surname) | ตำแหน่งงาน<br>(Position) | เขต<br>(Station/Division) | ลายเซ็น (Sign - up) |     | หมายเหตุ<br>(Note) |
|-------------------|----------------|------------------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------|-----|--------------------|
|                   |                |                                    |                          |                           | ผู้                 | ปฎิ |                    |
| 1                 | -              | นาย นริศ ภูริพัฒน์                 | หัวหน้าแผนก              | MT                        |                     |     |                    |
| 2                 | -              | นางสาวกรรณิกา หุตะหาญ              | แผนก                     | AI                        |                     |     |                    |
| 3                 | -              | นางสาวกัญญา ศรีสมุทรรัตน์          | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 4                 | -              | นายสุชาติ แซ่กึ่งกลาง              | แผนก                     | Canzen                    |                     |     |                    |
| 5                 | -              | นางสาวกัญญา หิรัญย์                | แผนก                     | AW                        |                     |     |                    |
| 6                 | -              | นางสาวปิยะดา คำปึง                 | แผนก                     | CU                        |                     |     |                    |
| 7                 | -              | นายสมชาย คุ้มทอง                   | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 8                 | -              | นายสุวิทย์ งามทอง                  | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 9                 | -              | นายสุวิทย์ งามทอง                  | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 10                | -              | นายสมชาย คุ้มทอง                   | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 11                | -              | นายสมชาย คุ้มทอง                   | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 12                | -              | นายสมชาย คุ้มทอง                   | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 13                | -              | นายสมชาย คุ้มทอง                   | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 14                | -              | นายสมชาย คุ้มทอง                   | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 15                | -              | นายสมชาย คุ้มทอง                   | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 16                | -              | นายสมชาย คุ้มทอง                   | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 17                | -              | นายสมชาย คุ้มทอง                   | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |
| 18                | -              | นายสมชาย คุ้มทอง                   | แผนก                     | CS                        |                     |     |                    |

### Key personnel

1992年5月10日

Date \_\_\_\_\_

12/12/2022

OF-CSHR-Q11 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No. Q5174-0072

| Sl. No. | Topic                  | Page No. | Page Title             | Page Content | Page No. |
|---------|------------------------|----------|------------------------|--------------|----------|
| 1       | Introduction           | 1        | Introduction           | 1            | 1        |
| 2       | Objectives             | 2        | Objectives             | 2            | 2        |
| 3       | Scope                  | 3        | Scope                  | 3            | 3        |
| 4       | Methodology            | 4        | Methodology            | 4            | 4        |
| 5       | Results and Discussion | 5        | Results and Discussion | 5            | 5        |
| 6       | Conclusion             | 6        | Conclusion             | 6            | 6        |
| 7       | References             | 7        | References             | 7            | 7        |
| 8       | Appendix               | 8        | Appendix               | 8            | 8        |
| 9       | Index                  | 9        | Index                  | 9            | 9        |
| 10      | Summary                | 10       | Summary                | 10           | 10       |
| 11      | Abstract               | 11       | Abstract               | 11           | 11       |
| 12      | Introduction           | 12       | Introduction           | 12           | 12       |
| 13      | Objectives             | 13       | Objectives             | 13           | 13       |
| 14      | Scope                  | 14       | Scope                  | 14           | 14       |
| 15      | Methodology            | 15       | Methodology            | 15           | 15       |
| 16      | Results and Discussion | 16       | Results and Discussion | 16           | 16       |
| 17      | Conclusion             | 17       | Conclusion             | 17           | 17       |
| 18      | References             | 18       | References             | 18           | 18       |
| 19      | Appendix               | 19       | Appendix               | 19           | 19       |
| 20      | Index                  | 20       | Index                  | 20           | 20       |
| 21      | Summary                | 21       | Summary                | 21           | 21       |
| 22      | Abstract               | 22       | Abstract               | 22           | 22       |
| 23      | Introduction           | 23       | Introduction           | 23           | 23       |
| 24      | Objectives             | 24       | Objectives             | 24           | 24       |
| 25      | Scope                  | 25       | Scope                  | 25           | 25       |
| 26      | Methodology            | 26       | Methodology            | 26           | 26       |
| 27      | Results and Discussion | 27       | Results and Discussion | 27           | 27       |
| 28      | Conclusion             | 28       | Conclusion             | 28           | 28       |
| 29      | References             | 29       | References             | 29           | 29       |
| 30      | Appendix               | 30       | Appendix               | 30           | 30       |
| 31      | Index                  | 31       | Index                  | 31           | 31       |
| 32      | Summary                | 32       | Summary                | 32           | 32       |
| 33      | Abstract               | 33       | Abstract               | 33           | 33       |
| 34      | Introduction           | 34       | Introduction           | 34           | 34       |
| 35      | Objectives             | 35       | Objectives             | 35           | 35       |
| 36      | Scope                  | 36       | Scope                  | 36           | 36       |
| 37      | Methodology            | 37       | Methodology            | 37           | 37       |
| 38      | Results and Discussion | 38       | Results and Discussion | 38           | 38       |
| 39      | Conclusion             | 39       | Conclusion             | 39           | 39       |
| 40      | References             | 40       | References             | 40           | 40       |
| 41      | Appendix               | 41       | Appendix               | 41           | 41       |
| 42      | Index                  | 42       | Index                  | 42           | 42       |
| 43      | Summary                | 43       | Summary                | 43           | 43       |
| 44      | Abstract               | 44       | Abstract               | 44           | 44       |
| 45      | Introduction           | 45       | Introduction           | 45           | 45       |
| 46      | Objectives             | 46       | Objectives             | 46           | 46       |
| 47      | Scope                  | 47       | Scope                  | 47           | 47       |
| 48      | Methodology            | 48       | Methodology            | 48           | 48       |
| 49      | Results and Discussion | 49       | Results and Discussion | 49           | 49       |
| 50      | Conclusion             | 50       | Conclusion             | 50           | 50       |
| 51      | References             | 51       | References             | 51           | 51       |
| 52      | Appendix               | 52       | Appendix               | 52           | 52       |
| 53      | Index                  | 53       | Index                  | 53           | 53       |
| 54      | Summary                | 54       | Summary                | 54           | 54       |
| 55      | Abstract               | 55       | Abstract               | 55           | 55       |
| 56      | Introduction           | 56       | Introduction           | 56           | 56       |
| 57      | Objectives             | 57       | Objectives             | 57           | 57       |
| 58      | Scope                  | 58       | Scope                  | 58           | 58       |
| 59      | Methodology            | 59       | Methodology            | 59           | 59       |
| 60      | Results and Discussion | 60       | Results and Discussion | 60           | 60       |
| 61      | Conclusion             | 61       | Conclusion             | 61           | 61       |
| 62      | References             | 62       | References             | 62           | 62       |
| 63      | Appendix               | 63       | Appendix               | 63           | 63       |
| 64      | Index                  | 64       | Index                  | 64           | 64       |
| 65      | Summary                | 65       | Summary                | 65           | 65       |
| 66      | Abstract               | 66       | Abstract               | 66           | 66       |
| 67      | Introduction           | 67       | Introduction           | 67           | 67       |
| 68      | Objectives             | 68       | Objectives             | 68           | 68       |
| 69      | Scope                  | 69       | Scope                  | 69           | 69       |
| 70      | Methodology            | 70       | Methodology            | 70           | 70       |
| 71      | Results and Discussion | 71       | Results and Discussion | 71           | 71       |
| 72      | Conclusion             | 72       | Conclusion             | 72           | 72       |
| 73      | References             | 73       | References             | 73           | 73       |
| 74      | Appendix               | 74       | Appendix               | 74           | 74       |
| 75      | Index                  | 75       | Index                  | 75           | 75       |
| 76      | Summary                | 76       | Summary                | 76           | 76       |
| 77      | Abstract               | 77       | Abstract               | 77           | 77       |
| 78      | Introduction           | 78       | Introduction           | 78           | 78       |
| 79      | Objectives             | 79       | Objectives             | 79           | 79       |
| 80      | Scope                  | 80       | Scope                  | 80           | 80       |
| 81      | Methodology            | 81       | Methodology            | 81           | 81       |
| 82      | Results and Discussion | 82       | Results and Discussion | 82           | 82       |
| 83      | Conclusion             | 83       | Conclusion             | 83           | 83       |
| 84      | References             | 84       | References             | 84           | 84       |
| 85      | Appendix               | 85       | Appendix               | 85           | 85       |
| 86      | Index                  | 86       | Index                  | 86           | 86       |
| 87      | Summary                | 87       | Summary                | 87           | 87       |
| 88      | Abstract               | 88       | Abstract               | 88           | 88       |
| 89      | Introduction           | 89       | Introduction           | 89           | 89       |
| 90      | Objectives             | 90       | Objectives             | 90           | 90       |
| 91      | Scope                  | 91       | Scope                  | 91           | 91       |
| 92      | Methodology            | 92       | Methodology            | 92           | 92       |
| 93      | Results and Discussion | 93       | Results and Discussion | 93           | 93       |
| 94      | Conclusion             | 94       | Conclusion             | 94           | 94       |
| 95      | References             | 95       | References             | 95           | 95       |
| 96      | Appendix               | 96       | Appendix               | 96           | 96       |
| 97      | Index                  | 97       | Index                  | 97           | 97       |
| 98      | Summary                | 98       | Summary                | 98           | 98       |
| 99      | Abstract               | 99       | Abstract               | 99           | 99       |
| 100     | Introduction           | 100      | Introduction           | 100          | 100      |

**Kapitel 10**

# STEC

## แบบประเมินผลการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน

### [Emergency Response Practice Evaluation Form]

(1) วันที่ฝึกซ้อม  
Practice Date 12-Dec-22

(2) ฝ่าย/แผนก  
Div / Section CS, AW, AL, CU and subcontractor

(3) ฝึกซ้อมโดย  
Practiced by บริษัท อมตะฟาสิลิตี้ เซอร์วิส  
Amata Facility Service

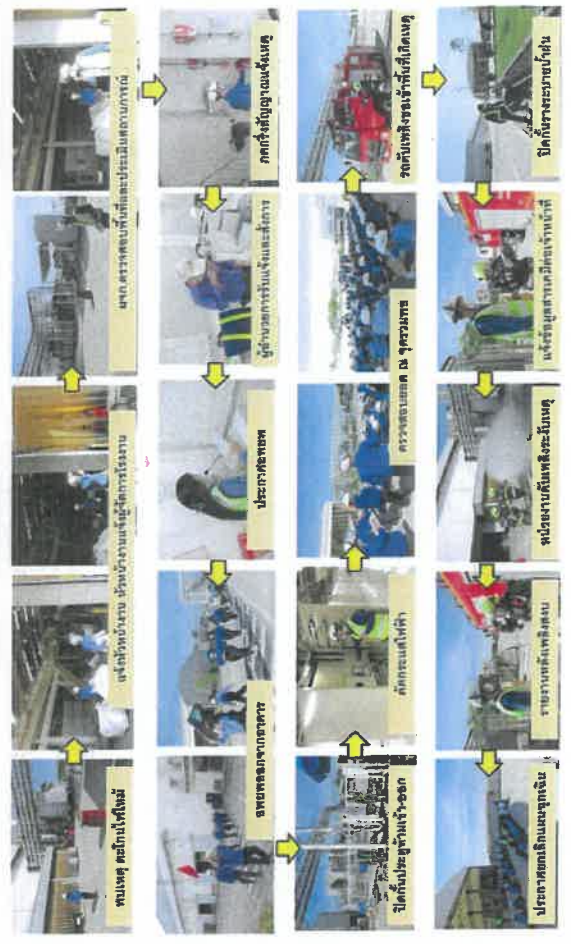
(4) ประเภทการฝึกซ้อม  
Type of practice ☒ ฝึกซ้อมแบบจำลอง (Fire prevention) ☐ ฝึกซ้อมแบบจำลอง (Chemical leak prevention)

(5) ลักษณะการฝึกซ้อม (Kind of practice): ☐ ฝึกซ้อม (Sub-practice) ☒ ฝึกซ้อมประจำปี (Annual)

(6) สถานที่ฝึกซ้อม (Practice location): บริษัท อมตะฟาสิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.)

| No | รายละเอียดการประเมิน (Description)                                                                                                                                                                     | ผลการประเมิน (Result) | ผู้ประเมิน (Evaluator) |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| 1  | ผู้ดำเนินการฝึกซ้อม<br>1.1 หน้าที่ผู้ควบคุมการฝึกซ้อม<br>1.2 การส่งสัญญาณเตือนภัย<br>1.3 ฝึกซ้อมการอพยพ<br>1.4 ประสิทธิภาพและความพร้อมของวิทยุสื่อสาร                                                  | 4<br>4<br>4<br>4      | ผู้ประเมิน (Evaluator) |
| 2  | การสื่อสารและประสานงาน<br>2.1 ประสิทธิภาพการสื่อสาร<br>2.2 ฝึกซ้อมการสื่อสาร                                                                                                                           | 4<br>4                | ผู้ประเมิน (Evaluator) |
| 3  | การอพยพและตรวจนับยอด<br>3.1 ใช้เวลาอพยพออกจากอาคาร ไม่เกิน 5 นาที (ใช้เวลา 2.24 นาที)<br>3.2 การอพยพเป็นระเบียบ ไม่ส่งเสียงดัง ไม่ส่งกลิ่น<br>3.3 เส้นทางอพยพไม่ติดขัด<br>3.4 การตรวจนับยอดและรายงานผล | 4<br>4<br>4<br>4      | ผู้ประเมิน (Evaluator) |
| 4  | การสนับสนุนและการควบคุมการจราจร<br>4.1 การเปิดประตูโรงงาน และการควบคุมการจราจรบริเวณ<br>หน้า โรงงาน<br>4.2 การสนับสนุนการจราจร<br>4.3 การสื่อสารฉุกเฉิน<br>4.4 มีการปิดกั้นการจราจร                    | 4<br>4<br>4<br>4      | ผู้ประเมิน (Evaluator) |
| 5  | การช่วยเหลือและการปฐมพยาบาล<br>5.1 ความพร้อมของเครื่องปฐมพยาบาล<br>5.2 ความพร้อมของรถพยาบาล<br>5.3 การสื่อสารฉุกเฉิน                                                                                   | 4<br>4<br>-           | ผู้ประเมิน (Evaluator) |

| No | รายละเอียดการประเมิน (Description)                                                                                                                                                                                                                                                                   | ผลการประเมิน (Result) | ผู้ประเมิน (Evaluator) |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| 6  | ทีมดับเพลิงภายนอก<br>6.1 รถดับเพลิงที่พร้อมใช้งานภายใน 5 นาที<br>6.2 ความพร้อมในการปฏิบัติงานดับเพลิง<br>6.3 การดับเพลิงของพื้นที่ที่มีการเกิดเพลิงไหม้<br>6.4 การดับเพลิงของพื้นที่ที่มีการเกิดเพลิงไหม้                                                                                            | 4<br>4<br>4<br>4      | ผู้ประเมิน (Evaluator) |
| 7  | การดับเพลิงของพื้นที่ที่มีการเกิดเพลิงไหม้<br>7.1 การดับเพลิงของพื้นที่ที่มีการเกิดเพลิงไหม้<br>7.2 การดับเพลิงของพื้นที่ที่มีการเกิดเพลิงไหม้<br>7.3 การดับเพลิงของพื้นที่ที่มีการเกิดเพลิงไหม้<br>7.4 การดับเพลิงของพื้นที่ที่มีการเกิดเพลิงไหม้<br>7.5 การดับเพลิงของพื้นที่ที่มีการเกิดเพลิงไหม้ | 4<br>4<br>4<br>4<br>4 | ผู้ประเมิน (Evaluator) |
| 8  | การดับเพลิงของพื้นที่ที่มีการเกิดเพลิงไหม้<br>8.1 การดับเพลิงของพื้นที่ที่มีการเกิดเพลิงไหม้<br>8.2 การดับเพลิงของพื้นที่ที่มีการเกิดเพลิงไหม้                                                                                                                                                       | 4<br>4<br>4           | ผู้ประเมิน (Evaluator) |





STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม

( Training Registration Form )

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่อบรม (Date) :

สถานที่อบรม (Venue) :

วิทยากร (Instructor) :

ชื่อเอกสารต้นฉบับ-ฉบับที่ 2563

12/12/2022

หนังสือ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

คุณกรวิมล ฤทธิพงษ์

วันที่ (Time) : 20.00-22.00 น.

Division : CU

รหัสประจำตัว : 0313/65

หน้า 1 จาก 1

| รหัสนักเรียน (No.) | ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname) | ตำแหน่ง (Position) | แผนก (Section/Division) | นายช่าง (Supervisor) | หมายเหตุ (Note) |
|--------------------|---------------------------------|--------------------|-------------------------|----------------------|-----------------|
| 1                  | Mr. Manupong Chancha            | Foreman/Wire Rod   | CU                      |                      |                 |
| 2                  | Mr. Wichan Tachara              | Leader/Wire Rod    | CU                      |                      |                 |
| 3                  | Mr. Weerapong Makvan            | Operator/Wire Rod  | CU                      |                      |                 |
| 4                  | Mr. Weerapong Khammoo           | QA Leader          | CU                      |                      |                 |
| 5                  | Ms. Natta Juntawan              | Operator/Inspector | CU                      |                      |                 |
| 6                  | Mr. Anan Sittap                 | Operator/Wire Rod  | CU                      |                      |                 |
| 7                  | Mr. Suraporn Pholusongkiet      | Operator/Inspector | CU                      |                      |                 |
| 8                  | Mr. Chaoemphon Phoukorn         | Leader/Drawing     | CU                      |                      |                 |
| 9                  | Mr. Siwida Thonon               | Operator/Wire Rod  | CU                      |                      |                 |
| 10                 | Mr. Dampha Keat                 | Leader/OFC         | CU                      |                      |                 |
| 11                 | Mr. Kampanut Tupa               | Operator/Drawing   | CU                      |                      |                 |
| 12                 | Mr. Singphon Thonon             | Operator/Packing   | CU                      |                      |                 |
| 13                 | Mr. Jaiyut Chaiyaput            | Operator/OFC       | CU                      |                      |                 |
| 14                 | Mr. Kittanak Michailon          | Operator/Inspector | CU                      |                      |                 |
| 15                 | Mr. Manthaphong Chankoon        | Leader/Drawing     | CU                      |                      |                 |
| 16                 | Mr. Jerngong Pambhaong          | Operator/Drawing   | CU                      |                      |                 |
| 17                 | Mr. Anucha Yandee               | Operator/Wire Rod  | CU                      |                      |                 |
| 18                 | Mr. Pomsak Khonabai             | Operator/OFC       | CU                      |                      |                 |
| 19                 | Mr. Samit Khunamiek             | Operator/Drawing   | CU                      |                      |                 |
| 20                 | Mr. Aris Sangchayaphum          | Operator/Drawing   | CU                      |                      |                 |
| 21                 | Mr. Yot Santipol                | Operator/Drawing   | CU                      |                      |                 |
| 22                 | Mr. Sakchai Torasung            | Operator/Wire Rod  | CU                      |                      |                 |
| 23                 | Mr. Panya Cosara                | Operator/Wire Rod  | CU                      |                      |                 |
| 24                 | Mr. Team Sripudde               | Operator/OFC       | CU                      |                      |                 |
| 25                 | Mr. Tawan Phuenbong             | Operator/Wire Rod  | CU                      |                      |                 |
| 26                 | Mr. Tharapol Yuenyung           | Operator/Packing   | CU                      |                      |                 |
| 27                 | Mr. Choeavut Supavade           | Operator/OFC       | CU                      |                      |                 |
| 28                 | Mr. Kittanant Janjaree          | Operator/Drawing   | CU                      |                      |                 |
| 29                 | Mr. Prasert Thunpakthorn        | Operator/Wire Rod  | CU                      |                      |                 |

Reviewed by

Manager / HR Manager

Date

12/12/2022

เลขทะเบียนวิทยากร 0313/65

AMATA

FACILITY SERVICES

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ พ.ร.บ. 004

ขอรับรองว่า

บริษัท เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด รับที่ 1 โดยมีผู้เข้าร่วมฝึกอบรม 303 คน

ผู้ลงทะเบียนที่ 7/14 4 หมู่ที่ 6 ต.บางยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงมหาดไทยในบริษัท จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกลและรับติดตั้ง พ.ศ. 2555

เมื่อ วันที่ 12 ธันวาคม 2565

ใน วันที่ 19 ธันวาคม 2565

(นายอัครวิมล ฤทธิพงษ์)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด







หลักสูตร (Training Course) :

วันที่ฝึกอบรม (Date) :

สถานที่อบรม (Venue) :

วิทยากร (Instructor) :

หัวข้อการฝึกอบรม (Topic) :

วันที่ฝึกอบรม (Date) :

สถานที่อบรม (Venue) :

วิทยากร (Instructor) :

1701 (Time): 20.00-22.00 น. (Shift): Night Shift

Decision : AW

Decision : AW

| ลำดับที่ (No.) | รหัส (Code) | ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname) | ตำแหน่ง (Position) | สถาน (Station) | ลายเซ็น (Sign - up) |     | หมายเหตุ (Note) |
|----------------|-------------|---------------------------------|--------------------|----------------|---------------------|-----|-----------------|
|                |             |                                 |                    |                | ผู้                 | วัน |                 |
| 1              | 45003       | Mr.Piyepong Kongsong            | Foreman/Extension  | AW             |                     |     |                 |
| 2              | 45010       | Mr.Phuwadol Anong               | Foreman/Conductor  | AW             |                     |     |                 |
| 3              | 45019       | Mr.Khatsaporn Wongthayuan       | Foreman/Inspector  | AW             |                     |     |                 |
| 4              | 45018       | Mr.Kittibh Jansoon              | Leader/Inspector   | AW             |                     |     |                 |
| 5              | 45020       | Mr.Satit Phakong                | Leader/Conductor   | AW             |                     |     |                 |
| 6              | 45050       | Mr.Kanjana Techchari            | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 7              | 45066       | Mr.Thiraporn Thongyom           | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 8              | 45070       | Mr.Worakit Maluan               | Leader/Facking     | AW             |                     |     |                 |
| 9              | 45075       | Mr.Witaya Wongkhaew             | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 10             | 45077       | Mr.Duangjai Kumplao             | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 11             | 45100       | Mr.Sakda Kioosue                | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 12             | 45118       | Mr.Suwin Phadongyong            | Operator/Conductor | AW             |                     |     |                 |
| 13             | 45124       | Mr.Tanawat Tayang               | Operator/Facking   | AW             |                     |     |                 |
| 14             | 45128       | Mr.Yotin Dinchan                | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 15             | 45131       | Mr.Satton Kunyoo                | Operator/Conductor | AW             |                     |     |                 |
| 16             | 45138       | Mr.Anura Krongyua               | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 17             | 45144       | Mr.Ratanaorn Wongsit            | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 18             | 45145       | Mr.Thanaphon Phanthong          | Operator/Facking   | AW             |                     |     |                 |
| 19             | 45146       | Mr.Taiyop See-Hen               | Operator/Facking   | AW             |                     |     |                 |
| 20             | 45150       | Mr.Thanaphat Sophak             | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 21             | 45152       | Mr.Kaichai Nephak               | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 22             | 45157       | Mr.Wongthak Boonhuk             | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 23             | 45168       | Mr.Phangphai Ruangsawat         | Leader/Conductor   | AW             |                     |     |                 |
| 24             | 45159       | Mr.Danchai Sathong              | Operator/Conductor | AW             |                     |     |                 |
| 25             | 45160       | Mr.Anan Vodyanik                | Operator/Conductor | AW             |                     |     |                 |
| 26             | 45168       | Mr.Thanaphon Rattanasri         | Leader/Facking     | AW             |                     |     |                 |
| 27             | 45170       | Mr.Paumporn Saejikhon           | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 28             | 45189       | Mr.Suphannid Booniam            | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 29             | 45191       | Mr.Anawat Kunati                | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |

Reviewed by \_\_\_\_\_ Date 12/12/2022

1701 (Time): 20.00-22.00 น. (Shift): Night Shift

Decision : AW

Decision : AW

| ลำดับที่ (No.) | รหัส (Code) | ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname) | ตำแหน่ง (Position) | สถาน (Station) | ลายเซ็น (Sign - up) |     | หมายเหตุ (Note) |
|----------------|-------------|---------------------------------|--------------------|----------------|---------------------|-----|-----------------|
|                |             |                                 |                    |                | ผู้                 | วัน |                 |
| 1              | 45003       | Mr.Piyepong Kongsong            | Foreman/Extension  | AW             |                     |     |                 |
| 2              | 45010       | Mr.Phuwadol Anong               | Foreman/Conductor  | AW             |                     |     |                 |
| 3              | 45019       | Mr.Khatsaporn Wongthayuan       | Foreman/Inspector  | AW             |                     |     |                 |
| 4              | 45018       | Mr.Kittibh Jansoon              | Leader/Inspector   | AW             |                     |     |                 |
| 5              | 45020       | Mr.Satit Phakong                | Leader/Conductor   | AW             |                     |     |                 |
| 6              | 45050       | Mr.Kanjana Techchari            | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 7              | 45066       | Mr.Thiraporn Thongyom           | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 8              | 45070       | Mr.Worakit Maluan               | Leader/Facking     | AW             |                     |     |                 |
| 9              | 45075       | Mr.Witaya Wongkhaew             | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 10             | 45077       | Mr.Duangjai Kumplao             | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 11             | 45100       | Mr.Sakda Kioosue                | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 12             | 45118       | Mr.Suwin Phadongyong            | Operator/Conductor | AW             |                     |     |                 |
| 13             | 45124       | Mr.Tanawat Tayang               | Operator/Facking   | AW             |                     |     |                 |
| 14             | 45128       | Mr.Yotin Dinchan                | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 15             | 45131       | Mr.Satton Kunyoo                | Operator/Conductor | AW             |                     |     |                 |
| 16             | 45138       | Mr.Anura Krongyua               | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 17             | 45144       | Mr.Ratanaorn Wongsit            | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 18             | 45145       | Mr.Thanaphon Phanthong          | Operator/Facking   | AW             |                     |     |                 |
| 19             | 45146       | Mr.Taiyop See-Hen               | Operator/Facking   | AW             |                     |     |                 |
| 20             | 45150       | Mr.Thanaphat Sophak             | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 21             | 45152       | Mr.Kaichai Nephak               | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 22             | 45157       | Mr.Wongthak Boonhuk             | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |
| 23             | 45168       | Mr.Phangphai Ruangsawat         | Leader/Conductor   | AW             |                     |     |                 |
| 24             | 45159       | Mr.Danchai Sathong              | Operator/Conductor | AW             |                     |     |                 |
| 25             | 45160       | Mr.Anan Vodyanik                | Operator/Conductor | AW             |                     |     |                 |
| 26             | 45168       | Mr.Thanaphon Rattanasri         | Leader/Facking     | AW             |                     |     |                 |
| 27             | 45170       | Mr.Paumporn Saejikhon           | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 28             | 45189       | Mr.Suphannid Booniam            | Operator/Inspector | AW             |                     |     |                 |
| 29             | 45191       | Mr.Anawat Kunati                | Operator/Extension | AW             |                     |     |                 |

Reviewed by \_\_\_\_\_ Date 12/12/2022

## [Emergency Response Practice Evaluation Form]

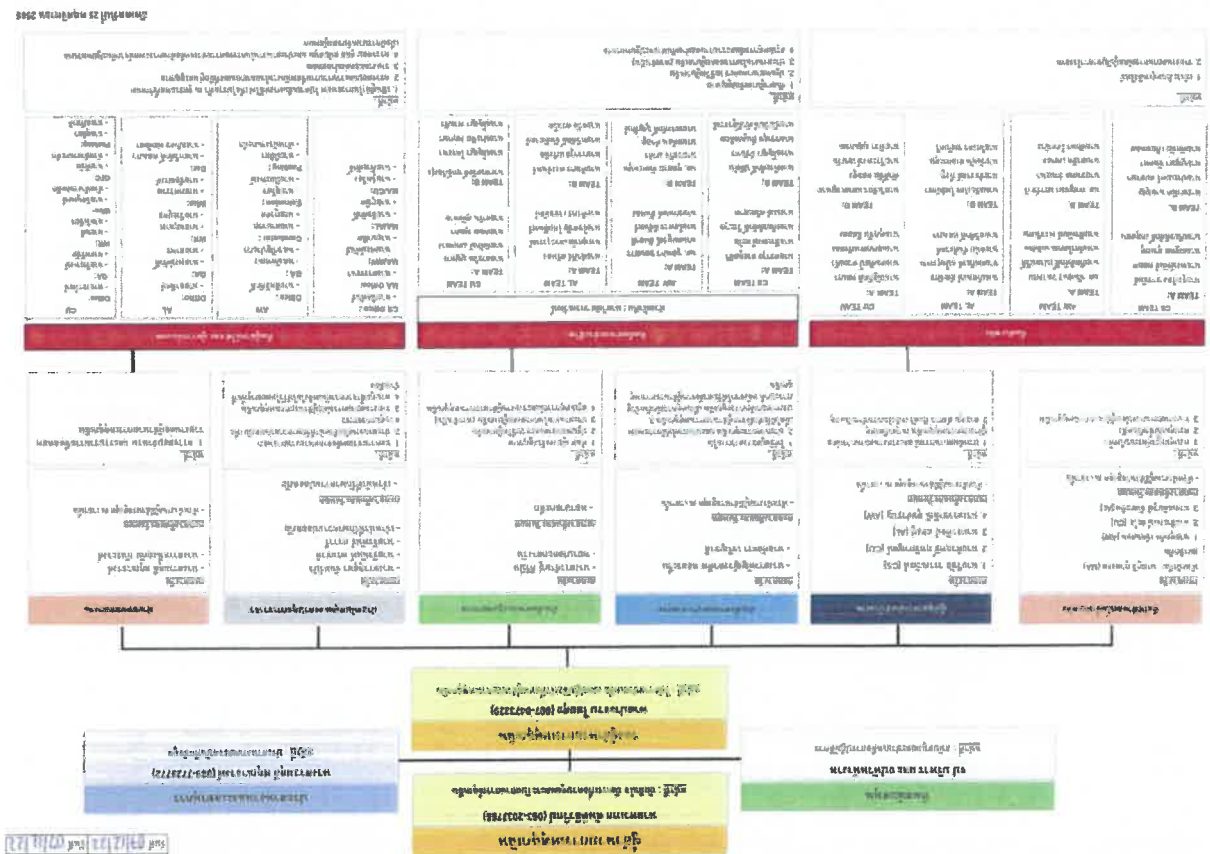
(Type of practice) ☐ ป้องกันการรั่วไหล [Gas leak prevention] ☐ อื่นๆ [Other]:

SF-CSSE-097 / Rev.02 / Effective Date : 30-Jun-2021

| คะแนนที่ได้ (Score)                | BB | B | 3    | Prepared by<br>[Safety Staff] | Created by<br>[Safety Supervisor] | Approved by<br>[HSE Manager] |
|------------------------------------|----|---|------|-------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| คะแนนรวม (Total score)             |    |   | 77   |                               |                                   |                              |
| คะแนนเต็ม (Full score)             |    |   | 96   |                               |                                   |                              |
| %                                  |    |   | 88   |                               |                                   |                              |
| ผลการประเมิน (Evaluation) [≥ 80 %] |    |   | ผ่าน |                               |                                   |                              |



|          |          |
|----------|----------|
| 27/11/20 | 27/11/20 |
| 10/11/20 | 10/11/20 |
| 10/11/20 | 10/11/20 |
| 10/11/20 | 10/11/20 |







ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ คพผ. ๐๐๔

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

อนุญาตให้ บริษัท อนาคตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๙๐๐/๒ หมู่ที่ ๑ ตำบลคลองลำห้วย อำเภอมืองชนภูมิ จังหวัดชัยภูมิ ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๙ ราย ดังรายชื่อแนบท้าย ใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายวรรณรัตน์ ศรีสุใส)  
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
บริษัท อนาคตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ คพผ. ๐๐๔

๑. นายศุภชัย คุ้มศิริ
๒. นายณัฐพร สุขประเสริฐ
๓. นายณัฐพร คงสุนทรนธร
๔. นายจิรายุติ วงษ์โยก
๕. นายอรรถวิทย์ จตุพงษ์
๖. นายศันต์ ชิงหุด
๗. นายพรเทพ หึงอวยผล

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายวรรณรัตน์ ศรีสุใส)  
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

การพิจารณาอนุมัติวิทยากรเพิ่มเติมหน่วยงานมีลักษณะใกล้เคียงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ดพผ. ๐๐๔

๑. นายขวัญประชา ป้องป้อม

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายวรรณรัตน์ ศรีสุใส)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

การพิจารณาอนุมัติวิทยากรเพิ่มเติมหน่วยงานมีลักษณะใกล้เคียงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ดพผ. ๐๐๔

นายเอกชัย กาญจนสกุลชัย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๑๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

( นรโสภา เกียรติวิธา )  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ภาคผนวก ข-47  
เอกสารสัญญาว่าจ้างเจ้าหน้าที่พยาบาล

---







## สัญญาว่าจ้างเจ้าหน้าที่ทางการแพทย์ / Nurse Hiring Contract

สัญญานี้ทำขึ้น ณ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด เมื่อวันที่ 30 มีนาคม 2566 ระหว่าง ณ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด เลขที่ 7/414 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง หมู่ 6 ต. มาบยางพร อ. ปลวกแดง จ. ระยอง 21140 โดย นายยาชิโอะ ยามาโมโตะ ตำแหน่งผู้บริหาร บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ซึ่งในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ว่าจ้าง” ฝ่ายหนึ่งกับ บริษัท เนอร์สซิ่ง เร็นเดอร์ริง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 121/132 หมู่ที่ 1 ต.เหมือง อ.เมือง จ.ชลบุรี โดย นางสาวพิมพ์พิศา ศรีเพี้ยชัย ตำแหน่ง กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม อีกฝ่ายหนึ่ง ในสัญญานี้จะเรียกว่า “ผู้รับจ้าง” ได้ตกลงทำหนังสือฉบับนี้ผูกพันกันโดยมีข้อตกลงดังต่อไปนี้

This contract made and entered on 30 March 2023 at SEI Thai Electric Conductor Co.,Ltd Address 7/414 Amata City Rayong Industrial Estate Moo.6 T. Mab-Yangporn A. Pluak-Daeng Rayong 21140 of the one part (hereinafter called the "Employer") by Mr. Yasuo Yamamoto as the position Managing Director and Nursing Rendering Co., Ltd. at 121/132 Moo 1, T.Maung, A.Maung, Chonburi (hereinafter called the "Contractor") of the other part by Ms. Pimpisa Sripiachai as the position of Managing Director.

1. “ผู้ว่าจ้าง” ตกลงว่าจ้าง “ผู้รับจ้าง” ให้จัดหาเจ้าหน้าที่พยาบาลที่มีคุณสมบัติตามพระราชบัญญัติวิชาชีพพยาบาลและการผดุงครรภ์ พ.ศ. 2528 และ พระราชบัญญัติวิชาชีพพยาบาลและการผดุงครรภ์ปี 2540 ฉบับที่ 2 ทำการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเพื่อทำการรักษาพยาบาล หรือ ปฐมพยาบาลเบื้องต้นตามหลักวิชาการพยาบาล ให้แก่พนักงานของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

The contractor shall provide the nurse who has the qualification as the Nursing and Midwifery Acts: 1985 and the Nursing and Midwifery Acts: 1997 (2<sup>nd</sup> issue) to work in shift and manage all issue in clinic room for on SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.'s employee.

2. “ผู้รับจ้าง” จะต้องปฏิบัติตามระเบียบวิธีปฏิบัติของ “ผู้ว่าจ้าง” ที่กำหนดให้ โดยเป็นไปตามข้อตกลงของทั้งสองฝ่ายร่วมกัน

The contractor shall perform as the work instruction.

3. “ผู้รับจ้าง” จัดหาข้อมูลสุขภาพศึกษา การดูแลสุขภาพหรือโรคระบาดสำหรับจัดบอร์ดให้ “ผู้ว่าจ้าง” ประจำเดือนละ 1 เรื่อง

The contractor shall provide the occupational health or epidemics information to the Employer one subject per month.

4. “ผู้รับจ้าง” จัดทำรายงานการใช้ห้องพยาบาล สรุปข้อมูล สถิติการใช้บริการแยกตามแผนก แยกตามอาการ สถิติการรับ-จ่ายยา สถิติการบริการอื่น ๆ ให้แก่ “ผู้ว่าจ้าง” ทุกเดือน

The contractor shall submit monthly report such as numbers of employees have been serviced classified by department and syndrome, medical usage and other statistic.

5. “ผู้รับจ้าง” จัดฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และ CPR ให้กับตัวแทนพนักงานของ “ผู้ว่าจ้าง” ปีละ 2 ครั้ง พร้อมออกใบรับรองการอบรมจากบริษัท เนอร์สซิ่ง เร็นเดอร์ริง จำกัดโดยไม่เสียค่าใช้จ่าย

บริษัท เนอร์สซิ่ง เร็นเดอร์ริง จำกัด

บ้านเลขที่ 121/132 หมู่ที่ 1 ต.เหมือง อ.เมือง จ.ชลบุรี 20130 โทร 038-389009 E-mail: nursing\_rcn@yahoo.com

หน้า 1 ของ 7

Page 1 of 7



The contractor shall provide basic first aid and CPR training 2 times per annually to Employer and training certificate issue under free of charge.

6. “ผู้รับจ้าง” สามารถรับการประเมินผลงานจาก “ผู้ว่าจ้าง” ทุกเดือน ถ้าพบว่า “ผู้รับจ้าง” ไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญาฉบับนี้หรือไม่สามารถปฏิบัติตามระเบียบที่กำหนดไว้ได้ “ผู้ว่าจ้าง” มีสิทธิยกเลิกสัญญาได้ภายใน 7 วัน “ผู้ว่าจ้าง” มีสิทธิยกเลิกสัญญาได้ กับ “ผู้รับจ้าง” ได้โดยทันทีโดยไม่ต้องจ่ายค่าบริการหรือค่าสินไหมทดแทนใด ๆ ทั้งสิ้นในกรณีอย่างใดอย่างหนึ่งที่จะกล่าวดังต่อไปนี้
- “ผู้รับจ้างหรือตัวแทนผู้รับจ้าง” พุจริตต่อหน้าที่หรือกระทำความผิดทางอาญาต่อ “ผู้ว่าจ้าง”
  - “ผู้รับจ้างหรือตัวแทนผู้รับจ้าง” จงใจหรือประมาทเลินเล่อจนทำให้ “ผู้ว่าจ้าง” เสียหาย
  - “ผู้รับจ้างหรือตัวแทนผู้รับจ้าง” ผ่าฝืนข้อบังคับ ระเบียบ หรือคำสั่งใดๆ ตามสัญญาฉบับนี้ และผู้ว่าจ้างได้ดำเนินการดักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรแล้ว เว้นแต่กรณีร้ายแรง “ผู้ว่าจ้าง” ไม่จำเป็นต้องดักเตือนหรือกระทำความผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด
  - “ผู้รับจ้างหรือตัวแทนผู้รับจ้าง” ละทิ้งหน้าที่เป็นเวลานานกว่า 3 วันติดต่อกันโดยไม่มีเหตุอันสมควรหรือไม่สามารถจัดหาบุคลากรเข้าปฏิบัติหน้าที่ตามที่ระบุในข้อ 9
  - ศาลพิจารณาเป็นบุคคลล้มละลายหรือ “ผู้รับจ้างหรือตัวแทนผู้รับจ้าง” ได้รับโทษจำคุกตามคำพิพากษาอันถึงที่สุดแล้ว
  - “ผู้รับจ้างหรือตัวแทนผู้รับจ้าง” เป็นผู้ขาดคุณสมบัติอันเป็นสาระสำคัญของสัญญา หรือมีความสามารถไม่เพียงพอในอันที่จะปฏิบัติหน้าที่ให้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

The contractor shall be evaluated every month, if the Employer found some issue that the contractor did not compliance with this agreement or cannot follow the work instruction. The contract will be cancelled within 7 days. The "employer" can terminate contract with the "contractor" immediately without having to pay any service fees or compensation in any of the following cases.

- "Contractor or contractor agent" is dishonest or commits a criminal offense against "employer"
- "Contractor or contractor agent" intentionally or negligently causing damage to "employer"
- "Contractor or contractor agent" violates any regulations, rules. An employer has already issued a written warning Except in serious cases, "employer" is not required to warn or violate any contract.
- "Contractor or contractor agent" abandon duties for more than 3 consecutive days without reasonable cause or unable to recruit personnel to perform duties as specified in Article 9.
- The court considers bankrupt or "Contractor or contractor agent" has been imprisoned according to the final sentence.
- "The contractor or the contractor's agent" is a lack of employer's qualifications of this contract. Or not having sufficient ability to perform duties successfully

7. คุณสมบัติเจ้าหน้าที่พยาบาลที่จะมาประจำโรงพยาบาล ต้องเป็นไปตามข้อ 1 และเคยปฏิบัติหน้าที่พยาบาลมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปี และ “ผู้รับจ้าง” ตกกลงจะนำหลักฐานและประวัติส่วนตัวของเจ้าหน้าที่พยาบาลมาแสดงให้เห็น “ผู้ว่าจ้าง” เก็บสำเนาไว้ 1 ชุด

The qualifications of the nurse have to comply with item 1 and have at least 1 year experience. The contractor shall prepare the employment certification of each nurse to submit with the Employer.



8. การเพิ่มเติมหรือแก้ไขรายชื่อพยาบาลที่ปฏิบัติงาน จะต้องได้รับความเห็นชอบจาก “ผู้ว่าจ้าง” ก่อนทุกครั้ง

Any additional or change the nurse should be agreed by the Employer.

9. หากบุคคลที่ “ผู้รับจ้าง” จัดให้มาปฏิบัติงาน ไม่สามารถปฏิบัติงานตามเป้าหมายของ “ผู้ว่าจ้าง” ที่กำหนดได้นั้น “ผู้รับจ้าง” จะต้องจัดหาเจ้าหน้าที่พยาบาลที่เหมาะสมมาแทนภายในเวลา 7 วันหลังจากได้รับแจ้ง

If the performance of the nurse does not meet the requirement or target, the contractor shall provide a new one to substitute within 7 days after formal inform.

10. วันและเวลาปฏิบัติงาน

- ให้ “ผู้รับจ้าง” จัดเจ้าหน้าที่พยาบาลเข้าปฏิบัติงานตั้งแต่วันจันทร์ – วันเสาร์ และวันหยุดอื่นใดที่ทาง “ผู้ว่าจ้าง” จะแจ้งให้ทราบเป็นครั้งๆ ไป
- พยาบาลประจำการกะเช้าเริ่มตั้งแต่เวลา 8:00 – 20:00 น. โดยคิดในอัตราค่าตอบแทน 120 บาท/ชั่วโมง (หนึ่งร้อยยี่สิบบาท )
- พยาบาลประจำการกะดึกเริ่มตั้งแต่เวลา 20:00 – 8:00 น. โดยคิดในอัตราค่าตอบแทน 120 บาท/ชั่วโมง (หนึ่งร้อยยี่สิบบาท)
- เวลาพักอยู่ในช่วงระหว่าง 11:00 – 12:00 น. และ 16:00 – 17:00 น. ในกะเช้าและ 23:00 – 00:00 น. และ 04:00 – 05:00 น. ในกะดึก

Working day and working time

- The contractor shall provide a nurse to work from Monday – Saturday. In case of non-working day, the contractor will be informed by the Employer.
- Nurse attendance for Day shift during 8:00 am - 8.00 pm. The service fee is 120 THB/hr. ( One Hundred Twenty THB )
- Nurse attendance for Night shift during 8:00 pm - 8.00 am. The service fee is 120 THB/hr. (One Hundred Twenty THB)
- Lunch break time perform during 11:00 am – 12:00 pm. and 4.00 pm – 5.00 pm. for dayshift and 11:00 pm – 12:00 am. And 04.00 am – 5.00 am. for nightshift.

11. ค่าจ้างเหมาจ่าย Service fee

11.1 พยาบาล คิคอัตราชั่วโมงละ 120 บาท ( หนึ่งร้อยยี่สิบบาทถ้วน ) ค่าบริการ 1,440 บาทต่อกะ ( 12 ชม. ทำงาน )

The service fee is 120 THB (One hundred Twenty Baht) that 1,440 THB/ shift (12 hours working)

11.2 ค่าบริการด้านการพยาบาลอื่นนอกเหนือวันเวลาทำงานปกติ หรือวันหยุดอื่นตามปฏิทินการทำงานของบริษัท คิดค่าบริการที่ 1.5 เท่าของค่าบริการรายชั่วโมง โดยคิดอัตรา 180 บาท/ชั่วโมง (120 บาท/ชม. \* 1.5)

The service fee of overtime time by refer customer's holiday at working calendar is count 1.5 time of normal working hour and calculate by hour at service rate is 180 THB/hour ( 120 THB/hr. \* 1.5 )

กรณีพยาบาล ที่ผู้รับจ้างจัดหา มาปฏิบัติงานที่ไม่ทันตามกำหนดเวลาเข้าทำงานในข้อ 10. เกิน 15 นาที ถือว่าเข้าปฏิบัติงานที่สาย ผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างหักค่าจ้างชั่วโมงละ 120 บาท (หนึ่งร้อยยี่สิบบาทถ้วน) เศษของชั่วโมงคิดเป็น 1 ชั่วโมง หากมีข้อยกเว้นใดๆ ให้ขึ้นอยู่กับดุลพินิจของผู้บริหารของบริษัท

บริษัท เนอร์สซิ่ง เร็นเดอร์ริง จำกัด

บ้านเลขที่ 121/132 หมู่ที่ 1 ต.เหมือง อ.เมือง จ.ชลบุรี 20130 โทร 038-389009 E-mail: [nursing\\_rcn@yahoo.com](mailto:nursing_rcn@yahoo.com)

หน้า 3 ของ 7

Page 3 of 7



In term of nurse late attendance base on working time in topic 10 more than 15 minutes. Contractor would accept to deduct wage in 120 THB/ hr. A remnant of minute will count in 1 hour. However, for special case that will be happen is under employer's management decision.

12. การจ่ายค่าจ้างให้เป็นไปตามระบบการจ่ายเงินของ “ผู้ว่าจ้าง” โดยให้ทำการวางบิลแจ้งหนี้ตามระบบ และรับค่าจ้างตามเครดิตเทอมที่ตกลงกันที่ 30 วัน โดยให้หักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายตามกฎหมาย และให้หักค่าปรับตามข้อ 11 ( ถ้ามี )

The payments will be following the instruction of the Employer and credit term 30 days with deduct the tax and other as item No.11 ( if any )

13. ให้ “ผู้รับจ้าง” จัดเจ้าหน้าที่พยาบาลจำนวน 1 ท่านเข้าปฏิบัติงานตามตารางทำงานสำหรับกะกลางวันและกะกลางคืน การเปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่พยาบาลจะสามารถทำได้ในกรณีที่จำเป็นและได้รับความเห็นชอบจากผู้ว่าจ้างเท่านั้น

The contractor shall provide 1 nurse to work in dayshift and 1 nurse in nightshift. A replacement of a nurse shall not be done before agreement of the Employer and in case of emergency only.

14. “ผู้รับจ้าง” มีหน้าที่ในการดูแลและกำจัดขยะติดเชื้อ โดยนำไปกำจัดเดือนละ 1 ครั้ง รวมถึงการดูแลอุปกรณ์การแพทย์ให้พร้อมใช้งานแก่ “ผู้ว่าจ้าง”

Infect waste management disposal at least 1 time per month and also manage medical equipment.

15. สัญญาจ้างนี้มีกำหนดระยะเวลา 12 เดือน เริ่มมีผลบังคับตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2566 – 31 มีนาคม 2567

This Contract shall be in effect for one year by start on 1 April 2023 – 31 March 2024

16. “ผู้ว่าจ้าง” สามารถยกเลิกสัญญาได้ภายใน 30 วัน ถ้า “ผู้รับจ้าง” ไม่ปฏิบัติตามข้อตกลง หรือกระทำการใด ๆ ก็ตามที่ก่อให้เกิดความเสียหายแก่ “ผู้ว่าจ้าง”

The Employer can cancel the contract within 30 days if the contractor does not meet the agreement or any mistake from contractor that led to have a major damaged.

17. “ผู้รับจ้าง” ต้องมีส่วนร่วมในกิจกรรมงาน Safety Week ที่ทาง “ผู้ว่าจ้าง” จัดขึ้นทุกครั้ง

Contractor will participate in Safety week activities base on employer assignment.

18. จัดกิจกรรมพิเศษตามลูกค้าร้องขอ เช่น จัดวิทยากรอบรม เลิกบุหรี่/เบาหวาน/ความดัน

To provide more activities as customer require as healthy expert of hypertension/diabetes/addictive avoid

19. “ผู้รับจ้าง” ยังมีหน้าที่ทำการซักทำความสะอาดชุดเครื่องนอน เช่น ผ้าปูเตียง, ปลอกหมอน, ผ้าห่ม เป็นต้น ที่ใช้ภายในห้องพยาบาล เดือนละ 2 ครั้ง ทั้งนี้หาก “ผู้ว่าจ้าง” มีการร้องขอให้ผู้รับจ้างซักทำความสะอาดเพิ่มเติมจากสัญญานี้ “ผู้ว่าจ้าง” ยินดีจ่ายค่าบริการครั้งละ 200 บาทแก่ผู้รับจ้าง

บริษัท เนอร์สซิ่ง เร็นเดอร์ริง จำกัด

บ้านเลขที่ 121/132 หมู่ที่ 1 ต.เหมือง อ.เมือง จ.ชลบุรี 20130 โทร 038-389009 E-mail: nursing\_ren@yahoo.com



Contractor will support cleaning for bed sheet, pillow sheet and blanket etc. in first aid room which providing service for 2 times/ month. If employer require for more than specified service which is in this contract, employer shall pay for service charge 200 THB/ time.

20. หาก "ผู้รับจ้าง" จะขอยกเลิกสัญญาไม่ว่าด้วยเหตุใดก็ตาม ต้องแจ้งล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษร ไม่น้อยกว่า 30 วัน แก่ "ผู้ว่าจ้าง"

If the contractor needs to cancel the contract, have to inform to the Employer at least 30 days in advance.

21. เมื่อครบกำหนดสัญญาแล้ว หากฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดมิได้แจ้งเจตนาขอยกเลิกสัญญาเป็นลายลักษณ์อักษรต่อคู่กรณีให้อีกฝ่ายหนึ่งรับทราบ ไม่น้อยกว่า 30 วันแล้วให้ถือว่าสัญญานั้นมีผลต่อออกไปอีก 1 ปีปฏิทิน

The contract will be automatically renewed for one (1) year periods except if either party gives a non-renewal notice to the other party at least one (1) month before the end of such period.

22. การขอปรับค่าตอบแทนของพยาบาลจะทำเรื่องส่งทางผู้ว่าจ้างทุก ๆ 2 ปีหรือตามสภาพเศรษฐกิจและอัตราค่าตอบแทนวิชาชีพที่สูงขึ้นในภาครัฐและเอกชน ตามเหตุผลสมควร

Request adjustment compensation of nurses will make it to the employer every 2 years or as economic conditions and a higher rate of remuneration based on private and public sector by reasonable grounds

23. "ผู้รับจ้าง" จะต้องปฏิบัติตาม กฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมของบริษัทผู้ว่าจ้างอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ "ผู้รับจ้าง" จะต้องควบคุมความประพฤติและกิริยามารยาท การพูดจา รวมทั้งควบคุมมิให้มีการเข้าไปในเขตหวงห้ามและบริเวณที่ไม่มีหน้าที่รับผิดชอบ นอกจากนี้ห้ามนำสุราหรือของมีเมา ยาเสพติด อาวุธและสิ่งของมีคม เล่นการพนัน ก่อเหตุทะเลาะวิวาท ในพื้นที่ของ "ผู้ว่าจ้าง" หากมีการฝ่าฝืนจะถูกดำเนินการตามกฎหมายอย่างเด็ดขาด

The contractor shall observe all applicable of SEI Thai Electric Conductor's Safety Health and Environmental regulations while performing work on STEC premises, thereby "The contractor" shall control the behavior and manners, parlance and including control of access to the restricted area and not responsibility in area. Do not bring alcohol or intoxicants, narcotic, weapon and sharp weapon, gamble, quarrel in area of "Employer". If there is violation, will be prosecuted according to law.

24. ในกรณีที่ทรัพย์สินของ "ผู้ว่าจ้าง" หรือทรัพย์สินที่ "ผู้ว่าจ้าง" ได้รับความเสียหาย ถูกทำลาย หรือสูญหาย จากการกระทำโดยจงใจหรือประมาทเลินเล่อโดยพนักงานของ "ผู้รับจ้าง" "ผู้รับจ้าง" จะต้องรับผิดชอบในความเสียหายที่เกิดขึ้นจริงโดยสิ้นเชิง ถ้าเกิดจากกรณีอื่น ๆ "ผู้รับจ้าง" จะต้องรับผิดชอบ ชดใช้ค่าเสียหายตามความเสียหายจริงที่ "ผู้ว่าจ้าง" ได้รับในแต่ละครั้ง (รายละเอียดของความเสียหาย หรือการรับผิดชอบในความเสียหายนั้น ๆ จะขึ้นอยู่กับข้อตกลงกันระหว่าง "ผู้รับจ้าง" กับ "ผู้ว่าจ้าง" เป็นครั้ง ๆ ไป)

In case the property of the contractor or the property owner get damages, wholly destroyed or loss by willful act or lack of ability "Employer" will be liable for damages arising altogether. In other case "Employer" will be liable to compensate the damage cost to the contractor time by time of making damage.





25. เอกสารที่ดำเนินการภายใต้สัญญาและข้อมูลที่เป็นกรรมสิทธิ์ใด ๆ ของ "ผู้ว่าจ้าง" ที่ได้มาโดย "ผู้รับจ้าง" ในการปฏิบัติงานที่จะต้องได้รับการปกป้องเป็นความลับอย่างเคร่งครัดและไม่อนุญาตให้เปิดเผยข้อมูลดังกล่าวหากไม่ได้รับอนุญาต

The document carried out under this contract and any proprietary information of "Employer" acquired by the contractor in performing the work shall be safeguarded as strictly confidential and do not allowed to disclose such information if doesn't authorized by the Employer.

26. "ผู้รับจ้าง" จะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลใด ๆ ของ "ผู้ว่าจ้าง" ต่อบุคคลที่สาม โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าจาก "ผู้ว่าจ้าง"

The "Contractor" shall not disclose any information of "Employer" to any third party without the prior written consent of "Employer"

27. "ผู้ว่าจ้าง" มุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจตามจรรยาบรรณของกลุ่มบริษัท Sumitomo Electric และ "ผู้ว่าจ้าง" พยายามทำธุรกิจกับ "ผู้รับจ้าง" ที่มีความมุ่งมั่นร่วมกันในความซื่อสัตย์สุจริตและการดำเนินธุรกิจตามกฎหมายและได้นำหลักจรรยาบรรณสำหรับ "ผู้รับจ้าง" มาใช้ (เว็บไซต์: <https://sumitomoelectric.com/sustainability/csr/scoc>) "ผู้รับจ้าง" มุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตาม SCoC ของ "ผู้ว่าจ้าง" และรับทราบว่าได้พิจารณา SCoC แล้ว และธุรกิจทั้งหมดระหว่างคู่สัญญาจะต้องดำเนินการในลักษณะที่สอดคล้องกับหลักการที่กำหนดไว้ใน SCoC"

Employer" is committed to conducting business in accordance with the Sumitomo Electric Group Code of Conduct and "Employer" seeks to do business with contractor that share our commitment to integrity and to conducting business in compliance with the law and has adopted a Supplier Code of Conduct (website: <https://sumitomoelectric.com/sustainability/csr/scoc>). "Contractor" was commits to comply with Employer's SCoC and acknowledges that it has considered the SCoC and all business between the Parties shall be conducted in a manner consistent with the principles set out in the SCoC."

28. การระงับข้อพิพาท ข้อพิพาทใด ๆ ที่อาจเกิดขึ้นจากข้อตกลงนี้ หรือการฝ่าฝืน การสิ้นสุด หรือความสมบูรณ์ของข้อตกลง ให้ระงับและแก้ไขโดยอนุญาโตตุลาการ ซึ่งเป็นไปตามกฎอนุญาโตตุลาการที่ใช้บังคับของสถาบันอนุญาโตตุลาการไทย โดยอนุญาโตตุลาการจะดำเนินการทำคำตัดสินเป็นภาษาอังกฤษหรือภาษาอื่น ๆ เพื่อประกอบเพื่อตัดสิน และคำตัดสินถือเป็นอันสิ้นสุด และให้มีผลผูกพันทั้งสองฝ่าย

Any disputes that may arise in connection with this Agreement, or the breach, termination or validity thereof, shall be settled and resolved by arbitration in accordance with the applicable Arbitration Rules of the Thai Arbitration Institute ("THAI Rules"). The seat of Arbitration shall be Thailand and Arbitration proceedings shall be conducted in English language and others for clear description. Awards made by the arbitral tribunal shall be final and binding on the mutual parties.



29. สัญญานี้ ถือว่าการกระทำใด ๆ อยู่ภายใต้ข้อกำหนดหรือรับรองตามกฎหมายไทยทุกประการ

This agreement contract and regulations is under Thai Law effectiveness in accordingly.

สัญญานี้เขียนขึ้นเป็นฉบับภาษาอังกฤษและภาษาไทย และมีเนื้อหาเหมือนกันทุกประการ ในกรณีที่มีความขัดแย้งของเนื้อหาใด ๆ ให้ใช้ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก และสัญญาจัดทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่าน และเข้าใจดีแล้ว จึงลงมือชื่อและประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้ต่อหน้าพยานเป็นสำคัญ และเก็บรักษาไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

This Agreement is written both in Thai and English versions, the effect of which versions shall be equally valid. In case of contradiction, English version shall prevail. And made in duplicate having corresponding contents. Both parties have read and thoroughly understood it and therefore affix their signatures and seals (if any) in the presence of witnesses. Each party keeps one copy thereof.



ลงชื่อ ..... ผู้รับจ้าง  
Sign (นางสาวพิมพ์พิศา ศรีเพ็ชชัย) contractor  
บริษัท เนอร์สซิ่ง เร็นเดอร์ริง จำกัด  
กรรมการผู้จัดการ



ลงชื่อ ..... ผู้ว่าจ้าง  
Sign ( Mr. Yasuo Yamamoto ) Employer  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด  
Managing Director

ลงชื่อ ..... พยาน  
Sign (สิทธิชัย กุลกาลสินขง) witness

ลงชื่อ ..... พยาน  
Sign ( Ms. Chacriya Khoeisanit ) witness

ลงชื่อ ..... พยาน  
Sign (Ms. Kusuma Janbua) witness



**ภาคผนวก ข-48**  
**เอกสารการเบิกจ่ายเวชภัณฑ์ ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66**

---



[illegible][illegible]





[illegible][illegible]



[illegible][illegible]

[illegible][illegible]



[illegible][illegible]



ภาคผนวก ข-49  
ตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน

---



Health Report Book Module C-up

ชื่อสกุล(Name-Family Name)

นาย เดชา เื้ออสาทุม

Run No. 346

บริษัท(Company)

เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด

แผนก(Department)

CU

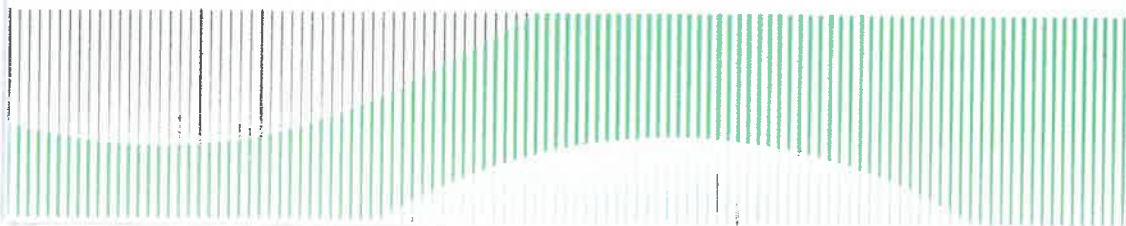
## สมุดรายงานผลตรวจสุขภาพ Health Check-up Report



บางพลี • BANGPHRA



PHYATHAI BANGPHRA HOSPITAL







ภาคผนวก ข-50  
เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเริ่มทำงาน

---







AMATA VEJCHAKAM  
โรงพยาบาล อมตะเวชกรรรม

วันที่ 7/11 พุ 3 ตำบลบ่อเงิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

Tel. 038-345847-50,038-173736 Fax. 038-345850,038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

ใบรับรองแพทย์

ข้าพเจ้า นาย นิพนธ์ นันทนันทน์ อายุ 27 ปี มีโรคประจำตัว ดังนี้

ได้ทำการตรวจร่างกาย 124/75 mmHg 37.3°C Bedside ☒ ปกติ (Normal) ☐ผิดปกติ (Abnormal)

ความดันโลหิต 124/75 mmHg 37.3°C ☒ ปกติ (Normal) ☐ผิดปกติ (Abnormal)

น้ำหนัก 62 กก. ส่วนสูง 179 ซม. ☒ ปกติ (Normal) ☐ผิดปกติ (Abnormal)

อุณหภูมิร่างกาย 36.5 องศาเซลเซียส °C ☒ ปกติ (Normal) ☐ผิดปกติ (Abnormal)

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าวไม่มีโรคภัยไข้เจ็บใดๆที่พบบ่อยและไม่เป็นอันตรายต่อสังคม

1. โรคเรื้อรัง (Leprosy)

2. โรคเบาหวาน (Diabetes)

3. โรคติดเชื้อ (Infection)

4. โรคพิษสุราเรื้อรัง (Alcoholism)

5. โรคที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ (Epilepsy)

สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☒ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

|                                                                        |                                                   |                                             |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> ผลตรวจร่างกายของเม็ดเลือด (C.B.C.) | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (Normal) | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ (Abnormal) |
| ปริมาณฮีโมโกลิน (Hb)                                                   | 14.6 (10-18 mg%)                                  | 6 (0-10%)                                   |
| ความเข้มข้นของเม็ดเลือด (Hct)                                          | 43 (30-50%)                                       | 5 (0-9%)                                    |
| ปริมาณเม็ดเลือดขาว (WBC)                                               | 7,300 (4,000-12,000 /ul)                          | 270,000 (140,000-450,000)                   |
| เซลล์เม็ดเลือดขาวชนิดนิวโทรฟิล (Neutrophils)                           | 44 (40-75%)                                       | Normochromic Normocytic RBC                 |
| เซลล์เม็ดเลือดขาวชนิดลิมโฟไซต์ (Lymphs)                                | 45 (15-40%)                                       | อื่น (Other)                                |

|                                                                       |                                                               |                                             |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> ผลตรวจปัสสาวะทางเคมี (Urinalysis) | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (Normal)             | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ (Abnormal) |
| ผลตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)                                 | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบเชื้อ (Non-reactive) | <input type="checkbox"/> พบเชื้อ (Reactive) |

|                                                                  |                                                   |                                             |
|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> ผลเอ็กซเรย์ปอด (Chest X-ray) | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (Normal) | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ (Abnormal) |
| ผลตรวจสายตา                                                      | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (Normal) | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ (Abnormal) |
| ผลตรวจการได้ยิน                                                  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (Normal) | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ (Abnormal) |
| ผลตรวจการได้ยิน (Audiogram)                                      | หูซ้าย 13 dB                                      | หูขวา 13 dB                                 |
|                                                                  | หูซ้าย 13 dB                                      | หูขวา 13 dB                                 |

สรุปความผิดปกติของแพทย์ สุขภาพแข็งแรง ไม่มีโรคภัยไข้เจ็บใดๆที่พบบ่อยและไม่เป็นอันตรายต่อสังคม

ผู้รับรองแพทย์



นาย นิพนธ์ นันทนันทน์  
2,69129

นายแพทย์ นิพนธ์ นันทนันทน์

หมายเหตุ : ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้เฉพาะกรณีตรวจร่างกายเท่านั้น / ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ 30 วันนับตั้งแต่วันที่ตรวจร่างกาย



AMATA VEJCHAKAM  
โรงพยาบาล อมตะเวชกรรรม

วันที่ 7/11 พุ 3 ตำบลบ่อเงิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

Tel. 038-345847-50,038-173736 Fax. 038-345850,038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

ใบรับรองแพทย์

ข้าพเจ้า นาย นิพนธ์ นันทนันทน์ อายุ 21 ปี มีโรคประจำตัว ดังนี้

ได้ทำการตรวจร่างกาย 133/75 mmHg 37.3°C Bedside ☒ ปกติ (Normal) ☐ผิดปกติ (Abnormal)

ความดันโลหิต 133/75 mmHg 37.3°C ☒ ปกติ (Normal) ☐ผิดปกติ (Abnormal)

น้ำหนัก 62 กก. ส่วนสูง 177 ซม. ☒ ปกติ (Normal) ☐ผิดปกติ (Abnormal)

อุณหภูมิร่างกาย 36.5 องศาเซลเซียส °C ☒ ปกติ (Normal) ☐ผิดปกติ (Abnormal)

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าวไม่มีโรคภัยไข้เจ็บใดๆที่พบบ่อยและไม่เป็นอันตรายต่อสังคม

1. โรคเรื้อรัง (Leprosy)

2. โรคเบาหวาน (Diabetes)

3. โรคติดเชื้อ (Infection)

4. โรคพิษสุราเรื้อรัง (Alcoholism)

5. โรคที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ (Epilepsy)

สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☒ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

|                                                                        |                                                   |                                             |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> ผลตรวจร่างกายของเม็ดเลือด (C.B.C.) | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (Normal) | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ (Abnormal) |
| ปริมาณฮีโมโกลิน (Hb)                                                   | 16 (10-18 mg%)                                    | 6 (0-10%)                                   |
| ความเข้มข้นของเม็ดเลือด (Hct)                                          | 46 (30-50%)                                       | 5 (0-9%)                                    |
| ปริมาณเม็ดเลือดขาว (WBC)                                               | 6,200 (4,000-12,000 /ul)                          | 225,000 (140,000-450,000)                   |
| เซลล์เม็ดเลือดขาวชนิดนิวโทรฟิล (Neutrophils)                           | 59 (40-75%)                                       | Normochromic Normocytic RBC                 |
| เซลล์เม็ดเลือดขาวชนิดลิมโฟไซต์ (Lymphs)                                | 30 (15-40%)                                       | อื่น (Other)                                |

|                                                                       |                                                               |                                             |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> ผลตรวจปัสสาวะทางเคมี (Urinalysis) | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (Normal)             | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ (Abnormal) |
| ผลตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)                                 | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบเชื้อ (Non-reactive) | <input type="checkbox"/> พบเชื้อ (Reactive) |

|                                                                  |                                                   |                                             |
|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> ผลเอ็กซเรย์ปอด (Chest X-ray) | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (Normal) | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ (Abnormal) |
| ผลตรวจสายตา                                                      | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (Normal) | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ (Abnormal) |
| ผลตรวจการได้ยิน                                                  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (Normal) | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ (Abnormal) |
| ผลตรวจการได้ยิน (Audiogram)                                      | หูซ้าย 25 dB                                      | หูขวา 16 dB                                 |
|                                                                  | หูซ้าย 25 dB                                      | หูขวา 16 dB                                 |

สรุปความผิดปกติของแพทย์ สุขภาพแข็งแรง ไม่มีโรคภัยไข้เจ็บใดๆที่พบบ่อยและไม่เป็นอันตรายต่อสังคม

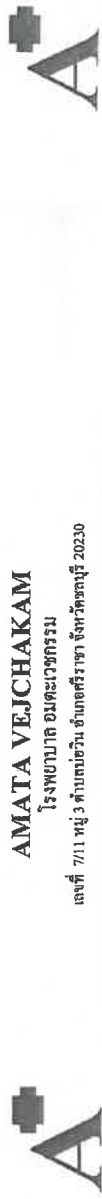
ผู้รับรองแพทย์



นาย นิพนธ์ นันทนันทน์  
2,69129

นายแพทย์ นิพนธ์ นันทนันทน์

หมายเหตุ : ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้เฉพาะกรณีตรวจร่างกายเท่านั้น / ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ 30 วันนับตั้งแต่วันที่ตรวจร่างกาย



# AMATA VEJCHAKAM

โรงพยาบาล อเมตเวจชक्रम

วันที่ 7/11 พุ 3 คำนบอวัน อเมตเวจชक्रम จังหวัจชกร 20230

Tel: 038-345847-50,038-173736 Fax: 038-345850,038-173736 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

## ใบรับรองแพทย์

ข้าพเจ้า [REDACTED] นาม [REDACTED] อายุ 24 ปี มีโรคประจำตัว ดังนี้

ได้รับการตรวจร่างกาย 13/01/88 mm/Hg 180 mm/Hg 88 mm/min 20.99 36.7 องศาเซลเซียส °C

ความดันโลหิต 68 mm/Hg 180 mm/Hg 88 mm/min 20.99 36.7 องศาเซลเซียส °C

น้ำหนัก 68 กก. ส่วนสูง 180 ซม. คำนบอวัน 20.99 36.7 องศาเซลเซียส °C

อุณหภูมิร่างกาย 36.7 องศาเซลเซียส °C

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าวไม่เป็นโรคที่พบบ่อยหรือเป็นโรคที่พบบ่อยแต่ยังไม่ทราบสาเหตุ

- โรคเรื้อรัง (Leptosy)
- โรคเบาหวาน (Diabetes)
- โรคความดันโลหิต (Hypertension)
- โรคหัวใจ (Heart Disease)
- โรคที่เกี่ยวกับกระดูก (Bone Disease)

ผลการตรวจร่างกาย

|   |                  |   |               |   |                    |
|---|------------------|---|---------------|---|--------------------|
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |

ปริมาณฮีโมโกลบิน (Hb) 15.5 (10-18 mg%) เซลล์เม็ดเลือดแดง (RBC) 6 (0-10%)

ความเข้มข้นของเม็ดเลือด (Hct) 46 (30-50%) เซลล์เม็ดเลือดขาว (WBC) 0 (0-8%)

ปริมาณเม็ดเลือดขาว (WBC) 7,800 (4,000-12,000 /ul) เม็ดเลือดขาว (Platelet) 258,000 (140,000-450,000)

เซลล์เม็ดเลือดขาว (WBC) 50 (40-75%) รูปร่างเม็ดเลือดแดง (RBC Morphology) Normochromic, Normocyte RBC

เซลล์เม็ดเลือดขาว (WBC) 44 (15-40%) อื่น (Other)

ผลการตรวจร่างกาย

|   |                  |   |               |   |                    |
|---|------------------|---|---------------|---|--------------------|
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |

ผลการตรวจร่างกาย

|   |                  |   |               |   |                    |
|---|------------------|---|---------------|---|--------------------|
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |

ผลการตรวจร่างกาย

|   |                  |   |               |   |                    |
|---|------------------|---|---------------|---|--------------------|
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |

ผลการตรวจร่างกาย

|   |                  |   |               |   |                    |
|---|------------------|---|---------------|---|--------------------|
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |

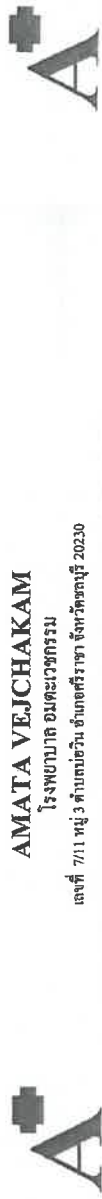
สรุปผลการตรวจร่างกาย

ผู้รับรองแพทย์

นายแพทย์ รณณ จันทน์

7,69129

หมายเหตุ : ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้เพื่อประกอบการพิจารณาขอรับใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ 30 วันนับตั้งแต่วันที่ตรวจร่างกาย



# AMATA VEJCHAKAM

โรงพยาบาล อเมตเวจชक्रम

วันที่ 7/11 พุ 3 คำนบอวัน อเมตเวจชक्रम จังหวัจชกร 20230

Tel: 038-345847-50,038-173736 Fax: 038-345850,038-173736 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

## ใบรับรองแพทย์

ข้าพเจ้า [REDACTED] นาม [REDACTED] อายุ 24 ปี มีโรคประจำตัว ดังนี้

ได้รับการตรวจร่างกาย 14/08/88 mm/Hg 100 mm/min 23.88 36.5 องศาเซลเซียส °C

ความดันโลหิต 65 mm/Hg 100 mm/min 23.88 36.5 องศาเซลเซียส °C

น้ำหนัก 65 กก. ส่วนสูง 165 ซม. คำนบอวัน 23.88 36.5 องศาเซลเซียส °C

อุณหภูมิร่างกาย 36.5 องศาเซลเซียส °C

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าวไม่เป็นโรคที่พบบ่อยหรือเป็นโรคที่พบบ่อยแต่ยังไม่ทราบสาเหตุ

- โรคเรื้อรัง (Leptosy)
- โรคเบาหวาน (Diabetes)
- โรคความดันโลหิต (Hypertension)
- โรคหัวใจ (Heart Disease)
- โรคที่เกี่ยวกับกระดูก (Bone Disease)

ผลการตรวจร่างกาย

|   |                  |   |               |   |                    |
|---|------------------|---|---------------|---|--------------------|
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |

ปริมาณฮีโมโกลบิน (Hb) 14.0 (10-18 mg%) เซลล์เม็ดเลือดแดง (RBC) 7 (0-10%)

ความเข้มข้นของเม็ดเลือด (Hct) 43 (30-50%) เซลล์เม็ดเลือดขาว (WBC) 5 (0-8%)

ปริมาณเม็ดเลือดขาว (WBC) 10,300 (4,000-12,000 /ul) เม็ดเลือดขาว (Platelet) 294,000 (140,000-450,000)

เซลล์เม็ดเลือดขาว (WBC) 67 (40-75%) รูปร่างเม็ดเลือดแดง (RBC Morphology) Normochromic, Normocyte RBC

เซลล์เม็ดเลือดขาว (WBC) 21 (15-40%) อื่น (Other)

ผลการตรวจร่างกาย

|   |                  |   |               |   |                    |
|---|------------------|---|---------------|---|--------------------|
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |

ผลการตรวจร่างกาย

|   |                  |   |               |   |                    |
|---|------------------|---|---------------|---|--------------------|
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |

ผลการตรวจร่างกาย

|   |                  |   |               |   |                    |
|---|------------------|---|---------------|---|--------------------|
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |

ผลการตรวจร่างกาย

|   |                  |   |               |   |                    |
|---|------------------|---|---------------|---|--------------------|
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |
| ✓ | ผลการตรวจร่างกาย | ✓ | ปกติ (Normal) | ✓ | ผิดปกติ (Abnormal) |

สรุปผลการตรวจร่างกาย

ผู้รับรองแพทย์

นายแพทย์ รณณ จันทน์

7,69129

หมายเหตุ : ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้เพื่อประกอบการพิจารณาขอรับใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ 30 วันนับตั้งแต่วันที่ตรวจร่างกาย



# AMATA VEJCHAKAM

โรงพยาบาล อมตะเวชกรรม

เลขที่ 7/11 หมู่ 3 ตำบลอโศก อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

Tel. 038-345847-50.038-173736 Fax. 038-345850.038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

## ใบรับรองแพทย์

ข้าพเจ้า นาย อธิษฐ์ วัฒนสุข อายุ 26 ปี มีประวัติเจ็บป่วย ดังนี้

ได้ทำการตรวจร่างกาย พบ อุณหภูมิ 36.5 องศาเซลเซียส °C

ความดันโลหิต 140/82 มม.ปรอท

น้ำหนัก 65 กก. ส่วนสูง 170 ซม. ค่าน้ำตาลกลูโคส 22.49

อุณหภูมิร่างกาย 36.5 องศาเซลเซียส °C

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าวไม่เป็นโรคติดต่อที่พบบ่อยหรือมีลักษณะผิดปกติทางกายภาพใดๆ ดังต่อไปนี้

- โรคเรื้อรัง (Leprosy)
- วัณโรคในระยะอันตราย (Tuberculosis)
- โรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ (Syphilis)
- โรคพิษสุราเรื้อรัง (Alcoholism)
- โรคที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ (Epilepsy)

ผลการตรวจร่างกายพบดังนี้

1. โรคเรื้อรัง (Leprosy) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

2. วัณโรคในระยะอันตราย (Tuberculosis) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

3. โรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ (Syphilis) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

4. โรคพิษสุราเรื้อรัง (Alcoholism) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

5. โรคที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ (Epilepsy) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

ผลการตรวจร่างกายพบดังนี้

1. โรคเรื้อรัง (Leprosy) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

2. วัณโรคในระยะอันตราย (Tuberculosis) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

3. โรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ (Syphilis) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

4. โรคพิษสุราเรื้อรัง (Alcoholism) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

5. โรคที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ (Epilepsy) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

สรุปผลการตรวจร่างกายพบดังนี้

นายแพทย์

นายแพทย์ อธิษฐ์ วัฒนสุข

1.69129

หมายเหตุ : ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้เพื่อประกอบการพิจารณาขอรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม / ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ 30 วันนับตั้งแต่วันที่ออกใบรับรอง



# AMATA VEJCHAKAM

โรงพยาบาล อมตะเวชกรรม

เลขที่ 7/11 หมู่ 3 ตำบลอโศก อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

Tel. 038-345847-50.038-173736 Fax. 038-345850.038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

## ใบรับรองแพทย์

ข้าพเจ้า นาย อธิษฐ์ วัฒนสุข อายุ 26 ปี มีประวัติเจ็บป่วย ดังนี้

ได้ทำการตรวจร่างกาย พบ อุณหภูมิ 36.5 องศาเซลเซียส °C

ความดันโลหิต 140/82 มม.ปรอท

น้ำหนัก 65 กก. ส่วนสูง 170 ซม. ค่าน้ำตาลกลูโคส 22.49

อุณหภูมิร่างกาย 36.5 องศาเซลเซียส °C

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าวไม่เป็นโรคติดต่อที่พบบ่อยหรือมีลักษณะผิดปกติทางกายภาพใดๆ ดังต่อไปนี้

- โรคเรื้อรัง (Leprosy)
- วัณโรคในระยะอันตราย (Tuberculosis)
- โรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ (Syphilis)
- โรคพิษสุราเรื้อรัง (Alcoholism)
- โรคที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ (Epilepsy)

ผลการตรวจร่างกายพบดังนี้

1. โรคเรื้อรัง (Leprosy) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

2. วัณโรคในระยะอันตราย (Tuberculosis) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

3. โรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ (Syphilis) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

4. โรคพิษสุราเรื้อรัง (Alcoholism) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

5. โรคที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ (Epilepsy) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

ผลการตรวจร่างกายพบดังนี้

1. โรคเรื้อรัง (Leprosy) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

2. วัณโรคในระยะอันตราย (Tuberculosis) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

3. โรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ (Syphilis) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

4. โรคพิษสุราเรื้อรัง (Alcoholism) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

5. โรคที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ (Epilepsy) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

สรุปผลการตรวจร่างกายพบดังนี้

นายแพทย์

นายแพทย์ อธิษฐ์ วัฒนสุข

1.69129

หมายเหตุ : ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้เพื่อประกอบการพิจารณาขอรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม / ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ 30 วันนับตั้งแต่วันที่ออกใบรับรอง





ภาคผนวก ข-51  
เอกสารผลการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2564

---



| บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด             |                |                   |          |             |                           |                        |                        |
|-----------------------------------------------------|----------------|-------------------|----------|-------------|---------------------------|------------------------|------------------------|
| ประจำปี 2564                                        |                |                   |          |             |                           |                        |                        |
| โปรแกรมการตรวจ                                      |                |                   |          |             |                           |                        |                        |
| รายการตรวจ                                          | ผลปกติ<br>(คน) | ผลผิดปกติ<br>(คน) | % ผลปกติ | % ผลผิดปกติ | ไม่เข้ารับการตรวจ<br>(คน) | เข้ารับการตรวจ<br>(คน) | พนักงานทั้งหมด<br>(คน) |
| ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)                       | 334            | 90                | 78.8     | 21.2        | 0                         | 424                    | 424                    |
| ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)                            | 412            | 6                 | 98.6     | 1.4         | 6                         | 418                    | 424                    |
| ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)                           | 152            | 3                 | 98.1     | 1.9         | 0                         | 155                    | 155                    |
| ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)                   | 343            | 81                | 80.9     | 19.1        | 0                         | 424                    | 424                    |
| ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)                          | 351            | 73                | 82.8     | 17.2        | 0                         | 424                    | 424                    |
| ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)                        | 82             | 33                | 71.3     | 28.7        | 0                         | 115                    | 115                    |
| ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)                 | 201            | 223               | 47.4     | 52.6        | 0                         | 424                    | 424                    |
| ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)                | 242            | 182               | 57.1     | 42.9        | 0                         | 424                    | 424                    |
| ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)                        | 113            | 2                 | 98.3     | 1.7         | 0                         | 115                    | 115                    |
| ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)                     | 91             | 24                | 79.1     | 20.9        | 0                         | 115                    | 115                    |
| ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)                           | 344            | 80                | 81.1     | 18.9        | 0                         | 424                    | 424                    |
| ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)                           | 315            | 109               | 74.3     | 25.7        | 0                         | 424                    | 424                    |
| ตรวจการทำงานของไต (BUN)                             | 420            | 4                 | 99.1     | 0.9         | 0                         | 424                    | 424                    |
| ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)                      | 423            | 1                 | 99.8     | 0.2         | 0                         | 424                    | 424                    |
| ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)                | 80             | 35                | 69.6     | 30.4        | 0                         | 115                    | 115                    |
| ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งลำไส้ (CEA)               | 104            | 11                | 90.4     | 9.6         | 0                         | 115                    | 115                    |
| ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)         | 94             | 0                 | 100.0    | 0.0         | 0                         | 94                     | 94                     |
| ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งรังไข่ (CA 125)           | 20             | 1                 | 95.2     | 4.8         | 0                         | 21                     | 21                     |
| ตรวจอลูมิเนียมในเลือด (Aluminium in blood)          | 24             | 0                 | 100.0    | 0.0         | 0                         | 24                     | 24                     |
| ตรวจทองแดงในเลือด (Copper in blood)                 | 63             | 1                 | 98.4     | 1.6         | 0                         | 64                     | 64                     |
| ตรวจหาสารตะกั่วในเลือด (Lead in blood)              | 64             | 0                 | 100.0    | 0.0         | 0                         | 64                     | 64                     |
| ตรวจสารหนูในปัสสาวะ (Arsenic in urine)              | 64             | 0                 | 100.0    | 0.0         | 0                         | 64                     | 64                     |
| ตรวจโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine)           | 24             | 0                 | 100.0    | 0.0         | 0                         | 24                     | 24                     |
| ตรวจโคบอลต์ในปัสสาวะ (Cobalt in urine)              | 24             | 0                 | 100.0    | 0.0         | 0                         | 24                     | 24                     |
| ตรวจสารเอธิลเบนซีนในปัสสาวะ (Ethylbenzene in Urine) | 33             | 0                 | 100.0    | 0.0         | 0                         | 33                     | 33                     |
| ตรวจไอโซโพรพานอลในปัสสาวะ (Isopropanol in urine)    | 79             | 0                 | 100.0    | 0.0         | 0                         | 79                     | 79                     |
| ตรวจหาสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)           | 48             | 0                 | 100.0    | 0.0         | 0                         | 48                     | 48                     |
| ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)                               | 222            | 37                | 85.7     | 14.3        | 14                        | 259                    | 273                    |
| ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)                   | 186            | 4                 | 97.9     | 2.1         | 0                         | 190                    | 190                    |
| ตรวจสายตาวชิรอนามัย (OCC)                           | 172            | 88                | 66.2     | 33.8        | 0                         | 260                    | 260                    |
| ความดันโลหิต (Blood Pressure)                       | 373            | 51                | 88.0     | 12.0        | 0                         | 424                    | 424                    |
| ดัชนีมวลกาย (BMI)                                   | 184            | 240               | 43.4     | 56.6        | 0                         | 424                    | 424                    |



**ภาคผนวก ข-52**  
**เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน**

---







ภาคผนวก ข-53  
เอกสารแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัย  
และระบบดับเพลิง ประจำปี พ.ศ. 2565

---





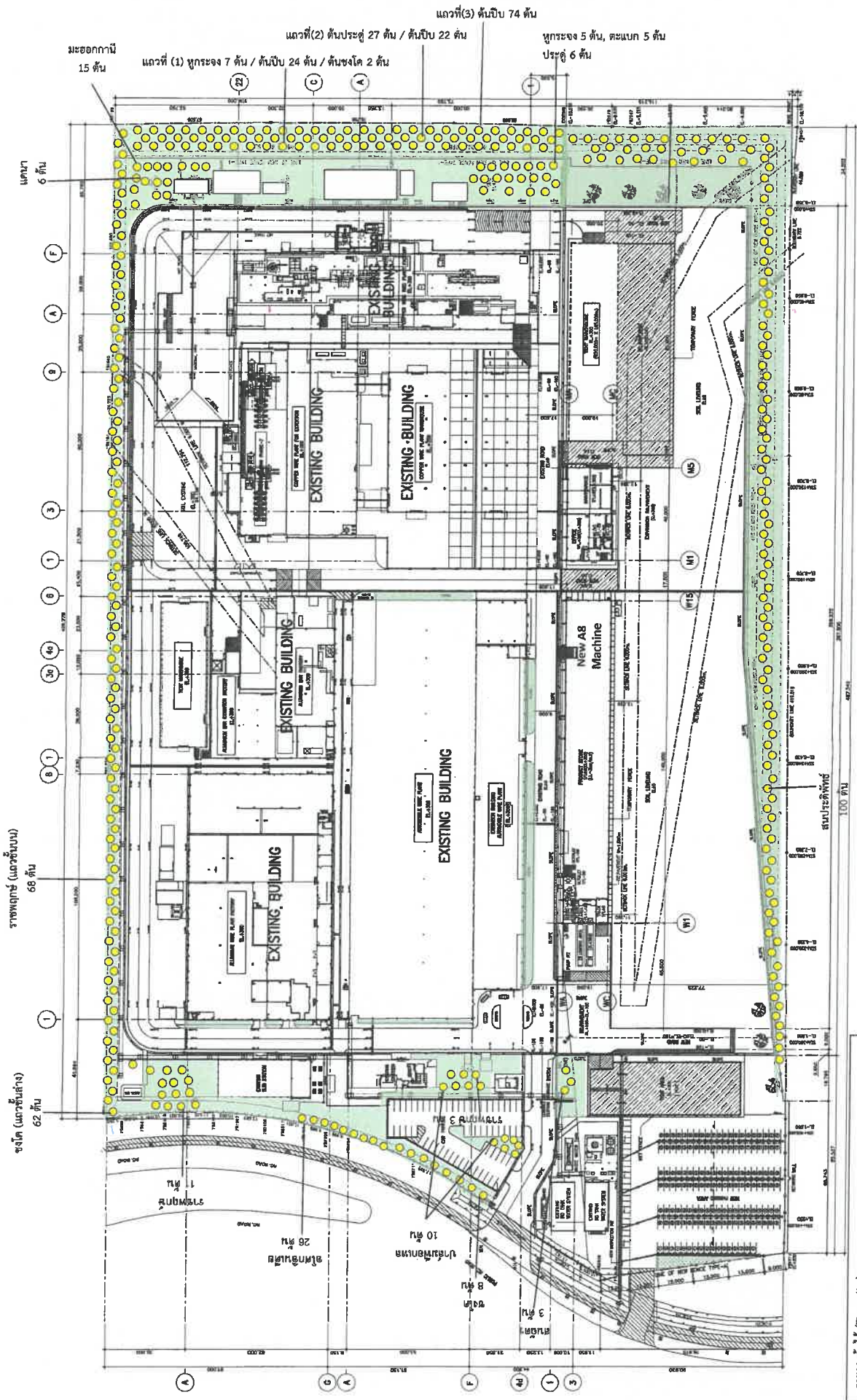
| No | ชื่ออุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน [Emergency Equipment Name]                   | ลักษณะการตรวจสอบหรือทดสอบ<br>[Method of Check or Test]                | สถานที่ติดตั้ง [Installation Area] |    |    | ความถี่ในการตรวจเช็ค<br>[Frequency] | ผู้รับผิดชอบ<br>[PIC] | FY2021  |                |     |     |     |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |    |
|----|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----|----|-------------------------------------|-----------------------|---------|----------------|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
|    |                                                                           |                                                                       | AL                                 | AW | CU |                                     |                       | CS      | 2022           |     |     |     | 2022 |      |     |     |     |     |     |     |     |     |    |
|    |                                                                           |                                                                       |                                    |    |    |                                     |                       |         | Feb            | Mar | Apr | May | Jun  | July | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | Jan | Feb | Mar |    |
| 1  | ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน [Emergency light]                                      | ตรวจสอบให้ดูความผิดปกติฉุกเฉิน เป็นเวลา 30 นาที                       | ●                                  | ●  | ●  | ●                                   | ทุก 3 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  |     |     | 21   |      |     | 27  |     | 26  |     |     |     | 25  | 25 |
| 2  | ป้ายทางหนีไฟ [Fire Exit]                                                  | ตรวจสอบให้ดูความผิดปกติทางออกฉุกเฉิน เป็นเวลา 30 นาที                 | ●                                  | ●  | ●  | ●                                   | ทุก 3 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  |     |     | 21   |      |     | 27  |     | 26  |     |     |     | 25  | 25 |
| 3  | ระบบ Manual Fire Alarm                                                    | ทดสอบกดปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้                                          | ●                                  | ●  | ●  | ●                                   | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |
| 4  | ระบบสายสัญญาณดับเพลิง                                                     | ทดสอบสายชนิดน้ำดับเพลิง                                               |                                    | ●  | ●  | ●                                   | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |
| 5  | ระบบน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ                                                  |                                                                       |                                    |    |    |                                     |                       |         |                | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  |     |     |    |
|    | วาล์วน้ำทางเข้าระบบ [Water inlet valve]                                   | ตรวจสอบด้วยสายตา                                                      |                                    | ●  |    |                                     | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |
|    | วาล์วมาตรวัดแรงดัน [Pressure gauge valve]                                 | ตรวจสอบด้วยสายตา                                                      |                                    | ●  |    |                                     | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |
|    | ข้อต่อที่รับน้ำจากภายนอก [Connecting pipes to receive water from outside] | ตรวจสอบด้วยสายตา                                                      |                                    | ●  |    |                                     | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |
|    | เกวาล์วสำหรับทดสอบ [Gate valve for testing]                               | ตรวจสอบด้วยสายตา                                                      |                                    | ●  |    |                                     | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |
|    | บอลกาว์วระบบระบายแรงดันเกิน [Overpressure relief ball valve]              | ตรวจสอบด้วยสายตา                                                      |                                    | ●  |    |                                     | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |
|    | ทดสอบการไหลของน้ำทั้งระบบ [Test the water flow of the whole system]       | เปิด main valve<br><i>(rsc ไม่แนะนำให้เปิด เพราะอาจเกิดน้ำนองได้)</i> |                                    | ●  |    |                                     | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |
|    | ทดสอบอลาร์มกึ่ง [ Alarm Gong test]                                        | ทดสอบเปิดวาล์ว sprinkler แต่ละ zone                                   |                                    | ●  |    |                                     | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |
|    | ทดสอบระบบแจ้งเตือน [Pressure system test]                                 | ทดสอบเปิดวาล์ว sprinkler แต่ละ zone                                   |                                    | ●  |    |                                     | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |
|    | วาล์วทางเข้าระบบ, วาล์วควบคุม [System inlet valve, control valve]         | ตรวจสอบด้วยสายตา                                                      |                                    | ●  |    |                                     | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |
|    | ทดสอบ สวิตช์สัญญาณ ปิด-เปิดวาล์ว [Signal switch on-off valve]             | ทดสอบเปิดวาล์วระบบน้ำแต่ละ Zone                                       |                                    | ●  |    |                                     | ทุก 1 เดือน           | จป., MT | Plan<br>Actual | 19  | 26  | 23  | 21   | 25   | 23  | 27  | 24  | 22  | 26  | 24  | 28  | 25  | 25 |



ภาคผนวก ข-54  
เอกสารแผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ

---





**รายการต้นไม้ (Trees list)**

|                                  |         |                                |                |
|----------------------------------|---------|--------------------------------|----------------|
| 1. ชงโค (Purple Ocrid Tree)      | 72 ต้น  | 7. ประดู่ (Burma padoul)       | 33 ต้น         |
| 2. ไม้เต็ง (Teak Tree)           | 26 ต้น  | 8. ส้มตำ (Norfolk Island Pine) | 3 ต้น          |
| 3. ราชพฤกษ์ (Golden Shower)      | 79 ต้น  | 9. ปาล์มพื้ดอกเทศ (Black palm) | 10 ต้น         |
| 4. มะฮอกกานี (Mahogany)          | 15 ต้น  | 9. ต้นประดู่เทศ (On process)   | 100 ต้น        |
| 5. พุทราจ (Mahogany Coast almon) | 12 ต้น  | <b>รวม (total)</b>             | <b>476 ต้น</b> |
| 6. ปิ่น (Cork Tree)              | 120 ต้น |                                |                |





ภาคผนวก ข-55  
แบบบันทึกการตรวจติดตามการปฏิบัติงานดูแลพื้นที่สีเขียว  
ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66

---



| Remarks,                                                                                | Recommendation : |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| O = OK, ปกติ                                                                            |                  |
| X = NG, มีปัญหา-จึงแก้ไข                                                                |                  |
| ⦿ : Abnormal but not impact to environment,<br>ฉีกปกติแต่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม |                  |

ผลิตภัณฑ์ไม้แปรรูปผลกระทบท่ามกลางสิ่งแวดล้อม



พื้นที่ทำการตรวจสอบ : รอบๆ โรงงาน

| ความถี่<br>[Frequency]        | รายการตรวจสอบ<br>[Check List]         | พื้นที่<br>ตรวจสอบ<br>[Check Area] | รายการตรวจติดตาม<br>[Check list] | ประจำปี / For Year 2023      |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|-------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
|                               |                                       |                                    |                                  | ประจำเดือน / For Month March |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  | 1                            | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |  |
| รายวัน /<br>Daily<br>Checking | รายละเอียดการตรวจสอบต้นไม้รอบๆ โรงงาน |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               | การปฏิบัติงานของพนักงานดูแลสวน        |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| รายสัปดาห์<br>Weekly          | การปฏิบัติงานของพนักงานดูแลสวน        |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               | สภาพการบำรุงพื้นที่สีเขียว            |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Inspected by                  |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Approved by                   |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                               |                                       |                                    |                                  |                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |

Recommendation : 9/25/23 ควบคุมดูแลรักษาต้นไม้

Remarks.

O = OK, ปกติ

X = NG. มีปัญหา-ข้อบกพร่อง

⊖ = Abnormal but not impact to environment.

มีอุปสรรคแต่ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

แบบฟอร์มตรวจติดตามการปฏิบัติงานของคนสวนและสภาพต้นไม้  
(Gardener work and Tree's condition check sheet)

พื้นที่ทำการตรวจสอบ : รอบๆ โรงงาน

| ความถี่<br>(Frequency)                                              | รายการตรวจสอบ<br>(Check list)    | พื้นที่<br>ตรวจสอบ<br>(Check Area) | รายการตรวจติดตาม<br>(Check list)                                    | ประจำปี / For Year 2023<br>ประจำเดือน / For Month February                 |
|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| รายวัน /<br>Daily<br>Checking                                       | การปฏิบัติงานของพนักงานดูแลสวน   | -                                  | พนักงานดูแลสวนและปลูก ปฏิบัติงานตรงตามเวลา                          | 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 |
|                                                                     |                                  |                                    | พนักงานดูแลสวนแต่งกายตามข้อกำหนดของบริษัท                           |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | พนักงานดูแลสวนปฏิบัติงานอย่างถูกต้องในสัญญาและข้อกำหนดของบริษัท     |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | พนักงานดูแลสวนไม่ตั้งใจไปปฏิบัติงาน                                 |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | ความสมบูรณ์ของทรงพุ่มไม้ในพื้นที่สีเขียว (ไม่มีทรงพุ่มไม้ตาย)       |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | ความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่สีเขียวและบริเวณโดยรอบ                  |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | การบำรุงดูแลไม้ทรงพุ่มไม้ได้เป็นอย่างดีและมีความสวยงามตามชนิดของไม้ |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | ความสมบูรณ์ของทรงพุ่มไม้ในพื้นที่สีเขียว (ไม่มีทรงพุ่มไม้ตาย)       |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | ความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่สีเขียวและบริเวณโดยรอบ                  |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | การบำรุงดูแลไม้ทรงพุ่มไม้ได้เป็นอย่างดีและมีความสวยงามตามชนิดของไม้ |                                                                            |
| สภาพการแผ่กิ่งก้านพื้นที่สีเขียว                                    | -                                | -                                  | ความสมบูรณ์ของทรงพุ่มไม้ในพื้นที่สีเขียว (ไม่มีทรงพุ่มไม้ตาย)       |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | ความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่สีเขียวและบริเวณโดยรอบ                  |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | การบำรุงดูแลไม้ทรงพุ่มไม้ได้เป็นอย่างดีและมีความสวยงามตามชนิดของไม้ |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | ความสมบูรณ์ของทรงพุ่มไม้ในพื้นที่สีเขียว (ไม่มีทรงพุ่มไม้ตาย)       |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | ความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่สีเขียวและบริเวณโดยรอบ                  |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | การบำรุงดูแลไม้ทรงพุ่มไม้ได้เป็นอย่างดีและมีความสวยงามตามชนิดของไม้ |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | ความสมบูรณ์ของทรงพุ่มไม้ในพื้นที่สีเขียว (ไม่มีทรงพุ่มไม้ตาย)       |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | ความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่สีเขียวและบริเวณโดยรอบ                  |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | การบำรุงดูแลไม้ทรงพุ่มไม้ได้เป็นอย่างดีและมีความสวยงามตามชนิดของไม้ |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | การปฏิบัติงานของพนักงานดูแลสวน                                      | -                                                                          |
| ความสมบูรณ์ของทรงพุ่มไม้ในพื้นที่สีเขียว (ไม่มีทรงพุ่มไม้ตาย)       |                                  |                                    |                                                                     |                                                                            |
| ความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่สีเขียวและบริเวณโดยรอบ                  |                                  |                                    |                                                                     |                                                                            |
| การบำรุงดูแลไม้ทรงพุ่มไม้ได้เป็นอย่างดีและมีความสวยงามตามชนิดของไม้ |                                  |                                    |                                                                     |                                                                            |
| การเข้าร่วมประชุมและมีส่วนร่วมในการประชุมกับงานดูแลสวนประจำสัปดาห์  |                                  |                                    |                                                                     |                                                                            |
| ความสมบูรณ์ของทรงพุ่มไม้ในพื้นที่สีเขียว (ไม่มีทรงพุ่มไม้ตาย)       |                                  |                                    |                                                                     |                                                                            |
| ความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่สีเขียวและบริเวณโดยรอบ                  |                                  |                                    |                                                                     |                                                                            |
| การบำรุงดูแลไม้ทรงพุ่มไม้ได้เป็นอย่างดีและมีความสวยงามตามชนิดของไม้ |                                  |                                    |                                                                     |                                                                            |
| การเข้าร่วมประชุมและมีส่วนร่วมในการประชุมกับงานดูแลสวนประจำสัปดาห์  |                                  |                                    |                                                                     |                                                                            |
| ความสมบูรณ์ของทรงพุ่มไม้ในพื้นที่สีเขียว (ไม่มีทรงพุ่มไม้ตาย)       |                                  |                                    |                                                                     |                                                                            |
| รายสัปดาห์<br>Weekly                                                | สภาพการแผ่กิ่งก้านพื้นที่สีเขียว | -                                  | การบำรุงดูแลไม้ทรงพุ่มไม้ได้เป็นอย่างดีและมีความสวยงามตามชนิดของไม้ |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | การเข้าร่วมประชุมและมีส่วนร่วมในการประชุมกับงานดูแลสวนประจำสัปดาห์  |                                                                            |
| Inspected by<br>Approved by                                         |                                  |                                    | เจ้าหน้าที่ควบคุมการแผ่กิ่งก้านพื้นที่สีเขียว                       |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | เจ้าหน้าที่ควบคุมการแผ่กิ่งก้านพื้นที่สีเขียว                       |                                                                            |
| Inspected by<br>Approved by                                         |                                  |                                    | เจ้าหน้าที่ควบคุมการแผ่กิ่งก้านพื้นที่สีเขียว                       |                                                                            |
|                                                                     |                                  |                                    | เจ้าหน้าที่ควบคุมการแผ่กิ่งก้านพื้นที่สีเขียว                       |                                                                            |

Recommendation :

Remarks,

O = OK, ปกติ

X = NG, มีปัญหาต้องแก้ไข

⊙ : Abnormal but not impact to environment,

ผิดปกติแต่ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม



**ภาคผนวก ข-56**  
**เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อก๊าซธรรมชาติ**  
**ประจำปี พ.ศ. 2566**

---










## NATURAL GAS STATION PREVENTIVE MAINTENANCE REPORT

|                       |                              |        |                        |
|-----------------------|------------------------------|--------|------------------------|
| Customer :            | SEI THAI (STEC)              | AREA : | AMATA CITY RAYONG I.E. |
| Date of Maintenance : | 16/03/2023                   | Time : | 13:00:00 - 15:00:00    |
| Work Topic :          | PM 3M SEI THAI (Ref.PW00757) |        |                        |

| ACTION & RESULTS |                                                       | PHOTO REPORT                                                                        |
|------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Action :         | PM 3 Month, Diagnostic test, All equipment inspection |  |
| Result :         | NORMAL                                                |                                                                                     |

| NO. | DESCRIPTION                                                                                          | INSPECTION DETAIL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | RESULT |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 1   | PRESSURE                                                                                             | INLET : <input type="text" value="22"/> Barg<br>OUTLET : <input type="text" value="1.1"/> Barg                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Normal |
| 2   | Hand Valve                                                                                           | Perform operate(Open/Close) ,<br>Check Valve Position                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Normal |
| 3   | Filter                                                                                               | Differential Pressure <input type="text" value="0"/> mbarg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Normal |
| 4   | Pressure Control Valve                                                                               | Diagnostic Test, Condition,<br>Active Set point <input type="text" value="1.1"/> Barg<br>Standby Set point <input type="text" value="1.0"/> Barg                                                                                                                                                                                                                                 | Normal |
| 5   | Safety Shut-off Valve                                                                                | Diagnostic Test, Condition,<br>Active Set point <input type="text" value="2.2"/> Barg<br>Standby Set point <input type="text" value="2.4"/> Barg                                                                                                                                                                                                                                 | Normal |
| 6   | Pressure Safety Valve                                                                                | Diagnostic Test, Condition,<br>Active Set point <input type="text" value="1.5"/> Barg<br>Number of PSV <input type="text" value="1"/><br>Tag No. <input type="text" value="PSV001"/>                                                                                                                                                                                             | Normal |
| 7   | Pressure Indicator                                                                                   | Visual Check                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Normal |
| 8   | Gas Meter                                                                                            | Rotating check, Pulse to EVC check,<br>Index gas meter <input type="text" value="5399793"/>                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Normal |
| 9   | EVC                                                                                                  | Corrected volume(Vb) <input type="text" value="466192111"/> Pressure(BarA) <input type="text" value="2.11"/><br>Uncorrected volume <input type="text" value="5399793"/> Alarm Shown <input type="text" value="-"/><br>Correction Factor <input type="text" value="2.04"/> Battery Shown <input type="text" value="1372 D"/><br>Temperature(C) <input type="text" value="21.38"/> | Normal |
| 10  | AMR                                                                                                  | Status Check                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Normal |
| 11  | PIPING CORROSION                                                                                     | Visual Check Corrosion                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Normal |
| 12  | PIPE WALL THICKNESS                                                                                  | Check at 1st fitting after PC    Diameter <input type="text" value="6"/> Inch.    Thickness <input type="text" value="9.42"/> mm.                                                                                                                                                                                                                                                | Normal |
| 13  | LEAK                                                                                                 | Test by Liquid Leak Detector and<br>Gas Surveyer                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Normal |
| 14  | CP System                                                                                            | CP Inlet Pipe Side <input type="text" value="-1.516"/> Vdc      Skid Side <input type="text" value="-0.424"/> Vdc<br>CP Outlet Pipe Side <input type="text" value="-"/> Vdc      Skid Side <input type="text" value="-"/> Vdc                                                                                                                                                    | Normal |
| 15  | Grounding System                                                                                     | Test Grounding System <input type="text" value="1.02"/> OHM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Normal |
| 16  | Gas Odorization                                                                                      | Odorant smell test                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Normal |
| 17  | CONCLUSION OF PIPELINE SYSTEM INSPECTION<br>สรุปการตรวจสอบความสมบูรณ์ปลอดภัยของระบบท่อจัดจำหน่ายก๊าซ |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Normal |

|                                                                                     |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| AMATANGD Staff sign:                                                                | Customer Staff sign:                                                                 |
|  |  |

### Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

หมายเหตุ : 1. หากพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทราบทันที

2. กรณีฉุกเฉิน ให้โทรแจ้งศูนย์ควบคุมภัยฯ ออมตะ โทร : 0 3845 8258



# รายงานตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ

## Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Mar  
Checked Asst. Mar.  
Prepare SV

| Equipment Name        |                                    | NG Station             |                                     | Maintenance Plan |   | ปี (Year) ..... 2023 ..... |     | เดือน (Month) ..... February ..... |     | หน้าของเหตุ Remark |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |   |
|-----------------------|------------------------------------|------------------------|-------------------------------------|------------------|---|----------------------------|-----|------------------------------------|-----|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| ส่วนประกอบ Components | ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area | วิธีการตรวจเช็ค Method | เกณฑ์การพิจารณา Criteria            | รอบเวลา Period   | 1 | 2                          | 3   | 4                                  | 5   | 6                  | 7   | 8   | 9   | 10  | 11  | 12  | 13  | 14  | 15  | 16  | 17  | 18  | 19  | 20  | 21  | 22  | 23  | 24  | 25  | 26  | 27  | 28  | 29  | 30  | 31  |   |
| Main IN               | เกวียนแรงดัน                       | ดูด้วยตา               | แรงดันต้องไม่มาก หรือต่ำกว่า 24Bar  | ทุกวัน           | D | 24                         | 24  | 24                                 | 24  | 24                 | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  |   |
| Active Line           | ฟิวเตอร์ F001A                     | ดูด้วยตา               | เข็มชี้ค่าแรงดันต้องเป็นศูนย์       | ทุกวัน           | D | ✓                          | ✓   | ✓                                  | ✓   | ✓                  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   |   |
|                       | Shut OFF Valve SSV011A             | ดูด้วยตา               | สถานะของวาล์วต้อง OPEN              | ทุกวัน           | D | ✓                          | ✓   | ✓                                  | ✓   | ✓                  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   |   |
|                       | เกวียนแรงดัน P1 P1001B             | ดูด้วยตา               | แรงดันต้องไม่มาก หรือต่ำกว่า 1.1Bar | ทุกวัน           | D | -                          | -   | -                                  | -   | -                  | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |   |
| Main OUT              | เกวียนแรงดัน P1 P1001C             | ดูด้วยตา               | แรงดันต้องไม่มาก หรือต่ำกว่า 1.1Bar | ทุกวัน           | D | 1.1                        | 1.1 | 1.1                                | 1.1 | 1.1                | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 |   |
| Stand by Line         | ฟิวเตอร์ F001B                     | ดูด้วยตา               | เข็มชี้ค่าแรงดันต้องเป็นศูนย์       | ทุกวัน           | D | ✓                          | ✓   | ✓                                  | ✓   | ✓                  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓ |
|                       | Shut OFF Valve SSV011B             | ดูด้วยตา               | สถานะของวาล์วต้อง OPEN              | ทุกวัน           | D | ✓                          | ✓   | ✓                                  | ✓   | ✓                  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓ |
| General               | สภาพทั่วไป                         | ดูด้วยตา               | ไม่มีสิ่งผิดปกติทั้งกลิ่นและเสียง   | ทุกวัน           | D | ✓                          | ✓   | ✓                                  | ✓   | ✓                  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓ |
| หมายเหตุ              | วันเสาร์                           | ผู้ตรวจเช็ค            |                                     | D                |   |                            |     |                                    |     |                    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |   |
|                       | วันอาทิตย์                         |                        |                                     | N                |   |                            |     |                                    |     |                    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |   |

หมายเหตุ : 1. หากพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทราบทันที

2. กรณีฉุกเฉิน ให้โทรแจ้งศูนย์ควบคุมก๊าซฯ ออมตะ โทร : 0 3845 8258







## Daily Checking List of Machine / Equipment

| Equipment Name        |                                    | NG Station             |                             | Maintenance Plan                     |                | Approved                 |                             | Checked |            | Prepare |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |    |    |
|-----------------------|------------------------------------|------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|----------------|--------------------------|-----------------------------|---------|------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----------------|----|----|
| ส่วนประกอบ Components | ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค Inspection Area | วิธีการตรวจเช็ค Method | รายการตรวจเช็ค Item Checked | เกณฑ์การพิจารณา Criteria             | รอบเวลา Period | ปี (Year) .....2023..... | เดือน (Month) .....May..... | Mon.    | Asset Mon. | SV      |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |    |    |
|                       |                                    |                        |                             |                                      |                | 1                        | 2                           | 3       | 4          | 5       | 6  | 7  | 8  | 9  | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | หมายเหตุ Remark |    |    |
| Ma n IN               | เกววัดแรงดัน                       | ดูด้วยตา               | แรงดันขาเข้า                | แรงดันต้องไม่มาก หรือน้อยกว่า 248ar  | D<br>ทุกวัน    | 24                       | 24                          | 24      | 24         | 24      | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24              | 24 | 24 |
| Active Line           | ฟิวเดอร์ F001A                     | ดูด้วยตา               | การถอดชิ้นของฟิวเดอร์       | เข็มสีด้านแรงดันต้องเป็นศูนย์        | D<br>ทุกวัน    | 24                       | 24                          | 24      | 24         | 24      | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24              | 24 | 24 |
|                       | Shut OFF Valve SSV011A             | ดูด้วยตา               | สถานะของวาล์ว               | สถานะวาล์วต้อง OPEN                  | D<br>ทุกวัน    | 24                       | 24                          | 24      | 24         | 24      | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24              | 24 | 24 |
|                       | เกววัดแรงดัน P1 P1001B             | ดูด้วยตา               | แรงดัน                      | แรงดันต้องไม่มาก หรือน้อยกว่า 1.18ar | D<br>ทุกวัน    | 24                       | 24                          | 24      | 24         | 24      | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24              | 24 | 24 |
| Main OUT              | เกววัดแรงดัน P1 P1001C             | ดูด้วยตา               | แรงดัน                      | แรงดันต้องไม่มาก หรือน้อยกว่า 1.18ar | D<br>ทุกวัน    | 24                       | 24                          | 24      | 24         | 24      | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24              | 24 | 24 |
| Stand by Line         | ฟิวเดอร์ F001B                     | ดูด้วยตา               | การถอดชิ้นของฟิวเดอร์       | เข็มสีด้านแรงดันต้องเป็นศูนย์        | D<br>ทุกวัน    | 24                       | 24                          | 24      | 24         | 24      | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24              | 24 | 24 |
|                       | Shut OFF Valve SSV011B             | ดูด้วยตา               | สถานะของวาล์ว               | สถานะวาล์วต้อง OPEN                  | D<br>ทุกวัน    | 24                       | 24                          | 24      | 24         | 24      | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24              | 24 |    |
| General               | สภาพทั่วไป                         | ดูด้วยตา               | ตรวจสอบสภาพทั่วไป           | ไม่มีสิ่งผิดปกติทั้งกลิ่นและเสียง    | D<br>ทุกวัน    | 24                       | 24                          | 24      | 24         | 24      | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24              | 24 | 24 |
| หมายเหตุ              | วันเสาร์                           |                        |                             |                                      |                | D                        |                             |         |            |         |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |    |    |
|                       | วันอาทิตย์                         |                        |                             |                                      |                | N                        |                             |         |            |         |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |    |    |
|                       |                                    |                        |                             |                                      |                | D                        |                             |         |            |         |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |    |    |

ผู้ตรวจเช็ค

ผู้ตรวจสอบ ยืนยัน Re-check (FM.)

หมายเหตุ : 1. หากพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทราบทันที

2. กรณีฉุกเฉิน ให้โทรแจ้งศูนย์ควบคุมก๊าซฯ ฉุกเฉิน โทร : 0 3845 8258



**ภาคผนวก ข-57**  
**เอกสารบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ**

---





สถิติการเกิดอุบัติเหตุ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

สถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดการบาดเจ็บปี 2563 - 2566

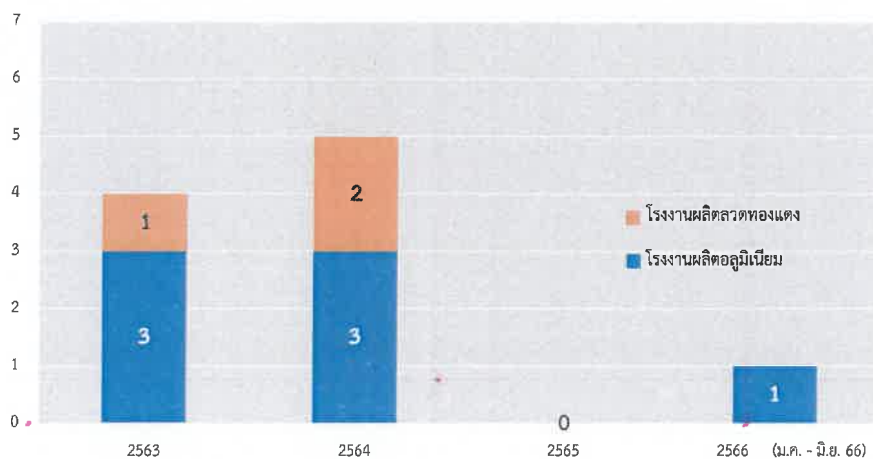
| ส่วนงาน              | 2563 | 2564 | 2565 | 2566<br>(ม.ค. - มิ.ย. 66) | โครงการ |
|----------------------|------|------|------|---------------------------|---------|
| โรงงานผลิตอลูมิเนียม | 0    | 0    | 0    | 0                         | EIA     |
| โรงงานผลิตลวดทองแดง  | 0    | 0    | 0    | 0                         | EHIA    |
| รวม                  | 0    | 0    | 0    | 0                         |         |

สถิติเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุปี 2563 - 2565

| ส่วนงาน              | 2563 | 2564 | 2565 | 2566<br>(ม.ค. - มิ.ย. 66) | โครงการ |
|----------------------|------|------|------|---------------------------|---------|
| โรงงานผลิตอลูมิเนียม | 3    | 3    | 0    | 1                         | EIA     |
| โรงงานผลิตลวดทองแดง  | 1    | 2    | 0    | 0                         | EHIA    |
| รวม                  | 4    | 5    | 0    | 1                         |         |

กราฟแสดงสถิติเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุปี 2563 - 2566

สถิติการเกิดอุบัติเหตุการเกือบเกิดอุบัติเหตุปี 2563 - 2566





**ภาคผนวก ข-58**  
**เอกสารการซ่อมบำรุง และตรวจสอบอุปกรณ์ของเตาอบอ่อน**  
**(Annealing Furnace)**

---







[illegible][illegible][illegible][illegible]

**รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน**  
**Daily Checking List of Machine / Equipment**

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]





ภาคผนวก ข-59

เอกสารการปรับปรุงพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการปนเปื้อน  
ของน้ำมันและไขมันลงไปในถังพักน้ำทิ้งจากกระบวนการหล่อเย็น  
(Casting Cooling)

---



**Project:** Increase emulsion flow rate for supply to roller for prevent roller damage

**Problem:** When increase emulsion flow rate to maximum ( 20 l/min)  
Found emulsion splashed out to floor



When increase emulsion flow rate to maximum ( 20 l/min)  
Found emulsion splashed out to floor.

Schedule

| No | Description                                                                              | PIC     | Schedule |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|
|    |                                                                                          |         | Mar /W3  | May /W4 | Jun /W1 | Jun /W2 | Jun /W3 | Jun /W4 | Jul /W1 | Jul /W2 | Jul /W3 | Jul /W4 | Aug /W1 | Aug /W2 | Aug /W3 | Aug /W4 | SEP /W1 | SEP /W2 | SEP /W3 |  |
| 1  | Inform detail to Maintenance section<br>Confirm present flow rate and roller temperature | PE      | →        | →       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
| 2  | Install temporary flow rate sensor<br>To confirm roller temp at flow rate 50% and 100%   | PE      | →        | →       |         | →       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
| 3  | Add nozzle spray to emulsion pipe of roller                                              | MT/PE   | →        | →       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
|    | 1.1 Check part number and Issue P/O                                                      | MT      | →        | →       | →       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
|    | 1.2 Delivery                                                                             | MT      | →        | →       | →       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
|    | 1.3 Installation                                                                         | PE      | →        | →       | →       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
| 4  | Add emulsion line to increase emulsion supply                                            | MT/PE   | →        | →       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
|    | 1.1 Check part and Issue PO to necessary to issue P/O                                    | MT/PE   | →        | →       | →       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
|    | 1.2 Delivery                                                                             | MT      | →        | →       | →       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
|    | 1.3 Installation                                                                         | MT      | →        | →       | →       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
| 5  | cover to prevent emulsion splash                                                         | PE /TSC |          |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
|    | 1.1 Request sketch drawing by Thisamilton                                                | PE      |          |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
|    | 1.2 confirm drawing and issue P/O                                                        | TSC     |          |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
|    | 1.3 Installation                                                                         | MT      |          |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |
| 6  | Change new upper roller                                                                  | MT      |          |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |  |

**After Improvement result**  
We can prevent emulsion from straightener splashed out to floor

